

A WIRTGEN GROUP COMPANY



KLEEMANN



MCO 90(i) EVO2

MOBILNA KRUSZARKA STOŻKOWA MOBICONE



> GRACZ ZESPOŁOWY W DZIEDZINIE KRUSZYWA TWARDEGO

MOBICONE
EVO2

MOBICONE MCO 90(i) EVO2

Ekonomiczne wykorzystanie kruszarek i przesiewaczy zależy od wielu czynników - niskie koszty robocze, wysoka wydajność produkcji i optymalne możliwości transportu mogą zapewnić wydajną pracę i ostatecznie osiągnąć niski koszt w przeliczeniu na tonę. W tym właśnie tkwi mocna strona MOBICONE MCO 90(i) EVO2.

Ekonomiczność
przede wszystkim



Łatwość obsługi w centrum
zainteresowania



Jakość produktu
pod kontrolą



MOBICONE MCO 90(i) EVO2

Taśma odbiorcza kruszarki
Wysokość wyrzucania: 3300 mm,
przedłużona 3700 mm,
z zespołem przesiewania końcowego
do 3600 mm

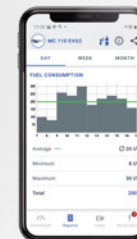
Wysoka moc napędu kruszarki:
185 kW stała, 250 kW maksymalna



Lej podstawowy 6,4 m³

Bardzo dobra dostępność w celu smarowania kruszarki

Zoptymalizowany prześwit podczas załadunku



SPECTIVE
CONNECT

1 Jednostka podająca

4 System przeciwprzeciążeniowy

7 Zespół przesiewania końcowego

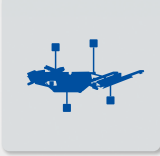
2 Continuous Feed System CFS

5 Napęd

> Obsługa i zrównoważony rozwój

3 Jednostka kruszarki

6 Koncepcja obsługi SPECTIVE



1 Jednostka podająca

- > Komfortowy mechanizm przesuwny umożliwia szybkie ustawianie i transport, łatwą regulację paraboli wyrzutu materiału do kruszarki
- > Listwa uderowa z oddzielnie wymienianymi elementami zamykającymi
- > Urządzenie pomocnicze do napełniania leja⁺ umożliwiają szerokość załadunku z tyłu do 3,7 m, poszerzenie leja⁺ (8,3 m³) pozwala na zwiększenie objętości podawanego materiału
- > Wykrywacz metali i podnośnik magnetyczny⁺ w celu zapewnienia najwyższego bezpieczeństwa pracy



1 Jednostka podająca

2 Continuous Feed System CFS

3 Jednostka kruszarki

4 System przeciwpociągnięciowy

5 Napęd

6 Koncepcja obsługi SPECTIVE

7 Zespół przesiewania końcowego

> Obsługa i zrównoważony rozwój



2 Continuous Feed System CFS

- > Ciągłe podawanie materiału do kruszarki dzięki optymalnej kontroli podawania - do 10% większa wydajność dzienną
- > Regulacja odbywa się poprzez monitorowanie
 - > poziomu napełnienia kruszarki
 - > obciążenia napędu kruszarki
 - > liczby obrotów kruszarki
 - > sondy sterowania wysokością hały na taśmie odbiorczej kruszarki
- > W zależności od poziomu zapełnienia kruszarki prędkość transportu jest automatycznie zmniejszana lub zwiększana w sposób ciągły - zakres regulacji taśmy zasilającej został rozszerzony o prawie 40%



