

A WIRTGEN GROUP COMPANY



**KLEEMANN**



# MOBISCREEN MSS EVO

MOBİL ELEK TESİSLERİ MOBISCREEN MSS 502(i) EVO | MSS 802(i) EVO



# MOBISCREEN MSS 502(i) EVO | MSS 802(i) EVO

Değişen kullanım konumları ve yeni uygulamalar genellikle elek tesisleri için zorluklar yaratır. Mobil kaba parçalar için elek tesisi MOBISCREEN EVO, bunun için ideal olarak hazırlandı.

Çok çeşitli elek yüzeyleri ve elek parametrelerinin basit bir şekilde ayarlanması, MSS EVO'ların yeni çalışma koşullarına adaptasyonunu kolaylaştırır. Son derece kaba besleme malzemesinden ince bir nihai ürün elenecekse, tesisler üç adet nihai ürün boyutundan iki adet nihai ürün boyutuna hızla dönüştürülebilir.



Esnekliğe odaklandık



Odak noktasında kullanım kolaylığı



Ergonomi göz önünde



# MOBISCREEN MSS 502(i) EVO | MSS 802(i) EVO

Hazne hacmi  
MSS 502(i) EVO: 6,4 m<sup>3</sup>  
MSS 802(i) EVO: 9,1 m<sup>3</sup>

Elek alanı  
MSS 502(i) EVO: 5,4 m<sup>2</sup>  
MSS 802(i) EVO: 7,6 m<sup>2</sup>

Ana tahliye konveyörü  
Tahliye yüksekliği  
MSS 502(i) EVO: 4.025 mm  
MSS 802(i) EVO: 4.050 mm



