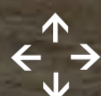


MOBIREX MR 110i | 130i EVO2



高度灵活性



无论是采石场应用还是再生应用，MOBIREX MR 110i / 130i EVO2 反击式破碎设备都能高效地加工原料并生产出品质出众的成品。运输便捷、设置快速、完好率高，这些优点使它们成为了理想的施工多面手——即使临时转换工地，也能从容应对。

效率出众



MR EVO2 反击式破碎设备以惊人的产量和低油耗而备受赞誉。

其独特的材料流动理念——在材料流动方向上逐渐加宽所有系统部件宽度，物流通道不会变窄——确保了更高的总吞吐量。

破碎设备的 D-DRIVE 直接驱动理念可实现以理想的驱动功率直接驱动破碎主机，而无任何功率损失。从而确保了设备强劲且经济地施工。

操作简单直观



破碎设备的功能日益强大复杂，我们将其操作化繁为简。

凭借 SPECTIVE 操控理念，设备能够被简单而直观地操作，且设备功能得到充分利用。

而 SPECTIVE CONNECT 是其逻辑延伸，它将破碎设备的用户界面转移到挖掘机驾驶室，使操作手触手可及。所有破碎机相关数据都得到显示，例如：速度、油耗、液位。并且，还会显示故障信息。因此，操作手无需中断施工去查看设备状态，确保了施工安全性和更高效率。

此外，重要的施工和设备数据能够被总结成一份报告，并被方便地转发。凭此，您能够充分挖掘设备潜力并提高产量——借助这些报告数据，为设备制定更高的产量标准并将其实现。

技术参数	MR 110i EVO2	MR 130i EVO2
喂料能力最大约达 (t/h)	350	450
破碎机进口 (宽 x 高) (mm)	1,100 x 800	1,300 x 900
最大喂料尺寸 (mm)	880 x 550	1,040 x 650
不含选配的运输高度 (mm)	3,600	3,750
不含选配的运输长度 (mm)	17,340	18,385
不含选配的运输宽度 (mm)	3,000	3,000
装备单层筛分装置的运输长度 (mm)	21,110	21,620
装备单层筛分装置的运输宽度 (mm)	3,050	3,150-3,400
单层筛分装置的运输重量 (kg)	6,100	6,500
基本配置设备的运输重量 - 最全配置设备的运输重量 (kg)	44,500-60,500	49,500-64,500

www.kleemann.info

维特根(中国)机械有限公司
中国河北省廊坊经济技术开发区创业路 395 号
邮政编码: 065001
电话: (0316) 2250 100
传真: (0316) 2250 190
E-mail: marketing.china@wirtgen-group.com

© KLEEMANN GmbH 2374689 技术参数如有变化, 恕不另行通知。CN-10.022-V1. Printed in China (November 2023)

> 技术亮点

MOBIREX MR 110i | 130i EVO2

MOBIREX
EVO2

1 喂料装置

- > 宽大的料斗可确保简单而快速的装料
- > 可液压折叠并锁定 — 确保了借助无线遥控从地面更快地设置设备

2 预筛分机

- > 双层独立振动预筛分机, 确保细料的高效筛除, 从而获得品质优异的成品骨料
- > 通过大通道旁通, 将中等粒度材料直接输送至卸料槽, 从而显著减少了磨损
- > 通过侧向卸料皮带机+分离细料; 侧向卸料皮带机可灵活安装于左右任意一侧, 两款可选: 不可折叠或液压折叠

3 CFS 连续喂料系统

- > 通过智能的 CFS 提高破碎机利用率:
 - > 根据破碎机 and 发动机利用率, 通过调节振动喂料机和预筛分机速度, 实现喂料量的持续调节, 从而确保喂料连续且及时
 - > 下游部件负载降低, 有效减少了磨损, 同时, 超大尺寸骨料比例也显著降低

4 破碎主机

- > 理想的进口空间设计, 使喂料更加顺畅, 从而提高了产量
- > 得益于可液压升起的破碎机进口盖以及上反击板(无线遥控), 破碎机进口堵塞风险得到有效降低
- > C 形板锤能够在较长时间内保持理想的反击破碎效果, 因而提高了成品质量

全液压出口开度调节和过载保护系统

- > 自动零点探测可确保通过触摸屏进行精准的出口开度设置
- > 遇到不可破碎材料时, 主动过载保护系统将打开下反击板出口。过载情况消除后, 反击板会自动恢复至初始设置
- > 如材料尺寸过大, 过压板将作为最后一道安全防守, 有效保护破碎机

5 驱动系统

- > 高效、强劲的 D-DRIVE 破碎机直接驱动可确保更低油耗, 输料皮带机均为电驱动
- > 高温套包+ (-15 到 50°C) 或低温套包+ (-25 到 40°C)



6 SPECTIVE 控制系统

- > SPECTIVE 触摸屏: 菜单导向式操作、直观、便捷; 显示速度、温度等所有部件状态以及快速故障定位和诊断
- > 快速移动+: 设备可快速、方便地重新就位; 可借助无线遥控舒适地操作

7 终筛分装置和除铁器

- > 两款终筛分装置+ 可选:
 - > 单层振动筛分装置, 可生产出一种成品
 - > 双层振动筛分装置, 可生产出两种成品 (只有 MR 110i EVO2 可以选配, MR 130i EVO2 可根据需求选购)
- > 用于材料闭路循环破碎的回料皮带机可以摆动 100°, 便于侧向卸料
- > 风选装置+ 可确保更高的材料质量, 能够有效清除杂质 (例如: 木头或塑料), 根据材料进行气流设置; 第二风选装置+ 需要与选配的双层终筛分装置联合使用

除铁器

- > 高效的电磁或永磁除铁器+ 可确保理想产量
- > 可平行于主卸料皮带机无级升高或降低; 可使用无线遥控操控

> 理想的材料流动

- > 久经考验的材料流动理念: 在材料流动方向上逐渐加宽所有系统部件宽度; 物流通道不会变窄
- > 可防止材料堵塞
- > 总吞吐量更大, 且油耗更低
- > 更少的磨损, 确保了更长使用寿命

> 运输

- > 终筛分装置下更大的离地间隙可确保便捷的运输
- > 终筛分装置拆卸简单, 便于单独运输

> 安全性和人机工程学设计

- > 所有部件均易于接近和查看, 维护保养更加便捷
- > 喷洒系统和 LED 照明套包为标准配置; 可选高级照明套包+
- 锁定及转动安全系统**
- > 只有破碎机被机械安全锁定后, 安全锁键系统才能允许操作人员在破碎机某些特定区域工作
- > 锁定: 转子锁定和转动安全系统可锁定转子并确保安全的维护保养工作
- > 转动: 借助转动装置, 操作手可安全地转动转子并将其移动至理想位置

> 环保性

- > 环保型解决方案可有效降低噪音并减少粉尘
- > 降噪+ 解决方案: 通过一块符合人机工程学设计的动力总成护板, 噪音能够得到有效隔离, 并减少传播, 音量可降低六分贝 (音量降低三分贝, 我们人耳能够感知到的噪音强度减半)
- > 减尘解决方案: 在设备各材料转运点装备高效的喷洒系统, 诸如: 破碎机进口处、主卸料皮带机处、侧向卸料皮带机以及终筛分装置处

SPECTIVE

MOBIREX EVO2