

A WIRTGEN GROUP COMPANY



KLEEMANN



MOBISCREEN MSS EVO



МОБИЛЬНЫЕ СОРТИРОВОЧНЫЕ УСТАНОВКИ MOBISCREEN MSS 502(i) EVO | MSS 802(i) EVO

MOBISCREEN MSS 502(i) EVO | MSS 802(i) EVO

Частая смена места эксплуатации и новые области применения нередко создают определённые проблемы при эксплуатации сортировочных установок. Мобильные грохоты для разделения крупнокускового материала MOBISCREEN EVO готовы к решению этих задач.

Широкий выбор просеивающих панелей и простая настройка параметров грохочения позволяют легко адаптировать сортировочные установки MSS EVO к новым условиям эксплуатации. При необходимости получения мелкозернистого конечного продукта из исходного материала очень крупной фракции эти установки можно быстро переналадить с грохочения трёх фракций конечного продукта на две.



Универсальность
в центре внимания



Главное – удобство
использования



Эргономичность
как важное условие



MOBISCREEN MSS 502(i) EVO | MSS 802(i) EVO

Объём бункера
MSS 502(i) EVO: 6,4 м³
MSS 802(i) EVO: 9,1 м³

Рабочая поверхность
MSS 502(i) EVO: 5,4 м²
MSS 802(i) EVO: 7,6 м²

Высота разгрузки
основного разгрузочного конвейера
MSS 502(i) EVO: 4025 мм
MSS 802(i) EVO: 4050 мм



1 Загрузочный бункер

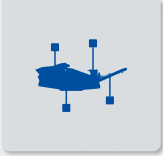
3 Привод

> Поток материала

2 Система управления

4 Грохот

> Обращение и устойчивость



1 Загрузочный бункер

- > MSS 802(i) EVO: Задняя стенка бункера в два сложения для оптимальной загрузки материала даже при небольшой высоте подачи
- > MSS 502(i) EVO: Легко складываемая задняя стенка бункера
- > Складываемые/раскладываемые независимо друг от друга панели облегчения загрузки бункера⁺ сбоку или сзади с колёсного погрузчика
- > Пластинчатый конвейер⁺ для загрузки особо крупной фракции
- > Безопасное и удобное задвигание/выдвигание загрузочного бункера и складывание/раскладывание, а также разблокировка/блокировка панелей облегчения загрузки бункера с земли с помощью переносного пульта управления
- > MSS 802(i) EVO: Изнашиваемые пластины из KRS, которые можно⁺ легко заменять



⁺ Опция

1 Загрузочный бункер

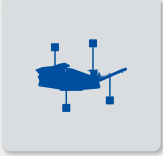
3 Привод

> Поток материала

2 Система управления

4 Грохот

> Обращение и устойчивость



2 Система управления

- > Простая система управления для сведения к минимуму ошибок оператора
- > Переносной кабельный пульт управления для хорошего обзора выполняемых функций с безопасного расстояния
- > Удобное радиоуправление⁺ передвижением и разгрузочным конвейером бункера
- > Телематическая система для оптимизации планирования и анализа использования установки
- > Автоматический пуск для простого и быстрого начала производственного процесса



