



Hochwertiges Kaltrecycling in-place

KALTRECYCLER

W 240 CR(i) | W 380 CR(i)



HOCHWERTIGES KALTRECYCLING IN-PLACE

Maschinen der CR-Serie werden als Teil eines Einbauzugs zum wirtschaftlichen in-place-Kaltrecycling von Fahrbahnen in einem Übergang mittels Zugabe von Zement, Wasser und/oder Bitumenemulsion oder Schaumbitumen bei bis zu 800 t/h Mischleistung eingesetzt.

Der leistungsstarke W 240 CR(i) mit Heckverladung und Arbeitsbreite 2.350 mm eignet sich ideal zum Sanieren von Fahrbahnen unter beengten Baustellenbedingungen und lässt sich zudem einfach als Einheit transportieren.

Der leistungsstarke W 380 CR(i) mit Heckverladung und Arbeitsbreite 3.800 mm dient zum Sanieren von kompletten, sehr breiten Fahrbahnen mit extrem großer Tagesleistung.

Durch seitliches Vorfräsen können die Kaltrecycler auch Fahrbahnen über die Maschinenarbeitsbreite hinaus variabel in einem Übergang sanieren.

Nach Bedarf lassen sich die Kaltrecycler auch als Hochleistungsfräse oder zum Granulieren von Straßenaufbauten einsetzen.

WIRTGEN KALTRECYCLER UND BODENSTABILISIERER

ANBAUSTABILISIERER (WS-SERIE)

- > Arbeitsbreite bis 2.500 mm
- > Arbeitstiefe bis 500 mm

KALTRECYCLER UND BODENSTABILISIERER (WR-SERIE)

- > Arbeitsbreite bis 2.400 mm
- > Arbeitstiefe bis 560 mm

ROCK CRUSHER (WRC-SERIE)

- > Arbeitsbreite bis 2.320 mm
- > Arbeitstiefe bis 510 mm

KALTRECYCLER (CR-SERIE)

- > Arbeitsbreite bis 3.800 mm
- > Arbeitstiefe bis 350 mm

MOBILE KALTMISCHANLAGE (KMA-SERIE)

- > Mischleistung bis 240 t/h

LABOREQUIPMENT

HIGHLIGHTÜBERSICHT

Perfekt ausgerüstet

01 Einfaches Bedienkonzept

- > Flexibel positionierbare Hauptbedienpulte für beide Arbeitsrichtungen
- > Anzeige aller Maschinenparameter über hochauflösendes Farbdisplay
- > Vier große, übersichtliche Bedienpanels für Bodenpersonal
- > On-Board-Diagnose-System für einfache und schnelle Wartungsassistentz
- > Viele neue Automatikfunktionen für einfache Bedienung
- > Präzises Nivelliersystem **LEVEL PRO** mit verschiedenen Sensorvarianten

02 Perfektion in Sicht, Komfort und Ergonomie

- > Ideale Sichtverhältnisse durch optimal angepasste Maschinengeometrie
- > Hochwertiges Kamerasystem mit bis zu sieben Kameras
- > Übersichtlicher, variabler Fahrstand mit Wetterschutzdach
- > Leistungsstarkes LED-Beleuchtungspaket für Nachtarbeit
- > Einfache Inbetriebnahme und schnelles Umrüsten der Maschine für die jeweilige Anwendung

03



03 Enorme Leistung

- > Durchzugsstarker Dieselmotor mit hohem Drehmoment
- > Minimierte Motorgeräuschemissionen für innerstädtischen Einsatz bei Tag und Nacht
- > Intelligentes Motor-Maschinen-Management für maximalen Vorschub
- > Allkettenantrieb (ASC) und Vierfach-Hubsäulenpendelung für optimale Traktion
- > Direkter mechanischer Rotorantrieb für hohen Wirkungsgrad
- > Leistungstarkes, falt- und schwenkbares Abwurfband mit stufenlos einstellbarer Bandgeschwindigkeit
- > Kontrollierte Übergabe von überschüssigem Ausbaumaterial per Abwurfband an LKW

04 Präzise und zuverlässige Einsprühsysteme

- > In die Maschine integrierte Einsprühsysteme für Wasser, Bitumenemulsion und Schaumbitumen
- > **VARIO**-Einsprühleiste – einstellbarer, variabler Düsenquerschnitt für einen mengenunabhängigen, konstanten Einsprühdruck
- > Dosierpanel mit Display für zuverlässige Bedienung und einfache Überwachung der Bindemitteldosierung
- > Elektrisch beheiztes Einsprühsystem für Bitumen und Bitumenemulsion inklusive Filter
- > Innovative Prozesswasserüberwachung für Produktion von Schaumbitumen
- > Automatische Selbstreinigungs- und Spülfunktion für hohe Funktionssicherheit der Düsen

05 Effektives Fräs- und Mischaggregat

- > Optimal konzipiertes Fräs- und Mischaggregat für Kaltrecycling oder für Frontladebetrieb (Fräsen)
- > Hochverschleißfestes Wechselhaltersystem **HT22**
- > Hydraulische Rotordrehvorrichtung und hydraulischer und/oder pneumatischer Meißelaustreiber für einfachen Meißelwechsel
- > Modulares Fräsrollenaggregat **MCS EXTEND** (Multiple Cutting System) für Arbeitsbreiten 3,2 m, 3,5 m und 3,8 m verfügbar



KALTRECYCLING MIT INTEGRIERTER HECKVERLADUNG

01 STREUMASTER
Bindemittelstreuer

02 Wassertankwagen

03 Bindemitteltankwagen

04 WIRTGEN Kaltrecycler
der CR-Serie

05 VÖGELE Asphaltfertiger

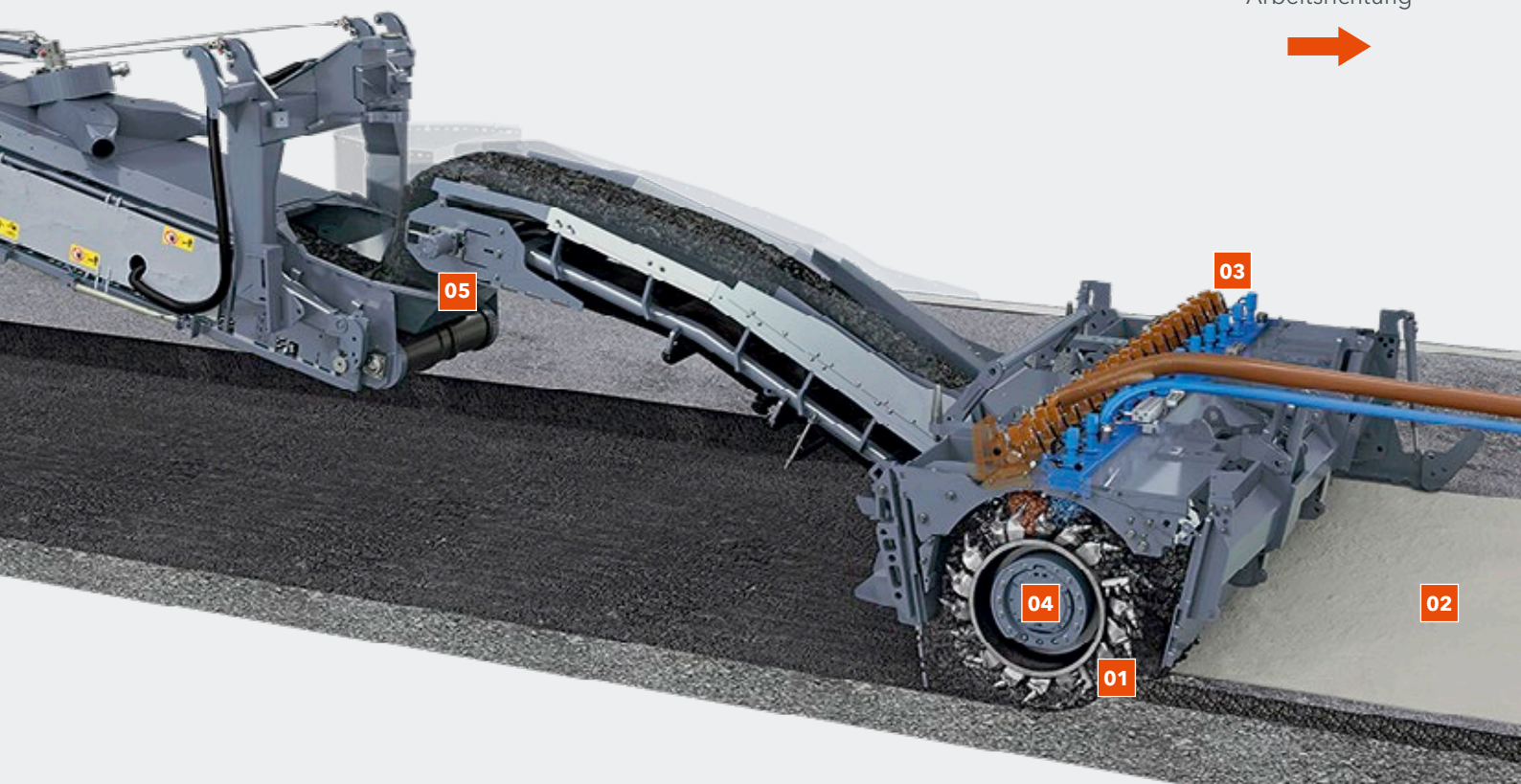
06 HAMM Tandemwalze

07 HAMM Gummiradwalze



02

Arbeitsrichtung



Kaltrecyclingzug mit der CR-Serie

Ein STREUMASTER Bindemittelstreuer legt Zement oder Kalk vor, auf diesen folgt ein Wasser- und ein Bindemitteltankwagen. Der Fräs- und Mischrotor granuliert die Asphalt-schichten. Gleichzeitig wird der Zement eingemischt und über Einsprüh-leisten werden Wasser sowie Bitumenemulsion oder Schaum-bitumen in den Mischraum eingesprüht.

Der aufbereitete Baustoff wird über die Bandanlage direkt in den Materialbunker des VÖGELE Asphaltfertigers befördert, der ihn dann einbaut. Anschließend nehmen HAMM Walzen dessen Endverdichtung vor.



Arbeitsrichtung



01

- 01** Beschädigte Asphalt-schicht
- 02** Vorgestreutes Bindemittel (z. B. Zement oder Kalk)
- 03** Einsprühleisten für Wasser und Bindemittel
- 04** Fräs- und Mischrotor
- 05** Aufnahmeband und Abwurfband für Übergabe an Asphaltfertiger

Der robuste Fräs- und Mischrotor granuliert den beschädigten Asphaltbelag. Das granuliert Material wird im Mischraum mit eingesprühtem Bindemittel und Wasser homogen vermischt, so dass in-place - also an Ort und Stelle - neues Mischgut entsteht.

Durch den wendelförmigen Aufbau des Fräs- und Mischrotors wird das Mischgut zur Mitte und anschließend über das Aufnahmeband und das Abwurfband zum Materialbunker des Asphaltfertigers befördert. Dieser baut das Mischgut dann profil- und lagegerecht ein.