1 Besleyici haznesi

3 Tahrik

> Malzeme akışı

2 Kullanım konsepti

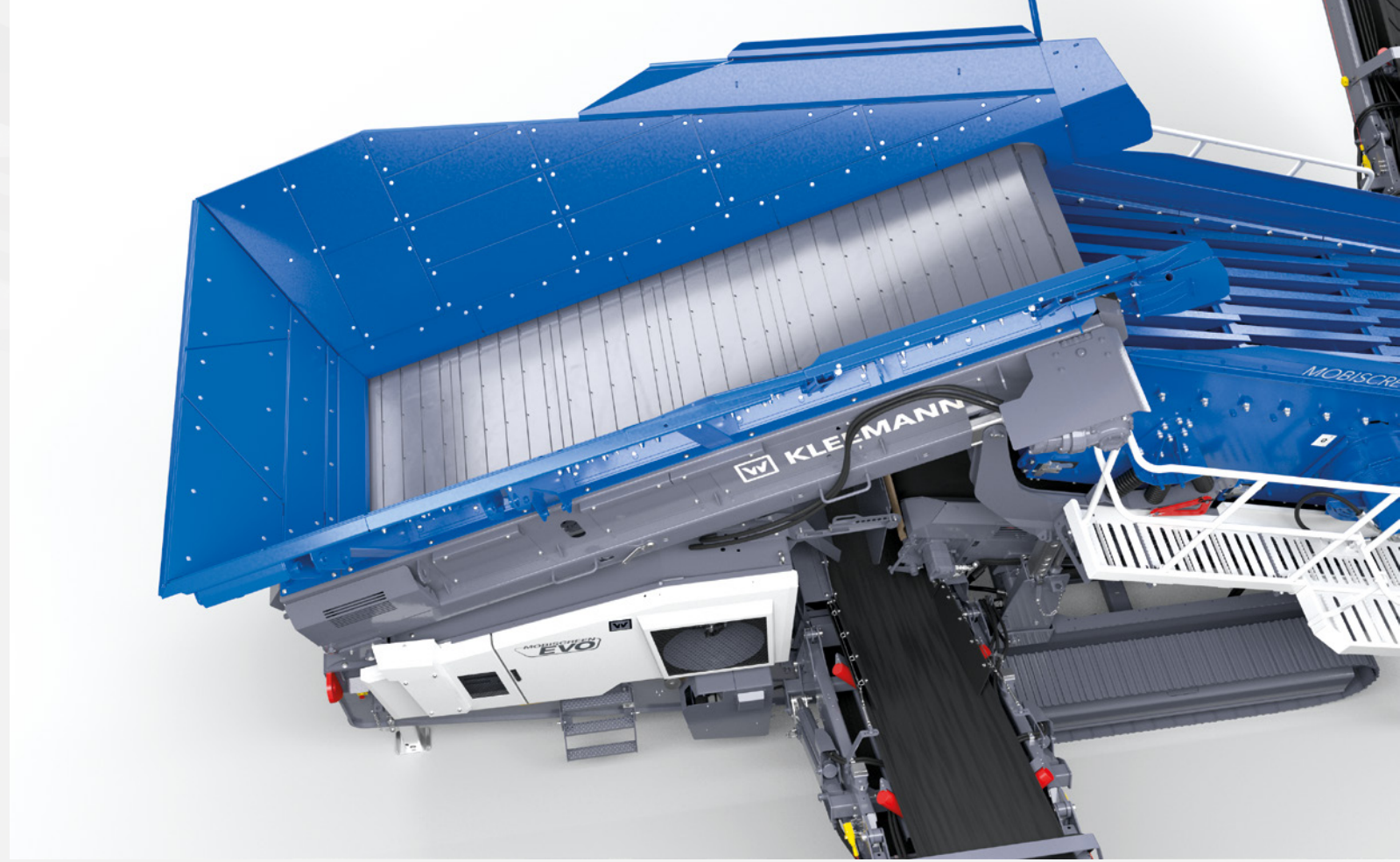
4 Elek

> Kullanım ve sürdürülebilirlik



## 1 Besleyici haznesi

- > MSS 802(i) EVO: Düşük besleme yüksekliklerinde bile, optimum malzeme aktarımı için haznenin arka duvarı, üç farklı yükseklikte katlanabilir
- > MSS 502(i) EVO: Kolay katlanabilen hazne arka duvarı
- > Yandan ve arkadan kolay yükleme için bağımsız olarak katlanabilir doldurma yardımcıları<sup>+</sup>
- > Özellikle kaba malzemeleri beslemek için apron besleyici<sup>+</sup>
- > Bir mobil kumanda cihazı kullanarak zeminden güvenli ve kolayca besleme ünitesini ve kanatları geri çekme ve uzatma ve ayrıca doldurma yardımcılarını kilitleme / açma
- > MSS 802(i) EVO: >irbiri yerine kullanılabilir KRS aşınma plakaları<sup>+</sup>, kolayca değiştirilebilir



+ Opsiyon

1 Besleyici haznesi

3 Tahrik

> Malzeme akışı

2 Kullanım konsepti

4 Elek

> Kullanım ve sürdürülebilirlik



## 2 Kullanım konsepti

- > Basit işletim konsepti, işletim hatası tehlikesini azaltır
- > Güvenli bir mesafeden gerçekleştirilen fonksiyonların en iyi şekilde görülebilmesi için mobil, kablolu kontrol ünitesi
- > Sürüşfonksiyonunun ve hazne tahliye konveyörünün rahat kontrolü için uzaktan kumanda<sup>+</sup>
- > Telematik çözümü sayesinde tesisin daha iyi planlanması ve analizi
- > Hızlı ve kolay üretim başlangıcı için otomatik başlatma



