



Especificação técnica

# Estabilizadora WR 2000 XL



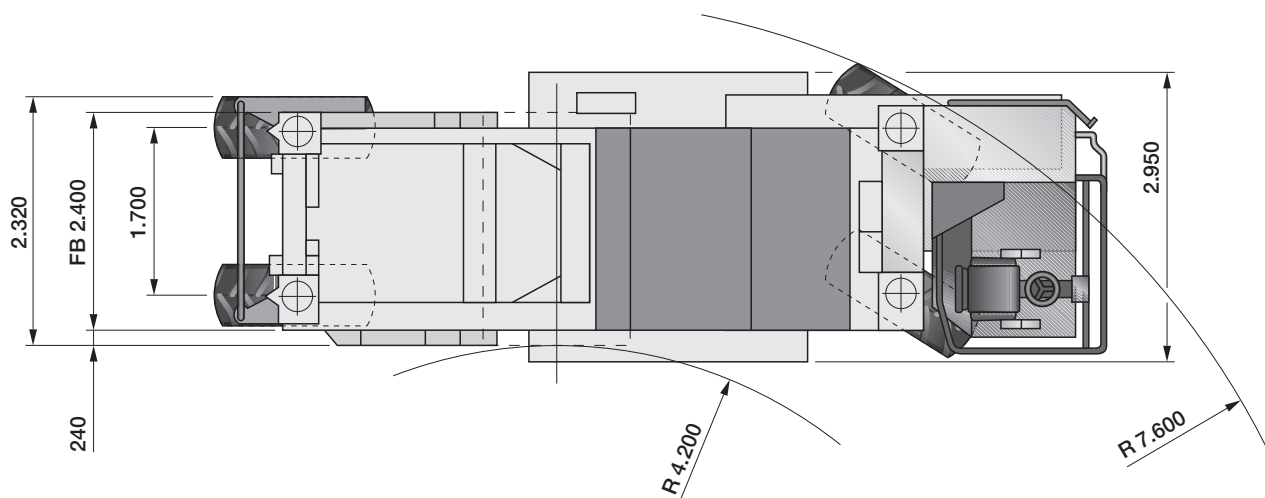
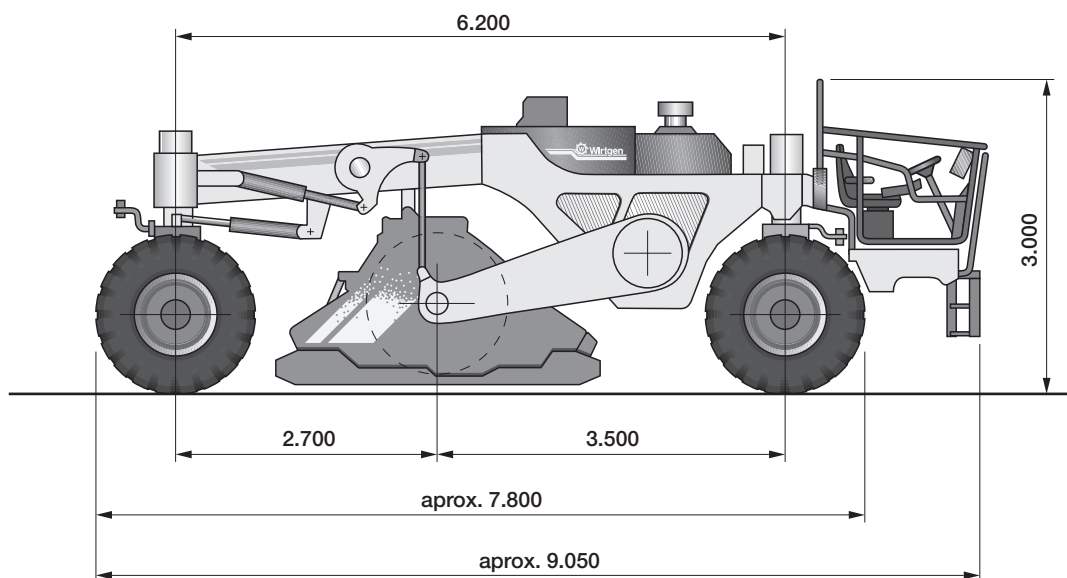
	<b>Estabilizadora WR 2000 XL</b>
<b>Largura de trabalho (max.)</b>	2.400 mm
<b>Profundidade de trabalho *1</b>	0 – 500 mm
<b>Rotor de fresagem e mistura</b>	
Espaçamento de ferramenta	20 mm
Número de ferramentas	162
Diâmetro do tambor com as ferramentas	1.480 mm
<b>Motor</b>	
Fabricante	Mercedes-Benz
Tipo	OM 460 LA
Arrefecimento	Água
Número de cilindros	6, retos
Potência nominal	315 kW/422 HP/428 PS
Velocidade do motor	2.000 rpm
Deslocamento	12.800 cm <sup>3</sup>
Consumo de combustível, carga total	75 l/h
Consumo de combustível, 2/3 de carga	50 l/h
<b>Características da direção</b>	
Velocidade de 1° avanço	0 – 20 m/min
Velocidade de 2° avanço	0 – 40 m/min
Velocidade de 3° avanço	0 – 90 m/min
Velocidade de 4° avanço	0 – 200 m/min
Capacidade de rampa teórica, max.	57 %
Declive transversal max.	8 °
Vão a partir do chão	aprox. 400 mm
<b>Pesos</b>	
Carga do eixo frontal, tanques cheios, max.	16.000 daN (kg)
Carga do eixo traseiro, tanques cheios, max.	11.050 daN (kg)
Peso próprio *2	24.100 daN (kg)
Peso operacional, CE *3 *2	24.750 daN (kg)
Peso operacional, max.	27.050 daN (kg)
<b>Pneus</b>	
Tipo de pneus	Radial
Tamanho do pneu, dianteiro/traseiro	620/75 R26
<b>Capacidades de abastecimento</b>	
Tanque de combustível	900 l
Tanque de fluido hidráulico	350 l
Tanque de água	400 l
<b>Sistema elétrico 24 V</b>	24V
<b>Dimensões de transporte</b>	
Dimensões de transporte em caminhão (C x L x A)	9.050 x 3.000 x 3.000 mm
Dimensões para remessa (C x L x A)	9.200 x 3.200 x 3.200 mm

