

**1 Flusso di materiale continuo** grazie all'ampliamento crescente della larghezza dei componenti

Utilizzo continuo del frantoio tramite **CFS**

**5 Frantoio** con innovativi martelli con forma a C per una qualità eccellente del prodotto

**6** Sistema di sicurezza **Lock & Turn** per un cambio sicuro dei martelli

**7 Azionamento diretto tramite motore diesel** potente e efficiente

**9 Vaglio finale** ad alta prestazione con elevata superficie di vagliatura

Dispositivo idraulico per ripiegare e bloccare la **tramoggia di alimentazione**

**3 Prevaglio indipendente** a due piani per una efficace prevagliatura

**8 Operazioni semplici** grazie al pannello di comando touch a menu guidato

**10 Facile movimentazione** grazie all'ampia luce da terra

**MOBIREX**  
**EVO<sup>2</sup>**

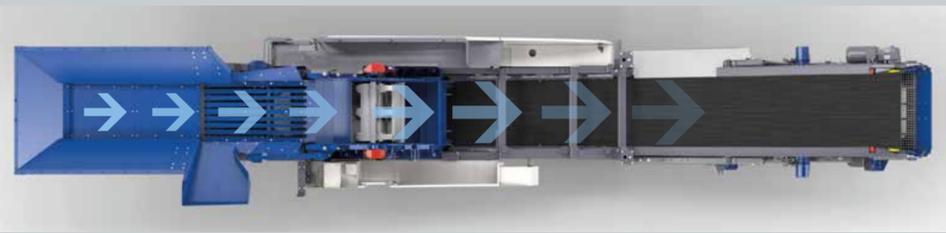


Molteplici possibilità d'uso, facile trasportabilità, tempi brevi di setup, elevato tempo utile della macchina: frantoi ad urto mobili MOBIREX EVO 2.



**01 Flusso di materiale ottimizzato**

- La larghezza dei componenti di sistema del flusso di materiale aumenta una sezione dopo l'altra
- Nessun restringimento nel flusso di materiale
- Riduzione dei bloccaggi

**02 Tramoggia di alimentazione**

- Sistema idraulico di ribaltamento e fissaggio della tramoggia per ridotti tempi di piazzamento e maggiore sicurezza operativa



- Azionamento da terra
- Bloccaggio di sicurezza mediante elementi meccanici (anche per le sovrasponde)
- Lunga durata grazie alle pareti della tramoggia in acciaio anti-usura
- Sovrasponde per tramoggia opzionali

**06 Sistema di sicurezza**

- Sistema Lock & Turn per operazioni sicure ed agevoli sull'impianto in fase di sostituzione dei martelli o in caso di eliminazione di ostruzioni
- Il sistema di sicurezza chiave-transfer consente di lavorare soltanto in determinate aree del frantoio, mentre, in concomitanza, altre zone sono bloccate



Sistema di sicurezza Lock &amp; Turn

- Dispositivo innestabile di bloccaggio e rotazione: rotazione e bloccaggio manuali del rotore dall'esterno - con la massima sicurezza
- L'innovativo sistema di bloccaggio dei martelli consente un cambio semplice e rapido dei martelli stessi

**07 Azionamento**

- Azionamento diretto mediante potente motore diesel ad alta efficienza con consumi ridottissimi per tonnellata di prodotto finale
- Potenti azionamenti elettrici per canale vibrante, prevagli e nastri - a ridotto consumo, senza rischio di perdite idrauliche



Azionamento diretto del frantoio tramite giunto idraulico

- Il giunto idraulico garantisce un'elevata sicurezza operativa
- Eccellente accessibilità di manutenzione a tutti i componenti chiave

**03 Prevagliatura**

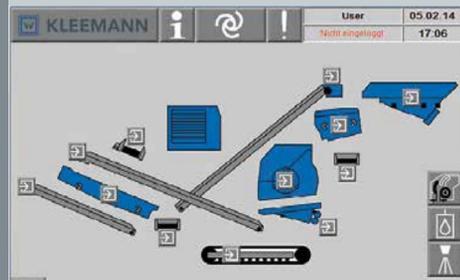
- Il prevaglio indipendente a due piani garantisce una vagliatura efficace dei fini per la massima qualità della pezzatura finale
- Ridotta usura nel frantoio grazie alla deviazione della pezzatura media direttamente nel canale di scarico
- Sostituzione facile e sicura delle reti nei due piani superiore e inferiore
- Riduzione dei bloccaggi e livellazione del flusso di materiale davanti al frantoio
- Montaggio del nastro di scarico laterale sul lato destro o sinistro (a scelta)
- L'altezza idonea del nastro di scarico laterale impedisce danni causati dalla pala gommata



Prevaglio indipendente a due piani

**08 Quadro di comando**

- Semplice operazione mediante quadro di comando touch panel a menu guidato con visualizzazione
- Tutti i componenti e funzioni possono essere comandati da terra
- Visualizzazione dello stato di tutti i componenti, come giri motore, temperatura, pressione, ecc.



