



Dane techniczne

Frezarka na zimno W 200

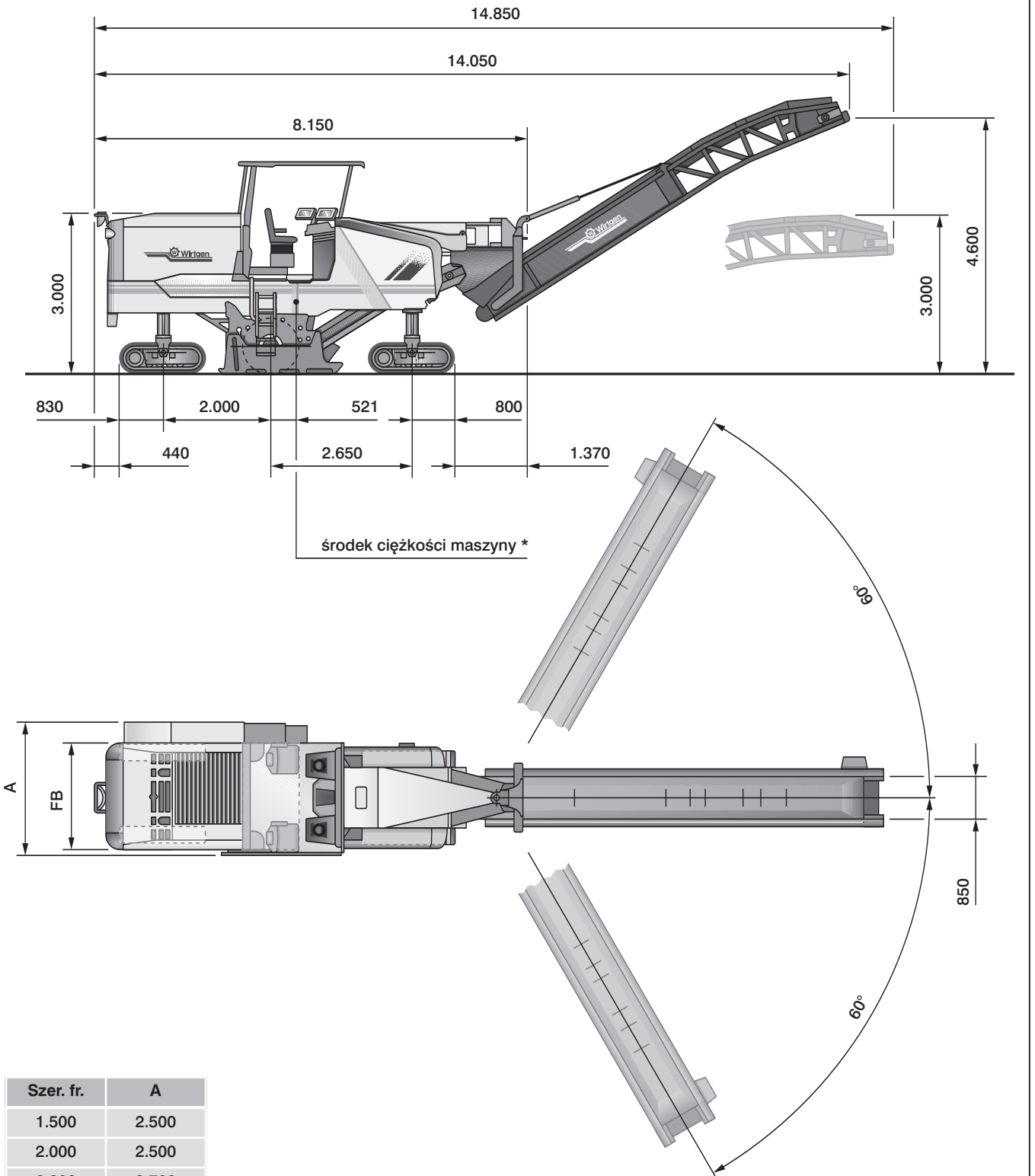


Dane techniczne

	Frezarka na zimno W 200		
	Opcja	Standard	Opcja
Szerokość frezowania	1.500 mm	2.000 mm	2.200 mm
Głębokość frezowania * ¹	0–310 mm	0–330 mm	
Bęben frezujący			
Odległość l linii	15 mm		
	Szer. fr. 1.500	Szer. fr. 2.000	Szer. fr. 2.200
Liczba noży frezujących	136	162	174
Średnica bębna frezującego	1.020 mm		
Silnik			
Producent silnika	CUMMINS		
Typ	QSX 15		
Chłodzenie	ciecz		
Liczba cylindrów	6		
Moc znamionowa 2.100 min ⁻¹	373 kW/500 HP/507 KM		
Moc maksymalna przy 1.800 min ⁻¹	410 kW/550 HP/558 KM		
Moc maksymalna przy 1.600 min ⁻¹	380 kW/510 HP/517 KM		
Pojemność skokowa	15 l		
Zużycie paliwa przy pełnym obciążeniu	99 l/h		
Zużycie paliwa w cyklu mieszanym na budowie	40 l/h		
Klasa emisji spalin	EPA, Tier III, EU, Stage III a		
Instalacja elektryczna	24 V		
Pojemność zbiorników			
