



Technische Daten

Suspensionsmischanlage WM 1000



	Suspensionsmischanlage WM 1000
Mischleistung	
Mischleistung max.	1.000 l/min
Motor	
Motorhersteller	Cummins
Typ	QSB6.7-C240
Kühlung	Wasser
Anzahl der Zylinder	6
Leistung	186 kW/250 HP/253 PS
Drehzahl	2.300 min ⁻¹
Hubraum	6.700 cm ³
Kraftstoffverbrauch Vollast	52 l/h
Kraftstoffverbrauch ² / ₃ -Last	35 l/h
Gewichte	
Eigengewicht ohne Schwerlastanhänger	16.500 daN (kg)
Betriebsgewicht, voll betankt, ohne Schwerlastanhänger	58.000 daN (kg)
Eigengewicht mit Schwerlastanhänger, Lenkung vorne	24.800 daN (kg)
Betriebsgewicht, voll betankt, mit Schwerlastanhänger, Lenkung vorne	66.300 daN (kg)
Eigengewicht mit Schwerlastanhänger, Lenkung vorne und hinten	25.450 daN (kg)
Betriebsgewicht, voll betankt, mit Schwerlastanhänger, Lenkung vorne und hinten	66.950 daN (kg)
Füllmengen	
Zementbehälter	25 m ³
Wassertank	11.000 l
Kraftstofftank	420 l
Hydrauliköltank	550 l
Elektrische Anlage	
	24 V
Verschiffsmaße	
Anlage ohne Schwerlastanhänger (L x B x H)	9.850 x 2.550 x 3.350 mm
Anlage mit Schwerlastanhänger (L x B x H)	11.600 x 2.550 x 4.000 mm

WM 1000: Staubfreie Zugabe von Zement beim Stabilisieren und Kaltrecycling

Mit der mobilen Suspensionsmischanlage WM 1000 steht dem Bauunternehmer ein Gerät zur Verfügung, mit dem die Zementzugabe mit allen umweltrelevanten Merkmalen sowie einer exakten Dosierung auf ein zeitgemäßes verfahrenstechnisches Niveau gehoben wird. Und dies alles bei äußerst einfacher Handhabung, damit auch ungeübtes Bedienungspersonal Arbeiten höchster Qualität ausführen kann.

Das als Container-Aufsatz für einen 5-Achs-Schwerlastanhänger konzipierte Gerät enthält groß dimensionierte Vorratsbehälter für Wasser und Zement.

