



Mobilne przesiewacze

MOBISCREEN

MSS 502(i) | MSS 802(i) EVO



KOMPETENCJA WYNIKAJĄCA Z TRADYCJI

Wydajne kruszarki i przesiewacze.

KLEEMANN GmbH od prawie 100 lat konstruuje innowacyjne maszyny i urządzenia dla profesjonalistów do obróbki kamienia naturalnego i materiałów pochodzących z recyklingu.

Wysoka wydajność i innowacyjne szczegóły, prosta obsługa oraz maksymalne bezpieczeństwo operatora - a przy tym zwrócenie uwagi na zrównoważony rozwój. Tego synonimem są kruszarki i sortowniki KLEEMANN.

ASORTYMENT PRODUKTÓW KLEEMANN

MOBICAT

Mobilne kruszarki
szczękowe

MOBIREX

Mobilne kruszarki
udarowe

MOBICONE

Mobilne kruszarki
stożkowe

MOBISCREEN

Mobilne sortowniki

MOBIBELT

Mobilne taśmy do
kształtowania hałd

ponad 100 lat
Tradycja

Należymy do WIRTGEN GROUP
Międzynarodowa grupa kapitałowa



ponad 200
oddziałów i przedstawicielstw na całym świecie

KLEEMANN

MOBISCREEN MSS 502(i) EVO | MSS 802(i) EVO

Elastyczność i wydajność.

Maszyny MOBISCREEN MSS 502(i) EVO und MSS 802(i) EVO zostały zaprojektowane jako mobilne, wysokowydajne sortownice kruszywa gruboziarnistego, przystosowane do zmiennych wyzwań w różnych obszarach zastosowań. Dzięki przemyślanej konstrukcji i elastycznym opcjom modernizacji może zagwarantować najlepszy przepływ materiału w zastosowaniach związanych z kamieniem naturalnym i recyklingiem.

Zmieniające się miejsca eksploatacji i nowe zastosowania często są dla sortowników wyzwaniem. Mobilne sortowniki kruszywa gruboziarnistego są do tego doskonale przygotowane. Duży wybór okładzin sit i proste ustawienie parametrów przesiewania umożliwiają łatwe dostosowanie zarówno MSS 502(i) EVO, jak i MSS 802(i) EVO do nowych

warunków pracy. Jeśli drobny produkt końcowy ma zostać odfiltrowany z podawanego materiału o wyjątkowej grubości, urządzenia można szybko przebudować z trzech na dwie wielkości ziarna końcowego. Ponadto charakteryzują się one łatwością obsługi i ergonomią.



Elastyczność w centrum uwagi



Łatwość obsługi w centrum zainteresowania



Ergonomia pod kontrolą



MOBISCREEN
EVO

NAJWAŻNIEJSZE CECHY

Perfekcyjne wyposażenie.


01 Lej wyspowy

- > Lej wyspowy o dużych rozmiarach
- > Tylne drzwi leja składane na trzech wysokościach (MSS 802(i) EVO)

02 Sterowanie

- > Prosta koncepcja obsługi zmniejsza ryzyko wystąpienia błędów w obsłudze
- > Automatyczne uruchamianie umożliwiające szybkie rozpoczęcie produkcji

03 Napęd

- > Przemysłowa konstrukcja układu hydraulicznego w celu zapewnienia wydajnego przenoszenia mocy
- >  Możliwość zewnętrznego zasilania

04 Sito

- > Dwupokładowa skrzynia przesiewająca zapewniająca skuteczne przesiewanie
- > Duży zakres regulacji kąta nachylenia sita

> Przepływ materiału

- > Optymalne doprowadzenie materiału zapewnia wysoki przerób
- > Połączenie liniowe procesów i układów zabezpieczających

> Bezpieczeństwo i ergonomia

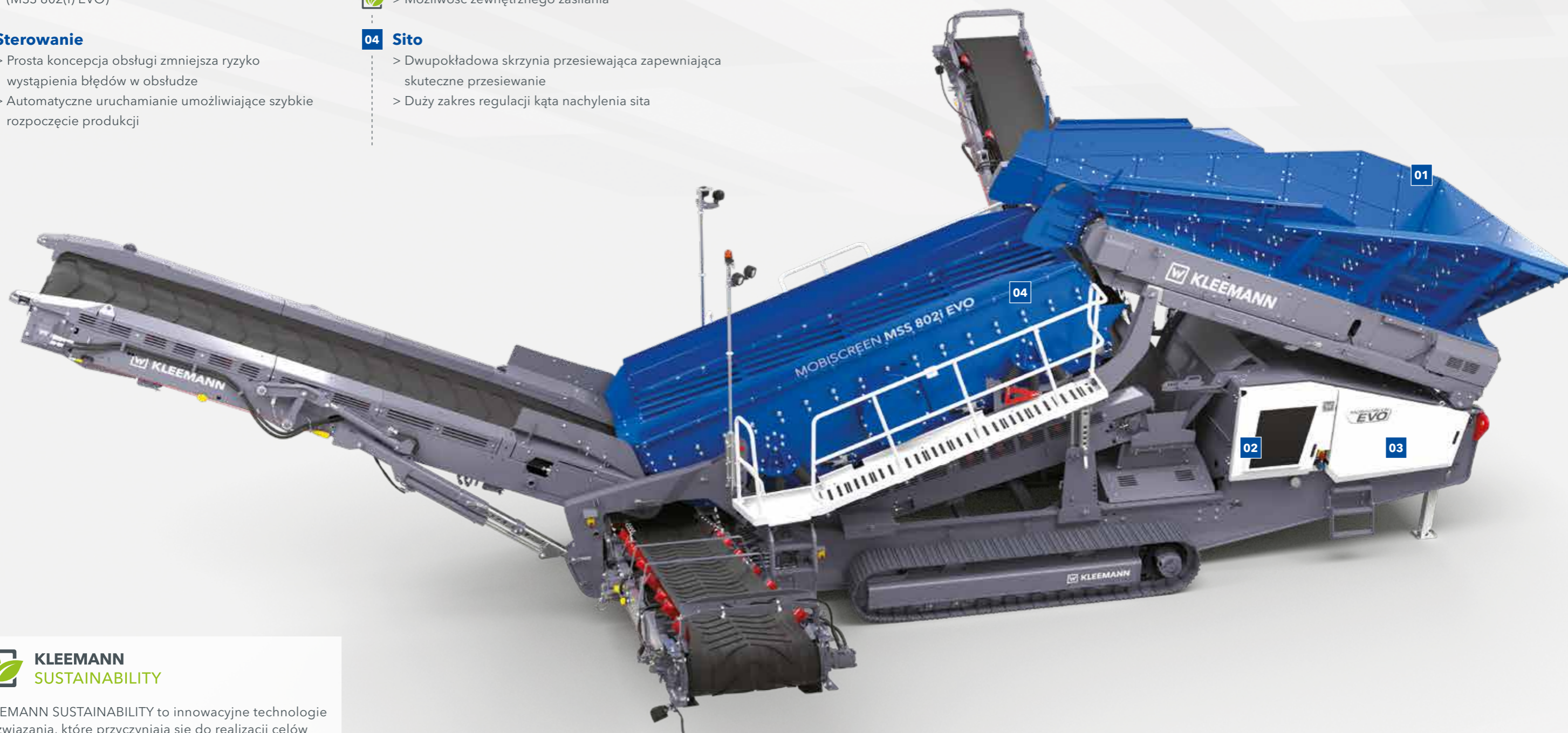
- > Szybki i ergonomiczny serwis dzięki bardzo dobrej dostępności

