



Технические данные

Ресайклер WR 2500 SK



Технические характеристики

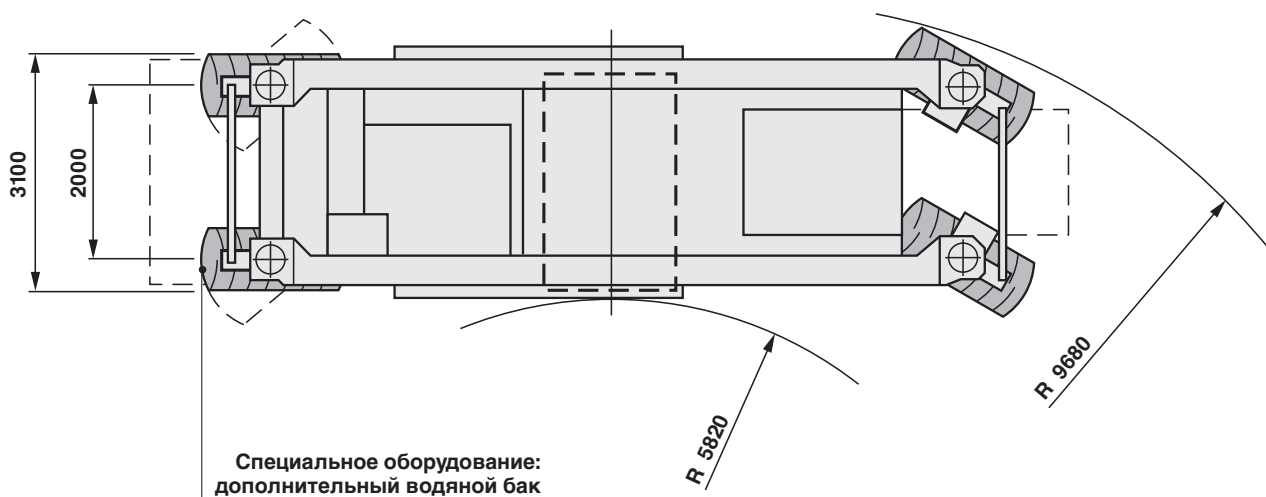
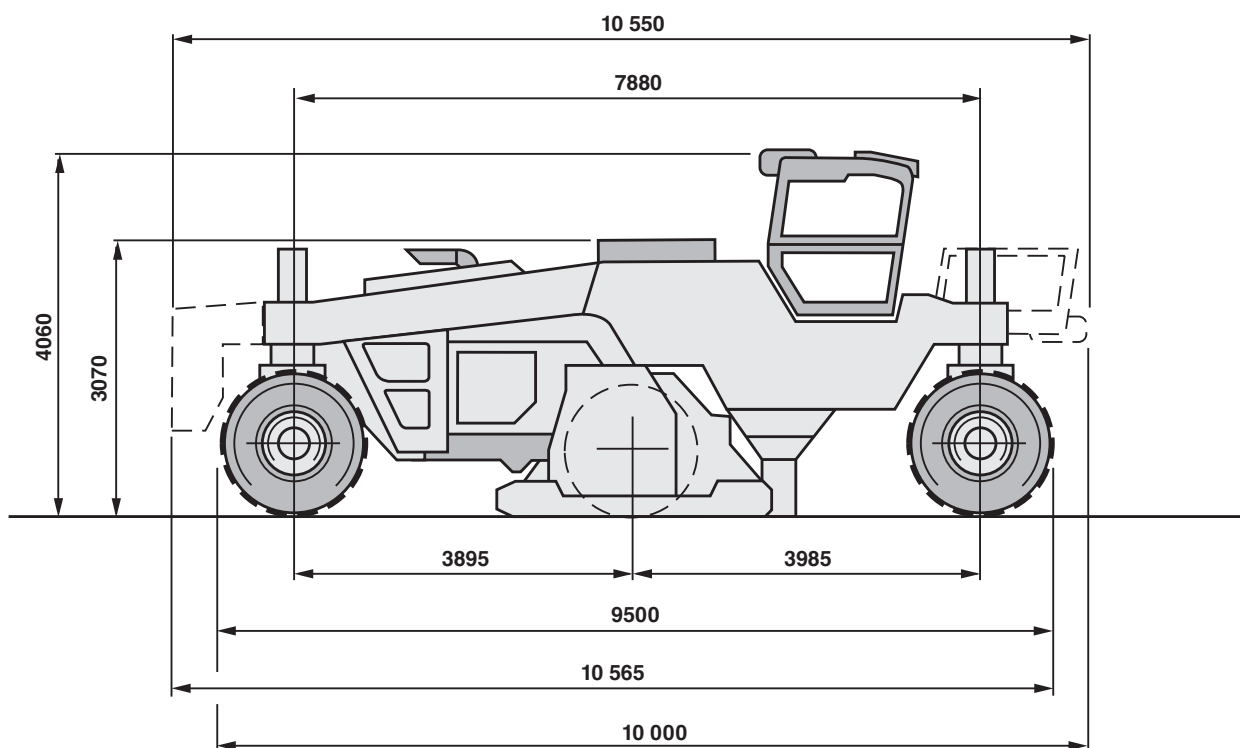
	Ресайклер WR 2500 SK	
Рабочая ширина	2438 мм	
Рабочая глубина ^{*1}	0 – 500 мм	
Фрезерно-смесительный барабан		
Линейное расстояние между резцами	30 мм	
Количество резцов	224	
Диаметр окружности резания	1480 мм	
Двигатель		
Изготовитель	Deutz AG	
Тип	TCD 2015 V08	
Охлаждение	водяное	
Число цилиндров	8	
Мощность	500/680 кВт/л.с.	
Частота вращения	2100 мин ⁻¹	
Рабочий объем	15 874 см ³	
Расход топлива при полной нагрузке	142 л/ч	
Расход топлива при ^{2/3} нагрузки	95 л/ч	
Ходовые характеристики		
Скорость на 1-й передаче	0 – 15 м/мин	
Скорость на 2-й передаче	0 – 40 м/мин	
Скорость на 3-й передаче	0 – 80 м/мин	
Скорость на 4-й передаче	0 – 200 м/мин	
Макс. теор. преодолеваемый подъем	57 %	
Макс. поперечный уклон	8°	
Дорожный просвет	370 мм	
Масса ^{*2}		
Нагрузка на переднюю ось (при полной заправке)	19 100 даН (кг)	
Нагрузка на заднюю ось (при полной заправке)	18 500 даН (кг)	
Собственная масса	35 600 даН (кг)	
Рабочая масса по СЕ ^{*3}	36 500 даН (кг)	
Макс. рабочая масса	37 600 даН (кг)	
Шины		
Тип	радиальные	
Размер передних и задних шин	28 L 26	
Объемы заправки		
Топливный бак	1500 л	
Бак для гидромасла	270 л	
Водяной бак	950 л	
Распределительный бак	4 м ³	
Электрооборудование		
	24 В	
Размеры при транспортировке		
(L x B x H)	10 000 x 3200 x 3200 мм	

