



WERTERHALTEND, WETTBEWERBSFÄHIG, ZEITGEMÄSS

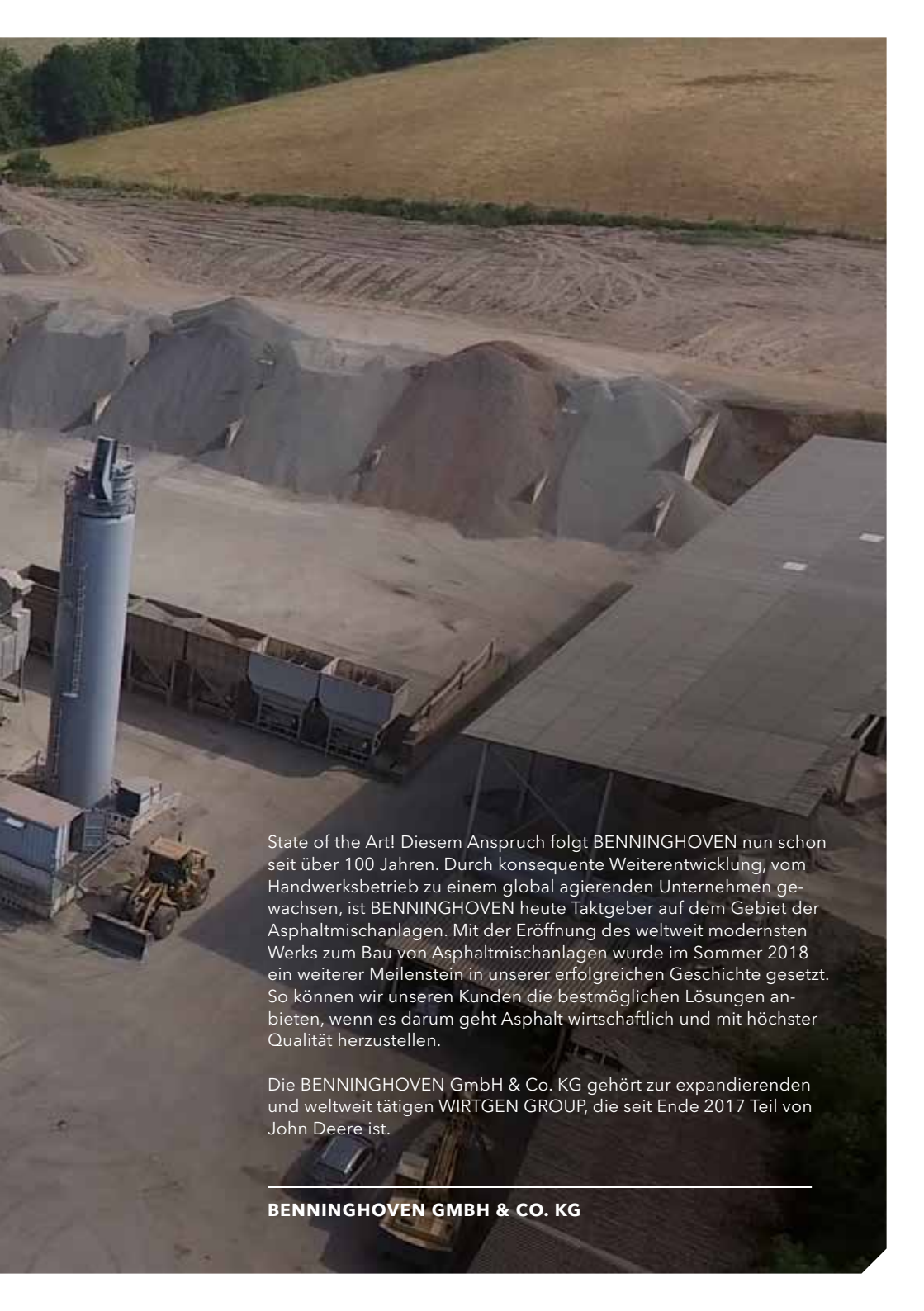
RETROFIT





**HÖCHSTE QUALITÄT
STATE OF THE ART**

**Taktgeber für
höchste Ansprüche.**



State of the Art! Diesem Anspruch folgt BENNINGHOVEN nun schon seit über 100 Jahren. Durch konsequente Weiterentwicklung, vom Handwerksbetrieb zu einem global agierenden Unternehmen gewachsen, ist BENNINGHOVEN heute Taktgeber auf dem Gebiet der Asphaltmischanlagen. Mit der Eröffnung des weltweit modernsten Werks zum Bau von Asphaltmischanlagen wurde im Sommer 2018 ein weiterer Meilenstein in unserer erfolgreichen Geschichte gesetzt. So können wir unseren Kunden die bestmöglichen Lösungen anbieten, wenn es darum geht Asphalt wirtschaftlich und mit höchster Qualität herzustellen.

