

KLEEMANN

ASORTYMENT PRODUKTÓW



PRODUKCJA NAJWYŻSZEJ KLASY

Doświadczenie, innowacja, jakość.

Firma KLEEMANN GmbH od ponad 100 lat konstruuje innowacyjne maszyny i urządzenia dla profesjonalnych użytkowników do obróbki kamienia naturalnego i materiałów pochodzących z recyklingu. Wysoka wydajność i innowacyjne szczegóły, prosta obsługa oraz maksymalne bezpieczeństwo dla operatora – to cechy charakterystyczne kruszarek i sortowników KLEEMANN.

Firma KLEEMANN, jako jeden z wiodących na świecie producentów mobilnych kruszarek i sortowników gąsienicowych, może poszczycić się wieloletnią tradycją: kruszarki i sortowniki wykorzystywane do przetwarzania kamieni były produkowane już na początku ubiegłego wieku. Od połowy lat pięćdziesiątych firma coraz bardziej koncentrowała się na konstruowaniu kruszarek i sortowników stacjonarnych a w połowie lat osiemdziesiątych była jednym z pionierów produkcji urządzeń mobilnych.

Kruszarki i sortowniki KLEEMANN wyróżniają się wysoką jakością i dyspozycyjnością, prostą obsługą i przekonującą uniwersalnością. W ścisłym kontakcie z klientami testowymi nasze urządzenia są dokładnie sprawdzane w fazie projektowej i coraz bardziej optymalizowane. Dopiero wtedy, gdy parametry wydajności i efektywności ekonomicznej są przekonujące, rozpoczyna się produkcja seryjna.

KLEEMANN WERK GÖPPINGEN

KOMPETENCJA WYNIKAJĄCA Z TRADYCJI

Wydajne kruszarki i sortowniki.

KLEEMANN
ASORTYMENT PRODUKTÓW

strona

- **06 MOBICAT**
Mobilne kruszarki
szczękowe
- **10 MOBIREX**
Mobilne kruszarki
udarowe
- **14 MOBICONE**
Mobilne kruszarki
stożkowe
- **18 MOBISCREEN**
Mobilne sortowniki
- **22 MOBIBELT**
Mobilne taśmy do
kształtowania hałd

Mobilne kruszarki i sortowniki KLEEMANN imponują łatwą obsługą oraz przemyślaną koncepcją maszyny. Urządzenia te zapewniają wysoką wydajność i maksymalną produktywność zarówno w przypadku małych, jak i bardzo dużych partii materiału. Dzięki wydajnym koncepcjom napędów i specjalnym rozwiązaniom zmniejszającym emisję hałasu i pyłu wyróżniają się również pod względem zrównoważonego rozwoju.

MOBICAT

Mobilne kruszarki szczękowe



**Wysokoprężny napęd bezpośredni /
napęd spalinowo-elektryczny**

Koncepcje napędu

do 650 t/h

Wydajność podawania

**Kamień naturalny
i recycling**

Zakres zastosowania

Kruszarki serii MOBICAT stosowane są do rozdrabniania wstępnego prawie wszystkich typów kamienia naturalnego oraz do materiałów z recyklingu. Wydajność kruszarek MOBICAT nie jest jednak przy tym zdeterminowana jedynie przez kruszarkę szczękową - zdecydowanie ważniejszą rolę

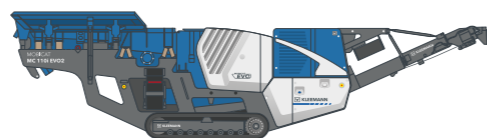
odgrywa optymalne współdziałanie wszystkich komponentów. Coraz większe znaczenie zyskują przy tym świadomość kosztów i ochrony środowiska, dyspozycyjność urządzeń, uniwersalność oraz jakość wytwarzanego produktu końcowego.