^{*1} = С учетом допусков и вследствие износа макс. рабочая глубина фрезерования может отличаться от указанного значения

^{*2} = Все данные о массе относятся к базовой машине с кабиной без прочего дополнительного оборудования

^{*3} = Масса рассчитана при половинной заправке водяного и топливного баков, массе машиниста 75 кг, с резцами

Размеры в мм



Общая характеристика

Ресайклер/стабилизатор грунта с фрезерно-смесительным барабаном, имеющим механический привод. Оба направления движения являются рабочими.

Встроенное устройство распределения гидравлического вяжущего

В ресайклер WR 2500 SK встроен бункер, из которого известь или цемент через шлюзовую затвор с принудительной разгрузкой подается в пространство непосредственно перед фрезерно-смесительным ротором. Здесь, в закрытой камере он смешивается с обрабатываемым материалом. Это позволяет точно дозировать вяжущее и практически исключить его унос ветром. Ширину распределения можно уменьшать слева и справа с шагом 250 мм от полной рабочей ширины до ширины 500 мм по продольной оси машины.

Рама

На раме сварной конструкции, отличающейся высокой стойкостью к скручивающим нагрузкам, закреплены отдельные агрегаты. Водяной бак встроен в раму. Ко всем компонентам машины обеспечен удобный доступ для их обслуживания.

Шумоизоляция

Машина имеет шумоизоляцию, которая значительно снижает уровень излучаемого ею шума. Тем самым уменьшается нагрузка на персонал и окружающую среду.

Площадка машиниста

Площадка с креслом и пультом находится в средней части машины. Высоту и наклон рулевого колеса можно изменять. Управление машиной облегчают отвечающее требованиям эргономики кресло и пульт, небольшая высота их расположения, а также хороший обзор. Современные органы управления и контроля расположены удобно для машиниста и все находятся в поле его зрения.

Кроме того, кресло и пульт можно поворачивать в любое положение в пределах 90°, что позволяет получать оптимальный обзор места работы.

Кабина

В качестве специального оборудования на машине может быть установлена кабина, закрытая со всех сторон. Она эффективно защищает машиниста от погодных воздействий и по желанию заказчика может быть оборудована кондиционером. Переднее и заднее стекла имеют обогрев. В кабине предусмотрены запираемый ящик и дополнительное кресло. Вся кабина может смещаться вправо за габарит машины. Переднее и заднее стекла имеют обогрев. В кабине предусмотрены запираемый ящик и дополнительное кресло. Вся кабина может смещаться вправо за габарит машины.

Центральный графический дисплей CGC

Управление всеми функциями машины производится с помощью микроконтроллера. Все модули системы управления расположены в шкафу, доступ к которому не составляет труда. В любое время машинист может вывести на дисплей, находящийся на пульте, такие данные, как число отработанных моточасов, давление и температура моторного масла, частота вращения двигателя, температура гидромасла, запас топлива, положение колес, скорость движения. Встроенная информационно-диагностическая система, разработанная фирмой Wirtgen, в случае необходимости подает оптический и акустический предупредительные сигналы. Информация, например, о загрязнении фильтра гидромасла или воздушного фильтра появляется на дисплее. Ввод всех данных, требуемых для работы ресайклера, производится также через дисплей. На него же могут выводиться рабочие параметры машины. Как специальное оборудование может быть установлен принтер для печати этих данных.

Силовой агрегат

Привод машины осуществляется современным V-образным, 8-цилиндровым мощным двигателем. В отношении состава отработавших газов он отвечает строгим требованиям EPA, Tier III (нормы выхлопа газов США), а также нормативам Stage IIIa европейского сообщества. Система управления двигателя полностью электронная. Она обеспечивает максимальную стабильность крутящего момента даже при экстре-

мальных нагрузках, благодаря чему достигается непрерывность в работе. Большая площадь радиатора системы охлаждения двигателя и других агрегатов гарантирует работу даже при высоких внешних температурах. Кроме того, система охлаждения оборудована регулируемым вентилятором. При низких температурах воздуха и при низкой нагрузке частота вращения вентилятора уменьшается, что снижает шум и расход топлива. Все работы по обслуживанию двигателя можно выполнять с грунта.

Регулирование мощности двигателя

Машина оснащена автоматической системой управления, которая изменяет скорость движения в соответствии с нагрузкой двигателя. При выключении этой системы скорость движения можно изменять вручную.

Привод фрезерно-смесительного барабана

Фрезерно-смесительный барабан имеет механический привод от дизельного двигателя через муфту, ременную передачу и переключаемый редуктор. Ременная передача оснащена автоматическим натяжителем с гидроцилиндром. Возможны 4 частоты вращения барабана, что позволяет оптимально подобрать режим его работы.