+ Опция

1 Загрузочный бункер

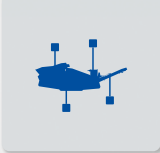
3 Привод

> Поток материала

2 Система управления


4 Грохот

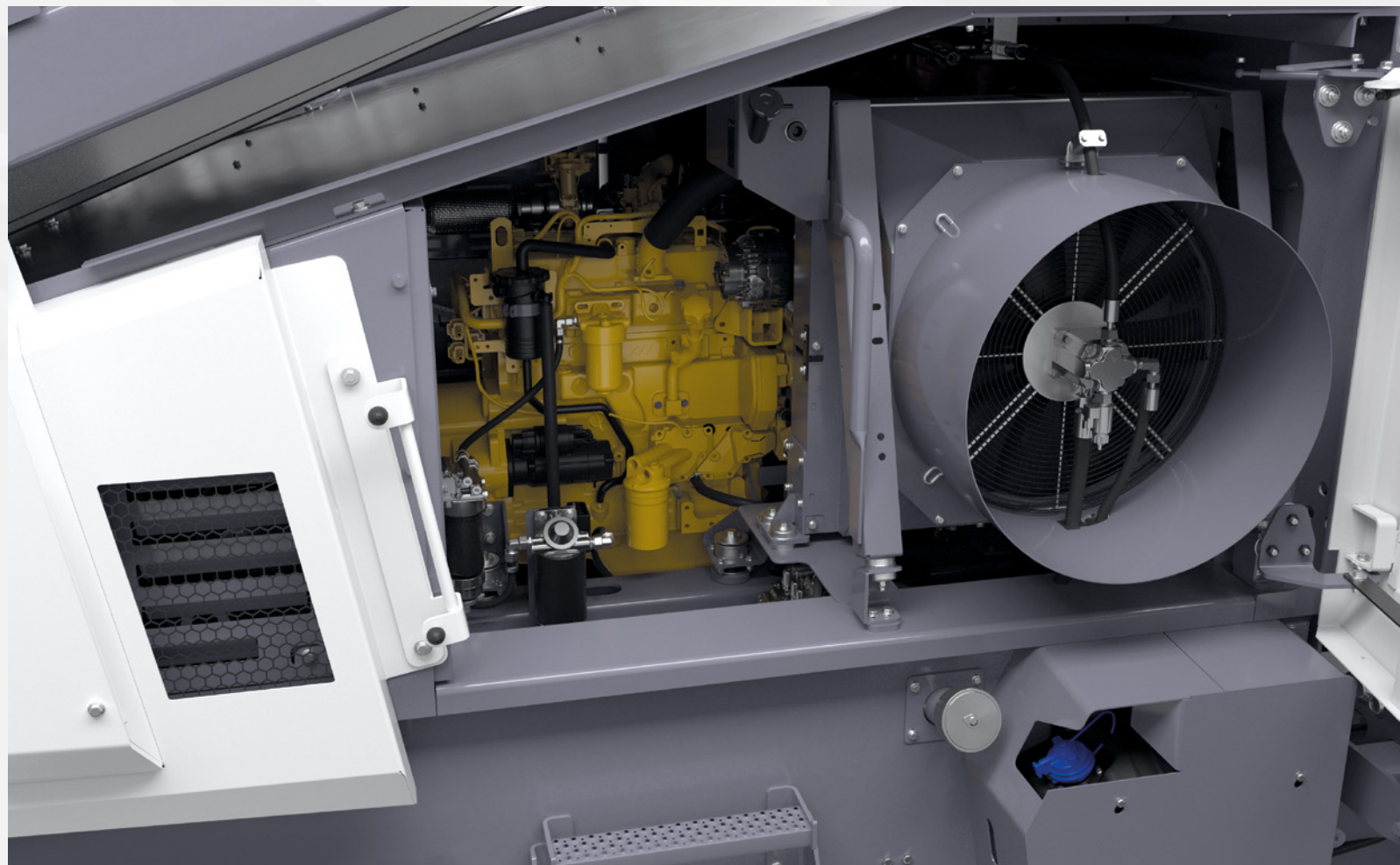
> Обращение и устойчивость



3 Привод

- > Продуманная концепция гидросистемы для эффективной передачи приводного усилия и сокращения эксплуатационных расходов
- > Заправка топливом возможна с обеих сторон
- > Простой доступ ко всем компонентам, требующим технического обслуживания

 Электрический режим работы благодаря внешнему источнику электропитания для работы без вредных выбросов, а также снижение эксплуатационных расходов благодаря электрогидравлическому приводу Dual-Power⁺



KLEEMANN SUSTAINABILITY относится к инновационным технологиям и решениям, которые способствуют достижению целей устойчивого развития WIRTGEN GROUP.