> Transport

- > Łatwy transport i szybka konfiguracja

> Rozwiązania przyjazne dla środowiska

- > Ograniczenie powstawania pyłu i hałasu
- > Niskie zużycie paliwa



KLEEMANN SUSTAINABILITY to innowacyjne technologie i rozwiązania, które przyczyniają się do realizacji celów WIRTGEN GROUP w zakresie zrównoważonego rozwoju.

PRZEMYŚLANA KONSTRUKCJA LEJA WSYPOWEGO

W celu zapewnienia krótkich czasów ustawiania.

**MSS 502(i)/
MSS 802(i) EVO**

do 350/500 t/h
Wydajność podawania

**640 x 400 x 240 /
800 x 500 x 300 mm**
Maks. wielkość podawanego materiału

6,4/9,1 m³
Objętość leja podstawowego



MSS 802(i) EVO

Lej wyspowy maszyn MOBISCREEN EVO ma duże rozmiary, co zapewnia optymalny przepływ materiału.

Tylna ściana leja wyspowego maszyny MSS 802(i) EVO składa się na trzech, a maszyny MSS 502(i) EVO na dwóch wysokościach. Zapewnia to optymalne przesuwanie materiału nawet przy niskiej wysokości wyrzucania z poprzedzającego urządzenia.

Opcjonalnie dostępne są niezależnie od siebie składane pomocnicze urządzenia wyspowe, które umożliwiają łatwe podawanie materiału ładowarką z boku i z tyłu. Wsuwanie i wysuwanie jednostki podającej, jak również składanie/rozkładanie oraz odblokowywanie/blokowanie pomocniczych urządzeń wyspowych odbywa się wygodnie i bezpiecznie z poziomu podłoża za pośrednictwem mobilnego urządzenia obsługowego.

Wytrzymała i odporna na zużycie konstrukcja

W celu zapewnienia długiego okresu eksploatacji ściany leja są masywnie wzmocnione. Oznacza to, że sortownice kruszywa gruboziarnistego mogą wytrzymać trudne warunki pracy i przetwarzać podawany materiał o długości krawędzi do 400 mm lub 500 mm*. Płyty ścieralne KRS (KLEEMANN Resistant Steel) można łatwo wymieniać między sobą. Zapewniają dodatkową ochronę leja przed uszkodzeniami i dużym zużyciem.

* Wielkość ziarna 640 x 400 x 240 mm MSS 502(i) EVO,
800 x 500 x 300 mm MSS 802(i) EVO

i W przypadku szczególnie grubego podawanego materiału sortownice kruszywa gruboziarnistego można opcjonalnie wyposażyć w taśmę płytkową.

KLEEMANN > DOBRZE WIEDZIEĆ

Opcjonalne pomocnicze urządzenia wyspowe do leja, które można wygodnie złożyć z obu stron za pomocą mobilnego urządzenia sterującego, zapewniają operatorowi ładowarki dobrą widoczność leja. W ten sposób można zapobiec wyrzucaniu poza obręb leja.



INTUICYJNE STEROWANIE

W celu zapewnienia łatwej obsługi.

Wraz z rosnącymi wymaganiami stawianymi nowoczesnym sortownikom wzrasta również ich złożoność. Jednocześnie technologia musi być bezpieczna i możliwie łatwa do kontrolowania - i to bez długich szkoleń. Właśnie na tym polega siła koncepcji intuicyjnej obsługi urządzeń MOBISCREEN.

Dzięki łatwemu w użyciu sterowaniu za pomocą mobilnego urządzenia sterującego obsługa sortownic kruszywa gruboziarnistego jest przyjazna dla użytkownika i intuicyjna.

Obsługa oparta na prostych symbolach zmniejsza ryzyko błędów w obsłudze i ułatwia pracę.