Фрезерно-смесительный барабан

В зависимости от направления подачи фрезерно-смесительный барабан вращается в ту или другую сторону. К нему приварены резцедержатели НТ11 для резцов с круглым стержнем. На краях барабана дополнительно установлены специальные, по отдельности заменяемые сегменты. Перемешивание материала после фрезерования улучшают передняя и задняя стенки рабочей камеры, положение которых можно регулировать с помощью гидроцилиндров. Угол установки дробильной планки и стенки можно контролировать на дисплее.

Замена резцов

Доступ в камеру фрезерного барабана для замены резцов облегчен благодаря отклонению задней стенки рабочей камеры с помощью гидроцилиндра. Система

ускоренной замены резцов, а также гидропривод для проворота барабана, относящийся к специальному оборудованию, до минимума сокращают время ремонта.

Регулирование рабочей глубины

Высота машины для работы и транспортировки плавно регулируется путем изменения высоты четырех колонн ходовой части. При этом изменяется и высота рабочей камеры вместе с фрезерно-смесительным барабаном, т.е. рабочая глубина. Ее можно контролировать по показаниям дисплея. Машинист может выбрать: какие колонны, передние или задние, будут выполнять функцию маятникового/ нивелирующего моста.

Ходовая часть

Колеса ресайклера связаны с рамой через регулируемые по высоте колонны. Шины высокого давления с боковой защитой имеют усиленные грунтозацепы.

Ходовой привод

Каждое колесо приводится во вращение своим гидродвигателем, гидро-масло на который подается соответствующим регулируемым гидронасосом. Предусмотрено по четыре передачи для рабочего и транспортного режимов движения, при этом скорость может плавно изменяться от нуля до максимума. Равномерное сцепление обеспечено блокируемым дифференциалом. Подача машины регулируется с площадки машиниста.

Тормозная система

Торможение машины производится самоторможением гидростатического привода. Кроме того, на каждом колесе предусмотрен дисковый тормозной механизм, включаемый вручную.

Рулевое управление

WR 2500 SK оборудована рулевым управлением всеми колесами с гидравлическими усилителями рулевых механизмов. Его характеристики могут изменяться в зависимости от направления движения, при этом управляемым может быть передний или задний мост. Возможны три режима рулевого управления:

нормальное, параллельный поворот всех колес и координированное рулевое управление. В нормальном режиме передние колеса поворачиваются рулевым колесом, задние датчикам автоматически устанавливаются в прямое положение. Но с помощью джойстика они могут поворачиваться независимо от передних колес.

Гидросистема

Гидросистема имеет три независимых контура: для ходового привода, гидроцилиндров и радиатора. Гидронасосы приводятся в действие дизельным двигателем через редуктор.

Электрооборудование

24-вольтовая электросеть со стартером, генератором и 2 аккумуляторными батареями по 12 вольт. В нее входит все необходимое рабочее освещение, включая два огня на магнитной подушке.

Оборудование для холодного ресайклинга

Распределитель для воды или вязущего

Распределитель состоит из дозатора, управляемого микропроцессором, эксцентрикового насоса, распределительной рампы с 16 соплами. Насос подает жидкую среду, например, воду или битумную эмульсию, из цистерны в рампу при макс. подаче 800 л/мин. В это время расходомер контролирует подачу и передает данные на систему управления, которая изменяет ее в соответствии с предварительно заданными параметрами. Отдельные сопла можно автоматически открывать и закрывать гидро-цилиндрами, благодаря чему распределение жидкости можно регулировать в соответствии с рабочей шириной. Чистка сопел производится также автоматически.

Второй насос

Для одновременной подачи воды и битумной эмульсии в рабочую камеру через одну распределительную рампу может быть установлен второй насос. Его регулирование производится также дозатором с микропроцессором.

Вторая распределительная рампа

Для подачи встроенным насосом цементно-водной суспензии из специального смесителя может быть смонтирована дополнительная распределительная рампа.