MC 100(i) EVO

Wydajność podawania do ok.	220 t/h
Włot kruszarki (szer. x gł.)	950 x 550 mm
Masa	31 000 kg*
Moc silnika	155 - 165 kW**

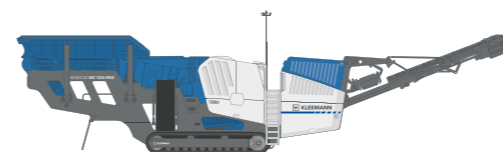
- > Koncepcja bezpośredniego napędu za pomocą silnika wysokoprężnego o niewielkim zużyciu paliwa D-DRIVE
- > Hydrauliczna regulacja szczeliny kruszarki poprzez sterowanie
- > System odblokowania kruszarki (opcjonalnie)
- > Jednostka podająca ze zintegrowanym wstępnym przesiewaniem



MC 110(i) EVO2

Wydajność podawania do ok.	400 t/h
Włot kruszarki (szer. x gł.)	1100 x 700 mm
Masa	42 500 kg*
Moc silnika	240 - 248 kW**

- > Koncepcja bezpośredniego napędu za pomocą silnika wysokoprężnego o niewielkim zużyciu paliwa D-DRIVE
- > Niezależne podwójne sito wstępne
- > Innowacyjne układy przeciążeniowe i regulacyjne
- > System odblokowania kruszarki (opcjonalnie)
- > Intuicyjna koncepcja obsługi SPECTIVE



MC 120(i) PRO

Wydajność podawania do ok.	650 t/h
Włot kruszarki (szer. x gł.)	1200 x 800 mm
Masa	72 500 kg*
Moc silnika	368 - 410 kW**

- > Koncepcja napędu spalinowo-elektrycznego E-DRIVE
- > Możliwość zewnętrznego zasilania elektrycznego (opcjonalnie)
- > Niezależne podwójne sito wstępne
- > Rynna odbiorcza (opcjonalnie)
- > System odblokowania kruszarki (opcjonalnie)

MOBIREX

Mobilne kruszarki udarowe



**Wysokoprężny napęd bezpośredni /
napęd spalinowo-elektryczny**

Koncepcje napędu

do 600 t/h

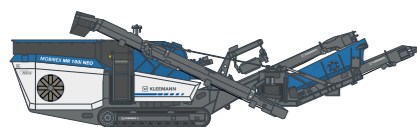
Wydajność podawania

**Kamień naturalny
i recycling**

Zakres zastosowania

Mobilne kruszarki udarowe MOBIREX stosowane są do miękkiego i średniego kamienia naturalnego oraz do materiałów z recyklingu. Wydajność urządzeń jest ogromna - przy czym w centrum uwagi jest nie tylko samo zmniejszanie objętości materiału. Ważnymi aspektami są świadomość

kosztów i ochrony środowiska, dostępność, uniwersalność a przede wszystkim jakość wytwarzanego produktu końcowego. Za pomocą urządzeń MOBIREX kamień rozdrabniany jest w taki sposób, aby kształt ziarna, rozkład ziarna i czystość odpowiadały wysokim wymogom norm dla dodatków do betonu i asfaltu.

**MR 100(i) NEO / NEOe**

Wydajność podawania do ok.	250 t/h
Wlot kruszarki (szer. x gł.)	1000 x 750 mm
Masa	29 500 kg*
Moc silnika	240 kW

- > Dostępne dwie koncepcje napędu: Napęd spalinowo-elektryczny E-DRIVE z opcją zewnętrznego zasilania / bezpośredni napęd spalinowy D-DRIVE
- > Intuicyjne stanowisko robocze SPECTIVE
- > System bezpieczeństwa Lock & Turn
- > W pełni hydrauliczna regulacja szczeliny i system przeciwprzeciążeniowy
- > Jednopoziomowy zespół przesiewania końcowego (opcja)

**MR 110(i) EVO2**

Wydajność podawania do ok.	350 t/h
Wlot kruszarki (szer. x gł.)	1100 x 800 mm
Masa	44 500 kg*
Moc silnika	368 - 371 kW**

- > Koncepcja bezpośredniego napędu za pomocą silnika wysokoprężnego o niewielkim zużyciu paliwa D-DRIVE
- > Hydrauliczna regulacja szczeliny kruszarki poprzez sterowanie
- > Niezależne podwójne sito wstępne
- > Intuicyjna koncepcja obsługi SPECTIVE
- > System bezpieczeństwa Lock & Turn
- > Jedno- lub dwupoziomowy zespół przesiewania końcowego (opcja)

**MR 130(i) EVO2**

Wydajność podawania do ok.	450 t/h
Wlot kruszarki (szer. x gł.)	1300 x 900 mm
Masa	49 500 kg*
Moc silnika	368 - 410 kW**

- > Koncepcja bezpośredniego napędu za pomocą silnika wysokoprężnego o niewielkim zużyciu paliwa D-DRIVE
- > Hydrauliczna regulacja szczeliny kruszarki poprzez sterowanie
- > Niezależne podwójne sito wstępne
- > Intuicyjna koncepcja obsługi SPECTIVE
- > System bezpieczeństwa Lock & Turn
- > Jednopoziomowy zespół przesiewania końcowego (opcja)