Tryb automatyczny

Bezpieczne i szybkie uruchomienie produkcji

Komponenty sprzętowe

Mobilne urządzenie sterujące można podłączyć po obu stronach urządzeń. Oznacza to, że wykonywane funkcje można optymalnie obserwować z bezpiecznej odległości, co zapewnia wysoki poziom bezpieczeństwa pracy. Ponadto można szybko sprawdzić status maszyny, w tym zużycie oleju napędowego lub ewentualne usterki.

Aby zapewnić jeszcze wygodniejsze sterowanie funkcjami jezdnyymi i taśmą wyładowczą leja, opcjonalnie dostępny jest również pilot zdalnego sterowania.

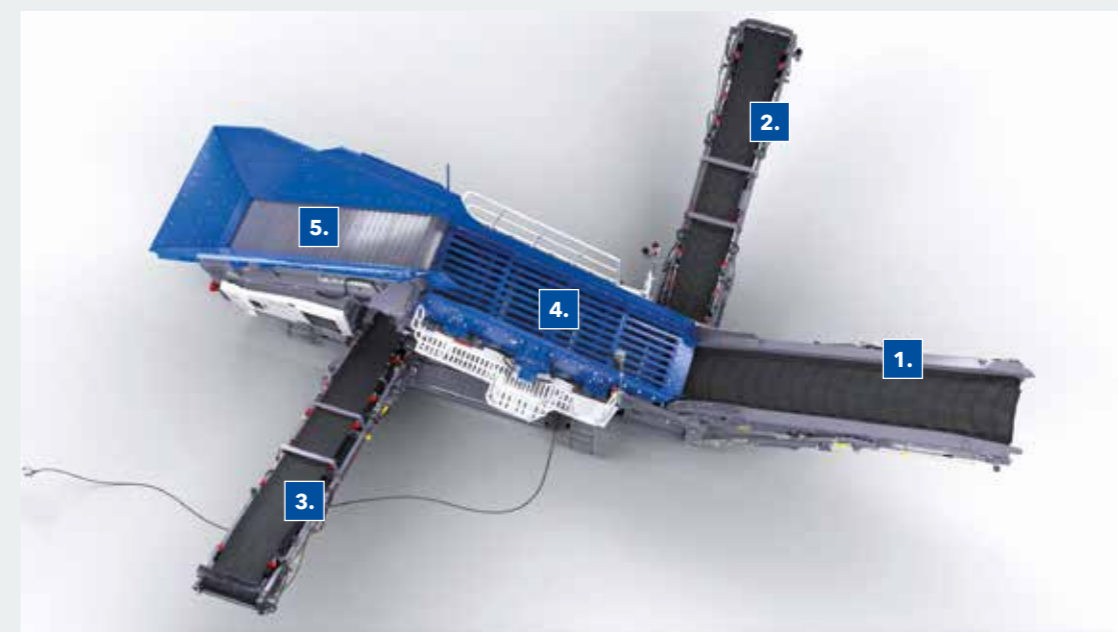


MSS 502(i) EVO

KLEEMANN > DOBRZE WIEDZIEĆ

Automatyczna obsługa umożliwiająca szybkie rozpoczęcie produkcji

Kolejną zaletą sortownic kruszywa gruboziarnistego jest tryb automatyczny. Po włączeniu silnika Diesla urządzenie uruchamia się za pomocą przycisku, a wszystkie sekcje i taśmy uruchamiają się automatycznie jedna po drugiej. Zapewnia to prawidłową kolejność uruchamiania, dzięki czemu urządzenie jest szybko gotowe do produkcji. Błędy w obsłudze są wykluczone!



Mobilne, przewodowe urządzenie sterujące

z możliwością podłączenia po obu stronach

Pilot zdalnego sterowania

Obsługa funkcji jezdnych i taśmy wyładowczej leja

MOCNY NAPĘD

Dla wydajnego przenoszenia siły.

Urządzenia MOBISCREEN MSS EVO opierają się na przemyślanej konstrukcji układu hydraulicznego, która zapewnia efektywne przenoszenie siły.

Urządzenia MSS EVO imponują efektywną koncepcją napędu wysokoprężno-hydraulicznego i obniżonymi kosztami eksploatacji. Wszystkie elementy wymagające konserwacji są łatwo dostępne. Okresy między wymianami oleju silnikowego i filtra są maksymalnie wydłużone. Urządzenia można wygodnie

tankować z obu stron, jeżeli jedna strona jest niedostępna ze względu na hałdę. Maszyny jest również stosunkowo ciche, co jest korzystne dla operatora i środowiska.