+ Опция

1 Загрузочный бункер

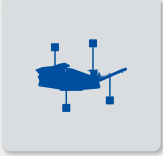
3 Привод

> Поток материала

2 Система управления

4 Грохот

> Обращение и устойчивость



4 Грохот

- > Широкий выбор просеивающих панелей для повышения гибкости использования, множество вариантов конфигурации отдельных просеивающих сегментов
- > Большой диапазон регулировки угла короба грохота ($15,4^\circ - 20^\circ$) для повышения производительности грохочения наряду с высоким качеством конечного продукта
- > Тормозы материала⁺ и/или цепная завеса⁺ могут монтироваться в двух позициях короба грохота – для адаптации верхней деки к тяжёлому загружаемому материалу
- > Нижняя дека с профилем типа «банан» – более крутой угол просеивающих панелей на стороне загрузки для повышения эффективности грохочения и более плоский угол на стороне разгрузки для повышения качества конечного продукта



⁺ Опция

1 Загрузочный бункер

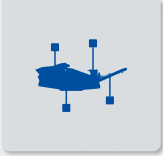
2 Система управления

3 Привод

4 Грохот

> Поток материала

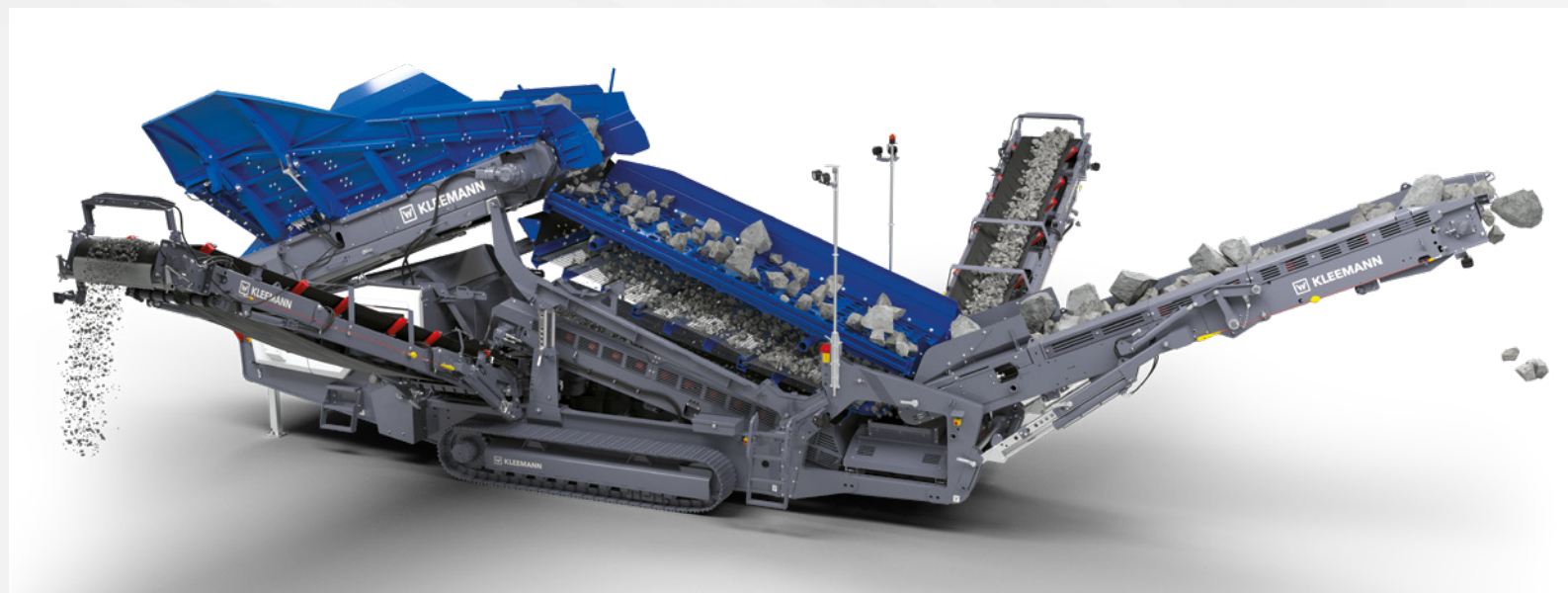
> Обращение и устойчивость



> Поток материала

- > Улучшенная транспортировка материала на основном разгрузочном конвейере шириной 1200 мм (MSS 502(i) EVO) / 1400 мм (MSS 802(i) EVO) для повышения производительности установки
- > Простое переоборудование с трёх на две фракции конечного продукта повышает гибкость в эксплуатации
- > Плавно регулируемая скорость всех конвейеров
- > Магнитные сепараторы⁺ (только MSS 802(i) EVO) и магнитные барабаны⁺ для защиты последующих дробилок и повышения качества обработки материала
- > Распределение материала по деке грохота для использования всей рабочей поверхности
- > Большая высота разгрузки и, как следствие, увеличение высоты отвалов благодаря удлинённому основному разгрузочному конвейеру и⁺ телескопическим боковым разгрузочным⁺ конвейерам (только MSS 802(i) EVO)
- > Линейное соединение⁺ для объединения в технологическую линию с любыми установками KLEEMANN серий EVO и PRO для оптимизации потока материала и повышения безопасности всей технологической линии

- > Необходимый для объединения в технологическую линию датчик отвала⁺ можно устанавливать на любом разгрузочном конвейере установки – для повышения гибкости в эксплуатации
