

1 超大喂料装置，
液压折叠并自动锁定

2 拥有超大筛面的双层
独立预筛分机，确保了
高效的预筛分

3 通过 CFS 连续喂料系统
提高破碎机的利用率

8 宽大、结实的主卸料皮带机，
具有可靠的除铁功能

6 高效而强劲的
柴油机 — 电驱动，
可选外部动力电

4 便于操作的
碎石锤

5 强劲的颚式破碎主机 —
装备选配的卸料槽

7 简单、直观的
SPECTIVE 控制理念

A 可接近性及安全性：
用于操作的所有部件
均具有理想的接近性

B 运输：方便而快捷

MOBICAT PRO

+ MOBICAT MC 120 PRO 移动颚式破碎设备，结构极为坚固，并且可在接近地面处进行部分维修保养。该设备可提供更高的产量。
高效 — 高产 — 可靠



01 喂料装置

- 大尺寸标配料斗 (9.7 m³), 可方便快速地喂料
- 液压折叠; 自动锁定, 无需其他操作 — 便于快速而安全地启动



可自动锁定的料斗壁 — 便于快速而安全地启动

- 料斗延伸件 (13 m³) 可使轮式装载机从侧面和后方喂料 — 确保了更短的喂料周期



可通过轮式装载机方便地喂料, 后部的喂料宽度 = 3.8 m

+ 选配

02 预筛分机

- 双层独立振动预筛分机, 拥有 3.5 m² 超大筛面, 可确保原料中细料得到高效分离并获得更高产量
- 借助大流量旁通将中粒度材料分流, 从而降低了磨损
- 安装于预筛分机上的旁通活门减少了材料粘连, 可方便地切换物料流动路径
- 侧向卸料皮带机⁺可输出预筛分的细料, 可根据工况灵活安装于机器的左侧或右侧



双层独立预筛分机 — 高效且高产



可选配整体式或可折叠的侧向卸料皮带机⁺, 卸料高度达 3.5 m

03 连续喂料系统 (CFS)

- 通过创新的 CFS 提高破碎主机利用率
- 振动喂料机和预筛分机输料速度可根据破碎机料位自动调节; 破碎机始终得到充分利用



04 碎石锤⁺

- 借助单独遥控, 可在破碎主机上方安全、可俯视设备的工作位置方便地操控
- 运输时不脱离整机



05 破碎主机

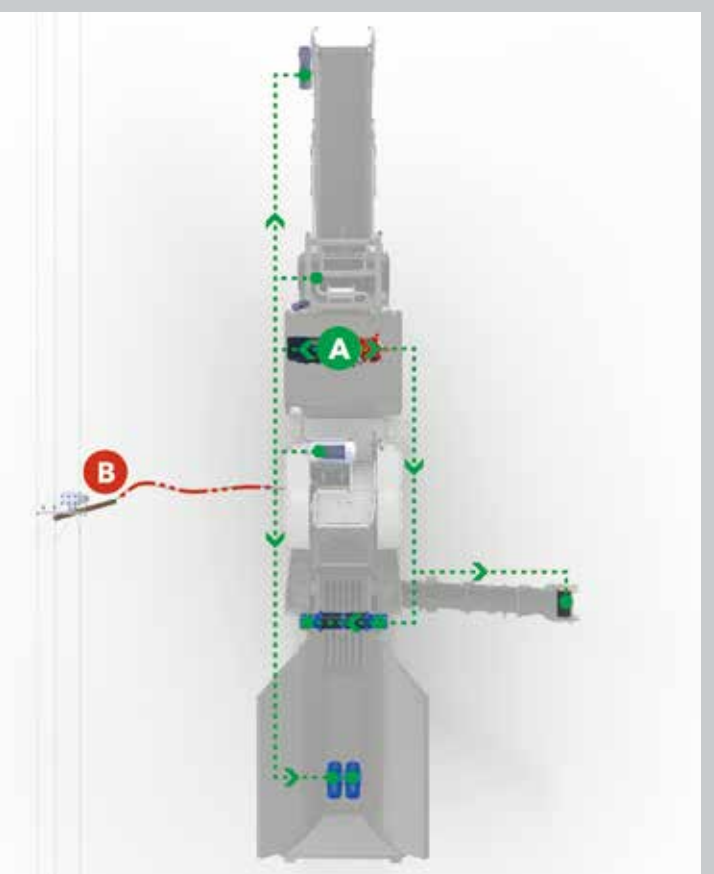


- 方便的出口开度设置: 按下按键, 便可在允许的设置范围内方便地设置出口开度
- 装备超长颚板、拥有理想几何形状的破碎仓: 更高产量以及最高可靠性
- 强劲的破碎电机驱动: 功率 200 kW 强劲的电驱动可确保最大的破碎能力
- 破碎机堵塞清理系统⁺: 用于松散堵塞的材料 — 即使破碎机处于过载、宕机状态, 也可动力十足地重新启动
- 温和的材料输送: 通过反射板或破碎机卸料槽⁺进行材料输送
- 对于不同应用, 拥有多种颚板可选: 标准型、粗牙型

MC 120 Z PRO	650
喂料能力 (t/h)	1,200 x 800
破碎腔进口宽 x 纵向宽度 (mm)	1,080 x 680
最大喂料尺寸 (mm)	4,100
运输高度 (mm)	19,355
运输长度 (mm)	3,000
运输宽度 (mm)	72,500 - 85,500
基本配置设备重量 (kg)	* 不含选配

06 驱动系统

- 高效、强劲的柴油机 — 电驱动 [A], 确保更低油耗 (破碎主机和所有输料皮带均为电驱动)
- 外部动力电⁺ [B] 使采石场应用更加经济
- 电力连接⁺, 用于诸如: 筛分设备、堆料皮带.....等下游设备的供电
- 高温套包⁺ (-15°C - +50°C) 或低温套包⁺ (-25°C - +40°C)



驱动系统结构示意图

07 控制系统



简单而直观的 SPECTIVE 控制理念

- 菜单导向、直观的 12" 触摸屏
- 所有部件及功能均可控制, 并且显示所有部件状态, 例如: 速度、温度、压力等等; 快速故障诊断, 显示详细信息
- 可借助无线遥控控制喂料装置
- 摄像系统⁺ 用于监控破碎主机和料斗, 挖机操作手可利用无线遥控器⁺ 远程控制破碎机
- WITOS 机组远程通讯系统可确保高效的机组及服务管理 — 可随时随地查看设备的工作状态等信息

08 主皮带和除铁器⁺

- 主皮带
 - 宽大、结实的主皮带, 卸料高度达 4 m
 - 加长型卸料皮带⁺, 卸料高度可达 4.6 m, 液压折叠
 - 整套输料皮带保护罩⁺可减少灰尘的产生 — 在主卸料皮带折叠时无需拆卸



主皮带

除铁器⁺

- 可选电磁式或永磁式⁺
- 可借助遥控器液压升降



除铁器⁺

A 可接近性及安全性

- 所有部件易于接近, 使维护保养更加便捷
- 所有液压油缸均装备安全阀 (防降 / 制动), 如遇停机或故障, 每个油缸都会停留在其当前位置
- 借助加油泵⁺, 可在地面方便地加油
- 喷洒系统及 LED 照明套包为基本配置, 高级照明套包⁺为选择配置



易于接近, 便于维护保养



高级照明套包⁺

B 运输

- 可快速转换至运输状态



- 可将设备部分部件 (例如: 振动给料机、预筛分) 拆下单独运输, 从而降低设备的运输质量。
- 可折叠的侧向卸料皮带⁺ 运输时不脱离整机



+ 选配