Wysokoprężny napęd hydrauliki

Napęd

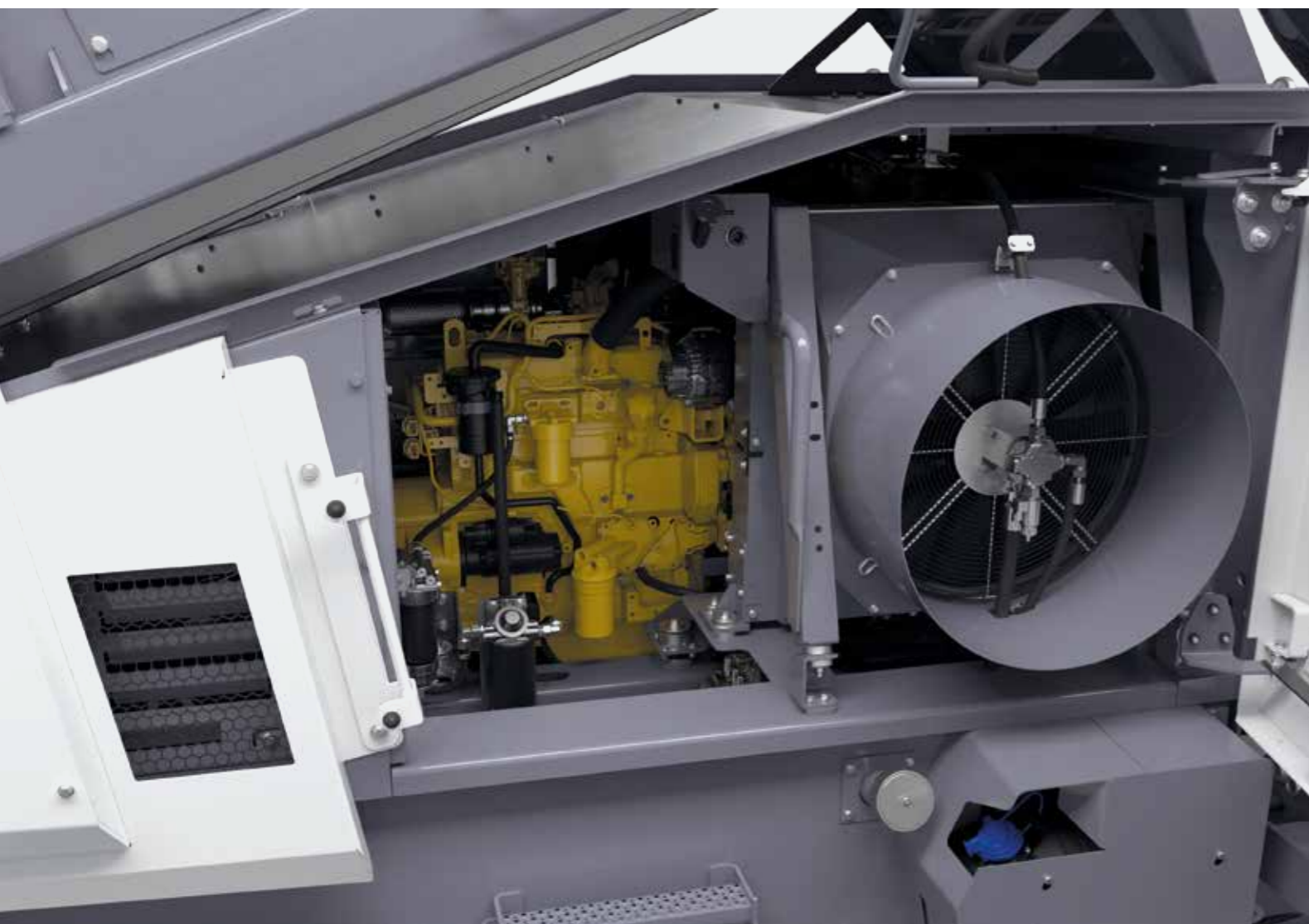
73 - 77 / 94 - 98 kW

Moc napędu MSS 502(i)/MSS 802(i) EVO



Napęd elektryczny

przy użyciu zewnętrznego zasilania



Wydajny napęd

Wentylator o regulowanej temperaturze zapewnia znaczną redukcję emisji hałasu, oszczędza olej napędowy i zmniejsza ilość pyłu dostającego się do komory silnika.

Dzięki opcjonalnemu elektrohydraulicznemu napędowi Dual-Power możliwa jest praca elektryczna z wykorzystaniem zewnętrznego zasilania. W ten sposób praca bez emisji spalin, a więc przyjazna dla środowiska, może być realizowana przy jeszcze niższych kosztach eksploatacji.



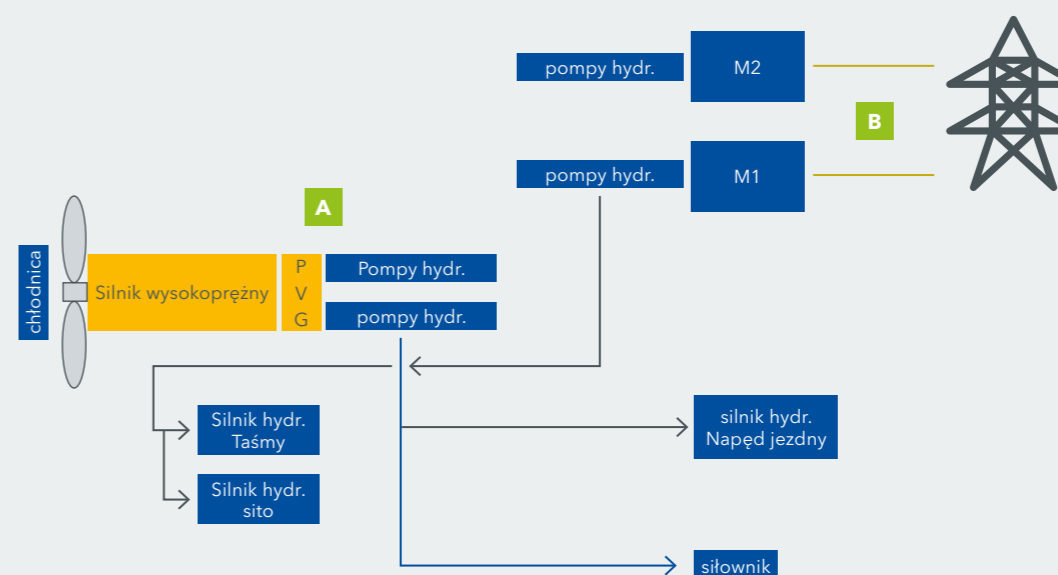
MSS 502(i) EVO

KLEEMANN SUSTAINABILITY



> Napęd poprzez silnik wysokoprężny **A**

> Napęd poprzez zewnętrzne źródło zasilania **B**



EFEKTYWNE ODSIEWANIE

Dla najlepszych efektów.