**MR 130(i) PRO**

Wydajność podawania do ok.	600 t/h
Wlot kruszarki (szer. x gł.)	1300 x 900 mm
Masa	64 000 kg*
Moc silnika	480 kW

- > Napęd spalinowo-elektryczny E-DRIVE
- > Możliwość zewnętrznego zasilania elektrycznego (opcjonalnie)
- > Niezależnie wibrujące sito wstępne
- > Intuicyjna koncepcja obsługi SPECTIVE
- > System bezpieczeństwa Lock & Turn
- > Duży dwupoziomowy zespół przesiewania końcowego (Opcja)

* masa minimalna bez opcji, dokładne dane dotyczące masy dostępne na życzenie

** w zależności od obowiązującej normy emisji spalin

MOBICONE

Mobilne kruszarki stożkowe



do 240 mm

Maksymalna wielkość podawanego materiału

do 470 t/h

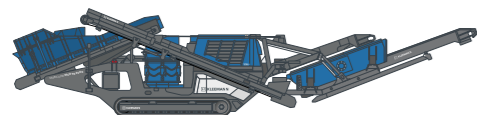
Wydajność podawania

Kamień naturalny

Zakres zastosowania

Mobilne kruszarki stożkowe MOBICONE wykorzystywane są do miękkiego i twardego kamienia naturalnego oraz kamienia naturalnego o właściwościach ściernych i do obróbki surowców w zastosowaniach kopalnianych. Kruszarki stożkowe dostarczają

najlepsze ziarno końcowe o uziarnieniu kubycznym na drugim i trzecim stopniu kruszenia i nadają się przede wszystkim do połączenia w linii z kruszarkami wstępnymi i sortownikami.



MCO 90(i) EVO2

Wydajność podawania do ok.	270 t/h
Wielkość systemu kruszarki	d = 970 mm
Masa	33 500 kg*
Maksymalna wielkość podawanego materiału	200 mm

- > Koncepcja bezpośredniego napędu za pomocą silnika wysokoprężnego o niewielkim zużyciu paliwa D-DRIVE
- > Ciągłe podawanie materiału do kruszarki CFS
- > Innowacyjne układy przeciążeniowe
- > Intuicyjna koncepcja obsługi SPECTIVE
- > Hydrauliczna regulacja szczeliny kruszarki poprzez sterowanie
- > Jedno- lub dwupoziomowy zespół przesiewania końcowego (opcja)



MCO 110(i) PRO

Wydajność podawania do ok.	470 t/h
Wielkość systemu kruszarki	d = 1120 mm
Masa	49 500 kg*
Maksymalna wielkość podawanego materiału	240 mm

- > Koncepcja napędu spalinowo-elektrycznego E-DRIVE
- > Możliwość zewnętrznego zasilania elektrycznego (opcjonalnie)
- > Ciągłe podawanie materiału do kruszarki CFS
- > Innowacyjne układy przeciążeniowe
- > Intuicyjna koncepcja obsługi SPECTIVE
- > Hydrauliczna regulacja szczeliny kruszarki poprzez sterowanie

* Masa minimalna bez opcji, dokładne dane dotyczące masy dostępne na życzenie



MOBISCREEN

Mobilne sortowniki



**Przesiewacze
klasyfikacyjne**

**Przesiewacze kruszywa
gruboziarnistego**

do 500 t/h

Wydajność
podawania

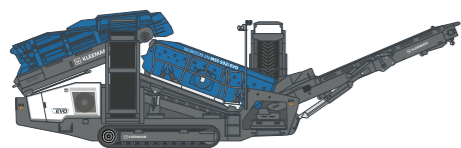
**Kamień naturalny
i recycling**

Zakres zastosowania

Mobilne sortowniki MOBISCREEN stosowane są do przesiewania prawie każdego gatunku kamienia naturalnego oraz do materiałów z recyklingu. Przesiewacze klasyfikacyjne i zgrubne dostępne są w wersji dwu- lub trzypoziomym, z napędem hydraulicznym. Zakres zastosowania urządzeń

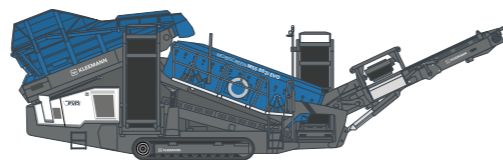
MOBISCREEN jest bardzo różnorodny. W celu uzyskania różnego ziarna końcowego oraz stosowania różnych rodzajów podawanego materiału dostępnych jest wiele odpowiednich pokryć sit.

