

A WIRTGEN GROUP COMPANY



KLEEMANN



MC 100(i) EVO

MOBİL ÇENELİ KIRICI MOBICAT



> HIZLI KULLANIM. HER GÖREV İÇİN HAZIR.

MOBICAT
EVO

MOBICAT MC 100(i) EVO

Dar bir şantiye veya sık kullanım değişikliklerinde - kompakt boyutları ve düşük nakliye ağırlığı sayesinde MOBICAT MC 100(i) EVO esnek, hızlı ve çok yönlü kullanılabilir. Akıllı dizel doğrudan tahrik konsepti sayesinde düşük tüketim ile etkileyici performans değerlerine ulaşabilir.



Esneklik
odakta



Konfor ve
güvenlik



MOBICAT MC 100(i) EVO

Kırıcı tahliye konveyörü
Tahliye yüksekliği: 3.050 mm
veya 3.660 mm (uzatılmış)⁺

Yan boşaltma bandı⁺
Tahliye yüksekliği: 2.110 mm
veya 3.000 mm (uzatılmış)⁺

Ana hazne 3,2 m³



1 Besleme ünitesi

4 Kontrol sistemi

7 Manyetik ayırıcı ve kırıcı tahliye konveyörü

2 Sürekli Besleme Sistemi CFS

5 Tahrik

> Kullanım

3 Kırıcı ünitesi

6 Kumanda



1 Besleme ünitesi

- > Gömülü aralık ızgara yüzeyi bulunan şasiye entegre besleme kanalı
- > Küçük huni genişletmesi⁺ (6 m³), sabit model
- > Büyük huni genişletmesi⁺ (7,1 m³); hidrolik katlanır ve kilitlenebilir, yerden kullanımı kolay



1 Besleme ünitesi

2 Sürekli Besleme Sistemi CFS

3 Kırıcı ünitesi

4 Kontrol sistemi

5 Tahrik

6 Kumanda

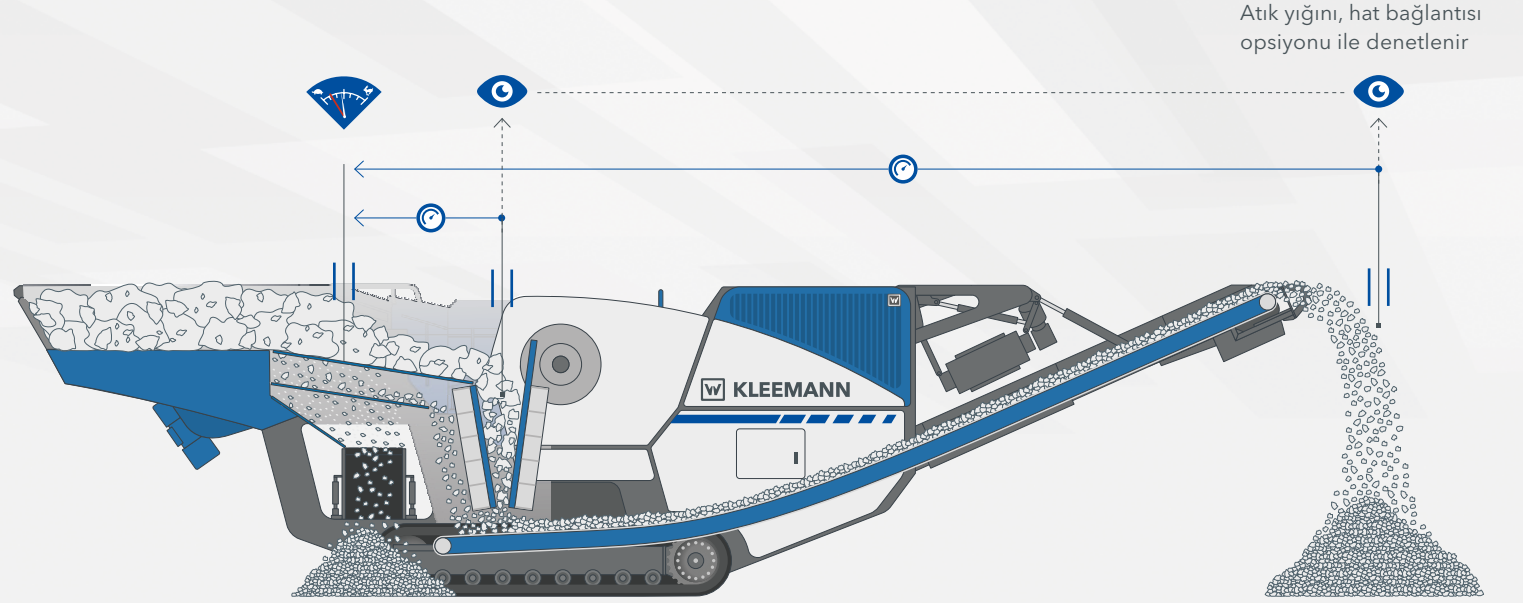
7 Manyetik ayırıcı ve kırıcı tahliye konveyörü

