

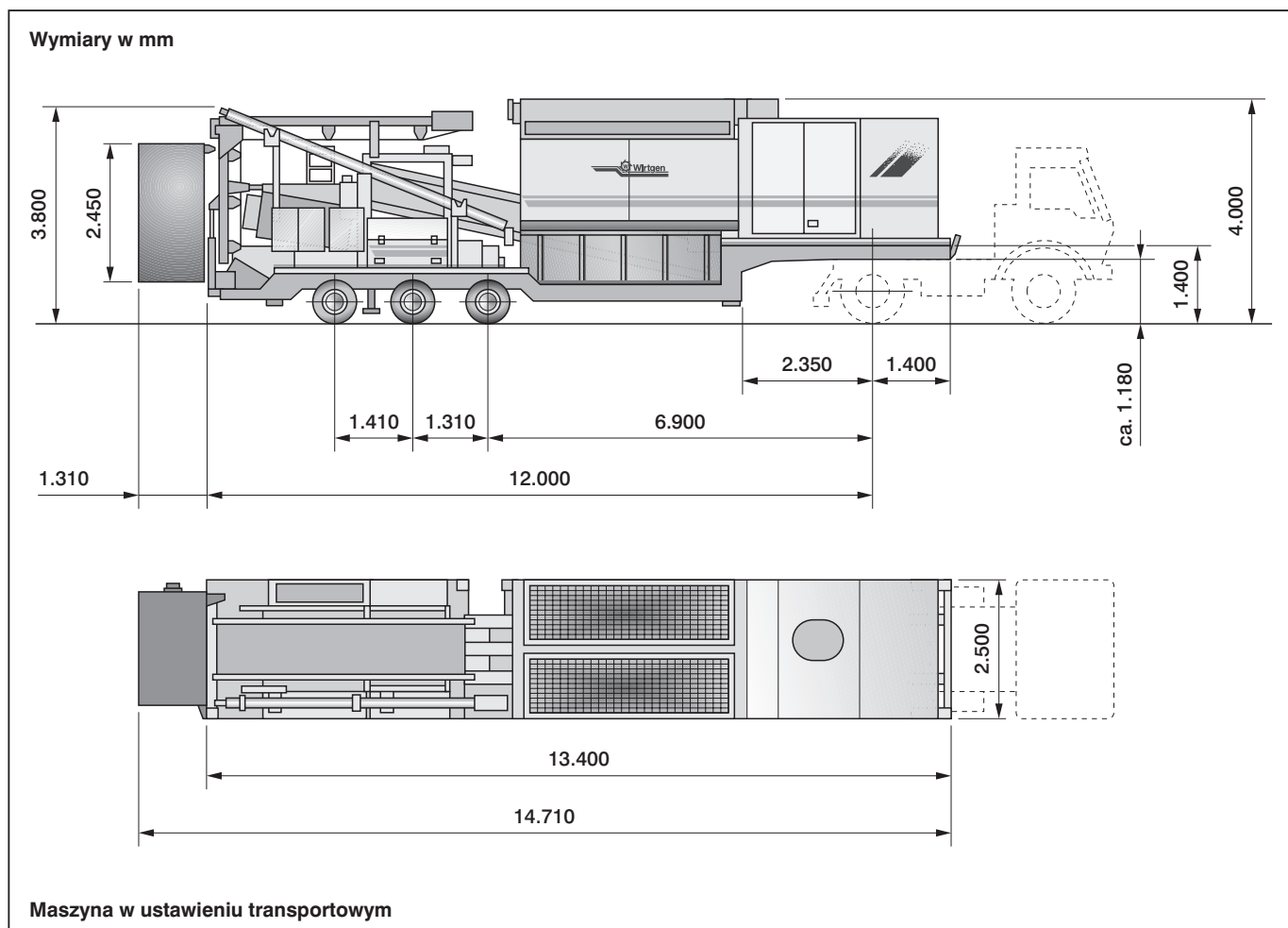


Dane techniczne

Mobilna wytwórnia mieszanek na zimno KMA 220



Mobilna wytwórnia mieszanek na zimno KMA 220	
Wydajność urządzenia	
Wydajność wytwarzania mieszanki	220 t/h
Maks. grubość ziarna	45 mm
Wymiary transportowe i masa	
Długość bez kabiny/z kabiną	13.400 mm/14.710 mm
Szerokość	2.500
Wysokość	4.000
Masa całkowita	ok. 30.500 daN (kg)
Dozowanie materiałów mineralnych	
Pojemność zbiornika dozującego	2 x 6 m ³
Szerokość wsypu	3.710 mm
Wysokość wsypu	3.600 mm
Mieszalnik	
Konstrukcja	dwuwalowy mieszalnik z mieszaniem wymuszonym
Zasada działania	mieszalnik przepływowy
Moc napędowa	2 x 30,0 kW
Ochrona przed zużyciem	z wszystkich stron wyłożenie materiałem odpornym na zużycie
Silnik	
Producent	Deutz
Typ	TCD 2012 L06 2V
Chłodzenie	woda
Liczba cylindrów	6
Moc	129,4 kW / 174 HP / 176 KM
Prędkość obrotowa	2.100 min ⁻¹
Pojemność	6.060 cm ³
Zużycie paliwa przy pełnym obciążeniu	36 l/h
Pojemności zbiorników	
Woda	4.500 l
Olej napędowy	400 l
Olej hydrauliczny	400 l
Instalacja elektryczna	24 V
Wydajność transportowa	
Ślimak hydraulicznych środków wiążących	13 m ³ /min
Dodatek wody	200 l/min
Dodatek emulsji	180 l/min
Dodatek gorącego bitumu do wytwarzania piany bitumicznej	160 l/min
Podgrzewanie układu gorącego bitumu	42 V
Transport materiału	
Szerokość taśmy transportowej do mieszalnika	1.000 mm
Szerokość taśmy wyładowczej	800 mm
Kąt wychylenia taśmy wyładowczej (pravo/lewo)	20°/35°
Wymiary kabiny (dł. x szer. x wys.)	2.000 x 1.310 x 2.450 mm



Podstawy konstrukcji