01 Kaltrecyclingzug mit der CR-Serie

02 Materialaufbereitung mit dem W 380 CR(i) (downcut)

ANWENDUNGSMÖGLICHKEITEN DER KALTRECYCLER

- A Anwendungsbeispiel mit dem W 380 CR(i):** Herstellen einer bitumengebundenen Tragschicht mit W 380 CR(i) und Fertiger (variable Arbeitsbreiten durch seitliches Vorfäsen möglich)



- B Anwendungsbeispiel mit dem W 380 CR(i):** Herstellen einer zementgebundenen Tragschicht mit W 380 CR(i) und Fertiger (variable Arbeitsbreiten durch seitliches Vorfäsen möglich)



- C Anwendungsbeispiel mit dem W 240 CR(i):** Seitliches Vorfäsen und Herstellen einer bitumengebundenen Tragschicht mit W 240 CR(i) und Fertiger



- D Anwendungsbeispiel mit dem W 240 CR(i):** Seitliches Vorfäsen und Herstellen einer zementgebundenen Tragschicht mit W 240 CR(i) und Fertiger



- E Anwendungsbeispiel mit dem W 240 CR(i) / W 380 CR(i):**
Kaltfräsen mit W 240 CR(i) / W 380 CR(i)



EINFACHES BEDIENKONZEPT

Flexibel positionierbare Hauptbedienpulte

Dank flexibler Positionierung der zwei funktionsgleichen, individuell einstellbaren Hauptbedienpulte links und rechts lässt sich der Kaltrecycler stets ergonomisch bei bester Sicht bedienen. Bei Änderung der Arbeitsrichtung werden die Pulte einfach auf der Gegenseite befestigt. Auch die Bedienung quer zur Fahrtrichtung stehend ist mühelos möglich.

Anzeige aller Maschinenparameter

Über das übersichtliche, logisch aufgebaute Steuerungsdisplay lassen sich alle wichtigen Maschinen- und Dosierparameter einfach einstellen und überwachen.

Vier große Bedienpanels für Bodenpersonal

Über vier große, übersichtliche Bedienkonsolen lassen sich viele Funktionen wie z. B. Einstellung von Materialführung, Kantenschutz, Walzenklappe oder Maschinenhöhe praxisgerecht durch Bodenpersonal ausführen.

On-Board-Diagnose-System

Die automatische Selbstdiagnose der Maschine überwacht selbsttätig Ventile, Sensoren und Steuerungskomponenten. Zahlreiche, gut visualisierte Anzeigeseiten informieren schnell und präzise über den Zustand der Maschine. Zusätzlich zeichnet sich die Maschine durch einfache Zugänglichkeit der Servicestellen aus.

01



Ergonomie in jedem Job

Flexibel einstellbare Bedienpulte

100% Kontrolle

Extra-Panels für Bedienpersonal

Viele neue Automatikfunktionen

Eine Vielzahl neuer Automatikfunktionen wie z. B. die parallele Maschinenausrichtung zur Fahrbahnoberfläche (PTS), die lastabhängig gesteuerte Bandförderergeschwindigkeit oder die Reinigung der Sprühsysteme vereinfacht die Maschinenbedienung enorm.

Präzises Nivelliersystem LEVEL PRO

Das bewährte Nivelliersystem **LEVEL PRO** mit Bediendisplays für Maschinenführer und Bodenpersonal verfügt über unterschiedlichste, anwendungsspezifische Sensoren und sorgt für präzise Fräsergebnisse.



01 Die Bedienpulte können optimal für die verschiedenen Arbeitsanforderungen eingestellt werden.

02 Bodenpersonal kann mühelos Einstellungen für Ladeband und Maschinenvorschub vornehmen oder Dosierfunktionen kontrollieren.



PERFEKTION IN SICHT, KOMFORT UND ERGONOMIE

Ideale Sichtverhältnisse

Die clevere Chassisgeometrie erlaubt bei jeder Anwendung optimale Sicht in wichtige Arbeitsbereiche beider Arbeitsrichtungen. Dank doppelter Wespentaille, schräg abgesenkter Motorhaube und separatem Sichtkanal ist die Nullkante genauso jederzeit im Blick wie die Materialverladung.

Hochwertiges Kamerasystem

Das robuste Kamerasystem besteht aus bis zu sieben Kameras. Hochauflösende Kamerabilder können gleichzeitig auf verschiedenen Monitoren angezeigt werden, z. B. das Kamerabild vom Abwurfband auf dem Kameramonitor und auf dem Dosierpanel.

Übersichtlicher Fahrstand

Auf dem geräumigen Fahrstand mit je einem Stehsitz links und rechts kann sich der Bediener ergonomisch ideal auf seine Aufgabe konzentrieren. Zudem arbeitet die Maschine

sehr leise. Der nach außen klappbare Fahrstand bietet sogar einen Arbeitsplatz über die Maschinenkante hinaus. Je nach Witterung lässt sich das Wetterschutzdach zudem beidseitig verschieben und verbreitern.

Leistungsstarke LED-Beleuchtung

Intelligent angeordnete, lichtstarke LED-Scheinwerfer und LED-Beleuchtungsballons bieten beste Sicht bei schwierigen Lichtverhältnissen.

Einfache Inbetriebnahme und schnelles Umrüsten

Umrüstarbeiten wie die Montage / Demontage von Ladeband oder Einbaubohle lassen sich in kurzer Zeit erledigen. Zudem erleichtert der Tragarm zur Aufnahme der Schubstange und Schläuche an der Maschinenfront die Arbeit bei Tankfahrzeugwechsel.



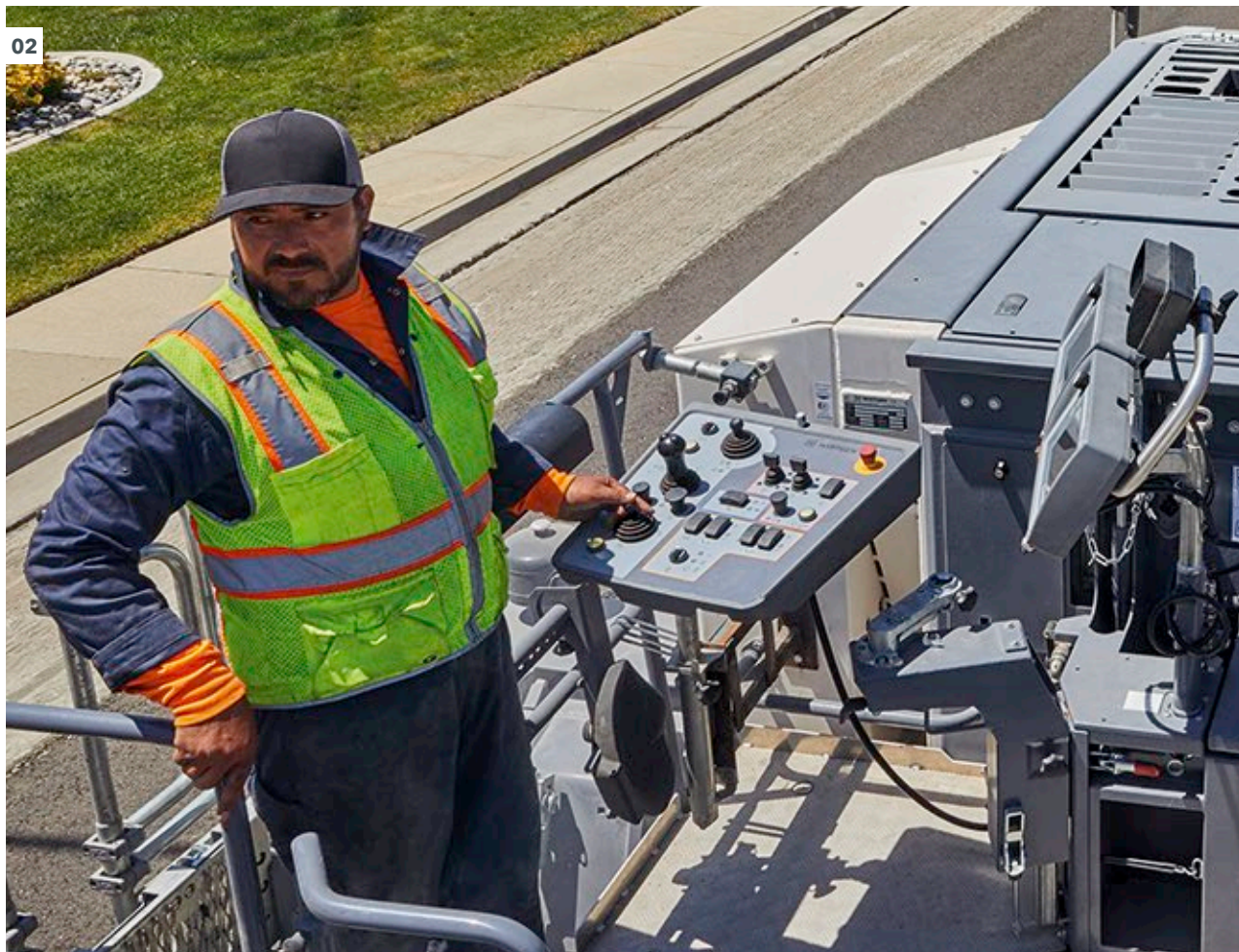
Entspannt agieren

Geräumiger Fahrstand

Wichtige Arbeitsbereiche im Blick

Effektives Kamerasystem

02



01 Nachtbaustellen lassen sich dank hervorragender Beleuchtung zügig abwickeln.

02 Der Bediener hat Fräskante und Abwurfband stets gut im Blick.

03 Verschiedene Kamerasysteme sorgen für gute Sicht in wichtige Arbeitsbereiche.



03



Standard-Kamerasystem mit 1 Kamera:
Frontbereich



Optionales Kamerasystem mit bis zu 7 Kameras:
Frontbereich / vordere Kettenfahrwerke / vordere Walzenklappe / hintere Walzenklappe /
linke Maschinenseite nach vorne / Einbaubohle / Verladesituation

ENORME LEISTUNG

Durchzugsstarker Dieselmotor

Der moderne Dieselmotor bietet kraftvollen Antrieb mit hohem maximalen Drehmoment. Dies garantiert zügiges, produktives Arbeiten auch bei maximaler Frästiefe und ein vielfältiges Anwendungsspektrum mit bis zu 800 t/h Mischleistung. Somit ist der Kaltrecycler auch für kräftezehrendes Pulverisieren von harten Straßenaufbauten in geforderter Qualität bestens geeignet.

Minimierte Motorgeräuschemissionen

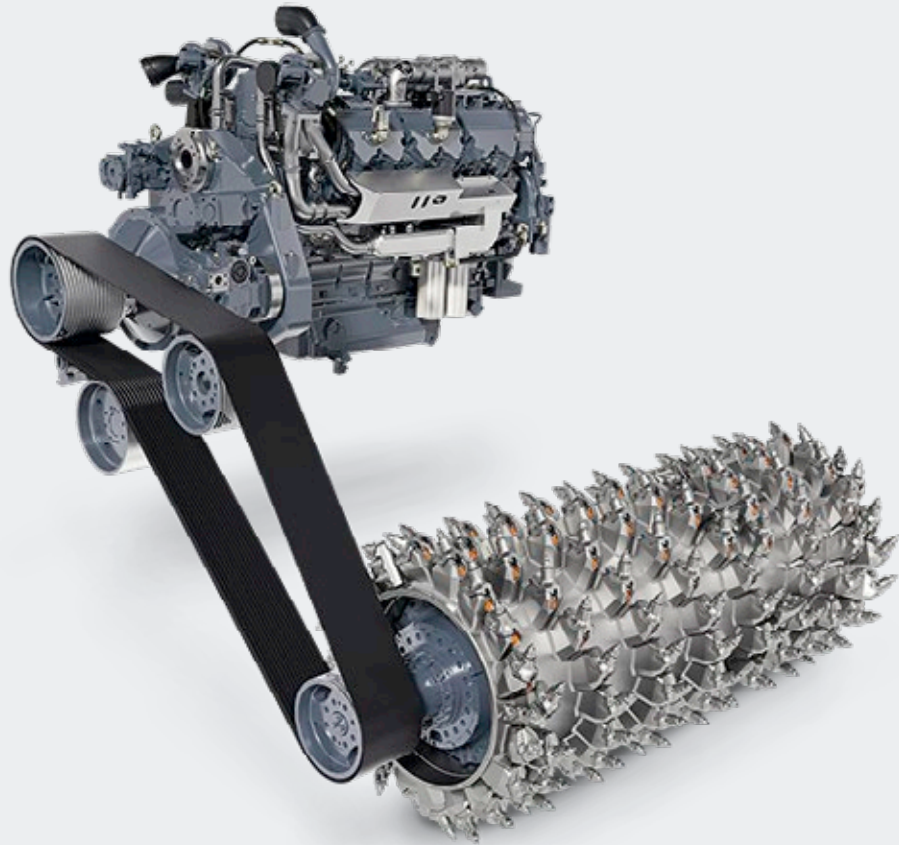
Optimierte Maschineneinstellungen und effektive Schallisolierung verringern in Kombination mit der temperaturabhängig geregelten Lüfterdrehzahl die Lärmemissionen deutlich. Unsere hohen Umweltansprüche ermöglichen damit auch innerhalb von Wohngebieten eine unterbrechungsfreie Tag- und Nachtarbeit.