Przesiewacze kruszywa gruboziarnistego

**MSS 502(i) EVO**

Wydajność podawania do ok.	350 t/h
Wielkość sita (szer. x dł.)	1350 x 4000 mm
Masa	26 500 kg*
Moc silnika	73 - 77 kW**

- > Sortownica kruszywa gruboziarnistego z dwoma rusztami górnymi
- > Wysokoprężny napęd hydrauliki H-DRIVE
- > Do kamienia naturalnego i materiałów z recyklingu
- > Maksymalna wielkość podawanego materiału: 640 x 400 x 240 mm
- > Możliwość zewnętrznego zasilania elektrycznego (opcjonalnie)

**MSS 802(i) EVO**

Wydajność podawania do ok.	500 t/h
Wielkość sita (szer. x dł.)	1550 x 4880 mm
Masa	32 000 kg*
Moc silnika	98 - 99 kW**

- > Sortownica kruszywa gruboziarnistego z dwoma rusztami górnymi
- > Wysokoprężny napęd hydrauliki H-DRIVE
- > Do kamienia naturalnego i materiałów z recyklingu
- > Maksymalna wielkość podawanego materiału: 800 x 500 x 300 mm
- > Możliwość zewnętrznego zasilania elektrycznego (opcjonalnie)



Przesiewacze klasyfikacyjne

**MSC 702(i) EVO**

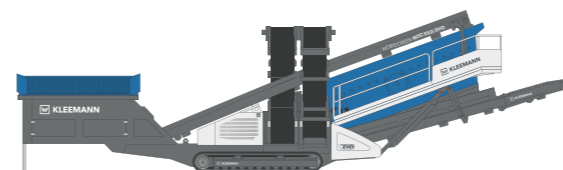
Wydajność podawania do ok.	350 t/h
Wielkość sita (szer. x dł.)	1550 x 4500 mm
Masa	30 500 kg*
Moc silnika	73 - 77 kW**

- > Sortownik dwupoziomowy
- > Wysokoprężny napęd hydrauliki H-DRIVE
- > Do kamienia naturalnego i materiałów z recyklingu
- > Maksymalna wielkość podawanego materiału: 160 x 100 x 60 mm
- > Możliwość zewnętrznego zasilania elektrycznego (opcjonalnie)

**MSC 703(i) EVO**

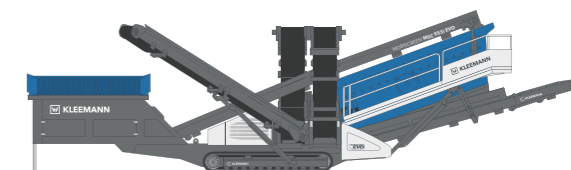
Wydajność podawania do ok.	350 t/h
Wielkość sita (szer. x dł.)	1550 x 4500 mm
Masa	33 500 kg*
Moc silnika	73 - 77 kW**

- > Sortownik trypoziomowy
- > Wysokoprężny napęd hydrauliki H-DRIVE
- > Do kamienia naturalnego i materiałów z recyklingu
- > Maksymalna wielkość podawanego materiału: 160 x 100 x 60 mm
- > Możliwość zewnętrznego zasilania elektrycznego (opcjonalnie)

**MSC 952(i) EVO**

Wydajność podawania do ok.	500 t/h
Wielkość sita (szer. x dł.)	1550 x 6100 mm
Masa	33 000 kg*
Moc silnika	94 - 98 kW**

- > Sortownik dwupoziomowy
- > Wysokoprężny napęd hydrauliki H-DRIVE
- > Do kamienia naturalnego i materiałów z recyklingu
- > Maksymalna wielkość podawanego materiału: 160 x 100 x 60 mm
- > Możliwość zewnętrznego zasilania elektrycznego (opcjonalnie)

**MSC 953(i) EVO**

Wydajność podawania do ok.	500 t/h
Wielkość sita (szer. x dł.)	1550 x 6100 mm
Masa	37 000 kg*
Moc silnika	94 - 98 kW**

- > Sortownik trypoziomowy
- > Wysokoprężny napęd hydrauliki H-DRIVE
- > Maksymalna wielkość podawanego materiału: 160 x 100 x 60 mm
- > Maksymalna wielkość podawanego materiału:
- > Możliwość zewnętrznego zasilania elektrycznego (opcjonalnie)

MOBIBELT

Mobilne taśmy do kształtowania hałd

Mobilne taśmy do kształtowania hałd MOBIBELT stosowane są w celu zapewnienia wydajnych procesów logistycznych na placach budów. Elastycznie zwiększają zasięg działania urządzeń do kruszenia i przesiewania - zapewniając możliwość usypywania większych hałd, usprawnioną logistykę na placu budowy i prostą obsługę.