Quadro di comando con menù di avviamento

- Rapida individuazione degli errori con indicazione in formato testo
- Massima protezione degli organi di comando grazie al quadro comandi ad armadio con protezione antivibrante e anti-polvere.
- Sportello supplementare nell'armadio comandi per un facile accesso al pannello comandi
- Radiocomando remoto per tutte le funzioni importanti, come canale, prevaglio, magnete, paratia frontale frantoio, corazze, ricircolo del sopravaglio e separatore magnetico

**04 Continuous Feed System (CFS)**

- Utilizzo continuo del frantoio grazie al sistema di alimentazione intelligente CFS:
  - Dei sensori rilevano il carico di corazze e rotore
  - In funzione del carico effettivo si adeguano automaticamente le frequenze del canale di alimentazione e del prevaglio
  - Una volta liberata la camera di frantumazione dal sovraccarico, il materiale riprende il flusso senza ritardi



Continuous Feed System (CFS)

- L'impianto riprende più velocemente a funzionare alla massima potenza
- I componenti a valle sono meno caricati e l'usura si riduce
- La percentuale di sopravaglio si riduce

**05 Frantoio**

- Ingresso con geometria ottimizzata per un migliore comportamento del materiale in entrata, e conseguente aumento dei volumi di flusso
- Sostituzione sicura dei martelli e risoluzione di bloccaggi grazie al sistema Lock & Turn (dispositivo per azionare e arrestare i rotori)
- Ridotti bloccaggi nell'ingresso frantoio grazie al sollevamento idraulico della paratia frontale e della corazza frontale (mediante radiocomando)
- Migliore qualità del prodotto grazie ai martelli a C che migliorano la forza d'urto nel tempo
- Il sistema innovativo di attacco „a morsetto“ dei martelli facilita la loro sostituzione veloce
- Regolazione del settaggio totalmente idraulico con touch panel - anche a rotore in movimento
- Efficace protezione contro i sovraccarichi con riposizionamento automatico delle corazze mediante cilindro idraulico a sensore



Frantoio con geometria d'ingresso ottimizzata

**09 Vaglio finale e separatore magnetico**

Vaglio finale (opzione):

- Vaglio vibrante ad un piano con elevata superficie di vagliatura per una separazione efficace anche di pezzature fini sotto i 30 mm
- Nastro di ricircolo del sopravaglio brandeggiabile di 100° per scarico laterale
- Tramoggia con scarico di trasferimento integrato per maggiore sicurezza operativa anche in caso di materiale disomogeneo



Vaglio vibrante con elevata superficie di vagliatura

Separatore magnetico (opzione):

- Potente elettromagnete o magnete permanente per la massima resa
- Sollevabile e abbassabile in continuo parallelamente al nastro di scarico principale; azionamento con radiocomando remoto

**10 Trasporto**

- Maggiore altezza da terra sotto il vaglio finale con conseguente maggiore facilità di trasporto su ribassati di diversi tipi



- Facile smontaggio del vaglio finale e trasporto facilitato grazie alle dimensioni compatte (larghezza < 3 m)
- Il vaglio finale è dotato di slitte per un facile carico con sistemi scarrabili
- Peso ideale di trasporto



DATI TECNICI	MR 110 Z EVO2	MR 130 Z EVO2
Capacità di alimentazione fino a ca. (t/h)	350	450
Apertura di alimentazione (mm)	1100 x 800	1300 x 900
Dimensioni materiale in entrata max. (mm)	900 x 880	1100 x 700
Altezza di trasporto ca. (mm)	3600	3750
Lunghezza senza (con) unità di vagliatura ca. (mm)	17400 (21100)	18400 (21800)
Altezza di trasporto ca. (mm)	3000 (3000)	3000 (3150)
Peso di trasporto senza (con) unità di vagliatura ca. (kg)	43900 (52000)	48500 (57200)
Peso unità di vagliatura ca. (kg)	5500	6200

© KLEEMANN GmbH 2374691 Soggetto a modifiche senza preavviso. Versione 2017-1