\*1 = A profundidade de trabalho máxima pode desviar-se do valor indicado, devido a tolerâncias e ao desgaste.

\*2 = Todos os pesos referem-se à máquina básica, com cabine, sem quaisquer equipamentos adicionais.

\*3 = Peso da máquina com meio tanque de água, meio tanque de combustível, motorista (75 kg) e ferramentas.

Dimensões em mm



## Design básico

Estabilizadora com rotor de fresagem e mistura acionado mecanicamente e duas direções de trabalho.

## Estrutura da máquina

Construção soldada rígida, com montagens para os acessórios e as unidades individuais, assim como para um tanque de água integrado. Todos os componentes são facilmente acessíveis, para a realização de manutenção e reparos.

## Barreira sonora

Os níveis de ruído são reduzidos por um pacote de barreira sonora padrão, que também protege tanto o pessoal de operação quanto o meio ambiente da poluição sonora.

## Plataforma do operador

A plataforma do operador, com assento e painel de controle, é localizada na frente da máquina. O volante de direção tem sua altura e inclinação ajustáveis. A posição ergonômica do assento do motorista, o design baixo da máquina e uma boa visão geral facilitam a operação. Os modernos elementos de controle e operação estão localizados de forma a facilitar o alcance e dentro do campo de visão do operador. Toda a plataforma do operador pode ser movimentada para ambos os lados. Além disso, o console do assento (assento do motorista e painéis de controle) pode ser continuamente girado a 90°, para sempre garantir uma visão ideal do ambiente de trabalho.

## Controle da máquina CGC (Centro Gráfico da Cabine)

Todas as funções da máquina são controladas por meio de microcontroladores. Todos os módulos de controle são dispostos em um gabinete elétrico cujo acesso é facilitado. O display CGC, na plataforma do operador, mantém o operador informado sobre os parâmetros da máquina, tais como horas de operação, pressão do óleo, temperatura do motor, velocidade do motor, temperatura do fluido hidráulico, nível de abastecimento do tanque de diesel, posição da roda ou velocidade de deslocamento. Se necessário, o sistema integrado de informações e diagnósticos da Wirtgen pode gerar alarmes visuais e audíveis. Todos os parâmetros e todas as mensagens, como, por exemplo, a contaminação dos filtros de óleo

hidráulico e os filtros de ar, são indicados no display CGC, na plataforma do operador. Todos os parâmetros para a operação da estabilizadora são digitados via CGC.