1 Jednostka podająca

2 Continuous Feed System CFS

3 Jednostka kruszarki

4 System przeciwpociążeńiowy

5 Napęd

6 Koncepcja obsługi SPECTIVE

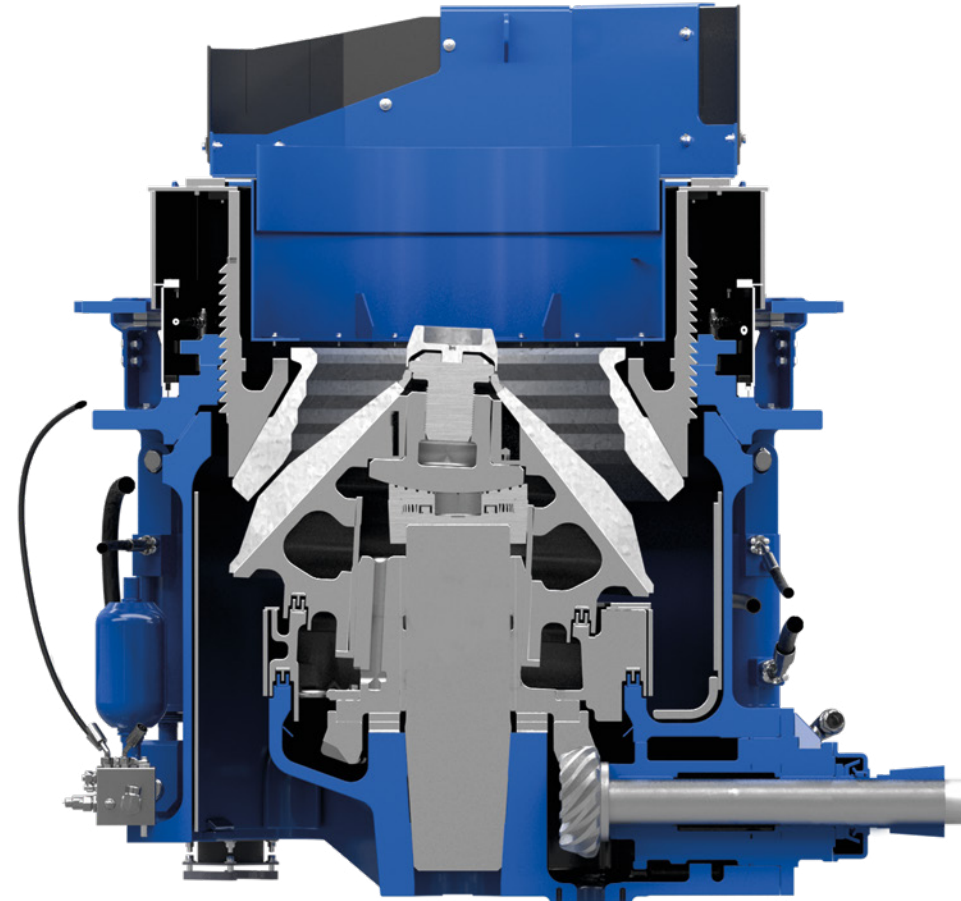
7 Zespół przesiewania końcowego

> Obsługa i zrównoważony rozwój



3 Jednostka kruszarki

- > Kruszarka stożkowa z dużym skokiem dla zapewnienia maksymalnej wydajności kruszenia; 3-ramienna konstrukcja kruszarki gwarantuje wysoką przepustowość
- > Wysoka moc napędu kruszarki w celu zapewnienia ciągłego procesu kruszenia i większej objętości produkcji w zastosowaniach specjalnych
- > Wygodna regulacja szczeliny kruszącej za pomocą pilota zdalnego sterowania i określanie punktu zerowego za pomocą panelu dotykowego
- > Szybka faza nagrzewania w celu zapewnienia szybkiego użycia po uruchomieniu
- > Dobry dostęp przez drugi właz inspekcyjny
- > Prostsza wymiana narzędzi bez masy odlewniczej