> Kullanım



2 Sürekli Besleme Sistemi CFS

- > Optimum yükleme kontrolü sayesinde kesintisiz kırıcı kullanımı sürekli besleme sistemi (CFS)⁺ - % 10'a kadar daha fazla günlük performans için
- > Besleme kanalı ve ön elek, kırıcının dolum seviyesine bağlı olarak taşıma hızını otomatik azaltır veya artırır:



1 Besleme ünitesi

2 Sürekli Besleme Sistemi CFS

3 Kırıcı ünitesi

4 Kontrol sistemi

5 Tahrik

6 Kumanda

7 Manyetik ayırıcı ve kırıcı tahliye konveyörü

> Kullanım



3 Kırıcı ünitesi

- > Ekstra uzun kırıcı çenesi: Kırma odasına optimum malzeme beslemesi için
- > Konforlu kırma boşluğu ayarı: Dokunmatik panel ve kamalı sistem üzerinden basit giriş sayesinde
- > Kırıcı deblokaj sistemi⁺: Sıkışmış malzemeyi gevşetmek için ters çevrilebilir kırıcı ve kırıcı doluyken bile güçlü çalıştırma
- > Saptırma plakası: Boşaltma kayışını korumak için kırıcı çıkışında



1 Besleme ünitesi

2 Sürekli Besleme Sistemi CFS

3 Kırıcı ünitesi

4 Kontrol sistemi

5 Tahrik

6 Kumanda

7 Manyetik ayırıcı ve kırıcı tahliye konveyörü

> Kullanım



4 Kontrol sistemi

LRS yük azaltma sistemi

- > Çok yüksek kuvvetler altında uzun süreli çalışma sırasında dolaylı hasarları önlemek için
- > Yükleme miktarı ayarlanır ve gövde ve darbe kolu üzerindeki kuvvetler azaltılır
- > Aşırı yük azaltılırsa, mümkün olan en yüksek performansa uyarlanır



