



MOBIREX
EVO²

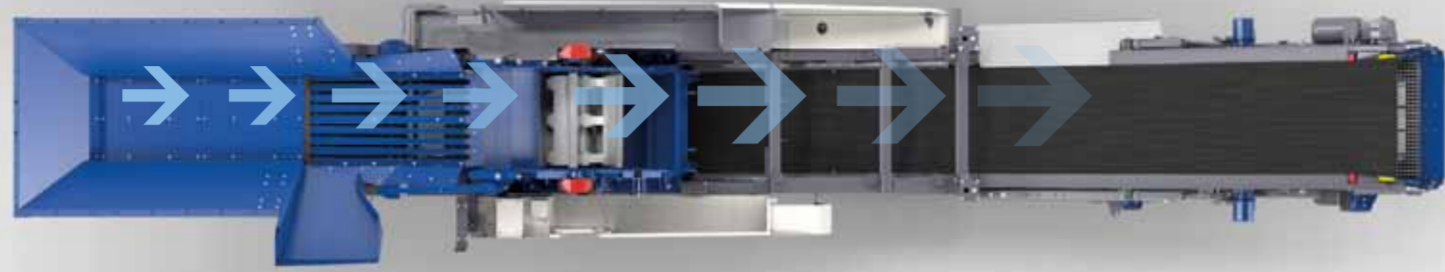
EVO 2 представляет собой усовершенствованный вариант EVO Contractor Line, имеющий дополнительное преимущество с точки зрения экономии и безопасной эксплуатации.





01 Оптимизированный поток материала

- > Увеличение ширины всех компонентов канала в направлении перемещения материала
- > Сужение потока материала отсутствует
- > Отсутствие заторов материала
- > Более высокая эффективность при меньшем потреблении топлива
- > Более продолжительный срок службы благодаря уменьшению износа



02 Узел питания

- > Складывание и блокировка бортов бункера с помощью гидравлики для сведения времени установки к минимуму и обеспечения безопасности труда
- > Можно управлять с пульта по месту
- > Дополнительная фиксация при помощи механических замков (также для увеличения бункера)
- > Высокая износостойкость благодаря тому, что боковые борта изготовлены из износостойкой стали
- > Дополнительное увеличение бункера



03 Предварительное просеивание

- > Независимый двухдечный виброгрохот для предварительного просеивания обеспечивает эффективное отсеивание мелкой фракции для получения оптимального качества готового продукта
- > Уменьшение износа дробилки путем направления средней фракции непосредственно на разгрузочный вибропитатель
- > Простая и безопасная замена сита верхней и нижней деки
- > Устранение заторов благодаря выравниванию подаваемого материала перед дробилкой
- > Боковой конвейер может быть установлен с правой или с левой стороны
- > Оптимальная высота разгрузки бокового конвейера помогает избежать повреждения колесного погрузчика



Независимый двухдечный грохот для предварительного просеивания

04 Система непрерывной подачи материала (CFS)

- > Равномерная загрузка камеры дробления благодаря системе непрерывной подачи материала (CFS):
 - 1 Датчики измеряют нагрузку на отбойные плиты и ротор
 - 2 В зависимости от нагрузки осуществляется автоматическая регулировка питателя и грохота для предварительного просеивания
 - 3 При изменении нагрузки подача материала в дробильную камеру продолжается без задержек



Система непрерывной подачи материала CFS

- > Установка быстро работает в обратном направлении при полной мощности
- > Меньшая нагрузка на компоненты и уменьшение износа
- > Процентное содержание негабарита сведено к минимуму

05 Дробильная камера

- > Оптимизированная геометрия входа в дробильную камеру для улучшенной загрузки материала, вследствие чего повышается производительность
- > Безопасная замена бил ротора и устранение заторов с помощью устройства блокировки и проворачивания
- > Меньше заторов на входе в дробильную камеру благодаря гидравлической поднимаемой крышке и радиоуправляемой отбойной плите
- > Повышение качества продукции благодаря С-образным билам ротора для лучшего ударного воздействия в течение более длительного времени
- > Инновационная система зажимов для простой и быстрой замены бил ротора
- > Полностью гидравлическая регулировка зазора дробилки с помощью сенсорной панели, также возможна при работающем роторе
- > Эффективная защита от перегрузок с помощью автоматической настройки зазора посредством гидравлического цилиндра, управляемого датчиком



