

Technische Informationen

# MOBICONE MCO 90(i) EVO2



## Raupenmobiler Kegelbrecher

Einsatz in Naturstein

## MOBICONE EVO2

Baureihe

### HIGHLIGHTS

- > Fußgelagerter Kegelbrecher mit großem Hub für hohe Brechleistung und beste Produktqualität
- > Continuous Feed System (CFS) für optimale Brecherbeschickung
- > Innovative Überlastsysteme für eine maximale Maschinenverfügbarkeit
- > Effizienter und kraftvoller Diesel-Direktantrieb D-DRIVE mit lastabhängigem Lüfter
- > Einfaches und intuitives Steuerungskonzept SPECTIVE
- > Verkettungsmöglichkeit mit anderen KLEEMANN Anlagen (Option)

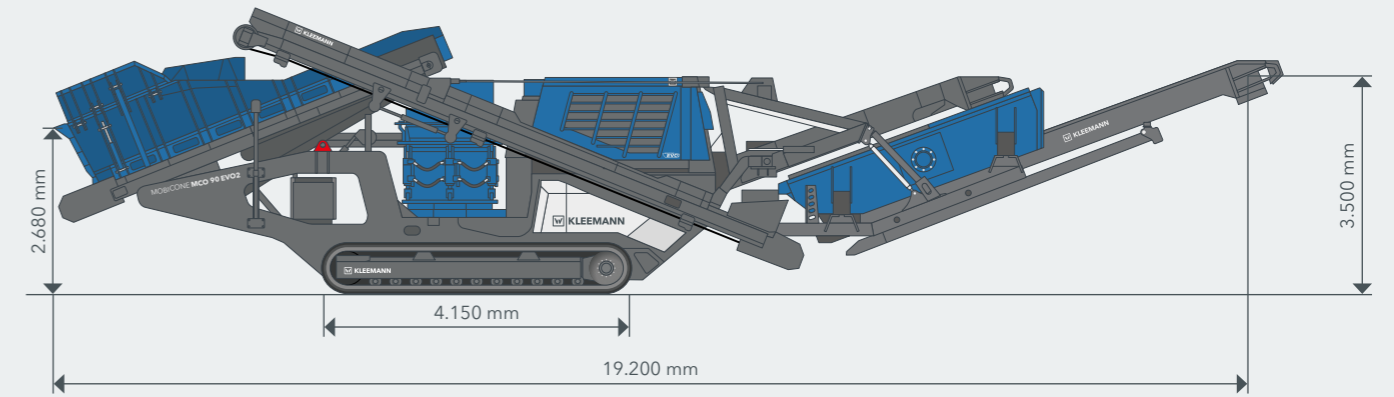
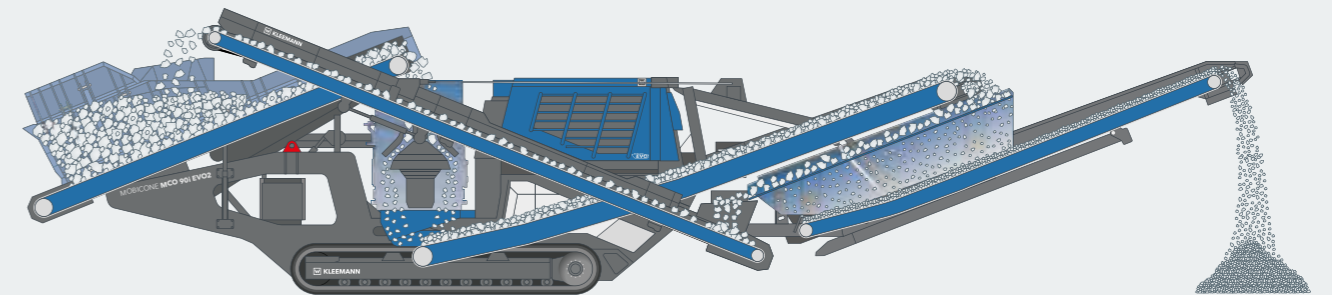
**Mobiler Kegelbrecher MOBICONE MCO 90(i) EVO2**

Die MOBICONE MCO 90(i) EVO2 überzeugt als kraftvoller Teamplayer im Hartgestein in der 2. und 3. Brechstufe. Während von einem Kegelbrecher beste Produktqualität erwartet wird, kommt bei der MCO 90(i) EVO2 hohe Produktionsleistung gleich noch dazu. Mit verschiedenen Werkzeugen und ohne weitere Umbauarbeiten am Brecher, deckt der Kegelbrecher einen Spaltbereich von 6 – 45 mm ab – für ein noch größeres Einsatzspektrum. Beste Wirtschaftlichkeit, einfache Bedienung sowie innovative Überlastsysteme zeichnen die Anlage aus.