+ Opsiyon

1 Besleyici haznesi

3 Tahrik

> Malzeme akışı


2 Kullanım konsepti

4 Elek

> Kullanım ve sürdürülebilirlik

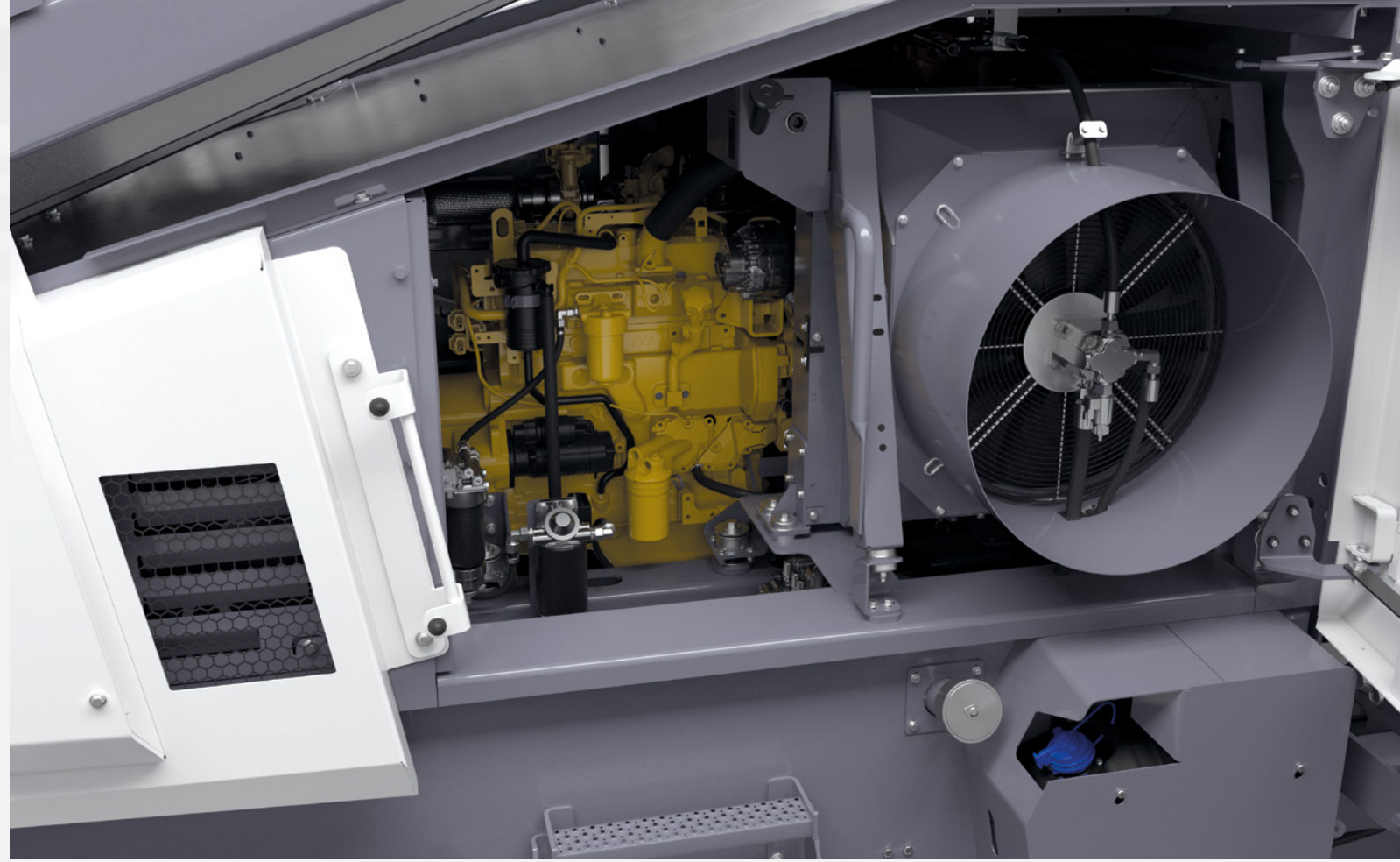


### 3 Tahrik

- > Verimli güç aktarımı ve düşük işletme maliyetleri için iyi düşünülmüş hidrolik konsept
  - > Her iki taraftan esnek yakıt doldurma
  - > Bakımla ilgili tüm bileşenlere **rahat erişilebilirlik**
-  Emisyonsuz çalışma ve elektro-hidrolik çift güç tahriki ile daha düşük işletme maliyetleri için harici güç kaynağı aracılığıyla elektrikle çalıştırma<sup>+</sup>



KLEEMANN SÜRDÜRÜBİLİRLİĞİ, WIRTGEN GROUP'un sürdürülebilirlik hedeflerine katkı sağlayan yenilikçi teknolojilerini ve çözümleri ifade eder.