Skrzynia przesiewająca maszyny MOBISCREEN MSS EVO posiada sита o dużej powierzchni zapewniające wysoką wydajność.

Duży wybór pokryć sита, w tym blachy perforowane, kraty szczelinowe, pokrycia rusztu szczelinowego oraz tkanina druciana, pozwala na dużą elastyczność zastosowań. Opcja indywidualnej konfiguracji każdego segmentu sита pozwala na

optymalne dostosowanie wyposażenia skrzyni przesiewającej do danego zastosowania. Dzięki wygodnemu dostępowi z każdej strony i systemowi szybkiego mocowania na kliny wymiana pokrycia sита jest szybka i łatwa.

5,4 m²

Powierzchnia sита MSS 502(i) EVO

7,5 m²

Powierzchnia sита MSS 802(i) EVO

15,4 - 20°

Zakres regulacji kąta ustawienia sита



Duży wybór
pokryć sита



MSS 802(i) EVO

Efektywne przesiewanie bardzo grubego materiału

W przypadku konieczności przesiania bardzo grubego materiału opcjonalne hamulce materiałowe i/lub kurtyny łańcuchowe można zamontować w dwóch pozycjach na skrzyni przesiewającej. Zapewnia to operatorowi maksymalną elastyczność dopasowania górnego pokładu.

Hamulec materiałowy w górnym położeniu wydłuża czas przebywania materiału, co przekłada się na wyższą wydajność przesiewania. W dolnym położeniu grubszy materiał jest

spowalniany przed przeniesieniem na główną taśmę wyładowczą. W ten sposób można uniknąć uszkodzeń.

Regulacja kąta przesiewania, zwiększenie wydajności przesiewania

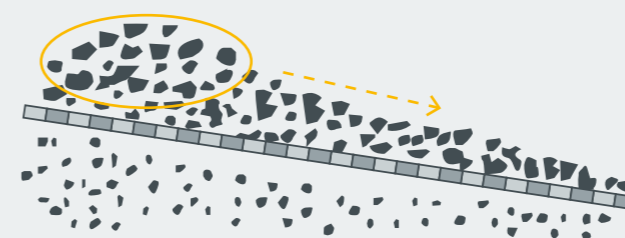
Kolejną zaletą jest duży zakres regulacji kąta skrzyni przesiewającej, wynoszący 15,4 - 20°: pozwala na optymalne dostosowanie urządzenia do podawanego materiału. Umożliwia to optymalizację wydajności przesiewania przy zachowaniu wysokiej jakości produktu.

KLEEMANN > WIEDZA PRAKTYCZNA

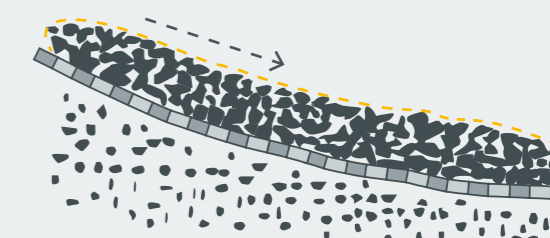
Wydajność przesiewania na dolnym pokładzie

Kształt dolnego pokładu w obu maszynach to tzw. profil banana. Oznacza to większą wydajność przesiewania na dolnym pokładzie dzięki zmniejszeniu kąta ustawienia segmentów w kierunku przepływu. Dzięki stromemu kątowi przesiewania po stronie podawania uzyskuje się dużą prędkość przepływu i szybkie rozprowadzanie materiału na ruszcie górnym. Po stronie wyrzutu kąt nachylenia sита staje się bardziej płaski, co wydłuża czas zatrzymania materiału, a tym samym zwiększa jakość produktu końcowego.

Prosty profil sита



Profil banan



OPTYMALNY PRZEPŁYW MATERIAŁU

Dla wysokiej wydajności.

Przepływ materiału w maszynach MSS EVO jest optymalnie zaprojektowany - zapewnia to większą całkowitą zdolność przerobową i dłuższą żywotność dzięki mniejszemu zużyciu.

Począwszy od dużego leja wysypowego, poprzez obfite przenoszenie materiału na ruszt górny, aż po taśmy wyładowcze: cały proces przepływu materiału jest doskonale przemyślany i nie posiada wąskich gardeł.

W maszynie MSS 802(i) EVO wysokość wyrzucania taśm wyładowczych za pomocą długiej wersji (opcja) taśmy wyładowczej o szerokości 1400 mm lub za pomocą teleskopowych bocznych taśm wyładowczych, co zwiększa objętość składowanych materiałów, a tym samym wydłuża okresy między usuwaniem hałd. Ponadto zmniejsza się wykorzystanie ładowarek i związane z tym koszty.

Wysokości wyrzucania wszystkich taśm wyładowczych można elastycznie regulować, co pozwala na optymalne dostosowanie transportu materiału do kruszarki znajdującej się za nimi.

Prędkość wszystkich przenośników taśmowych jest regulowana bezstopniowo, dzięki czemu można ją precyzyjnie dostosować. Separator magnetyczny (tylko MSS 802(i) EVO) i bębny magnetyczne chronią podłączoną dalej kruszarkę i podnoszą jakość materiału.

Połączenie liniowe - z zachowaniem zasad bezpieczeństwa technicznego i inżynierii procesowej

W celu zapewnienia płynnego przepływu materiału na kilku etapach kruszenia i przesiewania, maszyny można wyposażać w opcję połączenia liniowego. Możliwe jest połączenie procesów i układów bezpieczeństwa ze wszystkimi instalacjami KLEEMANN serii EVO i PRO. Aby zapewnić jeszcze większą elastyczność zastosowania, sondę hałdy wymaganej do sprzężenia procesu można umieścić na dowolnej taśmie wyładowczej maszyn.