## Unidade de potência

A máquina é acionada por um motor de ponta, com 6 cilindros potentes, que cumpre as rigorosas exigências estipuladas pela Agência de Proteção Ambiental dos EUA (EPA, Nível III) e pela EC (Estágio III). Ele é equipado com um sistema de gerenciamento do motor totalmente eletrônico e oferece a máxima estabilidade de torque, mesmo com cargas extremas sobre o motor. Isso evita quebras na operação. Uma superfície de arrefecimento extremamente grande resfria o motor e outros componentes da máquina com eficácia, permitindo, assim, a operação segura da máquina, mesmo com temperaturas externas altas. O sistema de arrefecimento é adicionalmente equipado com um controlador da ventoinha. A velocidade da ventoinha é reduzida a baixas temperaturas ambientes ou com cargas baixas, reduzindo, assim, os níveis de emissão de ruído e o consumo de combustível. Todo o trabalho de manutenção no motor pode ser realizado com ele suspenso do chão.

## Controle de energia

A máquina é equipada com um sistema de controle de energia automático, que governa a velocidade de avanço de acordo com a carga do motor a diesel. O controle de potência pode ser desativado, para permitir o ajuste manual da velocidade de avanço da máquina.

## Comando do rotor de fresagem e mistura

O rotor de fresagem e mistura tem comando mecânico, acionado por um motor a diesel, via embreagem e múltiplas correias em V, que atuam sobre o redutor planetário. As múltiplas correias em V são tensionadas automaticamente, via um cilindro hidráulico. Quatro velocidades ajustáveis do rotor de fresagem e mistura podem ser selecionadas, para garantir resultados ideais de trabalho.

## Rotor de fresagem e mistura

Dependendo da direção de trabalho da máquina, o rotor de fresagem e mistura gira contra ou a favor da direção de deslocamento. O rotor de fresagem e mistura é equipado com o sistema de porta-ferramentas HT13, como uma

característica padrão. Os porta-ferramentas são soldados ao corpo do rotor, acomodando as ferramentas de corte com ângulo de ataque. Segmentos de borda especiais, substituíveis individualmente, também são montados sobre as zonas externas do rotor.

As pás do raspador, que são hidráulicamente ajustáveis, são posicionadas na frente e atrás do rotor de fresagem e mistura, para garantir bons resultados de mistura. Os ângulos ajustados da barra de britagem e/ou da pá do raspador, respectivamente, são indicados no display CGC.

#### **Substituição da ferramenta de corte**

A pá do raspador, que gira hidráulicamente, oferece um bom acesso ao rotor de fresagem e mistura, para a substituição da troca de ferramentas. O sistema de troca rápida do porta-ferramentas reduz a um nível mínimo o tempo necessário para a conclusão de projetos de recuperação (opcional). Um dispositivo hidráulicamente operado, que serve para girar o tambor (opcional), facilita consideravelmente o giro do rotor de fresagem e mistura durante a substituição das ferramentas de corte.

#### **Controle da profundidade de fresagem**

A máquina é colocada na posição de transporte ou trabalho com o uso de quatro colunas de elevação. A profundidade de trabalho é ajustada pelo rebaixamento do rotor de fresagem e mistura. A profundidade de trabalho atual é indicada no display CGC, na plataforma do operador.

#### **Chassi**

As rodas da estabilizadora WR 2000 XL são conectadas à estrutura da máquina pelas quatro colunas cilíndricas, cuja altura é hidráulicamente ajustada. A posição de altura atual da máquina pode ser lida no display e pode ser armazenada para operações subsequentes. Uma característica especial garante que todos os quatro suportes da roda tenham sua altura totalmente equilibrada, o que permite uma direção conveniente fora da estrada, assim como um trabalho preciso durante operações de reciclagem e estabilização.

#### **Transmissão de deslocamento**

Cada roda é acionada por seu próprio motor hidráulico. Os motores hidráulicos são alimentados por uma bomba hidráulica de deslocamento variável. As quatro velocidades

de deslocamento podem variar de zero à velocidade de trabalho máxima na engrenagem de deslocamento e fresagem. Uma trava diferencial acionável garante a tração uniforme. A velocidade de avanço da máquina é definida na plataforma do operador.

#### **Frenagem mesmo sob condições adversas**

A frenagem é obtida pelo arraste da transmissão hidrostática com autotravamento. Além disso, as rodas podem ser travadas através de um freio de estacionamento com disco múltiplo, que é acionado da plataforma do operador.

#### **Direção**

A WR 2000 XL é equipada com um sistema de direção suave, com acionamento hidráulico em todas as rodas. Via uma chave seletora, o operador da máquina pode escolher entre três diferentes modos de direção (“padrão”, “modo caranguejo” ou “modo coordenado”). As rodas dianteiras são guiadas por um volante de direção, enquanto sensores mantêm as rodas traseiras automaticamente em linha reta. Elas podem, entretanto, ser operadas independentemente das rodas dianteiras, via um joystick.