**TECHNISCHE DATEN MCO 90(i) EVO2**

Aufgabeeinheit	
Aufgabeleistung bis ca. (t/h)	270 <sup>1)</sup>
Aufgabegröße max. (mm)	200
Aufgabehöhe ca. (mm)	2.680
Aufgabehöhe mit Erweiterung ca. (mm)	3.240
Trichtervolumen (mit Erweiterung) ca. (m <sup>3</sup> )	6,6 (8,3)
Breite x Länge ca. (mm)	2.780 x 3.000
Breite x Länge mit Erweiterung ca. (mm)	3.700 x 3.500
Aufgabeband	
Breite x Länge (mm)	1.000 x 6.400
Brecher	
Kegelbrecher Typ	KX 250
Brechersystemgröße d= (mm)	970
Brechergewicht ca. (kg)	8.900
Brecherantrieb Art, ca. (kW)	direkt, 185
Produktionsleistung bei 0 - 32 mm ca. (t/h)	220
Produktionsleistung bei 0 - 63 mm ca. (t/h)	270
Brecherabzugsband	
Breite x Länge (mm)	800 x 9.100
Abwurfhöhe ca. (mm)	3.300
Antriebsaggregat	
Antriebskonzept	diesel-direkt <sup>2)</sup>
Antriebsleistung Dieselmotor Scania (kW)	287 - 289 <sup>3)</sup>
Generator (kVA)	135
Nachsiebeinheit (optional)	
Eindecker-Nachsiebeinheit	
> Breite x Länge (mm)	1.350 x 4.000
> Überkornrückführband (mm)	500 x 9.000
> Abwurfhöhe Feinkornaustragsband ca. (mm)	3.600

Nachsiebeinheit (optional)	
Doppeldecker-Nachsiebeinheit	
> Breite x Länge (mm)	1.350 x 4.500
> Überkornrückführband (mm)	500 x 9.000
> Abwurfhöhe Feinkornaustragsband ca. (mm)	3.600
Transport	
Transportmaße ohne Optionen	
> Transportlänge ca. (mm)	16.000
> Transportbreite ca. (mm)	3.000
> Transportgewicht Grundanlage - max. Ausstattung (kg)	34.000 - 37.000
Transportmaße mit Nachsiebeinheit	
> Transportlänge mit Eindecker-Nachsiebeinheit (mm)	20.200
> Transportlänge mit Doppeldecker-Nachsiebeinheit (mm)	20.700
> Transportbreite mit Siebeinheit (mm)	3.240
> Transporthöhe mit Siebeinheit (mm)	3.400
Transportgewicht	
> Transportgewicht Eindecker-Nachsiebeinheit (kg)	8.930 <sup>4)</sup>
> Transportgewicht Doppeldecker-Nachsiebeinheit (kg)	10.900 <sup>4)</sup>
> Transportgewicht Grundanlage - max. Ausstattung (kg)	43.500 - 48.500

<sup>1)</sup> geschlossener Kreislauf<sup>2)</sup> alle Nebenantriebe elektrisch<sup>3)</sup> abhängig von der jeweiligen Abgasnorm<sup>4)</sup> z.B. als Hakenliftsystem**BETRIEBSSTELLUNG****MATERIALFLUSS**

Der mobile Kegelbrecher ist wendig und gut transportierbar – dank kompakter Transportmaße und kurzen Rüstzeiten ist die Maschine vielseitig einsetzbar und schnell betriebsbereit. Ausgestattet mit intelligenten und effektiven Überlastsystemen wie „Tramp Release“ oder „Ring Bounce Detection“ können auch unter erschwerten Bedingungen Sicherheit und stabile Prozesse gewährleistet werden – für beste Produktqualität.

Die MOBICONE MCO 90(i) EVO2 kann einfach und intuitiv mit den unterschiedlichen SPECTIVE Komponenten bedient werden. Besonders SPECTIVE CONNECT erleichtert dem Anwender die Arbeit, da ihm alle relevanten Maschinendaten direkt auf dem Smartphone angezeigt werden können – egal wo sich dieser befindet.