Jeder Herausforderung gewachsen
Leistungsstarker Motor

Leise unterwegs
Die Umwelt im Fokus

02



01 Geringe Geräusch- und Dieselemissionen gepaart mit kompakten Maschinenabmessungen ermöglichen auch innerstädtischen Einsatz.

02 Drei verschiedene Rotordrehzahlen, leistungsstarke Motorisierung, mechanischer Rotorantrieb und drehzahl geregelter Lüfterantrieb zeichnen den Kaltrecycler aus.



ENORME LEISTUNG

Intelligentes Motor-Maschinen-Management

Die intelligente, vollelektronische Maschinensteuerung regelt nicht nur das Zusammenspiel wichtiger Maschinenkomponenten, sondern auch den Vorschub des Kaltrecyclers in Abhängigkeit von der Motor- und Maschinenbelastung. Dies führt zu einer enormen Bedienerentlastung bei Verbesserung der Maschinenperformance. Die moderne Maschinentechologie führt zur Reduktion von Dieserverbrauch, CO₂-Ausstoß und Lärmemissionen.

Allkettenantrieb (ASC) und Vierfach-Hubsäulenpendelung

Die leichtgängige, hydraulische Allkettenlenkung garantiert kleine Wenderadien und schnelles Manövrieren. Weiterhin sorgt die elektronisch geregelte Traktionskontrolle für optimalen Antrieb auf je-

dem Untergrund. Die optimal ausbalancierte Vierfachpendelung und der enorme Verfahrensweg der Hubsäulen gleichen Bodenunebenheiten nicht nur schnell und zuverlässig aus, sondern erleichtern auch die Maschinenverladung.

Direkter mechanischer Rotorantrieb

Der mechanische Antrieb des Fräs- und Mischrotors bietet dauerhaft hohe Leistung mit hohem Wirkungsgrad. Dies ist unentbehrlich, wenn hohe Mischleistung gefordert ist – z. B. beim Vermischen von seitlich vorgefrästem, dem Kaltrecycler vorgelegtem Material mit der noch zu granulierenden Schicht.

01



Weniger CO₂-Ausstoß, mehr Performance

Intelligente Maschinensteuerung

Optimale Traktion

Allkettenlenkung

02

01 Der leistungsstarke Kaltrecyclingzug mit dem W 240 CRi spart ebenso Emissionen und Ressourcen ein.

02 Durch seitliches Vorfräsen kann der Kaltrecycler auch breitere Fahrbahnen sanieren.



Leistungsstarkes, falt- und schwenkbares Abwurfband

Der Kaltrecycler verfügt über ein starkes Verladesystem mit extrem hoher Förderkapazität. Dank des schwenk- und höhenverstellbaren Abwurfbands mit einstellbarer Bandgeschwindigkeit lassen sich so enorme Materialmengen schnell und flexibel bewegen. Das Abwurfband lässt sich zudem bei Bedarf einfach und schnell montieren / demontieren.

Kontrollierte Übergabe von überschüssigem Ausbaumaterial

Überschüssiges Material lässt sich über das schwenkbare Abwurfband aus dem laufenden Prozess entfernen und an einen LKW übergeben oder seitlich ablegen.

PRÄZISE UND ZUVERLÄSSIGE EINSPRÜHSYSTEME

In die Maschine integrierte Einsprühsysteme

Präzise, über Microcontroller gesteuerte Einsprühanlagen garantieren die sorgfältige Regelung der unterschiedlichen Zugaben wie Wasser und Bitumenemulsion oder Schaumbitumen. Je nach Einsatz lassen sich bis zu zwei Einsprühleisten installieren und zeitgleich verschiedene Bindemittel zugeben.

Anschlüsse und Pumpen der Einsprühanlagen sind an der Maschinenfront, in Nähe der Tankwagen für einen schnellen Wechsel positioniert. Der tiefe Ansaugpunkt sorgt für guten Zulauf zur Pumpe und einfache Entlüftung. Im Maschinenchassis verlegte Schlauchleitungen sorgen für ein freies Sichtfeld.

Konstanter Einsprühdruck

Die Düsen der VARIO-Einsprühleisten für Schaumbitumen, Bitumenemulsion und Wasser sind mit einem verstellbaren Düsenquerschnitt ausgestattet. Damit kann der Sprühdruck unabhängig von der Menge konstant gehalten werden. Dies bewirkt eine optimale und gleichmäßige Verteilung über die definierte Einsprühbreite in das Fräs- und Mischaggregat und somit eine homogene Mischgutherstellung. Die Einsprühbreite lässt sich zudem individuell einstellen.

Dosierpanel zur Überwachung der Bindemitteldosierung

Das Dosierpanel mit Display ermöglicht die Einstellung und Überwachung aller für die Bindemitteldosierung wichtigen Parameter. Zusätzlich lassen sich die Maschinenhauptfunktionen über das Dosierpanel anwählen.

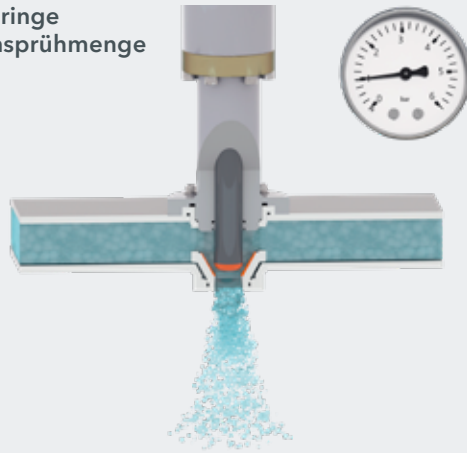


01

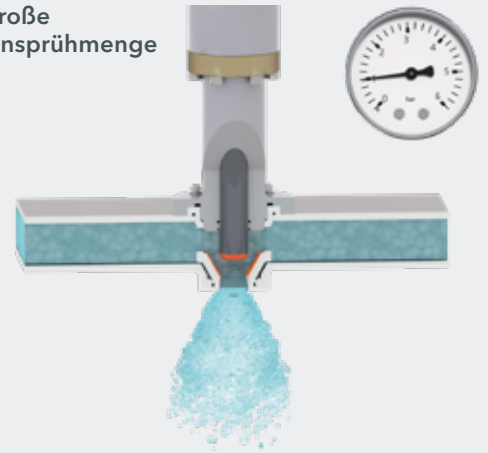
Perfekter Einsprühdruck
VARIO-Einsprühleisten

Präzise Dosierung
Separates Dosierpanel für Bindemittel

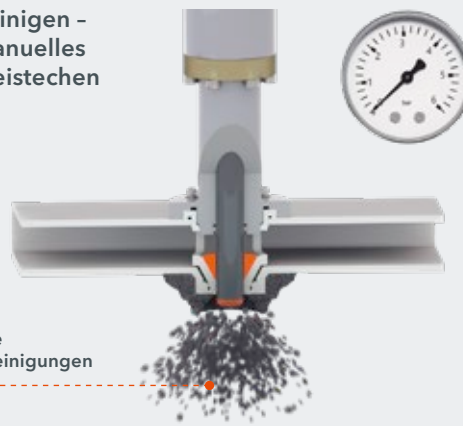
Geringe
Einsprühmenge



Große
Einsprühmenge



Reinigen -
manuelles
Freistechen



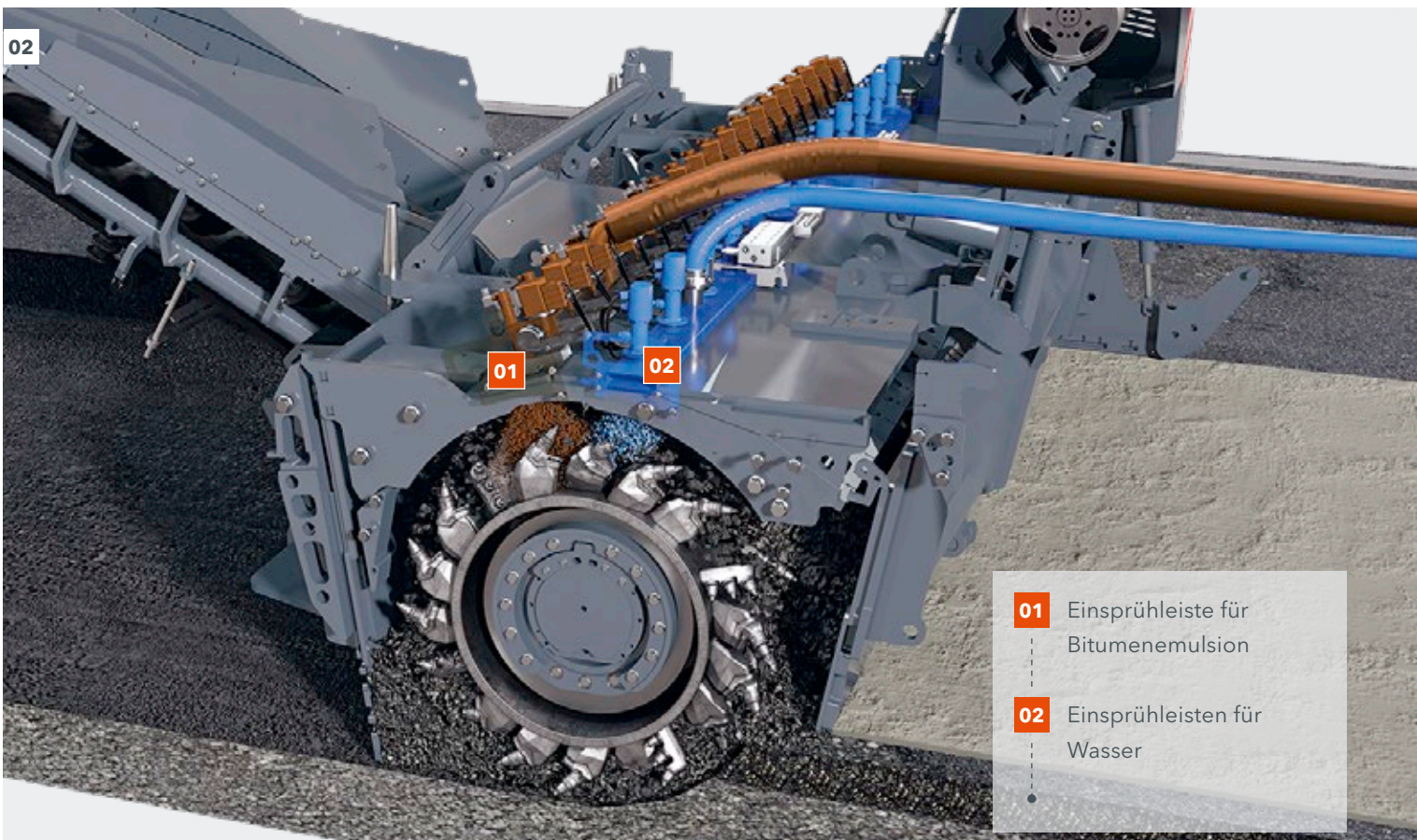
Gelöste
Verunreinigungen

01 Microcontroller-
gesteuert, in Ab-
hängigkeit von der
Rezeptur gibt das
Einsprühsystem
Wasser in den
Mischraum, um den
optimalen Feuchte-
gehalt zu erreichen.