#### **Sistema hidráulico**

Sistemas hidráulicos independentes servem para a tração de deslocamento, configuração de funções e sistema de arrefecimento. As bombas hidráulicas são acionadas por um motor a diesel, via uma caixa de transferência.

#### **Sistema elétrico**

Sistema com 24 V e motor de partida, alternador trifásico e duas baterias de 12 V, assim como um sistema de iluminação completo, incluindo duas lâmpadas com base magnética que podem ser montadas em qualquer lugar da máquina.

#### **Sistema de reciclagem a frio:**

##### **Sistema de injeção de água ou agentes ligantes, com uma barra de injeção (800 l/min)**

O sistema de injeção da estabilizadora contém uma unidade de medição controlada por microprocessador, uma bomba excêntrica, uma barra de injeção com 16 bicos e um dispositivo de empuxo. A bomba transporta o agente fluido (como, por exemplo, água ou emulsão de betume) de

um caminhão-tanque até a barra de injeção. A bomba do sem-fim excêntrico tem uma taxa de produção máxima de 800 l / min. Um medidor de vazão monitora as quantidades produzidas e envia as leituras de medição ao sistema de controle, que, por sua vez, regula a adição de agente ligante ou água, de acordo com parâmetros pré-selecionados. Um dispositivo de fechamento automático permite que os bicos individuais sejam abertos ou fechados separadamente, através de cilindros hidráulicos, permitindo, assim, que a adição de agentes seja efetivamente adaptada à largura de trabalho. A limpeza dos bicos é realizada automaticamente.

#### **Sistema de injeção de água com uma barra de injeção**

O sistema de injeção contém uma unidade de medição controlada por microprocessador, uma bomba, uma barra de injeção manual com 16 bicos e um dispositivo de empuxo para caminhões-tanque. A bomba fornece a água

a partir de um caminhão-tanque até a barra de injeção. A bomba tem uma taxa de produção máxima de 1.800 l / min. Um medidor de vazão monitora as quantidades produzidas e envia as leituras de medição ao sistema de controle, que, por sua vez, regula a adição de água, de acordo com parâmetros pré-selecionados. A adição de agentes ligantes pode ser manualmente adaptada à largura de trabalho.

#### **Abastecimento**

Água e diesel são abastecidos através de comportas de abastecimento grandes.

#### **Segurança durante o transporte**

A máquina pode ser firmemente fixada sobre um reboque com fundo baixo ou carregada por uma grua, com o auxílio de terminais de fixação resistentes.

<b>Equipamento</b>	<b>Estabilizadora WR 2000 XL</b>
<b>Estrutura/Plataforma do operador</b>	
O assento do motorista, com os painéis de controle, pode ser continuamente girado a cerca de 90°	○
Pintura especial	●
<b>Controle da máquina/Nivelamento</b>	
Controle realizado por um microcontrolador	○
CGC (Centro Gráfico da Cabine)	○
Sensor de declive para o controle de declive transversal	●
<b>Montagem do tambor fresador</b>	
Sistema do porta-ferramentas HT13, com um diâmetro de eixo com 25 mm	○
Sistema de troca rápida do porta-ferramentas HT11, com um diâmetro de eixo com 22 mm	●
Barra de britagem	●
Extrator pneumático da ferramenta de corte	●
Dispositivo hidráulico para girar o tambor (para a substituição da ferramenta de corte)	●
<b>Sistema de reciclagem a frio</b>	
Sistema de injeção com uma bomba e uma barra de injeção automática (800 l/min)	●
Sistema de injeção com uma bomba e uma barra de injeção (1.800 l/min)	●
<b>Diversos</b>	
Barreira sonora	○
Filtro de ar ciclônico	○
Lâmpadas de trabalho (destacáveis)	○
Lâmpadas de advertência	○
Buzina, buzina de ré e espelho retrovisor	○
Dispositivo de reboque	○
Direção nas 4 rodas	○
Carregamento e terminais de fixação	○
Amplio kit de ferramentas	○
Marca CE	○
Certificado de segurança da Employer's Liability Insurance Association (Associação Profissional dos Empregadores)	○
Amplio pacote de emergência com botões para parada de emergência	○
Sistema de ar comprimido	○
Sistema de limpeza com água de alta pressão	●
Operação da estabilizadora com fluido hidráulico biodegradável	●

○ Padrão ● Opcional



Wirtgen GmbH

Reinhard-Wirtgen-Strasse 2 · 53578 Windhagen · Alemanha

Fone: +49 (0) 26 45 / 131-0 · Fax: +49 (0) 26 45 / 131-242

Internet: [www.wirtgen.com](http://www.wirtgen.com) · E-Mail: [info@wirtgen.com](mailto:info@wirtgen.com)