

Informacje techniczne

MOBISCREEN MSS 502(i) EVO

MOBISCREEN MSS 802(i) EVO



Mobilne sortowniki gąsienicowe

Zastosowanie: kamień naturalny i recycling

MOBISCREEN MSS EVO

Seria

NAJWAŻNIEJSZE CECHY

- > Sortownica kruszywa gruboziarnistego
- > Mobilny przesiewacz dwupoziomowy
- > Wysokoprężny napęd hydrauliki H-DRIVE
- > Maksymalna wielkość podawanego materiału 640 x 400 x 240 mm (MSS 502(i) EVO) / 800 x 500 x 300 mm (MSS 802(i) EVO)



Mobilne sortownice do kruszywa gruboziarnistego MOBISCREEN MSS 502(i) 802(i) EVO

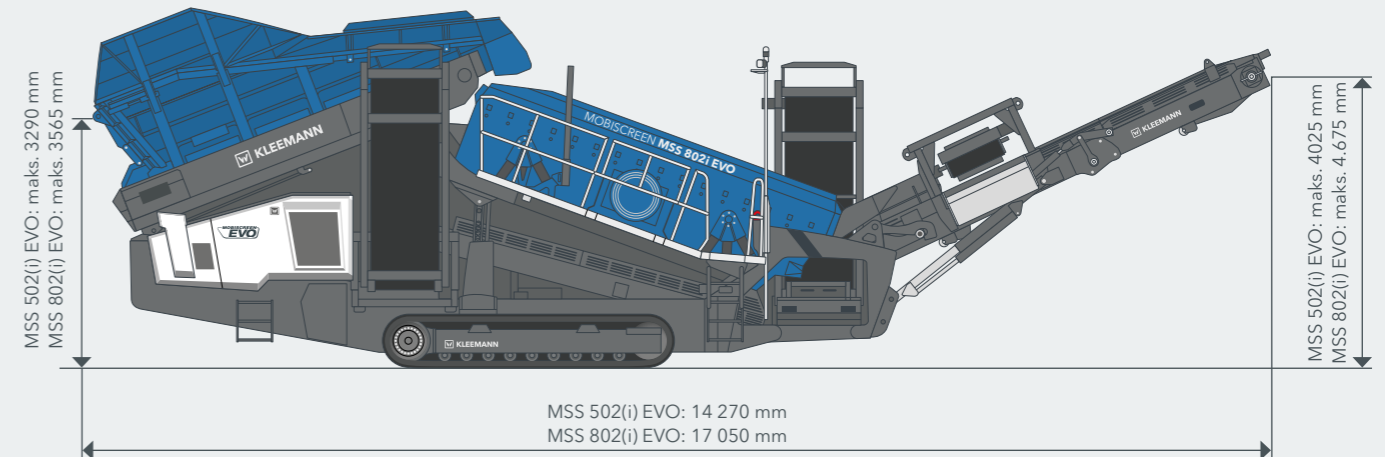
Mobilne sortownice MOBISCREEN MSS 502(i) EVO i MSS 802(i) EVO są stosowane jako przesiewacze do kruszywa gruboziarnistego w przypadku kamienia naturalnego i recyklingu. Szeroka gama pokryć sita oraz łatwe ustawienie parametrów przesiewania umożliwiają łatwe dostosowanie

sortownic do nowych warunków użytkowania. Wygodna obsługa odbywa się za pomocą nowoczesnego układu sterowania. Dzięki dobrej dostępności wszystkich podzespołów możliwe jest komfortowe przeprowadzanie prac konserwacyjnych.