## STANDARD AUSSTATTUNG

- > Trichter aus KRS (KLEEMANN Resistant Steel),  
Trichervolumen ca. 6,6 m<sup>3</sup>
- > Frequenzgeregeltes Aufgabeband, automatische Regelung  
in Abhängigkeit zum Brecherfüllstand dank CFS (Continuous  
Feed System)
- > Metallsuchgerät unter dem Aufgabeband zum Schutz des  
Kegelbrechers vor unbrechbarem, metallischem Material
- > Mechanisches Überlastsystem im Brecher zum Öffnen der  
Brekammer bei unbrechbarem Material
- > Intelligente Überlasterkennung („Ringbounce Detection“) schützt  
den Brecher vor Schäden, 2 Modi verfügbar
- > Verschleißindikator zum Erfassen des aktuellen Verschleißes am  
Brechwerkzeug
- > Automatische Schmierung des Brecherlagers
- > Steuerungskonzept SPECTIVE: menügeführte Bedienoberfläche,  
12 Zoll Bedienpanel, abschließbarer Betriebswahlschalter, staub-  
und vibrationsgeschützt ; Telematiksystem WITOS FleetView für  
ein effizientes Flotten- und Servicemanagement
- > Fernsteuerung SPECTIVE: Kabel- und Funkfernsteuerung für den  
gesamten Rüstvorgang vom Boden aus
- > Wassersprühsystem zur Staubreduzierung
- > Durchdachtes Beleuchtungskonzept zum sicheren Betrieb der  
Anlage

## OPTIONEN

- > SPECTIVE CONNECT zur Anzeige aller wichtigen Maschinen-  
informationen direkt auf dem Smartphone
- > Trichtererweiterung bis Gesamtrichtervolumen von 8,3 m<sup>3</sup>
- > Trichtereinfüllhilfen für rückwärtige Beschickung: Breite der  
Einwurföffnung 3.700 mm

## OPTIONEN

- > Magnetausheber zum Ausheben von magnetischen Bestandteilen
- > Dieselbetankungspumpe: Schlauchsystem inkl. Pumpe,  
Betankung aus separatem Tank möglich
- > DieselvorfILTER PreCare
- > Kamerasystem zur Überwachung der Aufgabeeinheit und des  
Brechers vom Boden aus, zusätzlich mit Funkerweiterung erhältlich
- > Kleine Funkfernsteuerung mit den wichtigsten Bedienfunktionen
- > Verlängertes Brecherabzugsband, hydraulisch klappbar
- > Bandabdeckung Brecherabzugsband (Standard / verlängert)  
und Feinkornband
- > Kopfabstreifer am Brecherabzugsband und Feinkornband
- > Bandwaage, verfügbar für Brecherabzugsband, Mittelkornband  
und Feinkornband (Nachsiebeinheit)
- > Nachsiebeinheit als Eindecker-Vibrationssieb zur Klassifizierung  
von einer Endkörnung, inkl. Sprühsystem
- > Nachsiebeinheit als Doppeldecker-Vibrationssieb zur  
Klassifizierung von zwei Endkörnungen, inkl. Sprühsystem
- > Schwenkbares Rückföhrband für geschlossenen Kreislauf oder  
mit ausgeschwenkter Rückföhrung und seitlichem Austrag des  
Überkorns
- > Hakenliftsystem für einen einfachen Transport der Nachsiebeinheit
- > Klimapakete: Hitze- und Kältepaket
- > Steckdosen zur Versorgung von elektrischen Verbrauchern:  
16 A: 230 V / 400 V; 32 A: 400 V
- > Wasserpumpe mit Drucküberwachung
- > Erhöhte Motorluftansaugung für eine geringere Staubbelastung
- > Linienkopplung zur Verlinkung mit weiteren KLEEMANN Anlagen,  
auch als Wireless Variante erhältlich
- > Zusätzlicher abschließbarer Stauraumbehälter
- > Track Pads für das Raupenfahrwerk zum Schutz des Untergrundes
- > Premiumbeleuchtung zur erweiterten Ausleuchtung von  
Arbeitsräumen

### KLEEMANN GmbH

Manfred-Wörner-Str. 160  
73037 Göppingen  
Deutschland

T: +49 7161 206-0  
F: +49 7161 206-100  
M: info@kleemann.info

[www.kleemann.info](http://www.kleemann.info)