Urządzenie służy do wytwarzania mieszanek na zimno. Pracuje niezależnie od zewnętrznych źródeł energii i może być łatwo przetransportowane w dowolne miejsce odpowiednie do jego ustawienia. Podzespoły urządzenia zamontowane są na naczepie siodłowej. Ustawienie urządzenia wymaga niewiele czasu.

Naczepa siodłowa

Rama podwozia z profili stalowych wysokiej jakości w wykonaniu jako konstrukcja lekka z czopem głównym zgodnym z normą DIN i SAE. Trzy osie z amortyzacją pneumatyczną z możliwością podnoszenia i opuszczania oraz automatycznym, dostosowującym się do obciążenia hamulcem pneumatycznym na wszystkie koła zgodnym z dyrektywą UE. Urządzenie zamocowane jest za pomocą złączy kontenerowych.

W celu całkowitego podparcia naczepy siodłowej zamontowano podpory mechaniczne, hydrauliczne oraz podpory teleskopowe. W celu ułatwienia poziomowania maszyny mogą być one obsługiwane z jednej strony.

Silnik

Chłodzony cieczą silnik Diesla dba o napęd wszystkich pomp i silników hydraulicznych. Silnik spełnia surowe wymogi EPA Tier III (norm spalinowa w USA) oraz UE, stopień III a.

Zbiornik dozujący

Dwuczęściowy zbiornik dozujący o dużych rozmiarach z funkcją oddzielania materiału o zbyt dużym ziarnie za pomocą przesiewaczy wibracyjnych po obu stronach wysypu zbiornika. Aby umożliwić łatwe oczyszczanie przesiewaczy można je otwierać hydraulicznie.

Dzięki podziałowi zbiornika w pionie można wykorzystywać kruszywo o dwóch różnych frakcjach ziarna. Regulacja ilości wykorzystywanych materiałów dokonywana jest na wylocie ze zbiornika przy pomocy dwóch zasuw zamykających z mechaniczną zmianą położenia. Boczne pokrywy na ramie zbiornika dozującego ułatwiają utworzenie rampy podjazdowej i chronią znajdującą się za nimi część naczepy siodłowej przed zanieczyszczeniem.