02 Bei Zugabe von
Wasser und Emul-
sion lassen sich zwei
Einsprühleisten
parallel betreiben.

Funktionsprinzip: variabler Düsenquerschnitt der Einsprühleiste für Wasser oder Bitumenemulsion.

02



01 Einsprühleiste für
Bitumenemulsion

02 Einsprühleisten für
Wasser

PRÄZISE UND ZUVERLÄSSIGE EINSPRÜHSYSTEME

Elektrisch beheizbares Bitumensystem

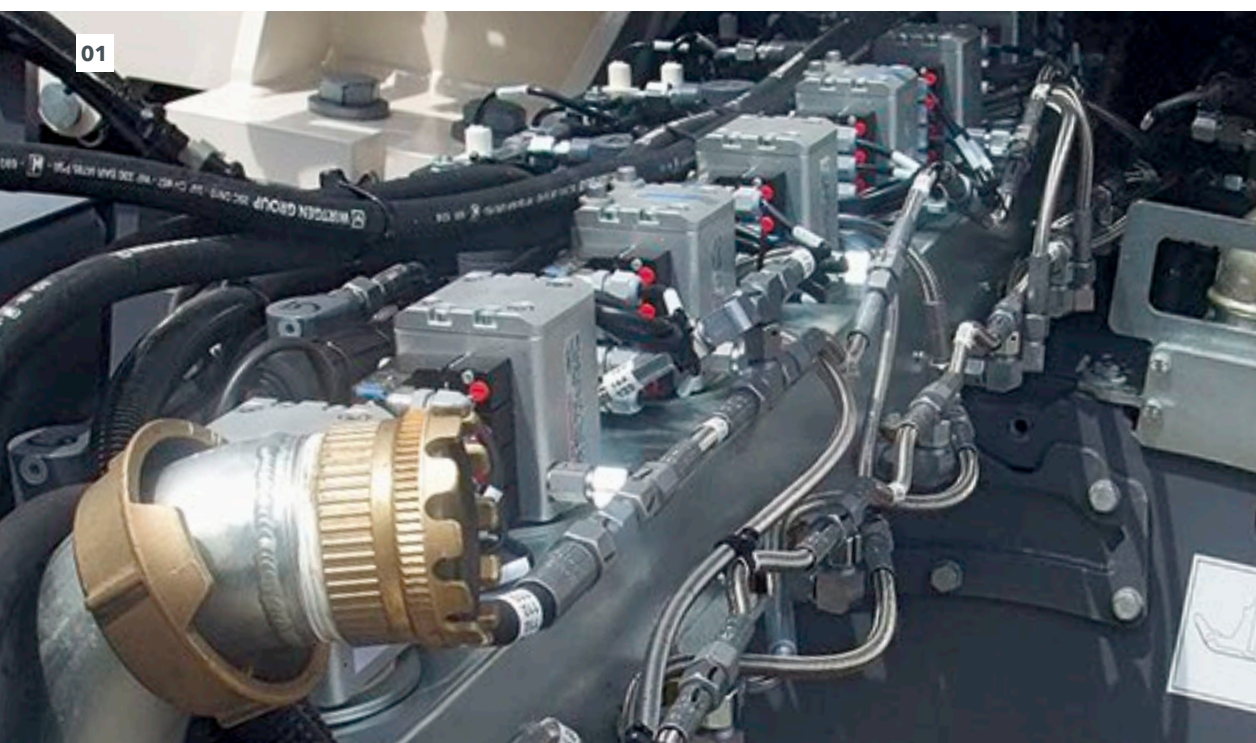
Die elektrisch beheizten, bitumenführenden Bauteile mit kurzen Schlauchleitungen sorgen für eine einfache, zuverlässige Heißbitumenverarbeitung bis zu 180 °C. Die Temperatur der Bitumeneinsprühanlage lässt sich bedarfsgerecht einstellen, so dass das System auch zur Verarbeitung von Bitumenemulsion bei geringer Temperatur verwendet werden kann.

Prozesswasserüberwachung bei Schaumbitumenproduktion

Der freie, kontinuierliche Durchfluss der eingedüsten Prozesswassermenge in die Expansionskammer bei der Schaumbitumenherstellung wird über die zusätzliche Prozesswasserüberwachung kontrolliert und angezeigt.

Automatische Reinigungsprozesse

Während des Arbeitseinsatzes werden einzelne Düsen regelmäßig, schnell getaktet verschlossen. Durch den plötzlichen Druckanstieg werden die jeweils anderen, geöffneten Düsen der VARIO-Einsprühleisten gereinigt. Zusätzlich lassen sich die Düsen bei Unterbrechung oder Ende des Arbeitseinsatzes zeitgleich mittels Freistechens des Hydraulikzylinder am Düsenaustrittsbereich manuell reinigen.



01 Zur Herstellung sehr hochwertiger Tragschichten wird Schaumbitumen in separaten Expansionskammern erzeugt, indem dort Wasser und Druckluft in ca. 180° C heißes Bitumen eingedüst werden.

02 Das microcontrollergesteuerte Einsprühsystem dosiert Schaumbitumen und Wasser exakt in den Mischraum.

Ohne Unterbrechung arbeiten
Automatische Selbstreinigung

Geringe Einsprühmenge



Große Einsprühmenge



Durch kontrolliertes Eindüsen von Druckluft und Wasser in Heißbitumen wird Schaumbitumen erzeugt.



EFFEKTIVES FRÄS- UND MISCHAGGREGAT

Optimal konzipiertes Fräs- und Mischaggregat

Das Fräs- und Mischaggregat ist für den robusten Einsatz im Fräsen und Mischen ausgelegt. Es ist sowohl für das im Kaltrecycling bevorzugte „Downcut“-Verfahren mit optimaler Stückgrößenverteilung als auch für das bewährte „Upcut“-Verfahren im Frontladebetrieb (Fräsen) optimal geeignet. Kantenschutz, Abstreifer und Walzenklappe lassen sich nach geringen Umbaumaßnahmen für beide Arbeitsrichtungen nutzen. Die große Höhenverstellung der Maschine und die weit öffnende Walzenklappe erlauben zudem die Aufnahme von zusätzlichem, vorgefrästem Material in den Prozess.

Hochverschleißfestes Wechselhaltersystem HT22

Die mit dem Wechselhaltersystem **HT22** ausgestatteten Fräs- und Mischrotoren eignen sich optimal für anspruchsvolle Kaltrecycling- und Fräsaufgaben. Zudem lassen sich die Wechselhalteroberteile bei Bedarf auch auf der Baustelle mühelos und schnell wechseln.

Einfacher Meißelwechsel

Die hydraulische Rotordrehvorrichtung in Kombination mit dem hydraulischen Meißelaustreiber bzw. pneumatischen Meißel-ein- und -austreiber erleichtert den Meißelwechsel – sogar bei ausgeschaltetem Motor. Die große Höhenverstellung der Maschine und die weit öffnende Walzenklappe optimieren Zugänglichkeit und Komfort zusätzlich.

MCS für Arbeitsbreiten 3,2 m, 3,5 m und 3,8 m

Für flexible Arbeitsbreiten des W 380 CR(i) lässt sich das **MCS EXTEND**-Fräs- und Mischaggregat in kurzer Zeit auf Arbeitsbreiten von 3,2 m, 3,5 m oder 3,8 m umbauen. Dies wird durch die Montage von zusätzlichen Verbreiterungselementen für Gehäuse, Rotor und Einsprühleiste realisiert.

Weniger Verschleiß

HT22

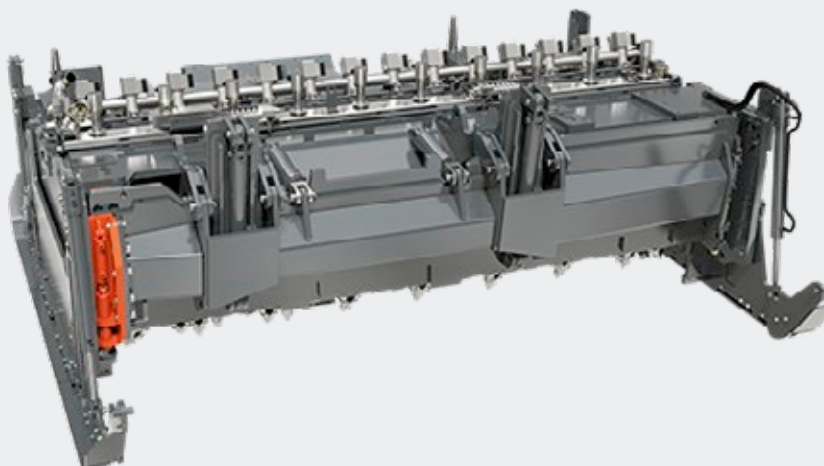
Breiter werden

MCS **EXTEND** für größere Arbeitsbreiten

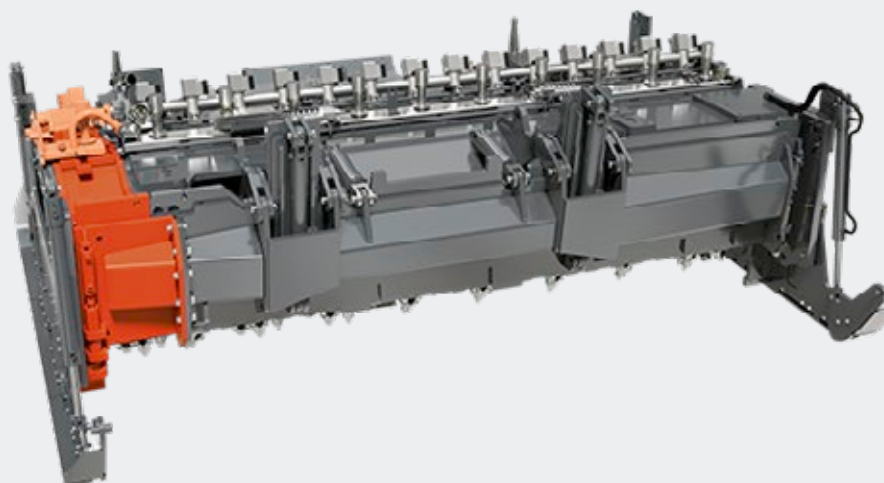


MCS **EXTEND**-Fräs- und Mischaggregat des W 380 CR(i) für Arbeitsbreite 3,2 m

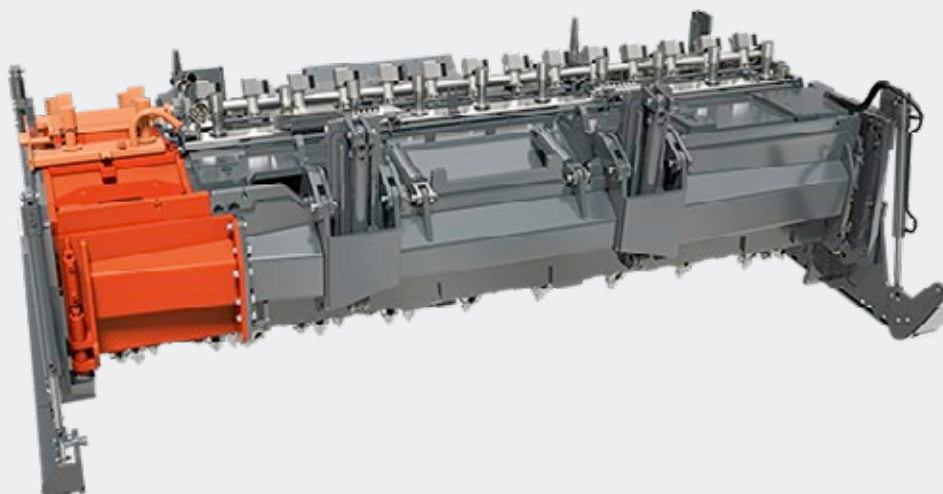
02



MCS **EXTEND**-Fräs- und Mischaggregat des W 380 CR(i) für Arbeitsbreite 3,5 m



MCS **EXTEND**-Fräs- und Mischaggregat des W 380 CR(i) für Arbeitsbreite 3,8 m



01 Das Fräs- und Mischaggregat ist für beide Arbeitsrichtungen geeignet.

02 Das **MCS EXTEND**-Fräs- und Mischaggregat des W 380 CR(i) lässt sich auf 3,2 m, 3,5 m oder 3,8 m umbauen.

KALTRECYCLING MIT LEISTUNGSSTARKER HECKVERLADUNG

Kaltrecycling mit dem W 380 CR(i) in einem Übergang

Dank der bis zu 800 t/h großen Mischkapazität des Kaltrecyclers W 380 CR(i) lassen sich erhöhte Kaltmischgutmengen herstellen. Das Mischgut wird anschließend über die Bandanlage dem folgenden VÖGELE Fertiger übergeben. Die leistungsstarke Fertigerbohle ermöglicht den Einbau großer Schichtdicken und großer Fahrbahnbreiten in einem Übergang.