1 Besleme ünitesi

2 Sürekli Besleme Sistemi CFS

3 Kırıcı ünitesi

4 Kontrol sistemi

5 Tahrik

6 Kumanda

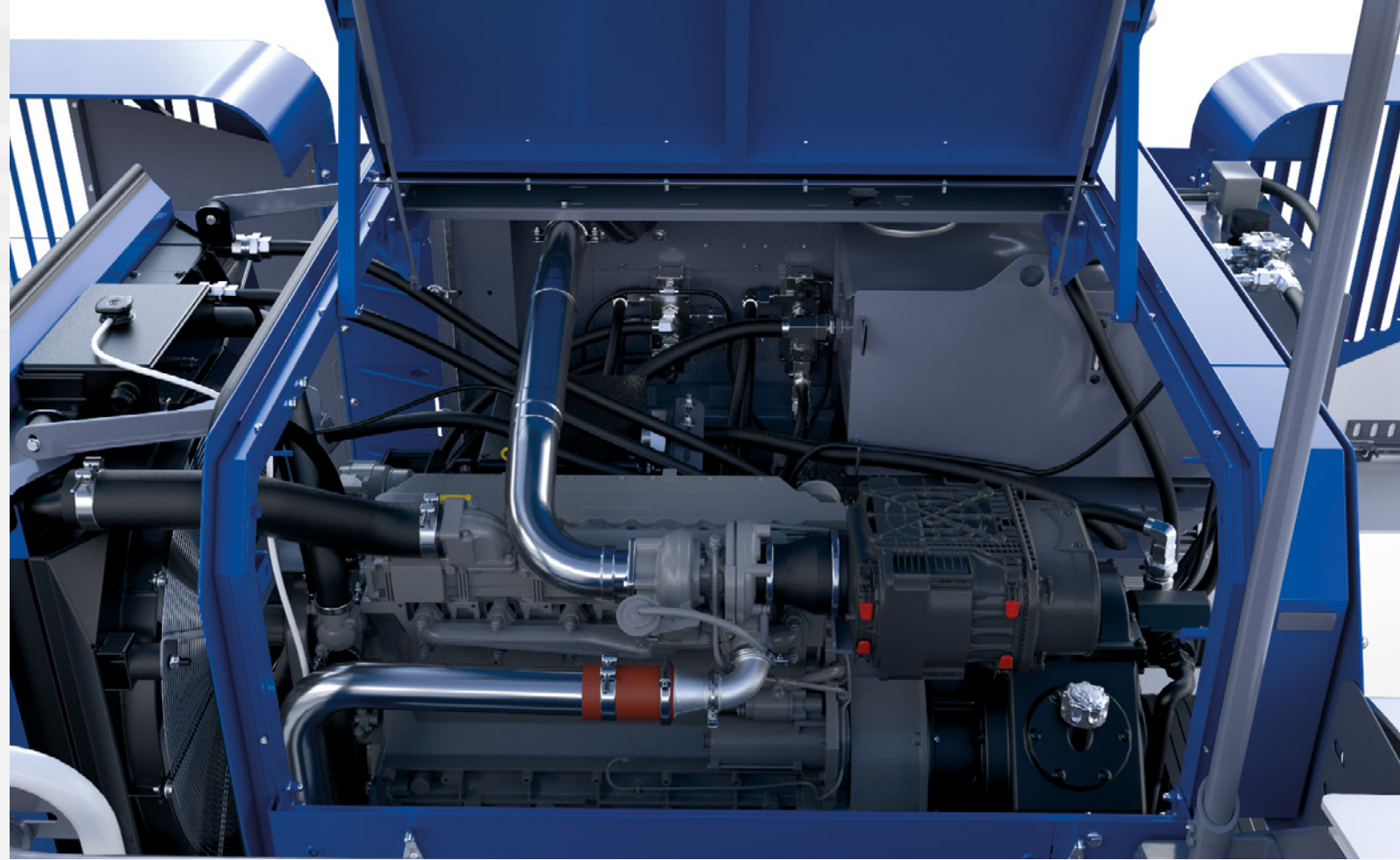
7 Manyetik ayırıcı ve kırıcı tahliye konveyörü

> Kullanım



5 Tahrik

- > Son derece verimli ve güçlü kırıcı doğrudan tahriği, çok uygun tüketim değerleri
- > Tüm elektrikli bileşenleri çalıştırmak için yerleşik güç jeneratörü, örneğin kanal ve sevk bantları
- > Bağımsız sürüş tahriği
- > Sıcak iklim paketi⁺ (-15 ila + 50 °C)



1 Besleme ünitesi

2 Sürekli Besleme Sistemi CFS

3 Kırıcı ünitesi

4 Kontrol sistemi

5 Tahrik

6 Kumanda

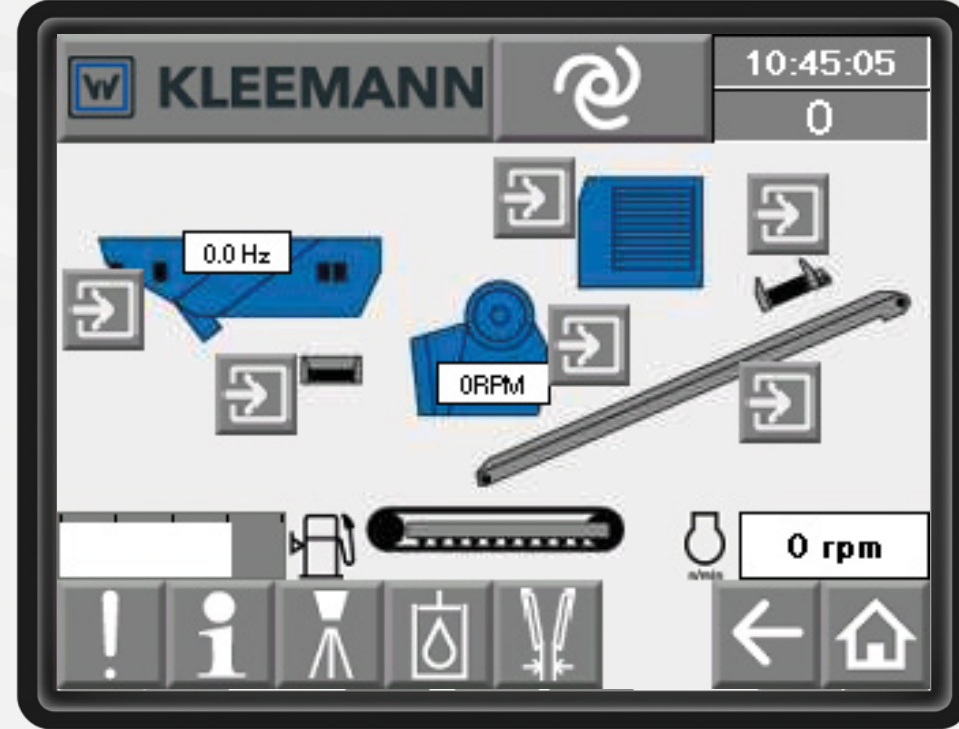
7 Manyetik ayırıcı ve kırıcı tahliye konveyörü