Die BENNINGHOVEN GmbH & Co. KG gehört zur expandierenden und weltweit tätigen WIRTGEN GROUP, die seit Ende 2017 Teil von John Deere ist.

BENNINGHOVEN GMBH & CO. KG

Forever young.

RETROFIT BEI BENNINGHOVEN



Ob an Eigen- oder Fremdanlagen, mit BENNINGHOVEN Retrofit bleiben oder werden Sie wieder State of the Art.



Die Mischung stimmt

Für bestehende Anlagen kann ein Retrofit sinnvoller als ein Ersatz durch Neubau sein. Durch den Austausch von veralteten Komponenten und dem Hinzufügen von neuen, zeitgemäßen technologischen Weiterentwicklungen werden bestehende Anlagen wieder auf den neuesten Stand gebracht. Der Vorteil für den Anlagenbetreiber liegt in der Modernisierung der Anlage und der damit in Verbindung stehenden Erhöhung der Produktivität bei deutlich geringeren Kosten im Verhältnis zur Neuanschaffung einer entsprechenden Anlage. Die stabile Grundsubstanz der Anlage bleibt erhalten.

Signifikante Leistungssteigerung.

Retrofit bei BENNINGHOVEN bedeutet:

- > Zeitgemäße Technik
- > Anwenderfreundlich
- > Für Eigen- und Fremdanlagen
- > Wirtschaftlich - geringere Investitionskosten gegenüber Neuanschaffungen
- > Kundenanlage wettbewerbsfähig machen und halten
- > Bestandsschutz des Standortes
- > Konzepterstellung und standortgemäße Lösung
- > Engineering





Steigerung der Produktivität/ Volumen

- > Auf Kundenwunsch Komponentenerweiterung (Großprojekte)
- > Höhere Flexibilität - unterschiedlichste Rezepte
- > Wettbewerbsfähigkeit erhöhen



Erfüllung gesetzlicher Normen / umweltfreundlich

- > Emissionsenkung (TA-Luft etc.)
- > CO₂ Emission reduzieren
- > Arbeitssicherheit - Lärm, Staub, Wärme
- > Ergonomiekonzept
- > Wiederverwendung von Ausbauspphalt - bedachter Umgang mit Ressourcen



Technologieerweiterung

- > Niedertemperaturaspfalt (Schaumbitumen)
- > Recycling
- > Gussaspfalt
- > Zugabesysteme



Verlängerung der Lebensdauer der Anlage

- > Austausch von Komponenten
- > Kein Genehmigungsverfahren notwendig (keine Neugenehmigung)
- > Zeitgemäße, neue Materialien nutzen - höhere Standzeiten