Przenośniki taśmowe, dostarczające kruszywo do mieszalnika

Taśma transportowa o dużych rozmiarach transportuje frakcje materiałów mineralnych ze zbiornika dozującego do mieszalnika. Plandeka nad taśmą oraz pokrywa w miejscu przekazywania kruszywa zapobiegają rozprzestrzenianiu się pyłów. Listwa zgarniająca przy bębnie wysypującym oraz wewnętrzny zgarniacz przed rolką zwrotną utrzymują taśmę w czystości. Waga taśmowa wraz z nie wymagającym konserwacji przetwornikiem siły ustalają aktualną wydajność transportową. Ta wartość pomiarowa służy za wielkość początkową do regulacji dodatku środków wiążących.

Mieszalnik przepływowy

Dwuwałowy mieszalnik przepływowy z ramionami mieszającymi ulegającymi niewielkiemu zużyciu z regulowanymi łopatkami ze specjalnego odlewu utwardzanego. Koryto mieszalnika jest konstrukcją stalową wyłożoną płytami odpornymi na zużycie. Łatwa w konserwacji pokrywa koryta mieszalnika z mocowaniem listwy wtryskowej do bitumu spienionego. Stopień napełnienia mieszalnika ustawiany jest optymalnie za pomocą hydraulicznej regulacji otworu, przez który mieszanka przekazywana jest na taśmę wyładowczą.

Przenośniki taśmowe do wyładowania mieszanki

Taśma wyładowcza na czas transportu składana jest hydraulicznie. W położeniu roboczym taśma wyładowcza może być obracana w poziomie.

Sterowanie i instalacja sterownicza

Sterowanie urządzenia odbywa się całkowicie automatycznie za pomocą mikroprocesorów. Obsługa odbywa się na czytelnej tablicy sterowniczej, Zakres sterowania obejmuje m.in. tryb produkcji zadanej ilości mieszanki, automatyczne uruchamianie urządzenia, nadzór poszczególnych napędów,

sygnały ostrzegawcze w razie braku materiału, nadzorowanie poziomu napełnienia, temperatury i ciśnienia, wybór tonażu, automatyczne opróżnianie i wyłączanie urządzenia oraz tryb serwisowy. Wytwarzanie mieszanki o jakości dokładnie zgodnej z recepturą zapewniona jest dzięki ciągłej regulacji poszczególnych napędów w zależności od różnicy wartości rzeczywistej w stosunku do wartości zadanej. Obsługa odbywa się za pośrednictwem czytelnego głównego pulpitu sterowniczego, na którym można nadzorować cały proces roboczy. W celu obsługi technicznej i konserwacji poszczególnych podzespołów zamontowano przy nich oddzielne pulpity sterownicze. Opcjonalnie można umieścić również pulpit sterowniczy w kabinie. Operator ma z kabiny dobrą widoczność na maszynę oraz proces załadunku.

CGC (Graficzne centrum kokpitu)

Aktualne ustawienia wytwórni mieszanek na zimno wyświetlane są przez cały czas na wyświetlaczu. Opcjonalnie dostępna jest również drukarka, za pomocą której można udokumentować aktualne dane robocze.

Armatury

Za pośrednictwem wyświetlacza wielofunkcyjnego wskazywane są: liczba roboczogodzin, ciśnienie oleju, temperatura silnika, temperatura powietrza doładowującego, temperatura oleju hydraulicznego, prędkość obrotowa silnika, poziom paliwa w zbiorniku oraz kontrola naładowania akumulatora. Dodatkowo obecne jest wskazanie zanieczyszczenia filtrów.

Instalacja elektryczna

Instalacja o napięciu 24V z prądnicą i dwoma akumulatorami po 12 Volt, rozrusznikiem, gniazdem wtykowym i sygnałem dźwiękowym oraz wydajnym oświetleniem roboczym.

Instalacja hydrauliczna

Niezależne układy hydrauliczne mieszalnika, przenośników taśmowych i systemu doprowadzenia środków wiążących. Pompy hydrauliczne napędzane są przez przekładnię rozdzielczą z silnika Diesla.