> Kullanım



6 Kumanda

- > Dokunmatik panel ve ışıklı butonlar sayesinde kolay kontrol
- > Akışkan metin hatası ekranıyla menü yönlendirmeli kullanım
- > Tüm bileşenler ve fonksiyonlar kontrol edilebilir
- > Tüm bileşenlerin durum göstergesi
- > Örneğin bir ekskavatörden konforlu kontrol için uzaktan kumanda (kablolu veya radyo dalgalı)



1 Besleme ünitesi

2 Sürekli Besleme Sistemi CFS

3 Kırıcı ünitesi

4 Kontrol sistemi

5 Tahrik

6 Kumanda

7 Manyetik ayırıcı ve kırıcı tahliye konveyörü

> Kullanım



7 Manyetik ayırıcı ve kırıcı tahliye konveyörü

Manyetik separatör⁺

- > Etkili elektro veya daimi mıknatıs⁺
- > Köprülemeleri kaldırmak için uzaktan kumanda ile hidrolik olarak kaldırılıp indirilebilir
- > Sol veya sağ fırlatma

Kırıcı tahliye konveyörü

- > Püskürtme sistemi dahil geniş ve sağlam kırıcı tahliye konveyörü
- > Uzatılmış konveyör⁺ Kolay taşıma için katlanabilir
- > Kırıcı tahliye konveyörü için⁺ bant tartısı



1 Besleme ünitesi

2 Sürekli Besleme Sistemi CFS

3 Kırıcı ünitesi

4 Kontrol sistemi

5 Tahrik

6 Kumanda

7 Manyetik ayırıcı ve kırıcı tahliye konveyörü

> Kullanım



> Nakliye

- > Değişen kullanım yerleri için yüksek esneklik
- > Karmaşık olmayan kurulum sayesinde kısa kurulum süreleri
- > Çok kompakt tasarım - dar şantiyelerde kullanım için (örn. şehir merkezlerinde)
- > Hidrolik fonksiyonlar sayesinde kolay taşıma (örn. yan boşaltma bandı, kırıcı tahliye konveyörü)

> Güvenlik ve Ergonomi

- > Tüm bileşenlere kolay erişilebilirlik sayesinde daha hızlı ve konforlu servis imkanı
- > Püskürtme sistemi ve LED aydınlatma ana tesise dahildir; çalışma alanlarının uzun süre aydınlatılması için Premium aydınlatma
- > Güvenli kırma tesisi olarak DGUV ve Euro Test sertifikasını almıştır



1 Besleme ünitesi

2 Sürekli Besleme Sistemi CFS

3 Kırıcı ünitesi

4 Kontrol sistemi

5 Tahrik

6 Kumanda

7 Manyetik ayırıcı ve kırıcı tahliye konveyörü

> Kullanım

TEKNİK BİLGİLER	MC 100(i) EVO
Besleme kapasitesi maksimum yakl. (t/sa)	220
Kırcı girişi Genişlik x Yükseklik (mm)	950 x 550
Besleme ebadı maks. (mm)	855 x 530
Nakliye yüksekliği yakl. (mm) *	3.200
Nakliye uzunluğu yakl. (mm) *	12.965
Nakliye genişliği yakl. (mm) *	3.000
Ana tesis nakliye ağırlığı - maks. donanım (kg)	31.000 - 38.500
* Opsiyonlar olmadan	



KLEEMANN GmbH

Manfred-Wörner-Str. 160
73037 Göppingen
Almanya

T: +49 7161 206-0
M: info@kleemann.info

 www.kleemann.info