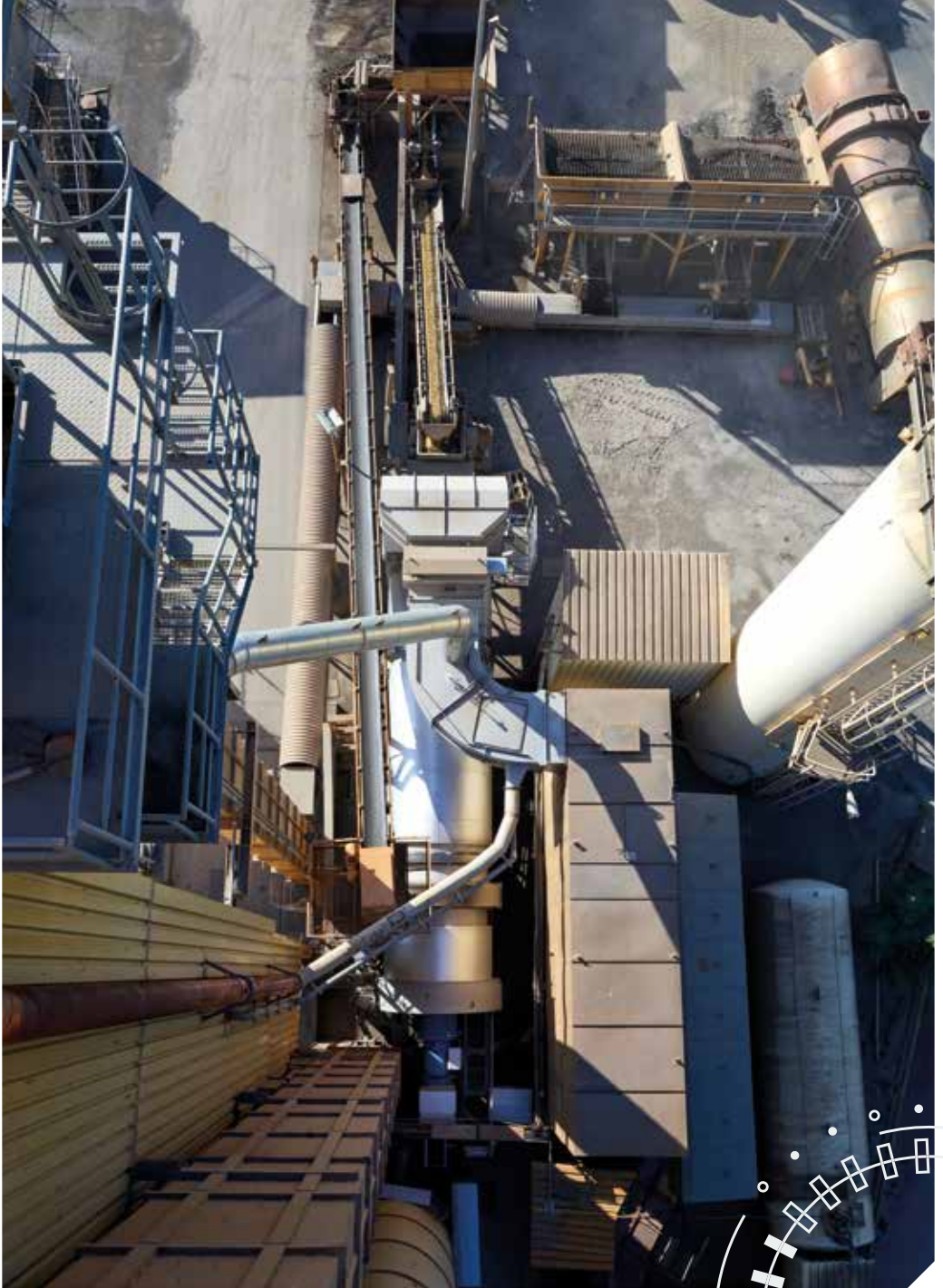
Höhere Energieeffizienz (Einsparung)

- > Gesamteffizienz steigern
- > Brennstoffe
- > Energiemonitoring
- > Elektrische Beheizung statt Thermalöl
- > Nachrüstung von Frequenzumrichtern
- > Effektives Materialhandling (Lagerung)