Große Speicherkapazität im Materialbunker des Fertigers

Beim Kaltrecycling mittels integrierter Heckverladung wird das kaltrecycelte Mischgut über das Abwurfband in den Materialbunker des Fertigers befördert. Der Bunker bildet einen idealen Puffer mit großer Speicherkapazität und erleichtert den Ausgleich von Unebenheiten.

01



A Anwendungsbeispiel mit dem W 380 CR (i)

Kaltrecycling mit Abwurfband und Fertiger
(variable Arbeitsbreiten durch seitliches Vorräsen möglich)



01 Der Kaltrecycler saniert Fahrbahnen mit bis zu 800 t/h Mischleistung.

KALTRECYCLING MIT SEITLICHEM VORFRÄSEN

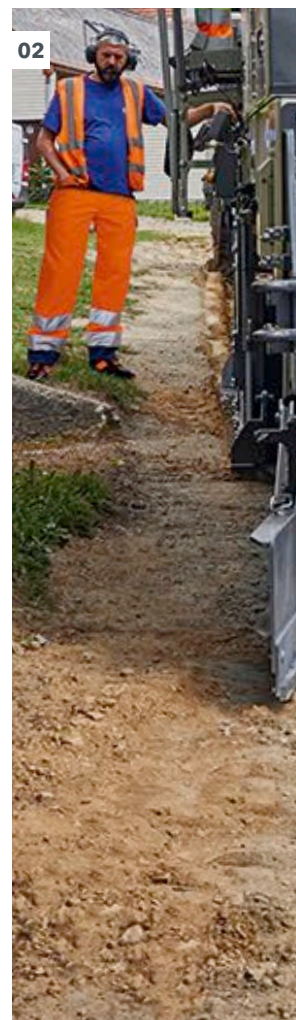


01

Materialführungssystem für variable Einbaubreiten

Über das verstellbare Materialführungssystem an der Maschinenfront wird abgelegtes Granulat aus vorgelagerten Fräsarbeiten einer Klein- oder Kompaktfräse aufgenommen und dem Mischprozess hinzugegeben. Dank der vergrößerten Mischkapazität in Kombination mit Heckverladung und folgendem VÖGELE Fertiger können auch variierende Fahrbahnbreiten flexibel in einem Übergang saniert werden.

Die beiden Leitbleche des Materialführungssystems sind seitlich mechanisch, unabhängig voneinander auf die Breite der vorgelegten Materialschwade einstellbar. Höhe und Anpressdruck werden hydraulisch eingestellt.



02

01 - 02 Der Kaltrecycler nimmt über das Materialführungssystem Granulat aus vorgelagerten Fräsarbeiten auf, um die komplette Fahrbahn zu sanieren.

B Anwendungsbeispiel mit dem W 240 CR(i) / W 380 CR(i)

Seitliches Vorfräsen möglich und Kaltrecycling mit W 240 CR(i) / W 380 CR(i) und Fertiger



WEITERE ANWENDUNGEN

Neben leistungsstarker Fahrbahnaufbereitung als Hauptanwendung beherrscht der Kaltrecycler auch zusätzliche Anwendungen wie Fräsen, Homogenisieren und Granulieren. Dies sorgt für größtmögliche Maschinenauslastung.

Fräsen:

Der Kaltrecycler lässt sich auch als effiziente Hochleistungsgrößfräse im Upcut-Verfahren einsetzen. Starke Motorisierung und Förderbandkapazität befähigen ihn zum Fräsen mit extrem hoher Ausbauleistung wie dem Ausbau kompletter Asphaltpakete. Großer Vorschub und hohe Ausbautiefe garantieren schnelle Abwicklung von Großbaustellen auf Autobahnen oder Start- und Landebahnen von Flughäfen.

Homogenisieren:

Die Maschine beherrscht auch das Homogenisieren von z. B. Asphaltsschichten mit darunterliegenden Schottertragschichten. Das abgelegte Gemisch wird anschließend mit neu gebundenen Schichten überbaut.

Granulieren:

Je nach Anforderung granuliert der Kaltrecycler die beschädigten Asphaltsschichten mit seinem leistungsstarken Fräs- und Mischrotor ohne jegliche Bindemittelzugabe. Das so entstandene homogene Baustoffgranulat lässt sich optimal verdichten und zählt zu den hochwertigen Tragschichten in ungebundener Bauweise.

01



- 01** Die Maschine kann effizient als Hochleistungsgrößfräse im Upcut-Verfahren eingesetzt werden.
- 02** Auch das Homogenisieren und das Granulieren gehören zum Anwendungsspektrum des Kaltrecyclers.
- 03** Der W 240 CR(i) kann einfach als Einheit transportiert werden.

02



Einfacher Maschinentransport

Der Transport des W 240 CR(i) erfolgt dank kompakter Abmessungen problemlos als Einheit auf einem Tieflader. Großer Vorteil beim Transport des W 240 CR(i) ist, dass alle Komponenten an der Maschine montiert verbleiben können.

Das große Fräs- und Mischaggregat des W 380 CR(i) lässt sich dank des durchdachten Konzepts schnell montieren bzw. demontieren und per Montagetransportwagen für den Transport bereitstellen.

03







Maschinen der CR-Serie werden als Teil eines Einbausugs zum wirtschaftlichen in-place-Kaltrecycling von Fahrbahnen in einem Übergang mittels Zugabe von Zement, Wasser und/oder Bitumenemulsion oder Schaumbitumen bei bis zu 800 t/h Mischleistung eingesetzt. Der leistungsstarke W 240 CR(i) mit Heckverladung und Arbeitsbreite 2.350 mm

eignet sich ideal zum Sanieren von Fahrbahnen unter beengten Baustellenbedingungen und lässt sich zudem einfach als Einheit transportieren. Der leistungsstarke W 380 CR(i) mit Heckverladung und Arbeitsbreite 3.800 mm dient zum Sanieren von kompletten, sehr breiten Fahrbahnen mit extrem großer Tagesleistung.

TECHNISCHE DATEN	W 240 CR	W 240 CRi
Fräs- und Mischrotor		
Arbeitsbreite	2.350 mm	
Arbeitstiefe ¹⁾	0 - 350 mm	
Schnittkreisdurchmesser	1.140 mm	
Walzendrehzahl bei höchster Arbeitsdrehzahl	108 min ⁻¹	100 min ⁻¹
Motor		
Hersteller	Caterpillar	
Typ	C27 ATAAC	
Kühlung	Wasser	
Anzahl der Zylinder	12	
Leistung	bei 2.100 min ⁻¹ : 708 kW / 950 HP / 963 PS	bei 2.000 min ⁻¹ : 653 kW / 875 HP / 888 PS
Maximalleistung	bei 1.800 min ⁻¹ : 708 kW / 950 HP / 963 PS	bei 1.800 min ⁻¹ : 775 kW / 1.038 HP / 1.054 PS
Hubraum	27,2 l	27,2 l
Kraftstoffverbrauch Volllast	187 l/h	195 l/h
Kraftstoffverbrauch im Baustellenmix	75 l/h	80 l/h
Abgasstufe	EU nicht reguliert / US Tier 2	EU Stage 5 / US Tier 4f
Elektrische Anlage		
Spannungsversorgung	24 V	
Füllmengen		
Kraftstoff	1.400 l	
Hydrauliköl	350 l	
Wasser	4.000 l	
Fahreigenschaften		
Arbeits- und Fahrgeschwindigkeit	0 - 88 m/min (0 - 5,3 km/h)	
Kettenlaufwerke		
Fahrketten vorne und hinten (L x B x H)	2.250 x 370 x 790 mm	
Ladesystem		
Gurtbreite Aufnahmeband	1.100 mm	
Gurtbreite Abwurfband	1.100 mm	
Theoretische Abwurfbandkapazität	668 m ³ /h	

¹⁾ Die maximale Arbeitstiefe kann auf Grund von Toleranzen und Verschleiß vom angegebenen Wert abweichen.