+ Opsiyon

1 Besleyici haznesi

3 Tahrik

> Malzeme akışı

2 Kullanım konsepti

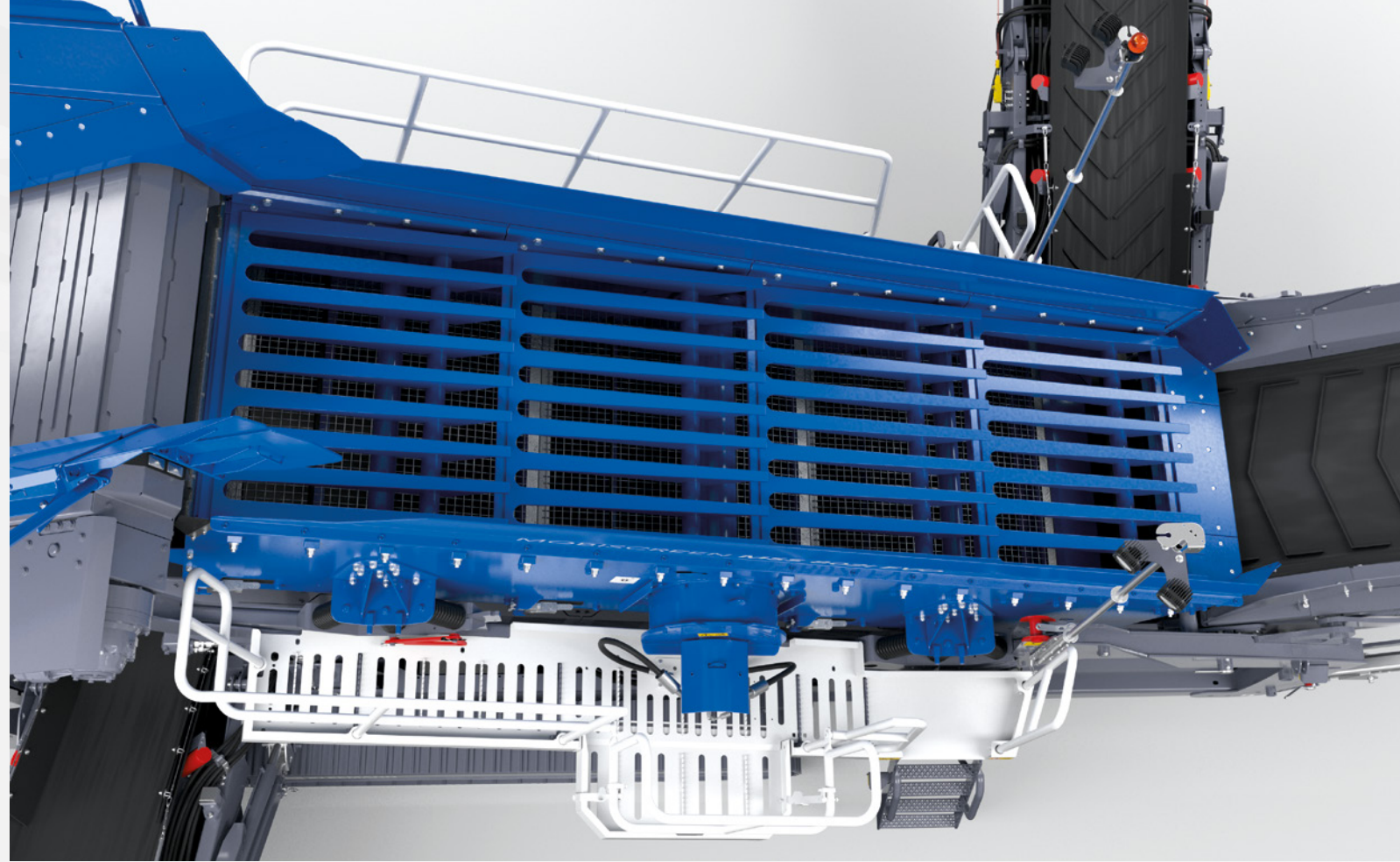
4 Elek

> Kullanım ve sürdürülebilirlik



## 4 Elek

- > Kullanımda esneklik için geniş elek yüzeyi seçim olanakları, ayrı elek segmentleri için çeşitli konfigürasyonlar
- > Hem elek performansını hem de yüksek ürün kalitesini optimize etmek için 15,4 - 20° geniş ayar aralığına sahip elek kutusu açısı
- > Malzeme frenleri<sup>+</sup> ve/veya zincir perde<sup>+</sup>, elek kutusunun iki pozisyonuna monte edilebilir, üst kanadın zor besleme malzemesine uyarlanması için
- > Alt kat muz profili, gelişmiş elek verimliliği için giriş tarafında elek yüzeylerinin daha dik açısı; daha yüksek nihai ürün kalitesi için çıkış tarafında daha düz açı