Zbiornik paliwa	1.220 l		
Zbiornik oleju hydraulicznego	200 l		
Zbiornik wody	3.350 l		
Właściwości jezdne			
Prędkość jazdy na biegu roboczym i transportowym, maks.	0–85 m/min (5 km/h)		
Mechanizmy jezdne			
Gąsienice z przodu i z tyłu (dł. x szer. x wys.)	1.630 x 260 x 590 mm		
System załadunku urobku			
Szerokość pierwszej taśmy (taśma odbierająca)	850 mm		
Szerokość drugiej taśmy (taśma załadowcza)	850 mm		
Teoretyczna wydajność taśmy załadowczej	375 m ³ /h		
Wymiary transportowe	Szer. fr. 1.500	Szer. fr. 2.000	Szer. fr. 2.200
Wymiary maszyny (dł. x szer. x wys.)	8.150 x 2.500 x 3.000 mm	8.150 x 2.500 x 3.000 mm	8.150 x 2.700 x 3.000 mm
Wymiary taśmy załadowczej (dł. x szer. x wys.)	7.900 x 1.450 x 1.500 mm	7.900 x 1.450 x 1.500 mm	7.900 x 1.450 x 1.500 mm

*¹ = maksymalna głębokość frezowania może różnić się od podanej wartości ze względu na tolerancje i zużycie.