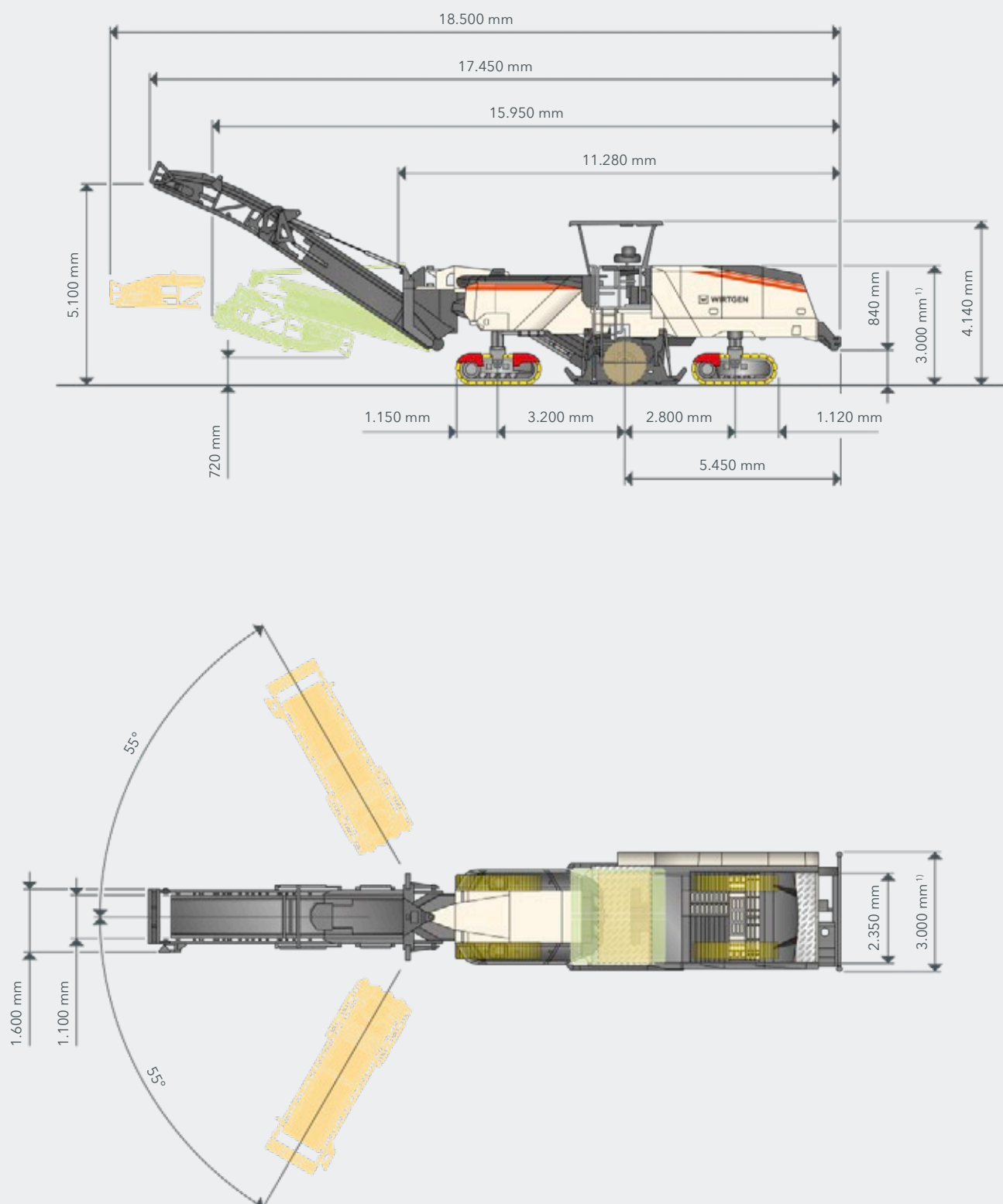
W 380 CR	W 380 CRi
	3.800 mm
	0 - 350 mm
	1.140 mm
108 min ⁻¹	100 min ⁻¹
	Caterpillar
	C27 ATAAC
	Wasser
	12
bei 2.100 min ⁻¹ : 708 kW / 950 HP / 963 PS	bei 2.000 min ⁻¹ : 653 kW / 875 HP / 888 PS
bei 1.800 min ⁻¹ : 708 kW / 950 HP / 963 PS	bei 1.800 min ⁻¹ : 775 kW / 1.038 HP / 1.054 PS
27,2 l	27,2 l
187 l/h	195 l/h
75 l/h	80 l/h
EU nicht reguliert / US Tier 2	EU Stage 5 / US Tier 4f
	24 V
	1.400 l
	350 l
	4.000 l
	0 - 88 m/min (0 - 5,3 km/h)
	2.250 x 370 x 790 mm
	1.100 mm
	1.100 mm
	668 m ³ /h

TECHNISCHE DATEN	W 240 CR	W 240 CR i
Gewicht Basismaschine		
Leergewicht, Maschine in Standardausstattung ohne Befüllstoffe	45.800 kg	
Betriebsgewicht, CE ²⁾	48.500 kg	
Maximales Einsatzgewicht (vollgetankt in max. Ausstattung)	54.400 kg	
Gewichte Befüllstoffe		
Befüllung Wassertank	4.000 kg	
Befüllung Kraftstofftank (0,83 kg/l)	1.150 kg	
Zusätzliche Mehrgewichte zum Leergewicht		
Fahrer und Werkzeug		
> Fahrer	75 kg	
> 5 Meißeleimer	125 kg	
Einsprühanlagen anstelle Standard		
> Ausführung ohne Einsprühanlage: Einsprühöffnungen in Walzengehäuse verschlossen	-400 kg	
> 2-fach Einsprühanlage: mit VARIO-Einsprühleisten für Wasser (800 l/min) und Bitumenemulsion oder Schaumbitumen (500 kg/min)	840 kg	
Optionale Zusatzausstattung		
> Materialeitbleche an vorderen Fahrwerken	900 kg	
> Wetterschutzdach	500 kg	
> Ohne Abwurfband	-2.850 kg	
> VCS-Absauganlage	250 kg	
Transportgewichte von Einzelkomponenten		
Leergewicht Maschine in Standardausstattung ohne Fräs- und Mischaggregat	—	
Fräs- und Mischaggregat auf Transportwagen (L x B x H : 4.750 x 2.900 x 2.400 mm)	—	
Transportwagen für Fräs- und Mischaggregat	—	

²⁾ Maschine in Standardausstattung, halb gefüllter Wassertank, halb gefüllter Kraftstofftank, Fahrer, Bordwerkzeug, ohne Zusatzoptionen

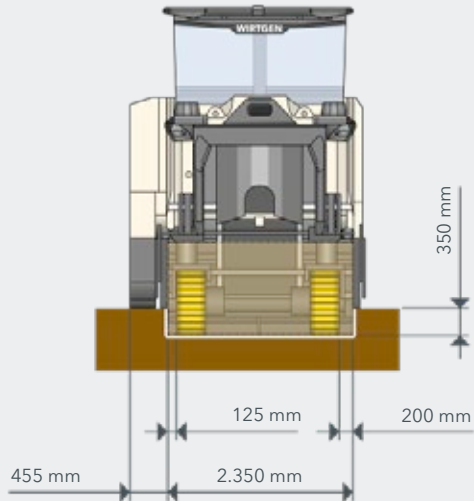
W 380 CR	W 380 CRi
	50.300 kg
	53.000 kg
	58.900 kg
	4.000 kg
	1.150 kg
	75 kg
	125 kg
	-400 kg
	900 kg
	900 kg
	500 kg
	-
	250 kg
	35.100 kg
	16.500 kg
	1.300 kg

SEITENANSICHT / DRAUFSICHT W 240 CR(i)

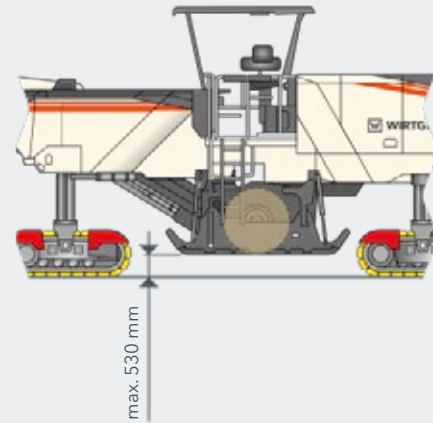


¹⁾ Maße für Tiefladerverladung

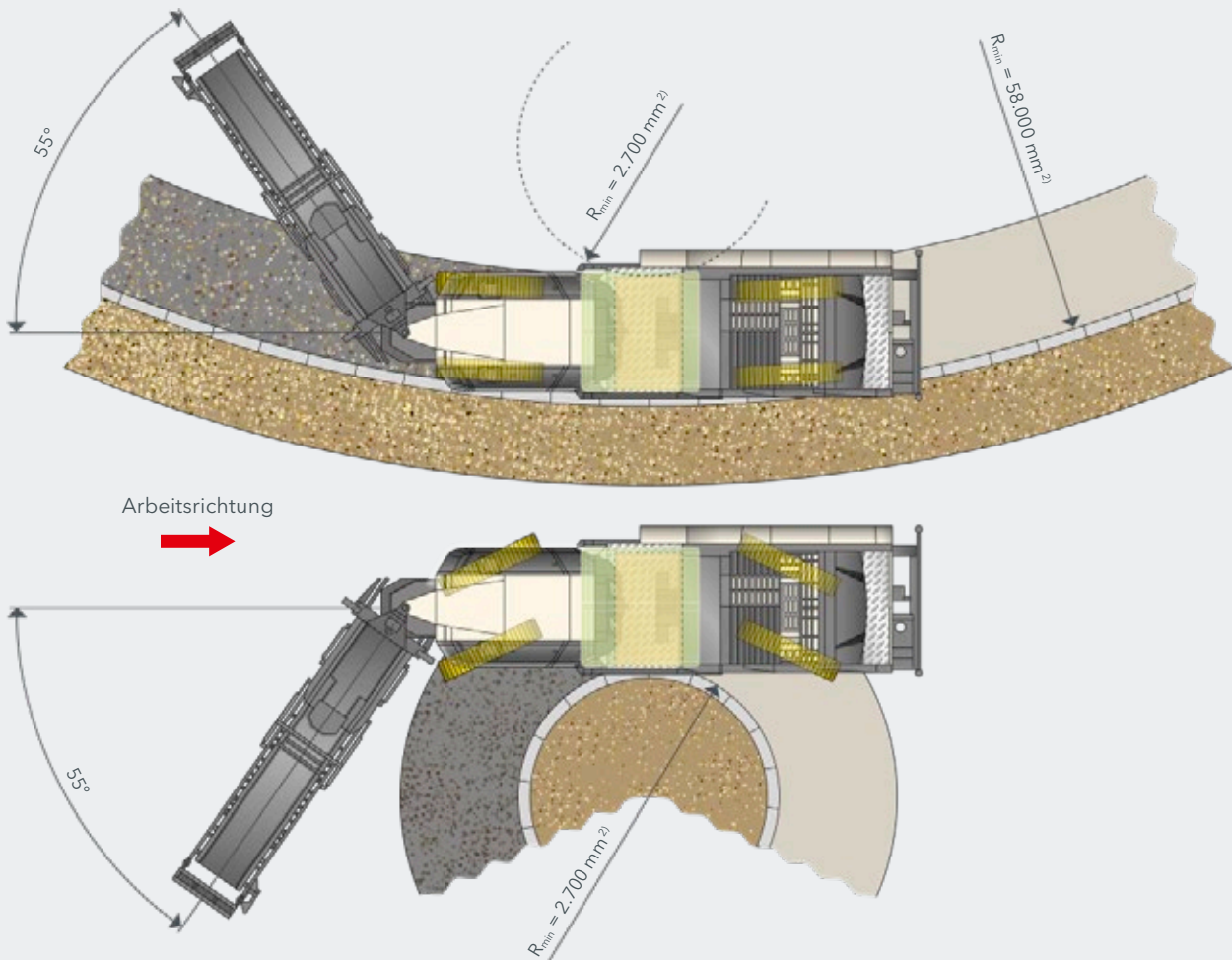
HECKANSICHT W 240 CR(i)



BODENFREIHEIT W 240 CR(i)