KLEEMANN > WIEDZA PRAKTYCZNA

Przebudowa z 3 na 2 ziarnistości końcowe

Maszyny MSS 502(i) EVO i MSS 802(i) EVO można łatwo przekształcić z 3 na 2 ziarnistości końcowe, co zwiększa elastyczność zastosowania. Taka przebudowa jest zwykle konieczna, gdy

- > podawane jest więcej materiału, niż jest w stanie odsiewać ruszt górny
- > przesiewana jest drobna frakcja względnie grubego podawanego materiału i na przykład sito harfowe musi być chronione przed spadającym dużymi fragmentami materiału.



i Maszyna MSS 802(i) EVO może napędzać taśmę do tworzenia hałd za pomocą opcjonalnego, dodatkowego złącza hydraulicznego.



1200 / 1400 mm

szeroka główna taśma wyładowcza
MSS 502(i)/MSS 802(i) EVO

przebudowa

możliwa przebudowa z 3 na 2
ziarnistości końcowe

bezstopniowa regulacja

prędkości taśmy i wysokości wyrzucania

BEZPIECZEŃSTWO I ERGONOMIA

W celu zapewnienia wysokiego komfortu obsługi.

Maszyna musi być prosta i bezpieczna w obsłudze, ale wygodna konserwacja jest również bardzo ważna dla operatora.

W celu zapewnienia bezproblemowej eksploatacji, prostej obsługi i szybkiego serwisu wszystkie elementy sortownic kruszywa gruboziarnistego są wyjątkowo łatwo dostępne.

Maszyny są wyposażone w długie i szerokie pomosty umożliwiające bezpieczną wymianę pokrycia sita i inne prace konserwacyjne.

W celu zapewnienia ergonomicznej wymiany pokrycia sita na dolnym pokładzie, skrzynię przesiewającą maszyn MSS EVO można ustawić w pozycji poziomej.

Dzięki wysuwanej rynnie czyszczenie ujścia taśmy wyładowczej jest szybkie i łatwe.

Dodatkowe opcje zwiększają komfort obsługi

Oświetlenie LED spełniające normy jest zawarte w podstawowych maszynach. Dodatkowo dostępne jest oświetlenie premium, które zapewnia jeszcze lepszą widoczność przepływu materiałów i punktów przekazywania. Łatwe tankowanie maszyn jest możliwe z obu stron. Opcjonalnie, tankowanie może odbywać się również za pomocą pompy z systemem węży.

Bezpieczeństwo przez duże B

Maszyny MSS EVO są również dobrze wyposażone pod względem bezpieczeństwa. Wszystkie siłowniki istotne z punktu widzenia działania i bezpieczeństwa są wyposażone w zawory hamulcowe obniżające. Nawet w przypadku uszkodzenia przewodu hydraulicznego, siłownik pozostaje w aktualnym położeniu - w celu ochrony operatora i maszyny. Obsługa maszyn za pomocą mobilnej jednostki sterującej, a więc z bezpiecznej odległości i z najlepszą widocznością, dodatkowo zwiększa bezpieczeństwo na placu budowy.



● Oświetlenie standardowe + Oświetlenie premium

Oświetlenie standardowe

Oświetlenie standardowe obejmuje oświetlenie stanowiska obsługi, drogi przejazdu, drabinek i pomostów roboczych.

Oświetlenie premium

Oświetlenie premium obejmuje reflektory lepiej oświetlające przepływ materiału i punkty przekazywania oraz mobilną lampę roboczą.



ŁATWY TRANSPORT

Szybko na miejscu.

Maszyny MSC EVO są niezwykle wszechstronne, a dzięki kompaktowym wymiarom można je łatwo transportować.

Taśmy boczne są składane hydraulicznie i podczas transportu pozostają na maszynie. Konfiguracji można dokonać łatwo przy użyciu mobilnego urządzenia obsługującego oraz bezpiecznie, dzięki dobrej widoczności i zachowaniu pewnej odległości od obsługiwanej sekcji.

Bezstopniowa regulacja prędkości gąsienic umożliwia precyzyjny, a tym samym bezpieczny załadunek na przyczepę niskopodwoziową oraz dokładne pozycjonowanie na miejscu.



ROZWIĄZANIA PRZYJAZNE DLA ŚRODOWISKA

Dla zielonej przyszłości.



KLEEMANN
SUSTAINABILITY

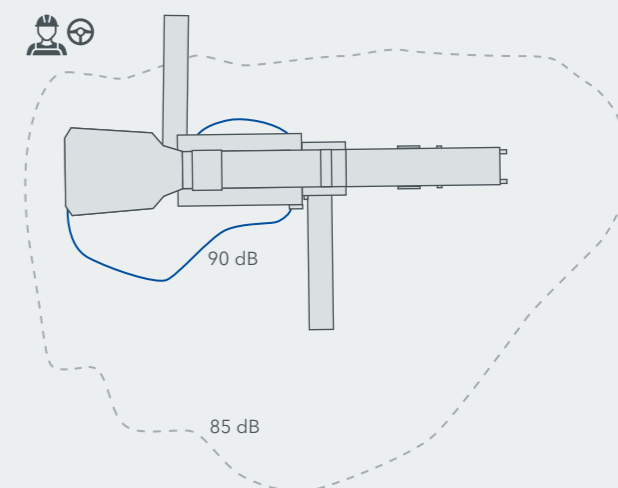
Sortownice kruszywa gruboziarnistego są wyposażone w innowacyjne rozwiązania przyjazne dla środowiska.