1 Jednostka podająca

2 Continuous Feed System CFS

3 Jednostka kruszarki

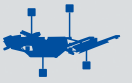
4 System przeciwpociążeńiowy

5 Napęd

6 Koncepcja obsługi SPECTIVE

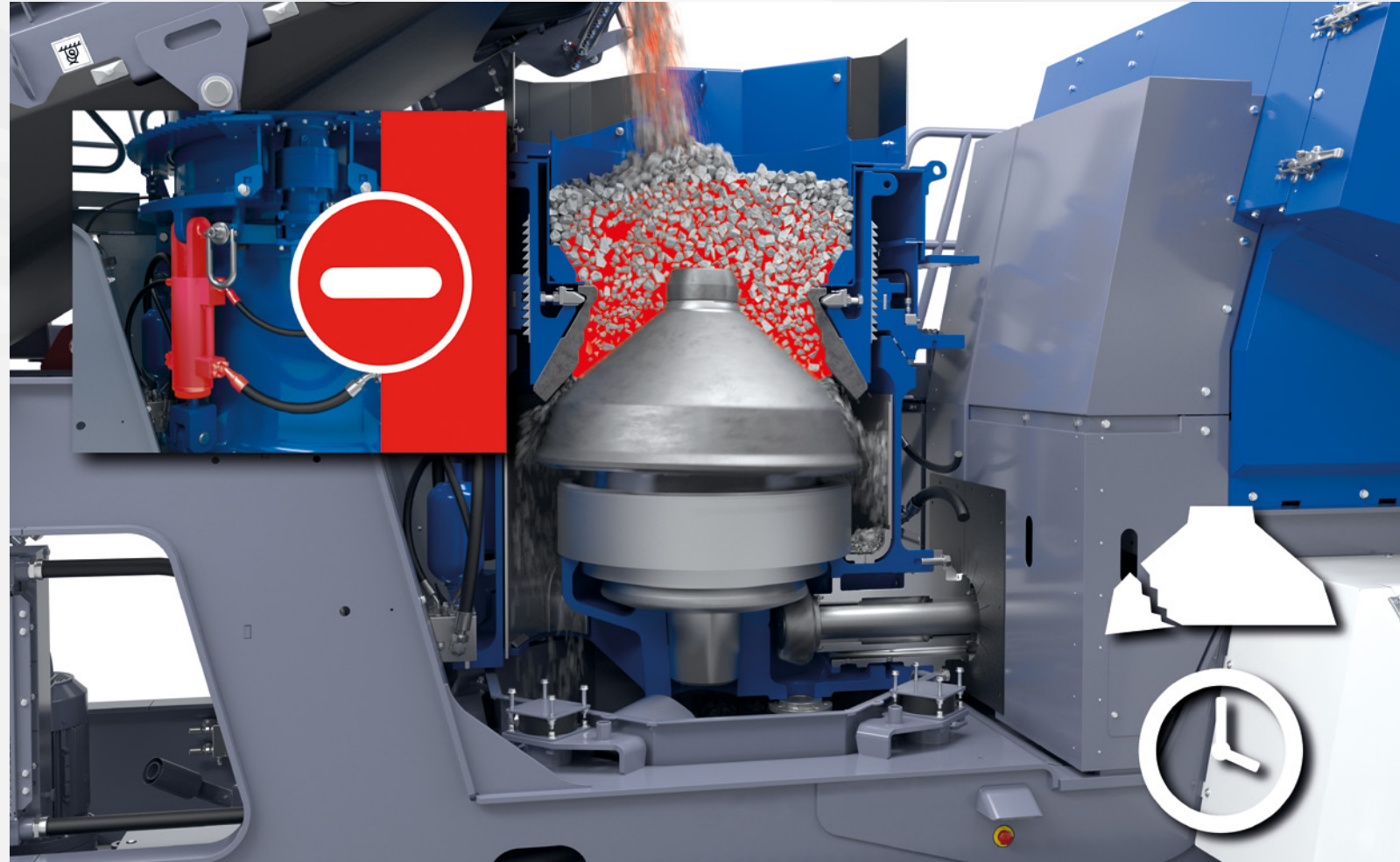
7 Zespół przesiewania końcowego

> Obsługa i zrównoważony rozwój



4 System przeciwprzeciążeniowy

- > Zintegrowany system przeciwprzeciążeniowy „Tramp Release System” do ochrony w przypadku niekruszących się materiałów, jak np. drewno lub metal
- > Inteligentne wykrywanie przeciążenia „Ringbounce Detection” chroni kruszarkę przed uszkodzeniami, 2 tryby do wyboru:
 - > PRECISE MODE: Produkcja grys; maszyna zatrzymuje podawanie przy ukrytym przeciążeniu, proces można dostosować, brak produkcji nadziarna w celu zapewnienia najlepszej jakości
 - > MIXTURE MODE: Produkcja mieszanek; szczelina kruszarki jest automatycznie dostosowywana, aby uniknąć zjawiska Ringbounce, a po określonym czasie szczelina jest ponownie zamykana