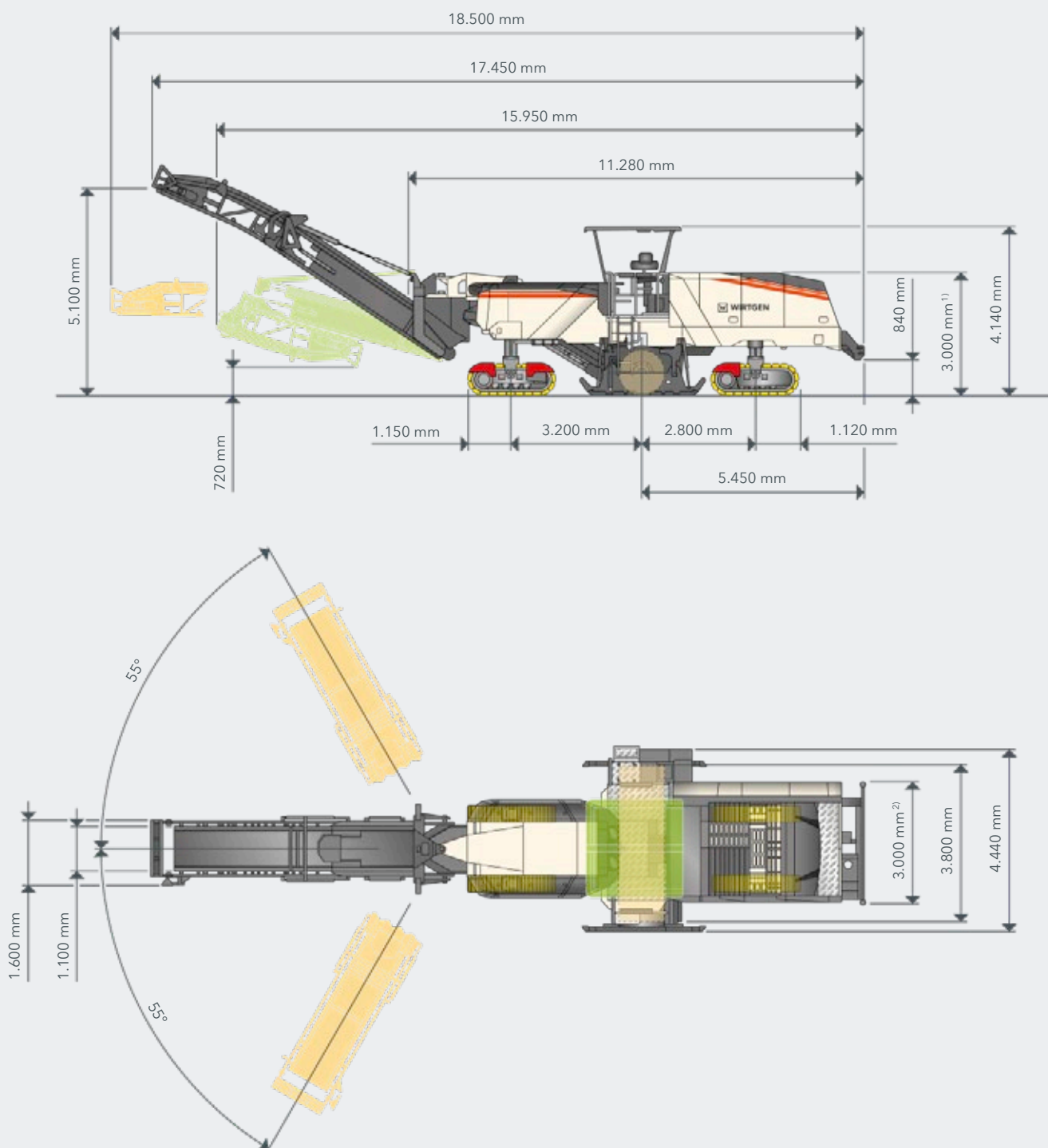


ARBEITSRADIUS W 240 CR(i)



²⁾ Kleine Arbeitsradien können zu höherem Verschleiß am Fräs- und Mischrotor führen.

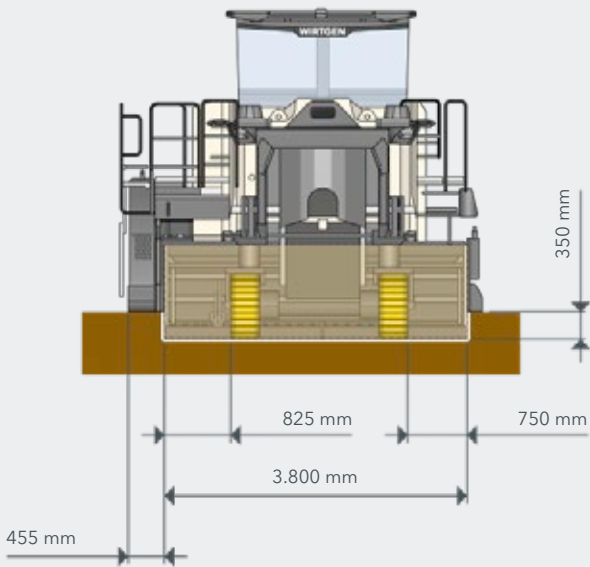
SEITENANSICHT / DRAUFSICHT W 380 CR(i)



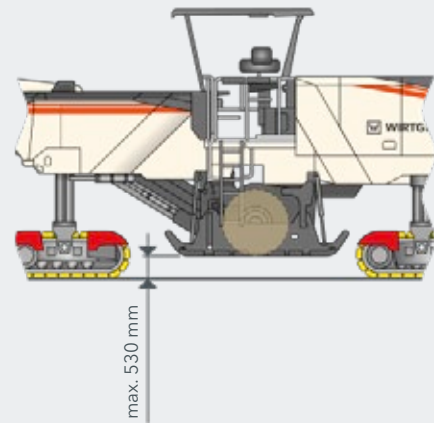
¹⁾ Maße für Tiefladerverladung

²⁾ Transportbreite ohne Fräs- und Mischaggregat

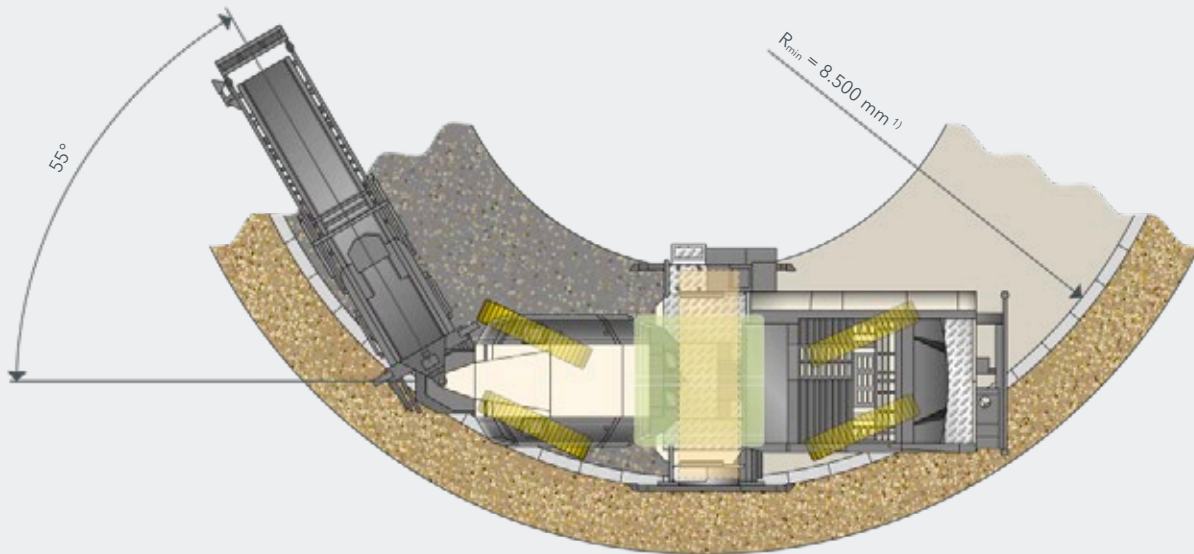
HECKANSICHT W 380 CR(i)



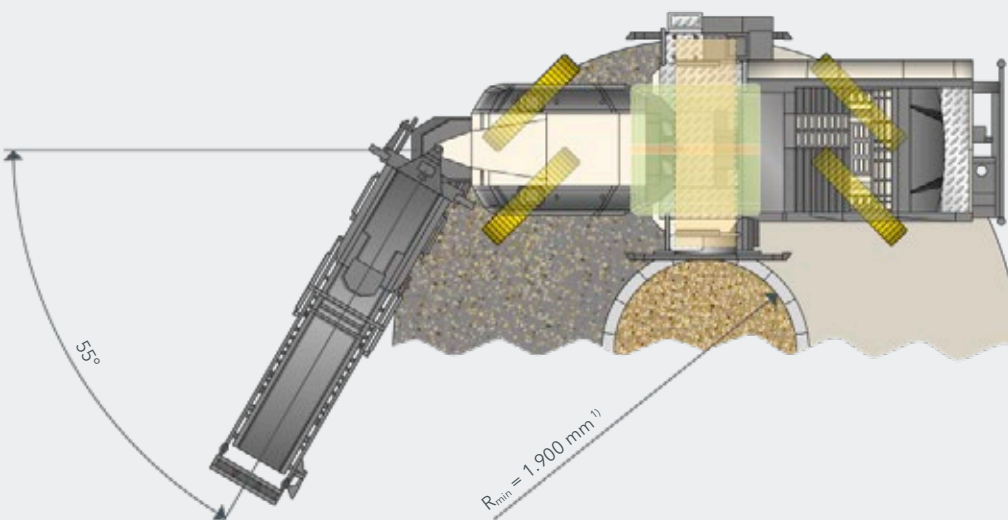
BODENFREIHEIT W 380 CR(i)



ARBEITSRADIUS W 380 CR(i)

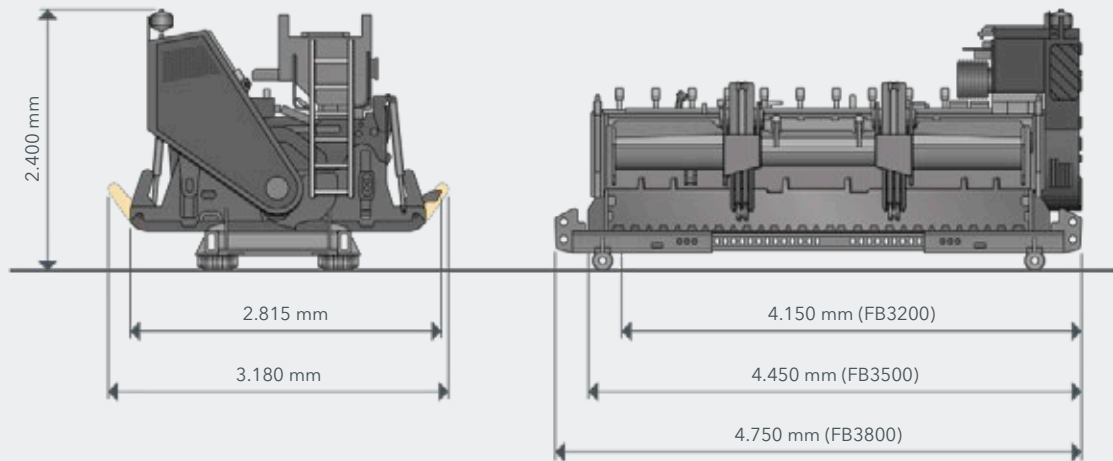


Arbeitsrichtung



¹⁾ Kleine Arbeitsradien können zu höherem Verschleiß am Fräs- und Mischrotor führen

TRANSPORTABMESSUNGEN



Fräs- und Mischaggregat FB3800 mit Transportwagen

STANDARD AUSSTATTUNG	W 240 CR(i)	W 380 CR(i)
Basismaschine		
> Grundmaschine mit Motor	■	■
> Die Maschine kann als Kaltrecycler im Heckladerbetrieb oder als Kaltfräse im Frontladerbetrieb eingesetzt werden	■	■
> Schallgedämmte Motorraumverkleidung	■	■
> Dieselmotor-Leistungsregler für ein optimales Fräs- und Mischergebnis	■	■
> Grenzlastregler für den optimalen Downcut-Betrieb	■	■
> Motor-Kühlanlage mit temperaturgeführter Lüfterdrehzahl	■	■
> Maschinenchassis mit optimaler Sicht für Heck- und Frontladerbetrieb	■	■
> Luftkompressoranlage max. 8 bar	■	■
> Batteriebetriebenes Hydraulikaggregat	■	■
> Mechanischer Walzantrieb über Kraftbänder mit automatischem Riemenspanner	■	■
> Fräswalzengetriebe für Downcut im Heckladerbetrieb	□	□
Fräs- und Mischaggregat		
> Drei elektrisch schaltbare Fräswalzendrehzahlen	■	■
> Einfache und schnelle Umrüstung von Heck- auf Frontladerbetrieb	■	■
> Automatisch zuschaltende Wasserberieselungsanlage mit zwei Sprühleisten im Fräs- und Mischaggregat	■	■
> Hydraulisch verfahrbare und positionierbare vordere Walzenklappe mit auswechselbaren Hartmetallelementen	■	■
> Hintere Walzenabdichtung mit hydraulischer Bandhebefunktion und austauschbaren Hartmetallelementen	■	■
> Hydraulisch anhebbarer Kantenschutz, optimiert für beide Arbeitsrichtungen	■	■
> Fräswalzengehäuse FB2350	■	—
> Fräswalzengehäuse FB3800	—	□
Fräs- und Mischrotor		
> Fräs- und Mischrotor FB2350 HT22 PLUS LA15 D20 mit 198 Meißeln	■	—
> Fräs- und Mischrotor FB3800 HT22 PLUS LA15 D20 mit 294 Meißeln	—	□
> Kraftvervielfältiger zum definierten Anziehen der Schrauben beim Fräsaggregatwechsel	—	■
Fräs- und Mischgutverladung		
> Bandanlage mit manuell oder automatisch regelbarer Fördergeschwindigkeit	■	■
> Zwei Schwenkgeschwindigkeiten am hydraulisch faltbaren Abwurfband	■	■
> Wassersprühanlage im Aufnahmeband	■	■
> Aufnahmeband: 1.100 mm Gurtbreite, Niederhalter mit Abstreiffunktion	■	■
> Abwurfband: 1.100 mm Gurtbreite, Schwenkwinkel +/- 55°	□	■
Einsprühanlage / Bindemittelzugabe		
> 1-fach Einsprühanlage (FB2350) mit VARIO -Einsprühleiste für Wasser (800 l/min)	□	—
> 1-fach Einsprühanlage (FB3800) mit VARIO -Einsprühleiste für Wasser (800 l/min)	—	□
> Ausführung ohne Verbreiterungselemente für die Einsprühanlage	—	□