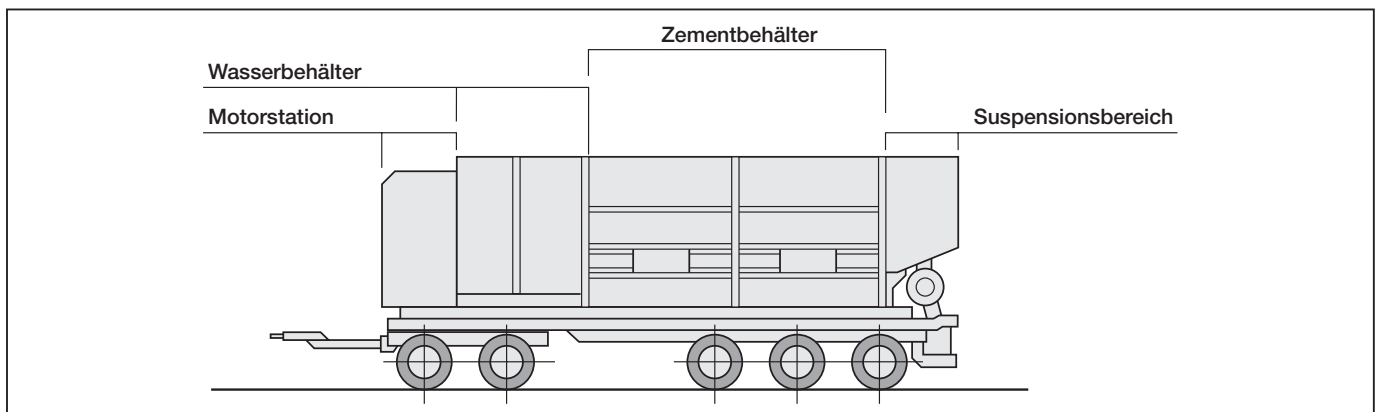
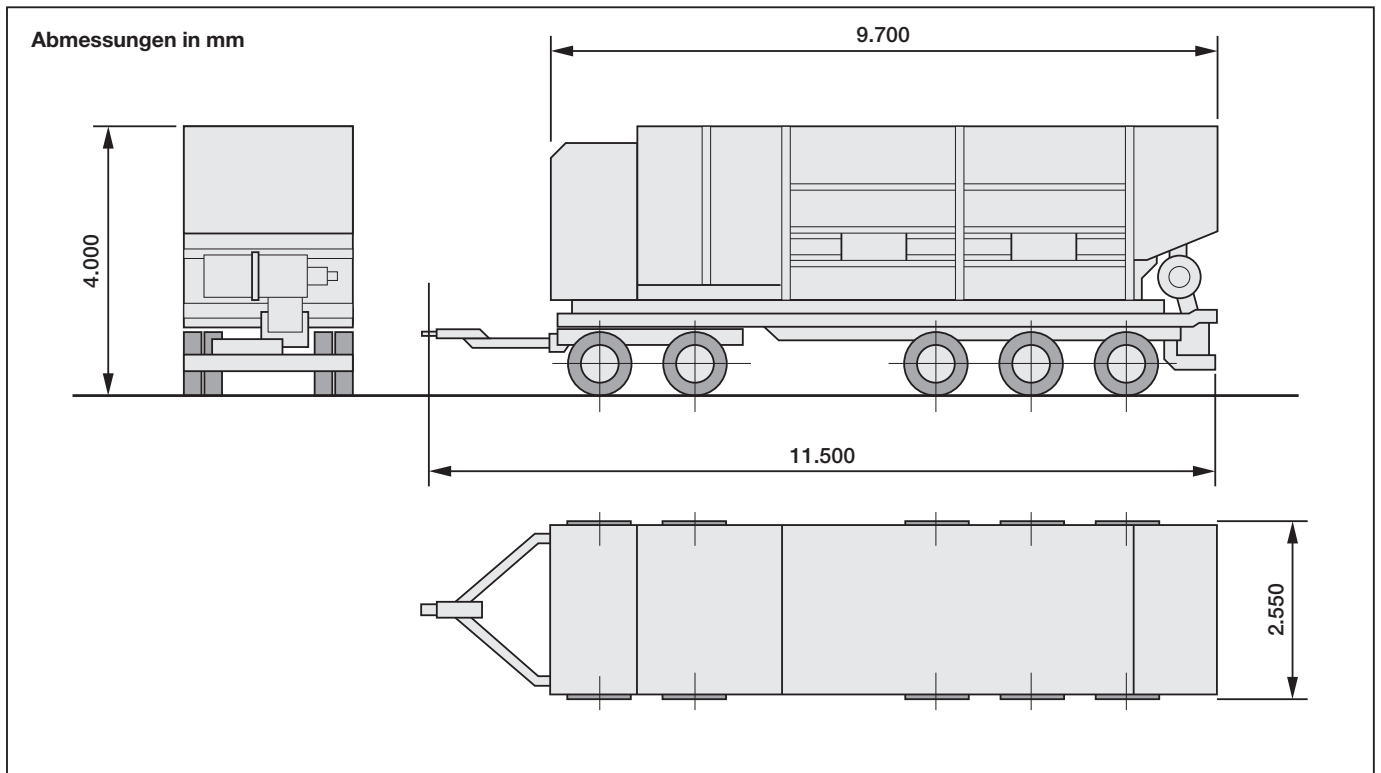
Ein Mikroprozessor steuert die Zuführung der Stoffe zum

Suspensionsmischer im vorgewählten Verhältnis.

Die Zement-Wasser-Suspension wird vorschubabhängig in die Mischeinrichtung des angekoppelten Recyclers oder Stabilisierers gepumpt.

Für den Transport zur Baustelle wird die Einheit an einen herkömmlichen Lkw angehängt.

Bei der Durchführung der Baumaßnahme wird der WM 1000 am Recycler angekoppelt und von diesem entweder gezogen oder geschoben.



Ausstattung	Suspensionsmischanlage WM 1000
Arbeitsbeleuchtung	<input type="radio"/>
Verladeösen	<input type="radio"/>
Schalldämmung	<input type="radio"/>
Mikroprozessorsteuerung mit Datendisplay	<input type="radio"/>
Luftauflockerung für Zement	<input type="radio"/>
Wasserhochdruckreiniger	<input type="radio"/>
Schwerlastanhänger mit Lenkvorrichtung, vorne	<input checked="" type="radio"/>
Schwerlastanhänger mit Lenkvorrichtung, vorne und hinten	<input checked="" type="radio"/>
Wasserbefüllpumpe	<input checked="" type="radio"/>
Zementabluftfilter (im Zementbehälter integriert)	<input checked="" type="radio"/>

Serie Option



Wirtgen GmbH
Hohner Straße 2 · 53578 Windhagen · Deutschland
Tel.: 0 26 45 / 131-0 · Fax: 0 26 45 / 131-279
Internet: www.wirtgen.de · E-Mail: info@wirtgen.de