1 Jednostka podająca

2 Continuous Feed System CFS

3 Jednostka kruszarki

4 System przeciwprzeciążeniowy

5 Napęd

6 Koncepcja obsługi SPECTIVE

7 Zespół przesiewania końcowego

> Obsługa i zrównoważony rozwój

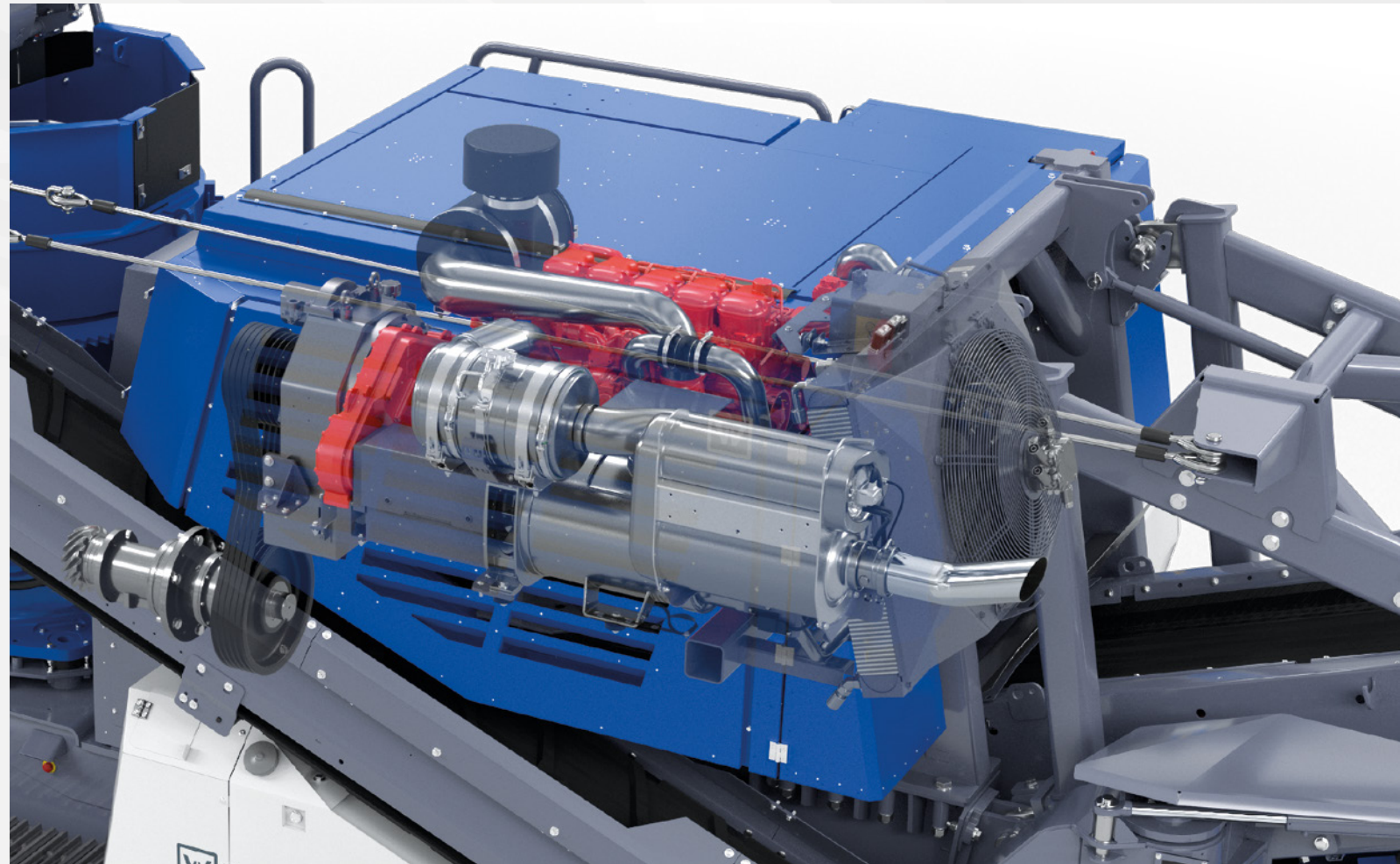


5 Napęd

- > Efektywny i wydajny napęd bezpośredni kruszarki D-DRIVE z niskim zużyciem paliwa, przenośniki taśmowe są napędzane elektrycznie
- > Wentylator zależny od mocy zapewniający cichą i ekonomiczną pracę
- > Pakiet letni ⁺ (-15 do +50°C) lub pakiet zimowy ⁺ z ogrzewaniem postojowym (-25 do +40 °C)
- > Podwójna moc chłodzenia dla rozszerzonego zakresu zastosowania



KLEEMANN SUSTAINABILITY to innowacyjne technologie i rozwiązania, które przyczyniają się do realizacji celów WIRTGEN GROUP w zakresie zrównoważonego rozwoju.



1 Jednostka podająca

2 Continuous Feed System CFS

3 Jednostka kruszarki

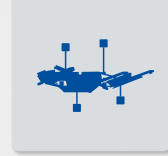
4 System przeciwpociążeńiowy

5 Napęd

6 Koncepcja obsługi SPECTIVE

7 Zespół przesiewania końcowego

> Obsługa i zrównoważony rozwój



6 Koncepcja obsługi SPECTIVE