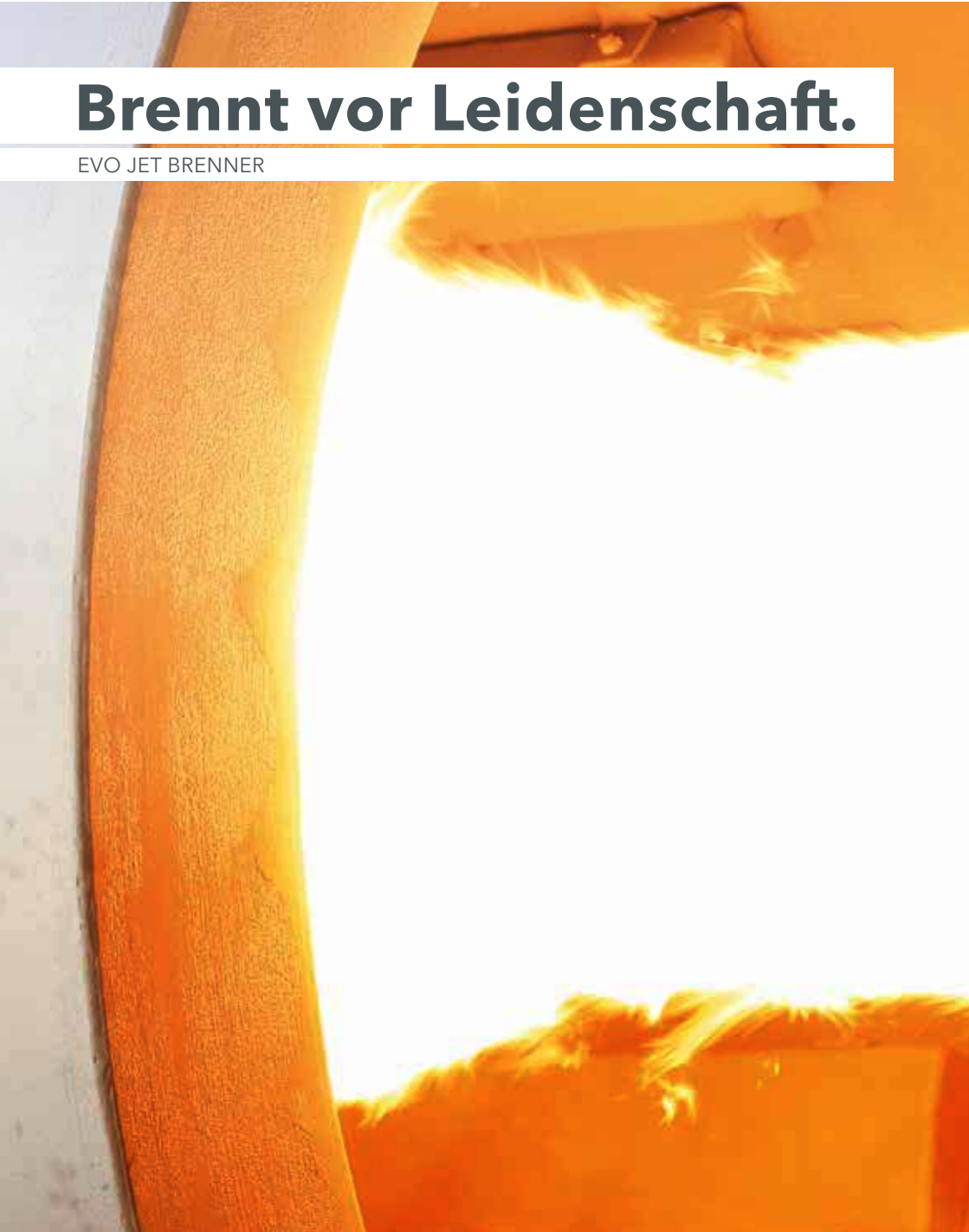
Anwendungsberatung und Steigerung der Produktqualität

- > Steuerung aktualisieren
- > Effizientere Abläufe
- > Lagerung der Materialien



Brennt vor Leidenschaft.

EVO JET BRENNER





>> **Feuer und Flamme für mehr Wirtschaftlichkeit**

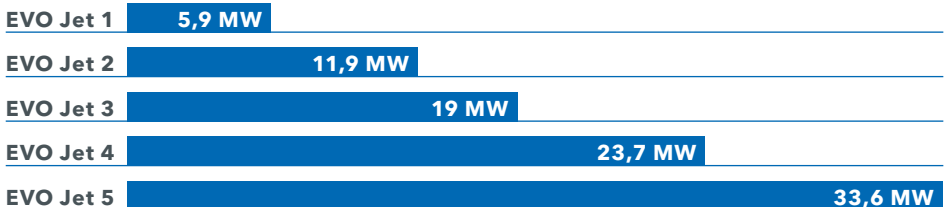
Feuerungstechnik von BENNINGHOVEN ist weltweit führend - bei den Marktanteilen sowie bei der Technologie. Das macht die effizienten und flexiblen EVO JET Brenner für Betreiber von Asphaltmischanlagen hochinteressant. Gerade auch als Retrofit-Lösung - unabhängig vom Fabrikat der Asphaltmischanlage.

BENNINGHOVEN ist Weltmarktführer bei Brennern und einziger Hersteller für 4-Stoff Brenner. Durch das komplette Know-how werden einzigartige Brenner mit hervorragenden Eigenschaften entwickelt:



- > Modularer Aufbau
- > Kompakte Bauweise
- > Wartungsfreundlich
- > Hohe Standzeiten
- > Geringer Verschleiß
- > Hohe Effizienz im Verbrauch (frequenz geregelt)
- > Minimaler Schadstoffausstoß durch modernste Regeltechnik
- > Beidseitige Inspektionsklappen
- > Verfahrbarer Brenner für bessere Zugängigkeit (z. B. für Servicezwecke)
- > Innenliegender Ventilator (exklusiv bei BENNINGHOVEN)
- > Gute Nachrüstbarkeit

Brennleistungen



EBENSO ERHÄLTlich:

- + Pumpenstation
- + Förderstation
- + Kohlenstaubsilo
- + Öl-Tanks
- + Gas-Sicherheits-Strecke



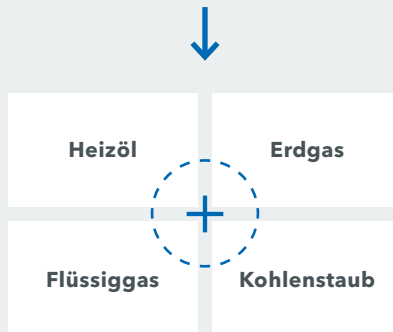
>> **Wettbewerbsvorteil durch Brennstoffwechsel**

Der Kunde hat die Möglichkeit seinen Brenner, der für die Trocknung und Erhitzung des Grundmaterials verantwortlich und standardmäßig als reiner Öl-Brenner ausgeführt ist, um bis zu drei Brennstoffe zu erweitern.