+ Opsiyon

1 Besleyici haznesi

2 Kullanım konsepti

3 Tahrik

4 Elek

> Malzeme akışı

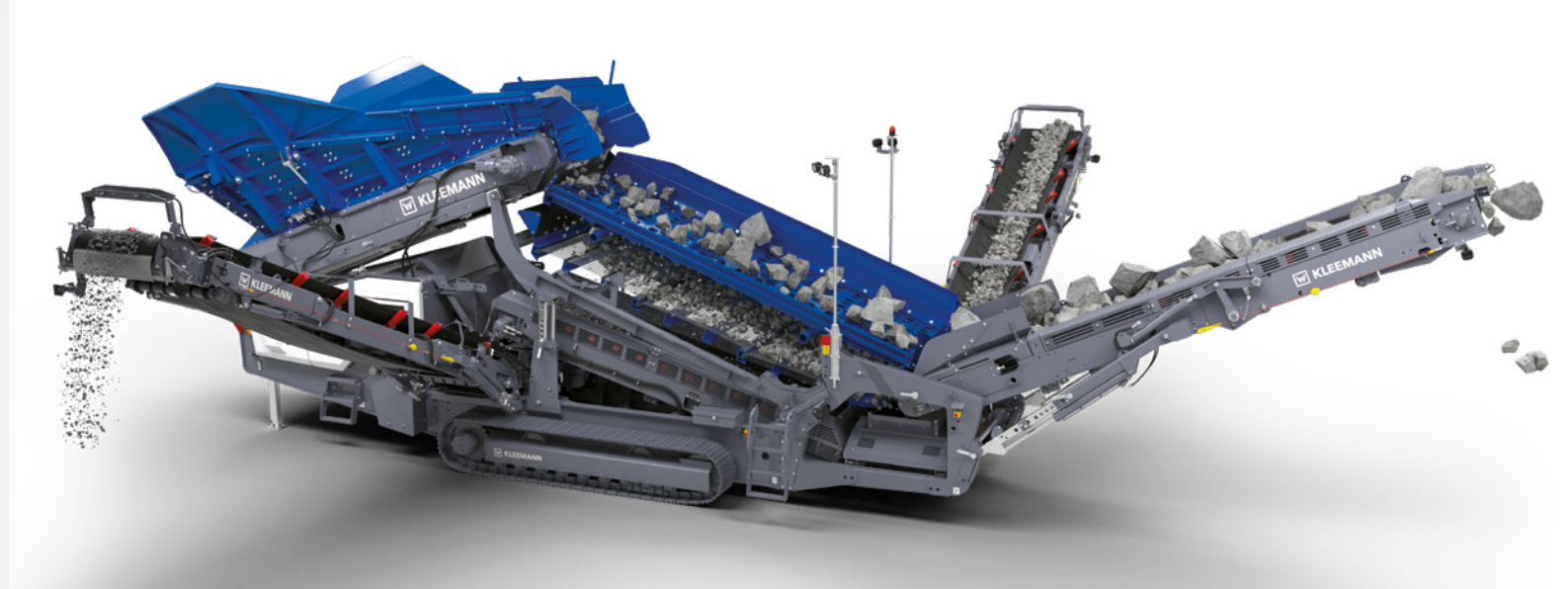
> Kullanım ve sürdürülebilirlik



## > Malzeme akışı

- > Daha fazla üretim çıktısı için 1.200 (MSS 502(i) EVO)/ 1.400 mm (MSS 802(i) EVO) genişliğinde ana tahliye konveyörü ile optimize edilmiş malzeme yönlendirme
- > 3 son taneden 2 son taneye basit dönüşüm, kullanımda esnekliği artırır
- > Sevk bantlarının hızı kademesiz olarak ayarlanabilir
- > Manyetik separatör<sup>+</sup> (sadece MSS 802(i) EVO) ve manyetik tambur<sup>+</sup> sonraki kırıcıları korur ve malzeme kalitesini artırır
- > Elek yüzeyinin optimum kullanımı için elek tablasına cömert malzeme transferi
- > Uzatılmış ana tahliye konveyörü<sup>+</sup> ve uzatılabilir yan tahliye konveyörleri<sup>+</sup> (sadece MSS 802(i) EVO) sayesinde büyük tahliye yükseklikleri ve dolayısıyla daha yüksek atık yığınları
- > Tüm KLEEMANN EVO ve PRO sistemleriyle proses ve güvenlikle ilgili bağlantı için hat bağlantısı<sup>+</sup>; tüm sistem genelinde optimize edilmiş malzeme akışı ve artırılmış güvenlik

- > Proses birleştirme için gereken yığın sondası<sup>+</sup> tesisin herhangi bir tahliye konveyörüne yerleştirilebilir, uygulamada daha fazla esneklik için
- > MSS 802(i) EVO: Bir yığın konveyörünün çalıştırılması için ek hidrolik bağlantı<sup>+</sup>



+ Opsiyon

1 Besleyici haznesi

3 Tahrik

> Malzeme akışı

2 Kullanım konsepti

4 Elek

> Kullanım ve sürdürülebilirlik





## > Güvenlik & Ergonomi

- > Tüm bakım gerektiren bileşenlere çok iyi erişim sağlanabilmesi sayesinde hızlı ve konforlu servis imkanı