- > **SPECTIVE Panel dotykowy:** z obsługą za pośrednictwem menu, wizualizacją i pomocą; wyświetlanie stanu wszystkich komponentów, jak np. prędkości, temperatury itp. szybka lokalizacja i diagnostyka usterek
- > **SPECTIVE CONNECT⁺:** wszystkie ważne informacje bezpośrednio na smartfonie
- > **Smart Job Configurator:** Narzędzie konfiguracyjne do łatwego określania optymalnych ustawień maszyny
- > **Pilot zdalnego sterowania SPECTIVE:** do obsługi wszystkich ważnych podzespołów
- > **SPECTIVE Mały pilot zdalnego sterowania⁺:** najważniejsze funkcje obsługi zebrane w poręcznym urządzeniu, minimalne zapotrzebowanie miejsca w kabinie operatora
- > **System kamer⁺:** wygodny monitoring kruszarki i leja, zdalne urządzenie monitorujące w koparce dodatkowo dostępne z rozszerzeniem radiowym, dodatkowo połączenie z SPECTIVE CONNECT
- > **Operations Center:** Platforma rozwiązań cyfrowych do optymalizacji procesów, maszyn i serwisu, w celu uproszczenia planowania konserwacji
- > **Połączenie liniowe⁺:** sprzężenie procesów w linię w celu regulacji wydajności produkcji; złącze bezpieczeństwa do bezpiecznego połączenia urządzeń w linię
- > **Waga taśmowa⁺:** dla wszystkich istotnych taśm do określenia danych produkcyjnych