Wymiary w mm

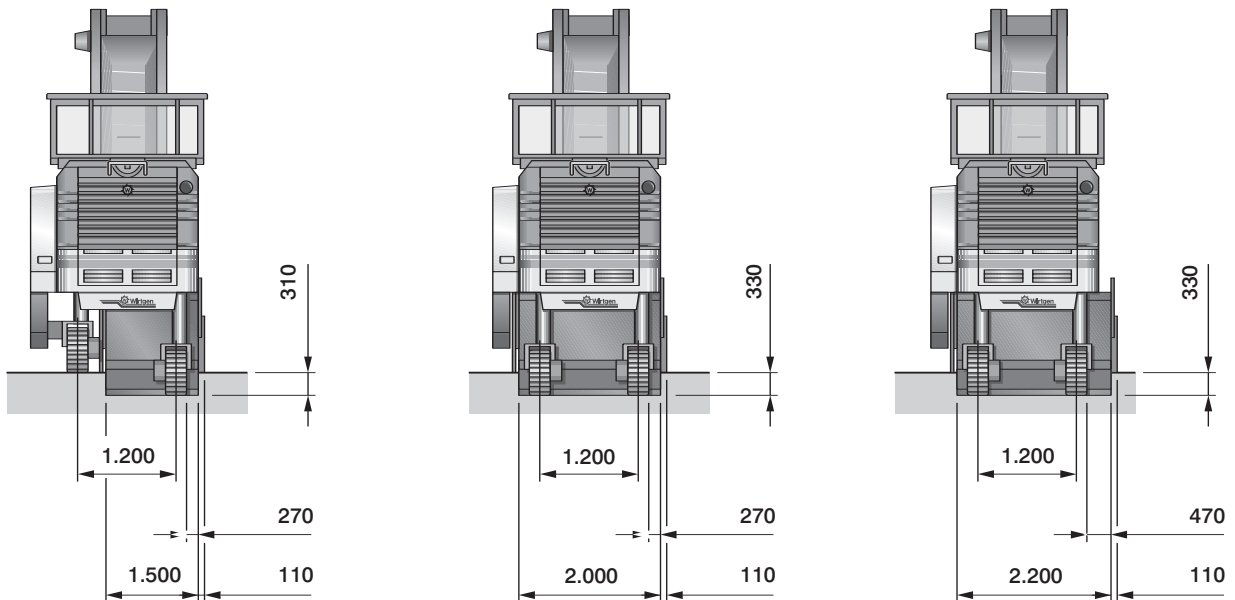


* = w odniesieniu do ciężaru roboczego, CE

	Standardowe masy frezarki na zimno W 200
Masa własna	24.900 daN (kg)
Masa robocza, CE *	27.186 daN (kg)
Masa robocza, maks. (z pełnymi zbiornikami z maks. wyposażeniem)	33.973 daN (kg)
	Masa dodatkowa
Płyny eksploatacyjne	
Napełnienie zbiornika wody w kg	3.350 daN (kg)
Napełnienie zbiornika paliwa w kg (0,83 kg/l)	1.013 daN (kg)
Operator i narzędzia	
Operator	75 daN (kg)
Masa 5 pojemników z nożami	125 daN (kg)
Masa ogólna narzędzi	30 daN (kg)
Opcjonalne zespoły frezujące zamiast standardowego	
Obudowa bębna frezującego, szerokość frezowania 2.200 mm	200 daN (kg)
Obudowa bębna frezującego, szerokość frezowania 1.500 mm	100 daN (kg)
Obudowa bębna frezującego, szerokość frezowania 2.000 mm, FSC-L	650 daN (kg)
Obudowa bębna frezującego, szerokość frezowania 2.200 mm, FSC-L	900 daN (kg)
Opcjonalne bębny frezujące zamiast standardowego	
Bęben frezujący, szerokość frezowania 2.200 mm, odległość linii 15	150 daN (kg)
Bęben frezujący, szerokość frezowania 1.500 mm, odległość linii 15	- 450 daN (kg)
Bęben frezujący, szerokość frezowania 2.000 mm, odległość linii 15, FSC-L	- 150 daN (kg)
Bęben frezujący, szerokość frezowania 2.200 mm, odległość linii 15, FSC-L	0 daN (kg)
Bęben frezujący, szerokość frezowania 2.000 mm, odległość linii 8, FSC-L	800 daN (kg)
Bęben frezujący, szerokość frezowania 2.200 mm, odległość linii 8, FSC-L	1.000 daN (kg)
Wyposażenie opcjonalne	
Dodatkowy balast z możliwością stosowania w zależności od potrzeb	1.400 daN (kg)
Taśma składana zamiast standardowej	570 daN (kg)
Dach ochronny zamiast standardowego	270 daN (kg)
Stanowisko operatora z komfortowymi fotelami zamiast standardowych	250 daN (kg)
VCS – Vacuum Cutting System	150 daN (kg)

* = masa maszyny, z połowicznie napełnionym zbiornikiem wody, połowicznie napełnionym zbiornikiem paliwa, operatorem (75 kg), bębniem frezującym