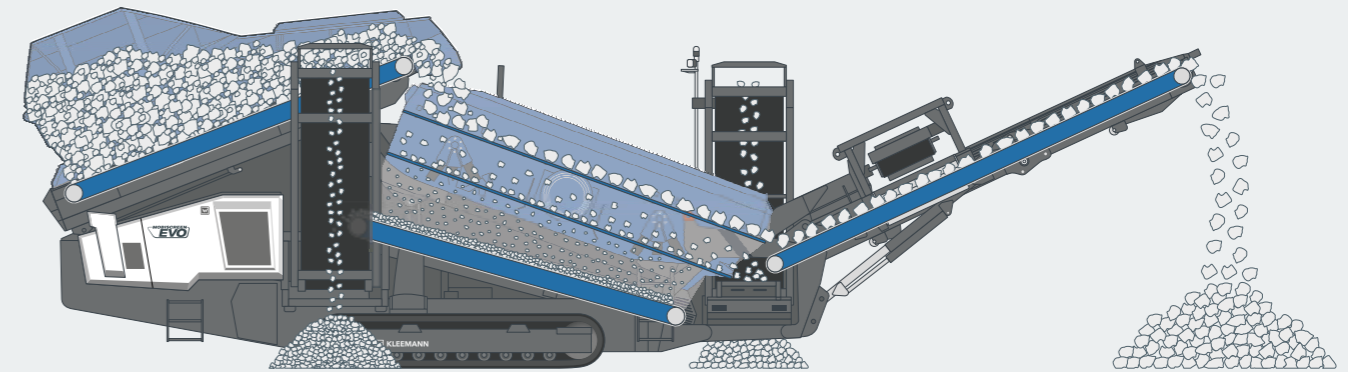
DANE TECHNICZNE	MSS 502(i) EVO	MSS 802(i) EVO
Jednostka podająca		
Wydajność podawania do ok. (t/h)	350	500
Wielkość podawanego materiału maks. (mm)	640 x 400 x 240	800 x 500 x 300
Wysokość podawania ok. (mm)	3290 (2755 ¹⁾)	3570 (2830 ¹⁾)
Objętość leja (m ³)	6,4	9,1
Taśma odbiorcza leja		
Szerokość x długość (mm)	1200 x 3930	1400 x 4500
Przesiewanie		
Typ	Dwupoziomowy sortownik kruszywa gruboziarnistego	
Poziom górny: szerokość x długość (mm)	1350 x 4000	1550 x 4880
Poziom dolny: szerokość x długość (mm)	1350 x 3620	1550 x 4500
Taśma ziarna drobnego		
Szerokość x długość (mm)	1000 x 3500	1200 x 4380
Taśma wyładowcza ziarna drobnego		
Szerokość x długość (mm)	800 x 7130	900 x 7760
Wysokość zrzutu ok. (mm)	2560 - 3465	2960 - 3980 (4400 ²⁾)
Taśma wyładowcza ziarna średniego		
Szerokość x długość (mm)	800 x 7760	900 x 7760
Wysokość zrzutu ok. (mm)	2.310 - 3630	2.310 - 3630 (4060 ²⁾)
Taśma wyładowcza nadziarna		
Szerokość x długość (mm)	1200 x 6065	1400 x 6065 (7545)
Wysokość zrzutu ok. (mm)	2625 - 4025	2650 - 4050 (4675 ²⁾)
Jednostka napędowa		
Koncepcja napędu	spalinowo-hydrauliczny	
Producent agregatu	John Deere	
Jednostka napędowa moc (kW)	73 - 77	94 - 98
Wymiary w pozycji transportowej		
Wysokość ok. (mm)	3120	3400
Długość ok. (z przedłużeniem) (mm)	14 350	15 840 (16 780)
Szerokość ok. (mm)	3000	3000
Masa transportowa podstawy - maks. wyposażenie ok. (kg)	26 500 - 33 500	32 000 - 38 500

¹⁾ wysokość przy składaniu ściany leja ²⁾ maks. wysokość wyrzucania z długą taśmą wyładowczą (opcjonalnie)

POŁOŻENIE ROBOCZE



PRZEPŁYW MATERIAŁU



Dzięki sterowanemu proporcjonalnie podwoziu sortownice kruszywa gruboziarnistego mogą być szybko i precyzyjnie przemieszczane, zarówno z naczepy niskopodłogowej do miejsca użytkowania, jak i w obrębie placu budowy. Składanie i rozkładanie bocznych taśm wyładowczych odbywa się bez montażu wzgl. demontażu podzespołów, przyczyniając się w ten sposób do redukcji

czasów przebrojenia. Tylne ściany leja, którą oferuje trzy wysokości składania/rozkładania, zapewnia większą wszechstronność i umożliwia zasilanie kruszarek przy małej wysokości wyrzucania. Ponadto urządzenia można przebudować z rozdzielania 2- na 3-kierunkowe - można więc produkować i wyładowywać trzy lub dwie wielkości ziarna końcowego.