Instalacja wody

Woda tłoczona jest do mieszalnika za pomocą regulowanej, mimośrodowej pompy ślimakowej z zewnątrz dowolnie z lewej lub z prawej strony urządzenia albo ze zbiornika

wbudowanego w maszynę. Wtryskiwanie wody odbywa się przy wlocie do mieszalnika. Pomiar przepływu oparty na zjawisku indukcji magnetycznej umożliwia optymalne dozowanie. Poziom wody nadzorowany jest za pomocą wskazania na zbiorniku.

Doprowadzenie hydraulicznych środków wiążących

Doprowadzenie hydraulicznych środków wiążących do mieszalnika odbywa się za pomocą wychylnego ślimaka podającego i ślimaka ważącego. Ślimak podający może zostać umieszczony dowolnie z lewej lub z prawej strony urządzenia. Na czas transportu wytwórni mieszanek na zimno ślimak składany jest na ramę mieszalnika i zostaje tam zabezpieczony. Ważenie w celu dokładnego dozowania środków wiążących dokonywane jest za pomocą ogniwa ważącego. W celu zabezpieczenia ogniwa ważącego na czas transportu przewidziano seryjne zabezpieczenie transportowe.

Instalacja do emulsji bitumicznej (opcja)

Regulowana mimośrodowa pompa ślimakowa do emulsji

bitumicznej z listwą wtryskową emulsji na mieszalniku przepływowym, przepływomierzem oraz odpowiednim urządzeniem regulacyjnym w celu zapewnienia optymalnego dozowania. Zasysanie emulsji bitumicznej może odbywać się z obu stron.

Instalacja do bitumu spienionego (opcja)

Instalacja z elektrycznie podgrzewaną pompą zębatą do gorącego bitumu o temperaturze do 200°C, listwą wtryskową do bitumu spienionego z kilkoma komorami rozprężnymi, instalacją dodatku wody w celu wytworzenia bitumu spienionego w komorach rozprężnych oraz umieszczoną z boku dyszą testową do pobierania próbek i filtrem bitumu ze wskaźnikiem temperatury. Wszystkie przewody bitumu są podgrzewane elektrycznie i izolowane termicznie. Pomiar przepływu gorącego bitumu oraz kontrola ciśnienia bitumu i wody. Kompletna jednostka sterownicza i regulacyjna do instalacji bitumu spienionego. Woda potrzebna do wytwarzania bitumu spienionego tłoczona jest ze zbiornika wody za pomocą pompy tłokowej.

Wyposażenie	KMA 220
Obsługa urządzenia	
Kabina	●
Ogrzewanie kabiny	●
Klimatyzacja kabiny	●
Drukarka danych roboczych	●
Urządzenia do wytwarzania mieszanki	
Instalacja do dozowania emulsji	●
Instalacja do dozowania hydraulicznych środków wiążących	○
Przyłącze do podawania hydraulicznych środków wiążących z silosu	●
Lej do ręcznego podawania hydraulicznych środków wiążących	●
Instalacja do dozowania wody	○
Instalacja do dozowania bitumu spienionego	●
Podgrzewany wąż doprowadzający bitum spieniony	●
Inne	
Lakierowanie w kolorze specjalnym	●
Myjka ciśnieniowa	●
Pokrywy ułatwiające utworzenie rampy dla ładowni kołowej	○
Izolacja dźwiękowa	○
Oświetlenie miejsca pracy	○
Obszerny zestaw narzędzi	○
Oświadczenie zgodności CE	○
Obszerny pakiet bezpieczeństwa z wyłącznikami awaryjnymi	○
Szczotka do oczyszczania taśmy wyładowczej	●
Dodatkowe oświetlenie ksenonowe	●

○ wyposażenie seryjne

● opcja



Wirtgen Polska Sp.z o.o.
ul. Ostrowska 344, 61 – 312 Poznań, Polska
Tel.: +48 61 89 82 100 · Fax: +48 61 89 82 154
Internet: www.wirtgen.pl · E-Mail: biuro@wirtgen.pl