STANDARD AUSSTATTUNG	W 240 CR (i)	W 380 CR (i)
Maschinensteuerung und Nivellierung		
> Multifunktionales Farb-Maschinendisplay mit Anzeige wichtiger Maschinenbetriebszustände	■	■
> Umfangreiche Maschinendiagnose im Maschinendisplay	■	■
> Automatikfunktionen zur Entlastung des Maschinenbedieners	■	■
> Vier Außenpanels für Bedienfunktionen durch Bodenpersonal	■	■
> Frästiefenregelung mit LEVEL PRO Nivelliersystem, mit einem Bediendisplay sowie jeweils einem elektrischen Höhensensor im Hydraulikzylinder rechts und links am Kantenschutz	■	■
Fahrstand		
> Komplett elastisch gelagerter Fahrstand	■	■
> Komfortabler Aufstieg zum Fahrstand, rechts und links	■	■
> Klappbare Fahrstandsverbreiterung, rechts	■	■
> Großes Staufach und Stehsitze, rechts und links	■	■
> Zwei Spiegel vorne und zwei Spiegel im Heckbereich	■	■
> Durchgehender Fahrstand mit je einem Bedienpult rechts und links	■	■
> Die Bedienpulte sind höhenverstellbar, drehbar und können passend zur Fahrtrichtung ergonomisch positioniert werden	■	■
> Abdeckungen für Bedienpanels mit Verschluss	■	■
> Frontkamera mit zwei Bildschirmen, rechts und links	■	■
Fahrwerk und Höhenverstellung		
> PTS - Automatisch parallel zur Fahrbahn geführte Maschine	■	■
> ISC - Intelligente Fahrkettengeschwindigkeitskontrolle mit hydraulischem Vierkettenantrieb	■	■
> Hohe Maschinenstabilität durch Vierfachpendelachse	■	■
> Große Bodenfreiheit für besseren Zugang beim Meißelwechsel oder Ausbau des Fräsaggregates	■	■
> Vierkettenlenkung - Die Lenkungsarten „Hundegang“, „Kurvengang“ oder „Geradeaus“ sind in beiden Arbeitsrichtungen möglich	■	■
> Extrem verschleißfeste, zweiteilige EPS-Plus-Polyurethan-Bodenplatten	■	■
Sonstiges		
> Wassertankbefüllung von vorne - ohne Befüllpumpe	■	■
> Waschanlage mit Schlauchaufroller und Reinigungspistole	■	■
> Umfangreiches Beleuchtungspaket LED 24 V	■	■
> „Welcome-and-Go-Home-Light“ - Funktion mit LED-Beleuchtung im Bereich Aufstieg und Fahrstand	■	■
> Großes Werkzeugpaket in abschließbarem Werkzeugkasten	■	■
> NOT-AUS-Schalter an sinnvollen Positionen an der Maschine	■	■
> Maschinenseitige Vorrüstung für die Installation der Control Unit für WITOS FleetView „WIRTGEN Road Technologies Telematics and on-site Solutions“ (WITOS) ist das intelligente Telematiksystem der WIRTGEN Road Technologies für ein effizientes Flotten- und Servicemanagement weltweit	■	■
> Wassertankbefüllung von Maschinenrückseite	□	□
> Lackierung Standard Cremeweiß RAL 9001	□	□
> WITOS - professionelle Telematiklösung zur Maschineneinsatz- und Serviceoptimierung	□	□

- = Standardausstattung
 □ = Standardausstattung, wahlweise ersetzbar durch optionale Ausstattung
 □ = Optionale Ausstattung

OPTIONALE AUSSTATTUNG	W 240 CR(i)	W 380 CR(i)
Basismaschine		
> Fräswalzengetriebe für Upcut im Heckladerbetrieb	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Fräs- und Mischaggregat		
> Fräswalzengehäuse FB3200 MCS EXTEND	—	<input type="checkbox"/>
> Fräswalzengehäuse FB3500 MCS EXTEND	—	<input type="checkbox"/>
> Fräswalzengehäuse FB3800 MCS EXTEND	—	<input type="checkbox"/>
> Anbauteile für Fräswalzengehäuse mit Verbreiterung auf FB3200 MCS EXTEND	—	<input type="checkbox"/>
> Anbauteile für Fräswalzengehäuse mit Verbreiterung auf FB3500 MCS EXTEND	—	<input type="checkbox"/>
> Anbauteile für Fräswalzengehäuse mit Verbreiterung auf FB3800 MCS EXTEND	—	<input type="checkbox"/>
Fräs- und Mischrotor		
> MCS EXTEND Fräs- und Mischrotor FB3200 HT22 PLUS LA15 D20, mehrteilig mit 239 Meißeln	—	<input type="checkbox"/>
> MCS EXTEND Fräs- und Mischrotor FB3500 HT22 PLUS LA15 D20, mehrteilig mit 258 Meißeln	—	<input type="checkbox"/>
> MCS EXTEND Fräs- und Mischrotor FB3800 HT22 PLUS LA15 D20, mehrteilig mit 277 Meißeln	—	<input type="checkbox"/>
> Transportgestell für zusätzliche MCS Fräseinheiten MCS EXTEND	—	<input type="checkbox"/>
> Montagehilfen für zusätzliche MCS Fräseinheiten MCS EXTEND	—	<input type="checkbox"/>
Fräs- und Mischgutverladung		
> Ausführung ohne Abwurfband	<input type="checkbox"/>	—
> VCS-Absauganlage	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Hydraulisch verstellbares Prallblech am Abwurfband	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Abstellhilfen für Abwurfband	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Einsprühanlage / Bindemittelzugabe		
> 2-fach Einsprühanlage (FB2350) mit VARIO -Einsprühleisten für Wasser (800 l/min) und Bitumenemulsion oder Schaumbitumen (500 kg/min)	<input type="checkbox"/>	—
> 2-fach Einsprühanlage (FB3800) mit VARIO -Einsprühleisten für Wasser (800 l/min) und Bitumenemulsion oder Schaumbitumen (500 kg/min)	—	<input type="checkbox"/>
> Ausführung ohne Einsprühanlage	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Einsprühanlage / Bindemittelzugabe (nur MCS EXTEND)		
> 1-fach Einsprühanlage (MCS EXTEND) mit VARIO -Einsprühleiste für Wasser	—	<input type="checkbox"/>
> 2-fach Einsprühanlage (MCS EXTEND) mit VARIO -Einsprühleisten für Wasser (800 l/min) und Bitumenemulsion oder Schaumbitumen (500 kg/min)	—	<input type="checkbox"/>
> Ausführung ohne Einsprühanlage MCS EXTEND	—	<input type="checkbox"/>
> Verbreiterung der 1-fach Einsprühanlage für Wasser auf FB3500 MCS EXTEND	—	<input type="checkbox"/>
> Verbreiterung der 2-fach Einsprühanlage für Wasser und Bitumenemulsion oder Schaumbitumen auf FB3500 MCS EXTEND	—	<input type="checkbox"/>
> Verbreiterung ohne Einsprühanlage auf FB3500 MCS EXTEND	—	<input type="checkbox"/>
> Verbreiterung der 1-fach Einsprühanlage für Wasser auf FB3800 MCS EXTEND	—	<input type="checkbox"/>
> Verbreiterung der 2-fach Einsprühanlage für Wasser und Bitumenemulsion oder Schaumbitumen auf FB3800 MCS EXTEND	—	<input type="checkbox"/>
> Verbreiterung ohne Einsprühanlage auf FB3800 MCS EXTEND	—	<input type="checkbox"/>

OPTIONALE AUSSTATTUNG	W 240 CR (i)	W 380 CR (i)
Maschinensteuerung und Nivellierung		
> Ultraschallsensor für Draht- oder Bodenabtastung	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Zusätzliches Bediendisplay LEVEL PRO	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Vorrüstung Multiplex bestehend aus 4 Sensor-Steckdosen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Multiplex 3-fach, rechts, mit 2 Ultraschallsensoren	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Multiplex 3-fach, rechts und links, mit 4 Ultraschallsensoren	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Vorrüstung 3D-/Laser-Nivellierung	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Querneigungssensor für Maschine	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Fahrstand		
> Wetterschutzdach, elektro-hydraulisch klappbar	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Sonstiges		
> Wassertankbefüllung von Maschinenrückseite mit hydraulischer Befüllpumpe	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Lackierung in einer Sonderfarbe (RAL)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Lackierung in zwei Sonderfarben (RAL)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Ausführung ohne WITOS	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> USB-Schnittstelle zum Auslesen der Jobdaten	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Transportwagen für Fräsaggregate von FB2200 bis FB4400	—	<input type="checkbox"/>
> Wasserhochdruckreiniger, 190 bar, 15 l/min	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Leitbleche an den vorderen Fahrwerken zur Führung von vorgelegtem Material	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Fräsvalzendrehvorrichtung für Fräs- und Mischaggregat FB2350	<input type="checkbox"/>	—
> Fräsvalzendrehvorrichtung für die Fräs- und Mischaggregat FB3200 - FB3800	—	<input type="checkbox"/>
> Pneumatikhammer mit Meißel- und Meißeltrieb	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Hydraulischer Meißeltrieb	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Dieseltankbefüllpumpe mit 5,00 m Saugschlauch	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Wiggins-Vorrichtung zur Schnellbetankung des Dieseltanks	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Zusätzliche Kamera am Abwurfband	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Zusätzliches Monitorsystem mit 5 Kameras und Monitor	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Vorrüstung für 2 LED-Beleuchtungsballons	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> LED-Beleuchtungsballon, 24 Volt	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Saugschlauch für Heißbitumen 3", 4000 LG - Anschlüsse Typ Tankwagen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Saugschlauch für Wasser oder Emulsion 3", 5000 LG - Anschlüsse Typ Tankwagen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Tragarm zur Aufnahme der Schubstange und Schläuche bei Tankfahrzeugwechsel	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Zusätzlicher Bitumenfilter mit Reinigungsgehäuse	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

- = Standardausstattung
 = Standardausstattung, wahlweise ersetzbar durch optionale Ausstattung
 = Optionale Ausstattung

**WIRTGEN GmbH**

Reinhard-Wirtgen-Str. 2
53578 Windhagen
Deutschland

T: +49 2645 131-0
F: +49 2645 131-392
M: info@wirtgen.com

 www.wirtgen.de



Für weitere Informationen Code scannen.