Дробильная камера с оптимизированной геометрией входа

06 Привод

- > Чрезвычайно эффективный и высокопроизводительный прямой привод от дизельного двигателя для минимального расхода топлива на тонну готового продукта
- > Электрические приводы питателей, грохотов и конвейеров - низкое энергопотребление, нет риска гидравлических утечек

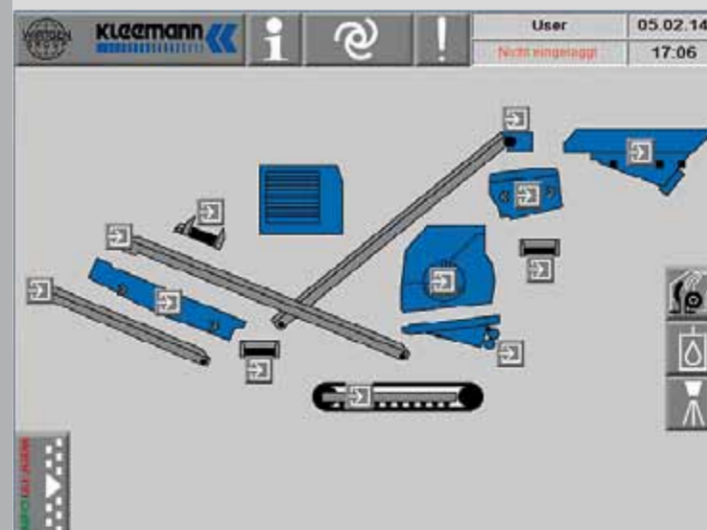


Прямой привод дробилки через гидромфуту

- > Высокая эксплуатационная надежность благодаря гидромфуте
- > Отличная доступность ко всем основным компонентам для проведения технического обслуживания

07 Система управления

- > Простота эксплуатации благодаря сенсорной панели с меню и визуализацией
- > Всеми компонентами и функциями можно управлять с земли
- > Отображение состояния всех компонентов, таких как скорость, температура, давление и др.



Стартовое окно системы управления

- > Быстрое отслеживание ошибок, отображение в текстовом формате
- > Защита системы управления посредством антивибрационного шкафа управления с пылезащитой
- > Дополнительная откидная крышка обеспечивает легкий доступ к шкафу управления
- > Дистанционное радиоуправление всеми основными компонентами, такими как вибрационный конвейер, грохот для предварительного просеивания, поднимаемая крышка на входе в дробильную камеру, отбойная плита, конвейер для возврата негабарита, и магнитный сепаратор

08 Магнитный сепаратор

- > Высокопроизводительный электрический или постоянный магнит для обеспечения максимальной производительности
- > Плавно поднимаемый или опускаемый параллельно главному разгрузочному конвейеру
- > Дистанционное управление
- > Антимангнитная рама и ролики конвейера в зоне магнитного сепаратора



Эффективное извлечение металла на левую или правую сторону



09 Грохот для окончательного просеивания (опция)

- > Однодечный виброгрохот с увеличенной просеивающей поверхностью для эффективной сортировки, также для фракции менее 30 мм
- > Максимальная высота разгрузки для сброса материала в высокий отвал
- > Конвейер для возврата негабарита для обеспечения замкнутого цикла
- > Отражатель для негабарита, установленный на входе в питатель после обратного конвейера, обеспечивает более высокую эксплуатационную безопасность, также при неоднородном материале
- > Конвейер для возврата негабарита можно выдвигать под углом до 100° для боковой разгрузки



Виброгрохот с увеличенной просеивающей поверхностью

10 Транспортабельность

- > Увеличенное расстояние от поверхности земли до грохота окончательного просеивания и, таким образом, улучшенная транспортабельность на различных низкорамных погрузчиках



- > Простота демонтажа грохота для окончательного просеивания и упрощение транспортировки благодаря компактным размерам (ширина < 3 м)
- > Грохот для окончательного просеивания, расположенный на раме с захватными приспособлениями для быстрой погрузки
- > Оптимальная для транспортировки масса