1 Jednostka podająca

2 Continuous Feed System CFS

3 Jednostka kruszarki

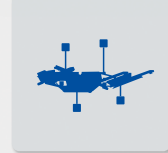
4 System przeciwprzeciążeniowy

5 Napęd

6 Koncepcja obsługi SPECTIVE

7 Zespół przesiewania końcowego

> Obsługa i zrównoważony rozwój



7 Zespół przesiewania końcowego

- > Zespół przesiewania końcowego⁺ dostępny w dwóch wersjach:
 - > Jednopoziomowy przesiewacz wibracyjny do produkcji klasyfikowanego ziarna końcowego
 - > Dwupoziomowy przesiewacz wibracyjny do wytwarzania dwóch frakcji ziarna końcowego
- > Praktyczna wysokość wyrzucania w celu uzyskania wysokich hałd lub optymalnego przekazywania do kruszarek i przesiewaczy
- > Doprowadzanie nadziarna w celu uzyskania zamkniętego obiegu materiału, z rynną transportową zintegrowaną ze zbiornikiem
- > Hydrauliczne odchylenie taśmy powrotnej nadziarna o⁺ 100° umożliwia boczny wyrzut sortymentu
- > Prosty i szybki montaż i demontaż zespołu przesiewania końcowego w ciągu kilku minut; łatwy transport dzięki kompaktowym wymiarom kontenera (szerokość < 3 m)



1 Jednostka podająca

2 Continuous Feed System CFS

3 Jednostka kruszarki

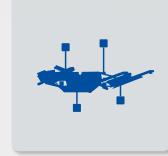
4 System przeciwnapieżeniowy

5 Napęd

6 Koncepcja obsługi SPECTIVE

7 Zespół przesiewania końcowego

> Obsługa i zrównoważony rozwój



> Dostępność i bezpieczeństwo

- > Szybsze i wygodniejsze serwisowanie dzięki bardzo dobrej dostępności wszystkich podzespołów
- > Proste tankowanie z ziemi, dostępna pompa do tankowania⁺
- > System zraszania i oświetlenie LED zawarte w wersji podstawowej; system oświetleniowy premium⁺ zapewniający rozszerzone oświetlenie miejsc pracy
- > Centralny punkt spuszczenia płynów w celu zapewnienia ergonomicznej konserwacji

> Transport

- > Transport z zespołem przesiewania końcowego i bez niego możliwy poniżej wysokości transportowej 3400 mm
- > Prosty transport dzięki hydraulicznym funkcjom składania i obracania, co zapewnia krótki czas przezbrajania
- > Wygodna i bezpieczna konfiguracja za pomocą pilota zdalnego sterowania



> Środowisko naturalne

- > Redukcja hałasu: do 4 decybeli ciszej niż w poprzednim modelu dzięki wentylatorowi zależnemu od mocy i obciążenia
- > Ograniczanie zapylenia: skuteczny system zraszania w różnych punktach przenoszenia materiału na urządzeniu, takich jak wlot kruszarki, taśma odbiorcza kruszarki, boczna taśma wyładowcza, zespół przesiewania końcowego
- > Zmniejszone zużycie paliwa dzięki trybowi ECO: wszystkie podzespoły maszyny - z wyjątkiem silnika wysokoprężnego i kruszarki - można wyłączyć jednym naciśnięciem przycisku



1 Jednostka podająca

2 Continuous Feed System CFS

3 Jednostka kruszarki

4 System przeciwprzeciążeniowy

5 Napęd

6 Koncepcja obsługi SPECTIVE

7 Zespół przesiewania końcowego

> Obsługa i zrównoważony rozwój

DANE TECHNICZNE	MCO 90(i) EVO2
Wydajność podawania do ok. (t/h)	270
Wielkość systemu kruszarki (mm)	970 mm
Wielkość podawanego materiału maks. (mm)	200 mm
Wysokość transportowa ok. (mm)	3400
Długość transportowa ok. (mm)	16 000 ¹⁾ 20 200 ²⁾ 20 700 ³⁾
Szerokość transportowa ok. (mm)	3000 3240 ^{2) 3)}
Masa transportowa maszyny podstawowej - maks. wyposażenie (kg)	33 500 - 49 000

¹⁾ bez opcji ²⁾ z opcją jednopozomowego zespołu przesiewania końcowego

³⁾ z opcją dwupozomowego zespołu przesiewania końcowego



KLEEMANN GmbH

Manfred-Wörner-Str. 160
73037 Göppingen
Niemcy

T: +49 7161 206-0
M: info@kleemann.info

 www.kleemann.info