Dadurch wird der Brenner zu einem Kombibrenner, was bedeutet, dass Öl, Erdgas, Flüssiggas, Kohlenstaub und Schweröl als Brennstoffe zur Verfügung stehen. Ein Kombibrenner bringt den Vorteil mit sich, dass Stillstandszeiten der Anlage durch Rohstoffmangel oder Lieferschwierigkeiten damit entfallen. Bei Preisschwankungen des jeweiligen Brennstoffes, kann stets der Günstigste gewählt werden.

Flexibler Brennstoffwechsel per Knopfdruck

(einzeln oder in Kombination)

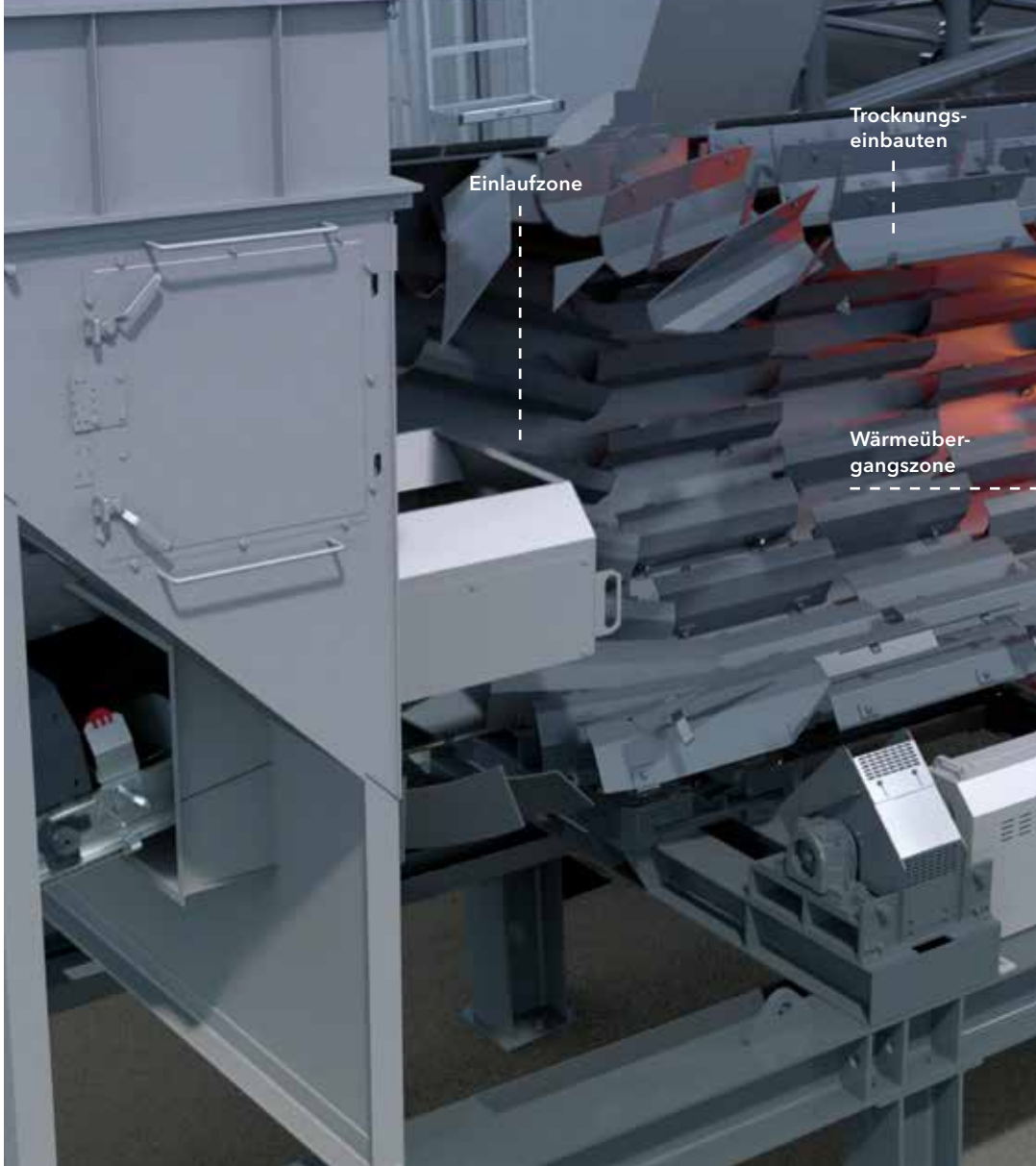


Unabhängigkeit - Flexibilität - Kosteneffizienz

Rohstoffmangel — Stillstandszeiten

Sichere Nummer.

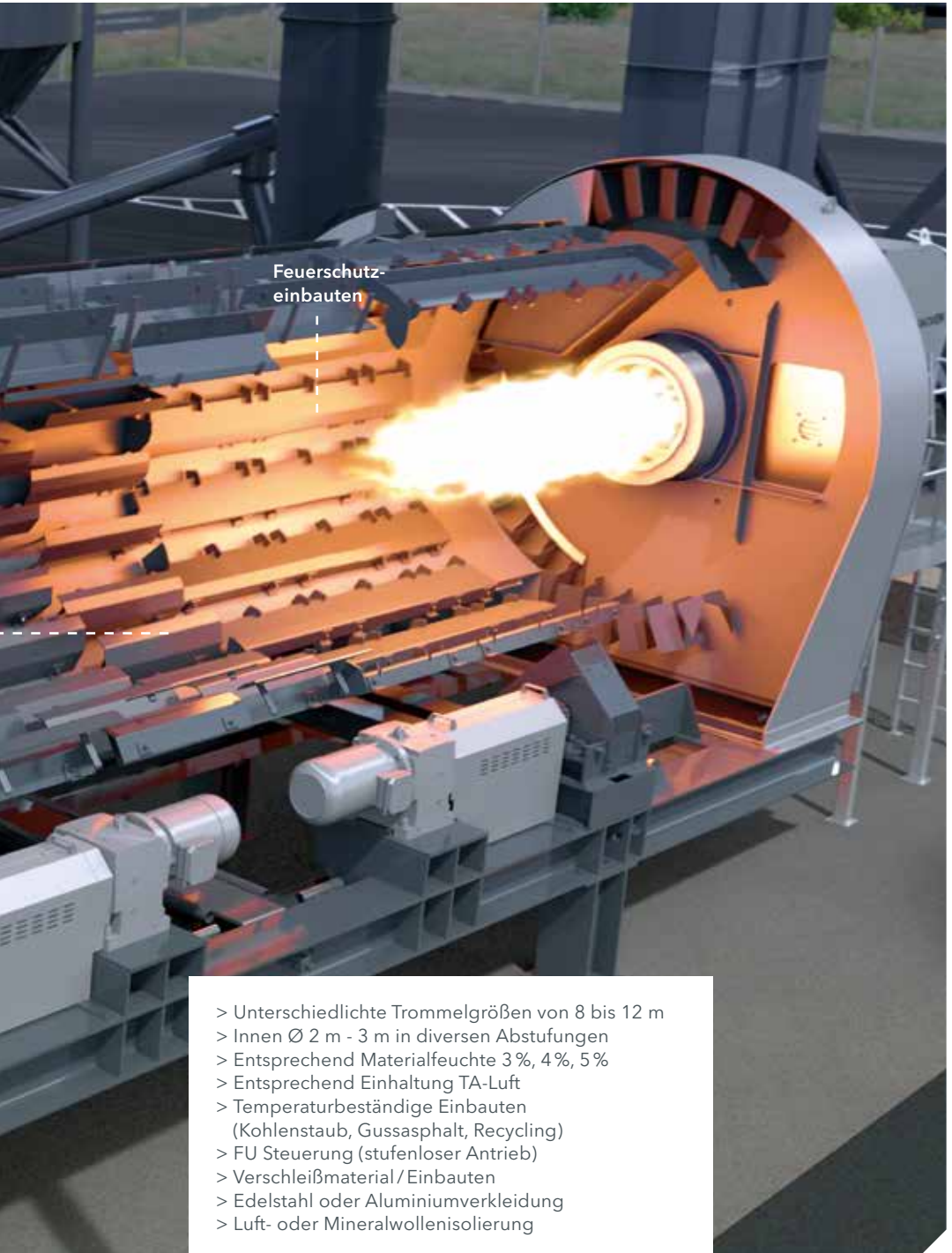
TROCKENTROMMEL



Einlaufzone

Trocknungseinbauten

Wärmeübergangszone



Perfekt abgestimmt.