- > MSS 802(i) EVO: дополнительное гидравлическое подключение⁺ для эксплуатации отвального конвейера



⁺ Опция

1 Загрузочный бункер

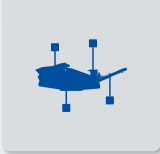
3 Привод

> Поток материала

2 Система управления

4 Грохот

> Обращение и устойчивость



> Безопасность и эргономичность

- > Быстрое и удобное обслуживание благодаря простому доступу ко всем компонентам, требующим технического обслуживания
- > Соответствующая применимым стандартам система светодиодного освещения входит в базовую комплектацию; освещение Premium⁺ для расширения зоны освещения потока материала и участков передачи
- > Простая и быстрая очистка нижней ветви разгрузочного конвейера бункера благодаря выдвинутой лотке
- > Удлиненные и расширенные рабочие площадки и регулируемый в горизонтальном направлении короб обеспечивают удобный доступ ко всем декам грохота

> Транспортировка

- > Складывание/раскладывание боковых разгрузочных конвейеров без демонтажа отдельных деталей сокращает подготовительное время и снижает риск материального ущерба
- > Точная погрузка и размещение установки благодаря плавному управлению передвижением

> Забота об окружающей среде

- > Система распыления воды для снижения пылевой нагрузки; электрический водяной насос⁺ для автономного питания системы распыления воды
- > Терморегулируемый вентилятор уменьшает шумовую нагрузку, а также расход дизельного топлива



+ Опция

1 Загрузочный бункер

2 Система управления

3 Привод

4 Грохот

> Поток материала

> Обращение и устойчивость

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	MSS 502(i) EVO	MSS 802(i) EVO
Тип	Грохот для разделения крупнокускового материала	Грохот для разделения крупнокускового материала
Кол-во дек	2	2
Рабочая поверхность (мм)	1350 x 4000	1550 x 4880
Производительность по загрузке, ок. (т/ч)	350	500
Макс. крупность питания (мм)	640 x 400 x 240	800 x 500 x 300
Транспортировочная высота, ок. (мм) *	3120	3400
Транспортировочная длина, ок. (мм) *	14 350	15 840
Транспортировочная ширина, ок. (мм) *	3000	3000
Транспортировочная масса базовой установки в макс. комплектации (кг)	26 500 - 33 500	32 000 - 38 500

* без опций



KLEEMANN GmbH

Manfred-Wörner-Str. 160
73037 Göppingen
Германия

Тел.: +49 7161 206-0
Моб.: info@kleemann.info

 www.kleemann.info