MBT 20(i)

Wydajność podawania do ok.	450 t/h ¹⁾ /600 t/h ²⁾
Objętość leja	1,7 m ³
Długość taśmy	19 400 mm
Masa	11 200 kg*

- > Gąsienicowa taśma hałdowa
- > Wysokoprężny napęd hydrauliki H-DRIVE
- > Do kamienia naturalnego i materiałów z recyklingu
- > Maksymalna wielkość podawanego materiału: 100 x 200 mm
- > Możliwość zewnętrznego zasilania elektrycznego (opcjonalnie)



MBT 24(i)

Wydajność podawania do ok.	450 t/h ¹⁾ /600 t/h ²⁾
Objętość leja	1,7 m ³
Długość taśmy	22 700 mm
Masa	12 600 kg*

- > Gąsienicowa taśma hałdowa
- > Wysokoprężny napęd hydrauliki H-DRIVE
- > Do kamienia naturalnego i materiałów z recyklingu
- > Maksymalna wielkość podawanego materiału: 100 x 200 mm
- > Możliwość zewnętrznego zasilania elektrycznego (opcjonalnie)



WSPARCIE KLIENTA WIRTGEN GROUP

Serwis, na którym można polegać.

Przez cały cykl życia Twojej maszyny możesz liczyć na niezawodne i szybkie wsparcie z naszej strony. Oferujemy szeroki zakres usług, dzięki czemu znajdziesz odpowiednie rozwiązanie dla każdego wyzwania.



Serwis

Dotrzymujemy naszej obietnicy serwisowej, zapewniając szybką i nieskomplikowaną pomoc, zarówno na budowie, jak i w naszych profesjonalnych warsztatach. Nasz zespół serwisowy został profesjonalnie przeszkolony. Dzięki specjalnym narzędziom, pielęgnacja i konserwacja są wykonywane bardzo szybko. Na życzenie oferujemy umowy serwisowe dostosowane do indywidualnych potrzeb.

> www.wirtgen-group.com/service



Części zamienne

Dzięki oryginalnym częściom i wyposażeniu firmy WIRTGEN GROUP możemy długofalowo zagwarantować wysoką niezawodność i dostępność maszyn. Nasi eksperci służą również wszelką radą i pomocą w zakresie zoptymalizowanych pod kątem zastosowania rozwiązań dotyczących części zużywających się. Nasze części są dostępne na bieżąco na całym świecie i można je łatwo zamówić.

> parts.wirtgen-group.com



Szkolenie

Producenci oferujący produkty pod markami należącymi do WIRTGEN GROUP są specjalistami w swojej dziedzinie i mają wieloletnie doświadczenie. Z tego doświadczenia korzystają również nasi klienci. Na szkoleniach organizowanych przez WIRTGEN GROUP dzielimy się naszą wiedzą, którą dostosowujemy do potrzeb użytkowników i personelu serwisowego.

> www.wirtgen-group.com/training



Rozwiązania telematyczne

W WIRTGEN GROUP wiodące pod względem technicznym maszyny budowlane i zaawansowane rozwiązania telematyczne idą ze sobą w parze. Dzięki Operations Center* – platformie cyfrowych rozwiązań do optymalizacji procesów, maszyn i usług – nie tylko upraszczasz planowanie konserwacji maszyn, ale także zwiększasz produktywność i rentowność.

> www.wirtgen-group.com/telematics

* System John Deere Operations Center™ (dawniej WITOS) nie jest obecnie dostępny we wszystkich krajach. Prosimy o kontakt w tej sprawie z właściwym oddziałem lub ze sprzedawcą.





KLEEMANN GmbH

Manfred-Wörner-Str. 160
73037 Göppingen
Niemcy

T: +49 7161 206-0
M: info@kleemann.info

 www.kleemann.info