- > Standartlara uygun LED aydınlatma temel olarak dahildir; malzeme akışının ve aktarım noktalarının daha gelişmiş biçimde aydınlatılması için birinci sınıf aydınlatma<sup>+</sup>
- > Dışarı sürülebilir kızak sayesinde hazne tahliye konveyörü alt kısmının kolay ve hızlı temizlenmesi
- > Genişletilmiş ekstra geniş çalışma platformları ve yatay olarak ayarlanabilen elek kutuları, tüm elek tablalarına ergonomik erişim sağlar

## > Taşıma

- > Parçaları sökmeden yan boşaltma bantlarını katlamak kurulum sürelerini ve hasar riskini azaltır
- > Kademesiz hareket kumandası ile tesisin hassas biçimde yüklenmesi ve konumlandırılması

## > Çevre

- > Toz azaltma için su püskürtme sistemi; elektrikli su pompası<sup>+</sup> ile püskürtme sisteminin kendi kendine yeterli beslemesi için
- > Sıcaklık kontrollü fan gürültü seviyelerini ve dizel tüketimini azaltır



+ Opsiyon

1 Besleyici haznesi

2 Kullanım konsepti

3 Tahrik

4 Elek

> Malzeme akışı

> Kullanım ve sürdürülebilirlik



TEKNİK BİLGİLER	MSS 502(i) EVO	MSS 802(i) EVO
Tip	İri elek	İri elek
Elek tablaları	2	2
Elek alanı (mm)	1.350 x 4.000	1.550 x 4.880
Besleme kapasitesi maksimum yakl. (t/sa)	350	500
Besleme ebadı maks. (mm)	640 x 400 x 240	800 x 500 x 300
Nakliye yüksekliği yakl. (mm) *	3.120	3.400
Nakliye uzunluğu yakl. (mm) *	14.350	15.840
Nakliye genişliği yakl. (mm) *	3.000	3.000
Ana tesis nakliye ağırlığı - maks. donanım (kg)	26.500 - 33.500	32.000 - 38.500

\* Opsiyonlar olmadan



## KLEEMANN GmbH

Manfred-Wörner-Str. 160  
73037 Göppingen  
Almanya

T: +49 7161 206-0  
M: info@kleemann.info

[www.kleemann.info](http://www.kleemann.info)