Widok z tyłu przy różnych szerokościach roboczych
Wymiary w mm

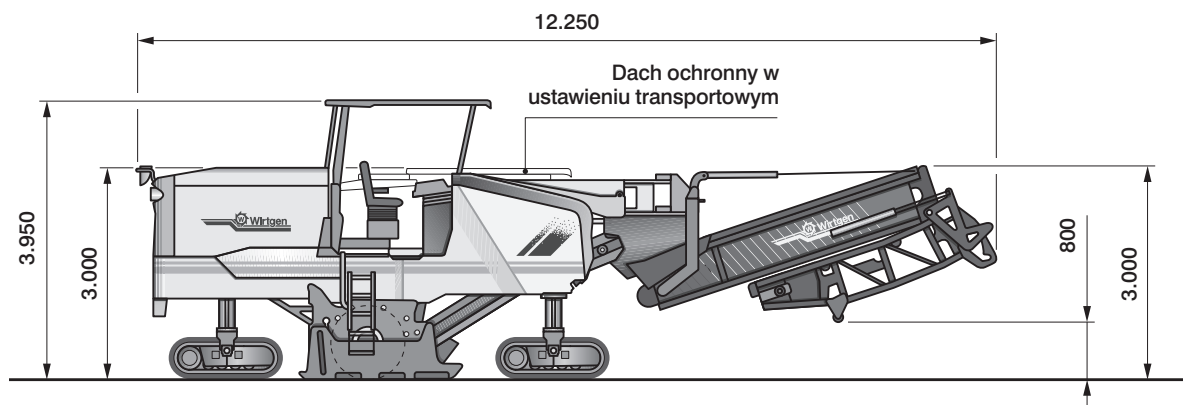


Frezarka na zimno W 200
z zespołem 1,50 m

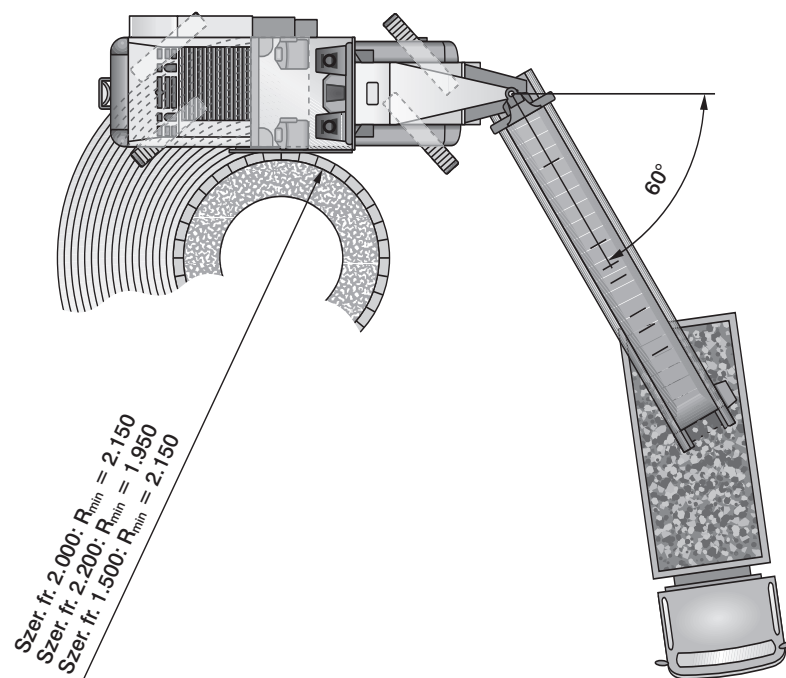
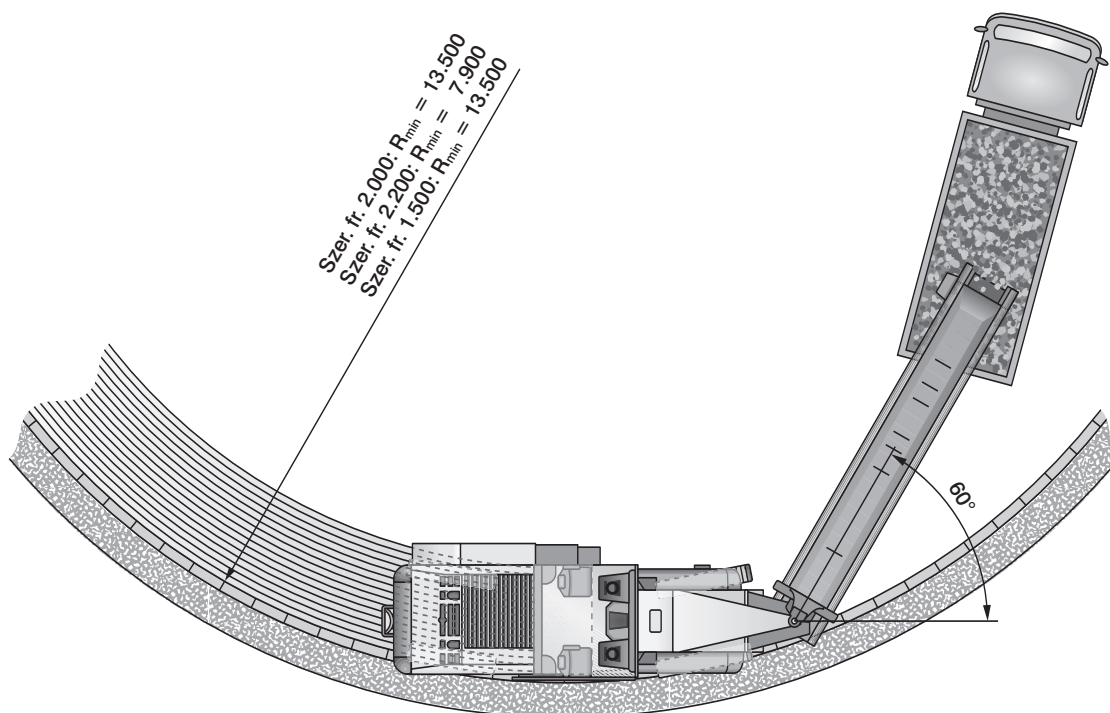
Frezarka na zimno W 200
z zespołem 2,00 m