Maszyny MSS EVO posiadają wentylator uruchamiany pod wpływem temperatury. Zmniejsza to poziom hałasu i zużycie oleju napędowego. Niższa średnia prędkość obrotowa wentylatora zmniejsza ilość pyłu dostającego się do agregatu. Możliwość zasilania elektrycznego za pomocą opcjonalnego zewnętrznego zasilania oznacza bezemisyjną pracę przy jeszcze niższych kosztach eksploatacji.

Dostępna jest opcjonalna elektryczna pompa wodna umożliwiająca niezależne zasilanie zainstalowanego fabrycznie systemu natryskowego niskiego ciśnienia.

KLEEMANN > DOBRZE WIEDZIEĆ

Dzięki wentylatorowi uruchamianemu pod wpływem temperatury, sortownice kruszywa gruboziarnistego są bardzo ciche, co sprawia, że praca w pobliżu maszyny jest znacznie przyjemniejsza i zdrowsza dla operatora.



WSPARCIE KLIENTA WIRTGEN GROUP

Serwis, na którym można polegać.

Przez cały cykl życia Twojej maszyny możesz liczyć na niezawodne i szybkie wsparcie z naszej strony. Oferujemy szeroki zakres usług, dzięki czemu znajdziesz odpowiednie rozwiązanie dla każdego wyzwania.



Serwis

Dotrzymujemy naszej obietnicy serwisowej, zapewniając szybką i nieskomplikowaną pomoc, zarówno na budowie, jak i w naszych profesjonalnych warsztatach. Nasz zespół serwisowy został profesjonalnie przeszkolony. Dzięki specjalnym narzędziom, pielęgnacja i konserwacja są wykonywane bardzo szybko. Na życzenie oferujemy umowy serwisowe dostosowane do indywidualnych potrzeb.

> www.wirtgen-group.com/service



Części zamienne

Dzięki oryginalnym częściom i wyposażeniu firmy WIRTGEN GROUP możemy długofalowo zagwarantować wysoką niezawodność i dostępność maszyn. Nasi eksperci służą również wszelką radą i pomocą w zakresie zoptymalizowanych pod kątem zastosowania rozwiązań dotyczących części zużywających się. Nasze części są dostępne na bieżąco na całym świecie i można je łatwo zamówić.

> parts.wirtgen-group.com



Szkolenie

Producenci oferujący produkty pod markami należącymi do WIRTGEN GROUP są specjalistami w swojej dziedzinie i mają wieloletnie doświadczenie. Z tego doświadczenia korzystają również nasi klienci. Na szkoleniach organizowanych przez WIRTGEN GROUP dzielimy się naszą wiedzą, którą dostosowujemy do potrzeb użytkowników i personelu serwisowego.

> www.wirtgen-group.com/training



Rozwiązania telematyczne

W WIRTGEN GROUP wiodące pod względem technicznym maszyny budowlane i zaawansowane rozwiązania telematyczne idą ze sobą w parze. Dzięki Operations Center* – platformie cyfrowych rozwiązań do optymalizacji procesów, maszyn i usług – nie tylko upraszczasz planowanie konserwacji maszyn, ale także zwiększasz produktywność i rentowność.

> www.wirtgen-group.com/telematics

* System John Deere Operations Center™ (dawniej WITOS) nie jest obecnie dostępny we wszystkich krajach. Prosimy o kontakt w tej sprawie z właściwym oddziałem lub ze sprzedawcą.

TECHNOLOGIA PRZESIEWANIA

Odpowiednie media przesiewające pozwalają uzyskać optymalne wyniki.

Urządzenia do przesiewania są codziennie wystawiane na ciężką próbę. W celu długofalowego zapewnienia niezawodnego przesiewaniażądanego materiału, oryginalne media przesiewające GRADE firmy KLEEMANN muszą spełniać szczególnie wysokie wymagania jakościowe.

Wynik przesiewania zależy od wielu czynników. Najważniejszymi z nich są: kształt ziarna, zawartość wilgoci i ilość materiału wsadowego. Do sortownic kruszywa gruboziarnistego KLEEMANN dostępny jest szeroki wybór urządzeń przesiewających górnego i dolnego pokładu, które można

zamontować w zależności od zastosowania i pożądanego efektu końcowego. Poszczególne segmenty sita można dowolnie konfigurować. To właśnie elastyczność w zastosowaniu!

01 Sito palcowe FS-GRADE

- > Może być stosowane do materiałów trudnych do oddzielenia, takich jak wilgotne i lepkie gleby gliniaste
- > Oddzielanie materiałów płytkowych i wielkogabarytowych

02 Ruszt szczelinowy SG-GRADE

- > Preferowane zastosowanie w obróbce kamienia naturalnego w przypadku bardzo grubego, spoistego i mokrego materiału wsadowego
- > Oddzielanie materiałów płytkowych i wielkogabarytowych

03 Blacha perforowana PP-GRADE

- > Często stosowana do przetwarzania żwiru, w recyklingu i obróbce kamienia naturalnego, głównie w przypadku grubego i/lub ściernego materiału dla zachowania precyzji oddzielenia

04 Tkanina druciana - oka kwadratowe / oka prostokątne QM-GRADE

- > Do przesiewania drobnego i średniego materiału
- > Dostępne są druty o różnej jakości i grubości (grubszy = większa trwałość, cieńszy = większa przepustowość)