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

- > Przesiewacz dwupoziomowy
- > Duża jednostka leja
- > Taśma zasilająca, gładka
- > Możliwa łatwa przebudowa z 3 na 2 ziarnistości końcowe
- > Zdejmowane, przewodowe sterowanie maszyną, za pomocą którego można sterować wszystkimi funkcjami jazdy i ruchu, regulować ustawienia oraz odczytywać dane maszyny i informacje pomocne w rozwiązywaniu problemów
- > System telematyki do efektywnego zarządzania parkiem maszynowym i serwisem
- > Zgodna z normami koncepcja oświetleniowa do oświetlania podestów roboczych, stanowiska operatora i gąsienic w trybie jazdy

OPCJE

- > Indywidualnie składane pomocnicze urządzenia wyspowe do załadunku tylnego i bocznego, składane i blokowane za pomocą przewodowego pilota
- > Taśma płytkowa do podawania wyjątkowo grubego materiału
- > Boczne taśmy wyładowcze w różnych wersjach: z bębnem magnetycznym i ześlizgiem, z możliwością wydłużenia (tylko MSS 802(i) EVO), konfiguracja w lustrzanym odbiciu
- > Hamulec materiału lub kurtyna łańcuchowa, hamuje prędkość podawanego materiału; możliwość zainstalowania po stronie podawania, wyrzucania lub obustronnie
- > Linki wyzwalające na taśmach przenośników, zapewniające bezpieczne wyłączenie w przypadku awarii

OPCJE

- > Pompa do tankowania oleju napędowego: system węży wraz z pompą
- > Zasilanie zewnętrzne - do ekonomicznej eksploatacji w trybie sieciowym, możliwość zmiany między dwoma źródłami energii: Napęd własny (silnik wysokoprężny) lub zasilanie zewnętrzne
- > Pilot zdalnego sterowania: podwozie gąsienicowe, taśma odbiorcza leja WŁ./WYŁ. oraz regulacja prędkości, zatrzymanie awaryjne
- > Połączenie liniowe do łączenia się z innymi urządzeniami firmy KLEEMANN
- > Duży wybór pokryć sita dla wszystkich poziomów, możliwość indywidualnej konfiguracji poszczególnych segmentów sita
- > Sznury wstrząsające do stosowania w przypadku kleistego materiału
- > Elektryczna pompa wody do autonomicznego zasilania systemu natryskowego niskiego ciśnienia
- > Oświetlenie premium zapewnia lepsze oświetlenie przepływu materiału (punkty przekazywania i hałdy)

Opcje dodatkowe MSS 802(i) EVO

- > Przedłużona główna taśma wyładowcza, wysokość wyrzucania maks. 4675 mm
- > Stały separator elektromagnetyczny nad główną taśmą wyładowczą
- > Przykręcania osłona zmniejszająca zużycie ze stali odpornej na zużycie eksploatacyjne (KRS)
- > Stopy, zalecane przy podawanym materiale o bardzo wysokiej gęstości zasypowej
- > Dodatkowe przyłącze hydrauliczne do podłączenia taśmy hałdowej
- > Przygotowanie do 2 kierunków; części z zestawu do przeróbki są zainstalowane lub dołączone



Ekonomiczna praca maszyny wymaga też wyboru właściwych części zużywalnych. Oryginalne części KLEEMANN są optymalnie dopasowane do wymagań użytkownika i maszyny. Przez praktyczny know-how i kompetentne doradztwo wspieramy klientów w procesie wyszukiwania części zużywających się, które będą optymalnie dostosowane do ich potrzeb. Więcej informacji: parts.wirtgen-group.com

KLEEMANN GmbH

Manfred-Wörner-Str. 160
73037 Göppingen
Niemcy

T: +49 7161 206-0
F: +49 7161 206-100
M: info@kleemann.info

www.kleemann.info