BRENNER - TROCKENTROMMEL - FILTER

Das Dreigestirn - die Abstimmung dieser drei Komponenten aufeinander ist extrem wichtig





Bei Retrofit-Lösungen ist immer eine
Gesamtanalyse unabdingbar

Stehen immer gut da.

BITUMENTANKS

- + 60/80/100 m³ Bitumentanks (Nutzmaß)
 - + 1 oder 2 Kammer-Tanks
 - + 200 mm oder 300 mm Isolierung
 - + Mit Rührwerk oder Mischdüse
 - + Elektrisch beheizt
-





Einfach noch eins draufsetzen.

VERLADESILOS

**Durch das durchdachte Baukastensystem
ist eine Erweiterung um weitere Kompo-
nenten jederzeit möglich.**



Hohe Flexibilität und individuelle Anpassung

Ein großer Vorteil der Anlagen ist die flexible Erweiterung der Kapazitäten. BENNINGHOVEN bietet für jedes Anforderungsprofil die passende Anlagen- und Komponentenlösung.

IHRE VORTEILE:

- + Kapazitätserweiterung
- + Langzeitsilos
- + Vielfältige Erweiterungs-
möglichkeiten
- + Flexible Positionierung







Alles eine Frage der Einstellung.

STEUERUNGSSYSTEM BLS 3000

Die Steuerung BLS 3000 zeichnet sich durch einfache, intuitive Bedienung, hohe Übersichtlichkeit sowie eine perfekte, realitätsgleiche Visualisierung aus.



Immer live dabei

Die Echtzeitdarstellung des Herstellungsprozesses und der Anlagenkomponenten erfolgt übersichtlich auf lediglich zwei Bildschirmen. Die Rezeptverwaltung, Auftragsabwicklung und Statistiken sind selbst-erklärend. Die BLS 3000 ist jederzeit an allen auf dem Markt befindlichen Asphaltmischanlagen nachrüstbar.

-
- > Kommando- und Schaltschrankcontainer
 - > Schaltschrank Nebenantriebe
 - > 2 Bildschirme + Anlagen- und Prozessdarstellung
 - > 3ter Monitor
 - > Drucker s/w, bunt
 - > Energiemonitoring
 - > RC-Rezeptgenerator
 - > Anbindung Fahrzeugwaage
 - > NAS Backup System + Ersatz PC
 - > Zweiter Client Arbeitsplatz
 - > Reporting (Tages-, Energie, RC-Bericht)
 - > Elektrischer Lastabwurf
 - > Emissionsbegrenzung 20 MW
 - > Datenschnittstelle zu kundenseitigem Fremdsystem



Für heute und morgen.

RECYCLINGSYSTEME



Auch im Bereich der Recyclingkomponenten können sämtliche Anlagen optimiert werden, z.B. durch die Nachrüstung einer Paralleltrommel



Der Mehrwert.

BENNINGHOVEN RECYCLINGSYSTEME



BENNINGHOVEN bietet ein breites Leistungsspektrum im Bereich der Recyclingzugabesysteme.