05 Sito harfowe

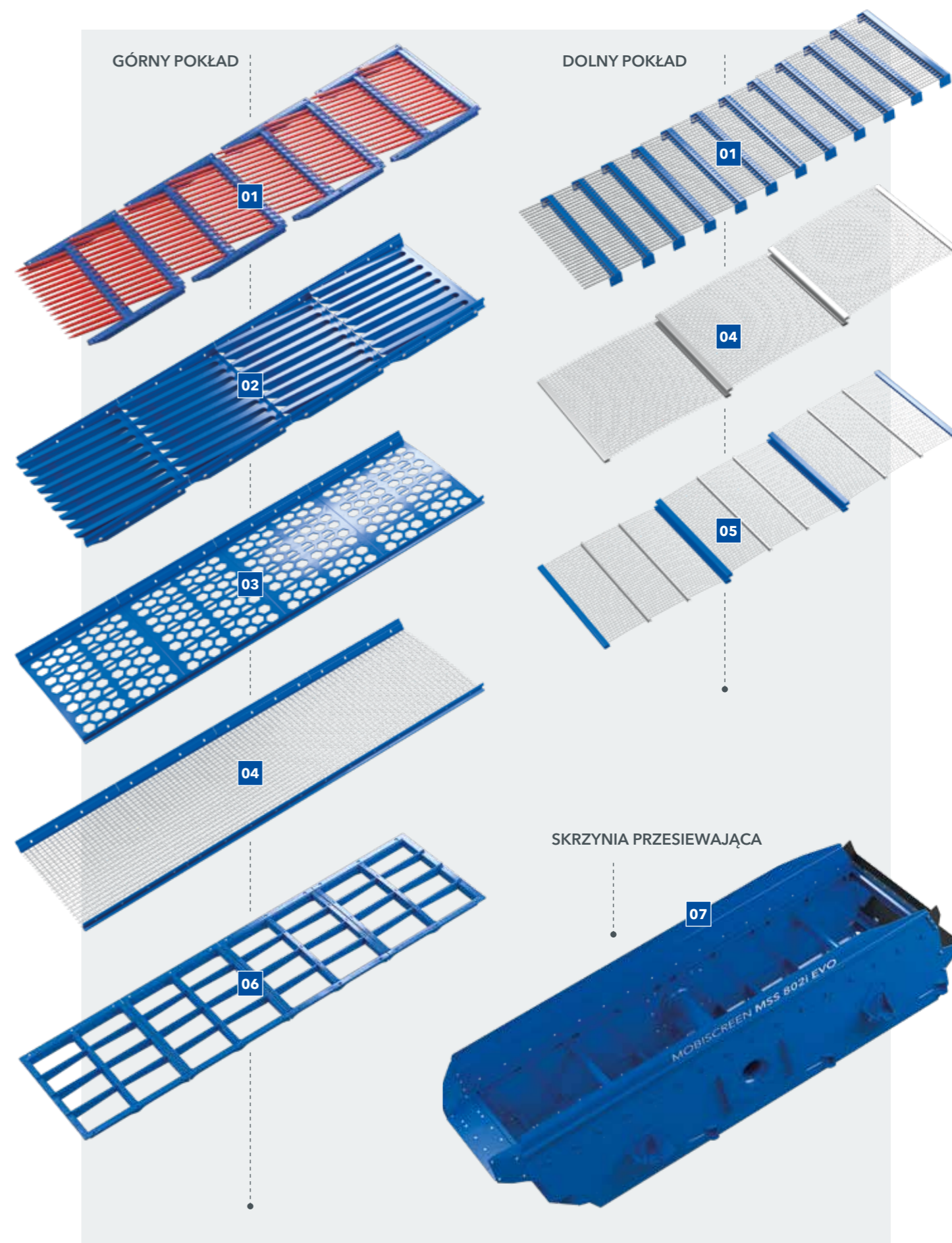
- > Dostępne w różnych wersjach: harfa typu G/Piano Wire PM-GRADE, harfa typu S DM-GRADE, harfa typu W/Long Slot RM-GRADE
- > Zalecane do stosowania z materiałami trudnymi do przesiewania, szczególnie wilgotnymi i kleistymi
- > DM-GRADE: Z efektem samooczyszczania dzięki drganiom własnym drutów wzdłużnych

06 Rama dystansowa

- > Służy jako wsparcie dla sita z blachą perforowaną i tkaniną drucianą

07 Skrzynia przesiewająca

- > Dwupokładowa skrzynia przesiewająca



PRZEGLĄD DANYCH TECHNICZNYCH

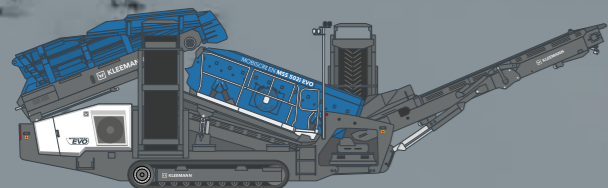
MOBISCREEN MSS 502(i) | MSS 802(i) EVO



DANE TECHNICZNE

MSS 502(i) EVO

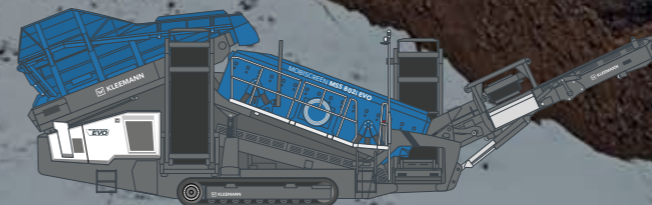
- > Wielkość sita (szer. x dł.): 1.350 x 4000 mm
- > Wydajność podawania: 350 t/h
- > Wielkość podawanego materiału: 640 x 400 x 240 mm
- > Ciężar: 26 500 - 33 500 kg



DANE TECHNICZNE

MSS 802(i) EVO

- > Wielkość sita (szer. x dł.): 1550 x 4880 mm
- > Wydajność podawania: 500 t/h
- > Wielkość podawanego materiału: 800 x 500 x 300 mm
- > Ciężar: 32 000 - 38 500 kg





KLEEMANN



KLEEMANN GmbH

Manfred-Wörner-Str. 160
73037 Göppingen
Niemcy

T: +49 7161 206-0
M: info@kleemann.info

 www.kleemann.info