Frezarka na zimno W 200
z zespołem 2,20 m

Transport maszyny, opcja z dachem ochronnym i składaną hydraulicznie taśmą
Wymiary w mm



Promień frezowania frezarki na zimno W 200, głębokość frezowania 150 mm
Wymiary w mm



Wyposażenie frezarki na zimno W 200

Wyposażenie standardowe:

Maszyna główna i silnik

- Podwozie maszyny z wcięciem typu „talia osy” z obu stron
- Hydraulicznie otwierana, wyciszona pokrywa silnika
- Sprężarkowa instalacja powietrza
- Akumulatorowy agregat hydrauliczny do funkcji awaryjnych
- Układ chłodzący z regulacją prędkości obrotowej wentylatora w zależności od temperatury
- Duże schowki na pojemniki z nożami
- Lakierowanie w kolorze standardowym Wirtgen z pomarańczowym paskiem

Zespół frezujący

- Trzy włączane elektrycznie prędkości obrotowe bębna 127 obr./min, 109 obr./mi, 97 obr./min
- Hydrauliczny dociskacz z funkcją podnoszenia taśmy
- Hydrauliczne przesuwanie i pozycjonowanie płyty zgarniacza z automatyczną blokadą
- Hydrauliczne podnoszenie bocznych osłon, z prawej strony o 450 mm a z lewej o 330 mm
- Dwie włączane oddzielnie listwy spryskiwaczy w komorze bębna

Bęben frezujący

- Standardowy bęben frezujący, szerokość frezowania 2.000 mm, HT 11
- System płyt wyrzucających z możliwością wielokrotnego użytku

Sterowanie maszyny

- Wielofunkcyjny wyświetlacz sterowania ze wskazaniem istotnych stanów roboczych maszyny
- Obszerna diagnoza maszyny na wyświetlaczu sterowania
- Automatyczne włączanie regulacji mocy frezowania
- Dwa panele zewnętrzne z funkcjami sterowniczymi dla personelu naziemnego

Załadunek urobku

- Instalacja taśm z ręczną lub automatyczną regulacją prędkości transportu urobku
- Instalacja spryskiwania wodą na taśmie odbierającej
- Kąt obrotu taśmy załadowniczej ± 60 stopni

Sterowanie niwelacji

- Cyfrowy, elektryczny wskaźnik wysokości
- Przygotowanie do wyposażenia w maks. 7 czujników niwelacji z każdej strony

Stanowisko operatora

- Ergonomiczne stanowisko operatora
- Komfortowy panel sterowania z możliwością indywidualnych ustawień
- Komfortowe wejście na stanowisko operatora z prawej i z lewej strony
- Fotel pozwalający na zajęcie pozycji stojącej, z prawej i z lewej strony
- Oslony panelu sterowania z zamkiem
- Dwa lusterka z przodu, dwa lusterka na środku i jedno w tylnej części maszyny

Podwozie i regulacja wysokości

- PTS – automatyczne prowadzenie maszyny równoległe do jezdni
- ISC – inteligentna kontrola prędkości gąsienic z hydraulicznym napędem na 4 gąsienice
- Wysoka stabilność maszyny dzięki układowi czterech wahlowych kolumn
- Dowolny wybór funkcji układu kierowniczego na cztery gąsienice
- Bardzo odporne na zużycie, dwuczęściowe poliuretanowe nakładki na gąsienice

Inne

- Pakiet oświetleniowy z 14 reflektorami halogenowymi
- Bogaty komplet narzędzi w zamkniętej skrzynce narzędziowej
- Obszerny pakiet bezpieczeństwa z 6 wyłącznikami awaryjnymi
- Automatyczne włączanie instalacji spryskiwania wodą, 18 bar, 67 l/min
- Europejski certyfikat wzorca konstrukcyjnego, oznaczenie GS, zgodność CE
- Standardowa gwarancja na 12 miesięcy lub 1.000 motogodzin
- Szkolenie maszynowe prowadzone przez wykwalifikowany personel

Wyposażenie opcjonalne:

Maszyna główna i silnik

- Napełnienie frezarki na zimno olejem hydraulicznym ulegającym biodegradacji
- Lakierowanie specjalne w jednym lub kilku kolorach