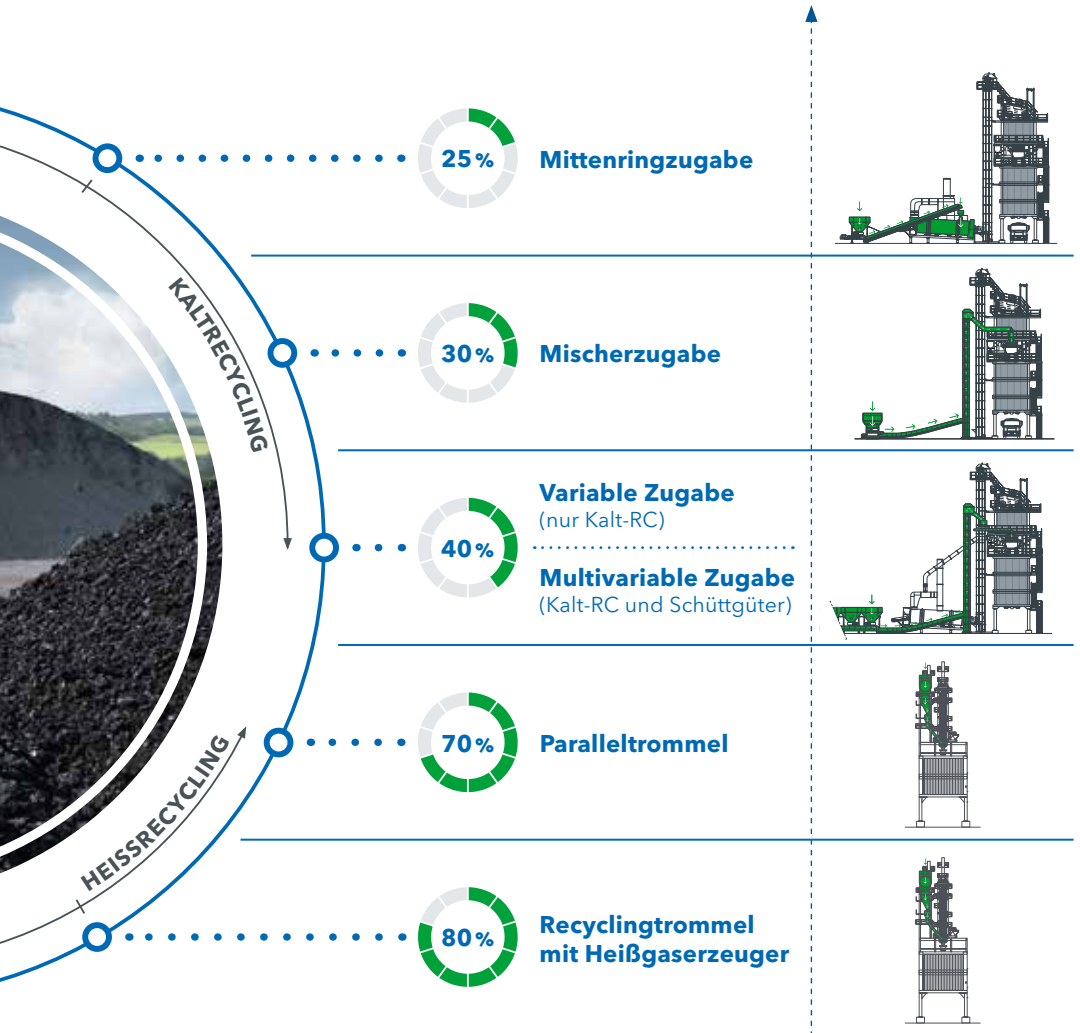


Wirtschaftlich und umweltschonend

Die Recycling-Komponenten werden zudem zur Nachrüstung bestehender Anlagen aller Hersteller individuell nach Kundenwunsch angepasst und integriert. Bei BENNINGHOVEN können Sie, entsprechend Ihren Ansprüchen oder normativen Vorgaben und staatlichen Forderungen, aus einer Vielzahl an Recyclingsystemen für die Heiß- und Kaltzugabe wählen.

Dadurch wird der Umweltgedanke gestärkt und geringe CO₂-Emissionen, sowie eine Einsparung von Ressourcen erreicht.





IHRE VORTEILE:

- + Umweltfreundliche Produktion
- + Mehrfache Kosteneinsparung
- + Förderung durch Regierung
- + Einfach Nachrüstbarkeit



RECYCLING+

Wenn's etwas mehr sein darf.

ZUGABESYSTEME





Additive Zugabesysteme

Mengen



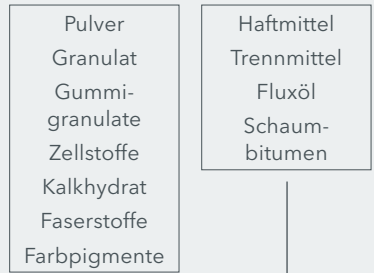
Dosierung



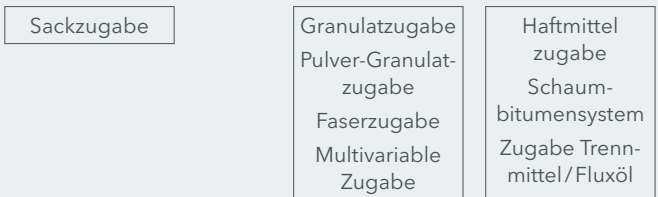
Stoffe



Arten



Lösungen





BENNINGHOVEN



BENNINGHOVEN GmbH & Co. KG

Deutschland

Benninghovenstraße 1
54516 Wittlich

Tel.: +49 6571 6978 0

Fax: +49 6571 6978 8020

E-Mail: info@benninghoven.com

 www.benninghoven.com