Распределитель со вторым насосом и второй распределительной рампой

В этом исполнении отдельными насосами и через отдельные распределительные рампы в рабочую камеру можно подавать две среды. Альтернативно можно одним из насосов подавать воду или битумную эмульсию, а другую рампу подключить к смесителю для приготовления суспензии.

Распределитель для вспененного битума

Такой распределитель состоит из насоса и рампы. Процесс вспенивания производится в специальных расширительных камерах в самой рампе. Горячий битум подается шестеренным насосом с электроподогревом и фильтруется. Требуемое количество битума определяется расходомером. По этому количеству рассчитывается расход воды и воздуха. Все трубопроводы горячего битума на машине защищены изоляцией и нагреваются. Их температура непрерывно измеряется и системой управления поддерживается на заданном уровне. Вода для приготовления вспененного битума перекачивается из бака, встроенного в машину. Для проверки качества этого битума предусмотрено специальное сопло. Второй распределитель предназначен для дополнительной воды, требуемой для оптимизации влажности перемешиваемого материала. Он имеет эксцентриковый насос и рампу для распределения воды, которая забирается из подключаемого бака. Альтернативно возможно распределение цементно-водной суспензии из соответствующего смесителя.

Заправка

Заправка машины водой и топливом осуществляется через большеразмерные горловины.

Безопасность при транспортировке

Для закрепления машины на низкорамной платформе и для подъема ее краном предусмотрены надежные

Оборудование	Ресайклер WR 2500 SK
Рама/площадка машиниста	
Кресло с пультом управления, плавно поворачиваемые	○
Кабина	○
Система отопления	○
Кондиционер	●
Специальная окраска	●
Управление/Нивелирование	
Система управления с микроконтроллером	○
Центральный графический дисплей CGC	○
Принтер для печати данных о выполненной работе	●
Ультразвуковой датчик для регулятора высоты	●
Датчик поперечного наклона	●
Фрезерный агрегат	
Система HT11 быстрой замены резцов с диаметром стержня 20 мм	○
Система HT11 быстрой замены резцов с диаметром стержня 22 мм	●
Дробильная планка	●
Пневматический съемник резцов	●
Гидропривод для проворота барабана при замене резцов	●
Установка для холодного ресайклинга	
Распределитель с 1 насосом и 1 рампой	●
Распределитель с 1 насосом и 2 рампами	●
Распределитель с 2 насосами и 1 рампой	●
Распределитель с 2 насосами и 2 рампами	●
Распределитель для вспененного битума и воды (т.е. с 2 насосами и 2 рампами)	●
Рампа и принадлежности (без насоса, с установкой WM 1000 для приготовления цементно-водной суспензии)	●
Шланг для горячего битума, подаваемого из битумной автоцистерны (различной длины)	●
Дополнительный бак 1600 л для воды для приготовления вспененного битума	●
Дополнительный дозатор для подачи 1800 л воды/мин	●
Прочее	
Звукоизоляция	○
Циклонный воздушный фильтр	○
Рабочее освещение (съёмное)	○
Проблесковый маячок	○
Звуковой сигнал, сигнал предупреждения о заднем ходе, зеркало заднего вида	○
Буксировочное устройство	○
Рулевое управление всеми колесами	○
Проушины для крепления и погрузки	○
Полный набор инструмента	○
Знак CE	○
Приемка предохранительных устройств профессиональным союзом	○
Полный комплект предохранительных устройств с аварийными выключателями	○
Пневмосистема	○
Отсасывающее устройство с фильтром для исключения пылеобразования при загрузке бункера	●
Устройство чистки водой под высоким давлением	●
Заправка холодного ресайклера био-гидромаслом	●

○ серийное ● специальное



WIRTGEN INTERNATIONAL

Wirtgen International GmbH
Reinhard-Wirtgen-Strasse 2 · 53578 Windhagen · Germany
Telefon: +49 (0) 26 45/131-181 · Telefax: +49 (0) 26 45/131-400
Internet: www.wirtgen.de · E-Mail: sales-inter@wirtgen.de