Zespół frezujący

- Obudowa bębna frezującego dla szer. fr. 1.500 mm
- Obudowa bębna frezującego dla szer. fr. 2.200 mm
- Obudowa bębna frezującego dla szer. fr. 2.000 mm FCS-Light
- Obudowa bębna frezującego dla szer. fr. 2.200 mm FCS-Light
- Urządzenie do obracania bębna przy wymianie noży
- Pneumatyczny nabijak i wybijak noży
- Akumulatorowy wybijak noży
- Elektrohydrauliczny wybijak noży
- Rozkładane dodatkowe siedzenia przy tylnych mechanizmach jezdnych, ułatwiające wymianę noży

Bębny frezujące

- Bęben frezujący o szer. frezowania 1.500, HT11
- Bęben frezujący o szer. frezowania 2.200, HT11
- Bęben frezujący o szer. frezowania 2.000 mm, HT11, LA15, FCS-Light
- Bęben frezujący o szer. frezowania 2.200 mm, HT11, LA15, FCS-Light
- Bęben frezujący o szer. frezowania 2.000 mm, HT11, LA8, FCS-Light
- Bęben frezujący o szer. frezowania 2.200 mm, HT11, LA8, FCS-Light
- Bęben frezujący o szer. frezowania 2.000 mm, HT5, LA6x2, FCS-Light
- Bęben frezujący o szer. frezowania 2.200 mm, HT5, LA6x2, FCS-Light
- Bęben frezujący o szer. frezowania 2.000 mm, HT11, LA25, FCS-Light
- Bęben frezujący o szer. frezowania 2.200 mm, HT11, LA25, FCS-Light
- Wózek montażowy do bębnow frezujących

Załadunek urobku

- Taśma załadownicza składana hydraulicznie
- VCS - Vacuum Cutting System
- Składana taśma załadownicza, krótka
- Podpora taśmy załadowniczej na czas transportu maszyny

Sterowanie niwelacji

- Automatyka niwelacji LEVEL PRO z hydraulicznym czujnikiem głębokości frezowania z prawej i z lewej strony na osłonie bębna
- Dodatkowy panel sterowania LEVEL PRO
- Czujnik nachylenia poprzecznego
- Hydrauliczny odczyt głębokości frezowania z prawej strony przed bębniem frezującym
- Hydrauliczny odczyt głębokości frezowania z prawej i z lewej strony przed bębniem frezującym
- Dwa dodatkowe czujniki ultradźwiękowe z mocowaniem i okablowaniem w 3-czujnikowym pakiecie systemu Multiplex, z prawej strony
- Cztery dodatkowe czujniki ultradźwiękowe z mocowaniem i okablowaniem w 3-czujnikowym pakiecie systemu Multiplex, z prawej i lewej strony
- Sterowanie niwelacją za pomocą lasera, bez nadajnika

Stanowisko operatora

- Komfortowe fotele operatorów z możliwością indywidualnej regulacji, z prawej i lewej strony
- Ogrzewanie stanowiska operatora poprzez nadmuch ciepłego powietrza w okolicę stóp
- Komplet lusterek, częściowo elektrycznych, składanych
- Dach ochronny opuszczany hydraulicznie
- Parasol przeciwsłoneczny

Podwozie i regulacja wysokości

- Odgarniacze materiału na tylnych gąsienicach

Inne

- System kamer z monitorem
- Agregat prądowórczy z napędem hydraulicznym o mocy 4 kW przy 220 voltach
- Agregat prądowórczy z napędem hydraulicznym o mocy 3 kW przy 110 voltach
- Balon oświetleniowy 2,0 kW, zasilany prądem o napięciu 220 volt
- Balon oświetleniowy 1,5 kW, zasilany prądem o napięciu 110 volt
- Pompa do napełniania zbiornika paliwa z napędem elektrycznym
- Pompa do napełniania zbiornika wody z napędem hydraulicznym
- Pakiet oświetleniowy z 8 reflektorami halogenowymi i 6 ksenonowymi
- Przykręcany balast 1.400 kg
- Myjka ciśnieniowa z napędem hydraulicznym, 150 bar, 15 l/min



Wirtgen Polska Sp.z o.o.
ul. Ostrowska 344, 61 – 312 Poznań, Polska
Tel.: +48 61 89 82 100 · Fax: +48 61 89 82 154
Internet: www.wirtgen.pl · E-Mail: biuro@wirtgen.pl