



Dane techniczne

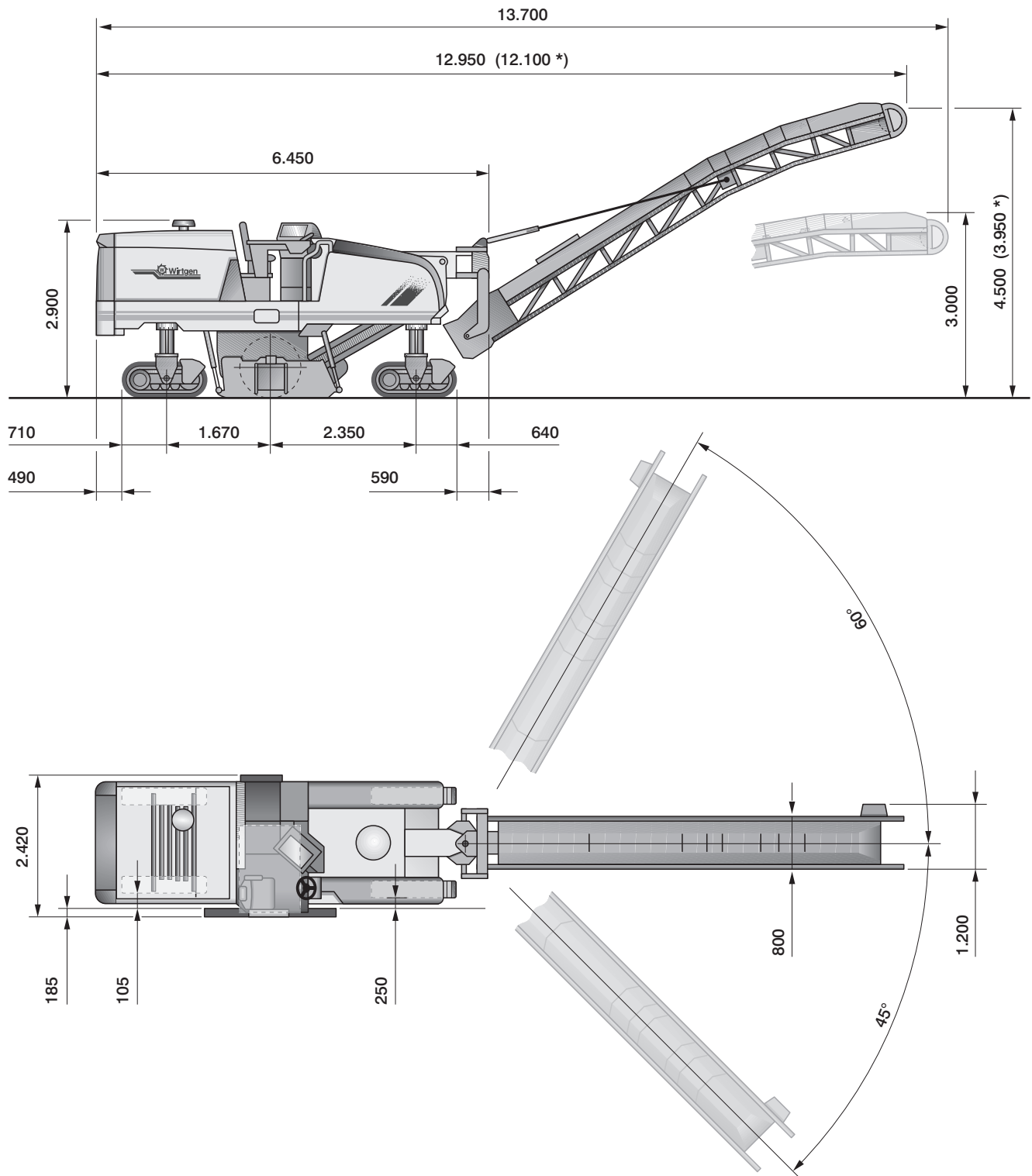
Frezarka na zimno W 150



	Frezarka na zimno W 150
Szerokość frezowania	1.200 mm (opcjonalnie 1.500 mm)
Głębokość frezowania *1	0 – 320 mm
Bęben frezujący	
Odległość l linii	15 mm
Liczba noży frezujących	115 przy szerokości frezowania 1.200 mm / 135 przy szerokości frezowania 1.500 mm
Średnica koła frezowania	980 mm
Silnik	
Producent silnika	CUMMINS
Typ	QSL 9
Chłodzenie	ciecz
Liczba cylindrów	6
Moc znamionowa 2.100 min ⁻¹	261 kW / 350 HP / 355 KM
Moc maksymalna przy 1.900 min ⁻¹	276 kW / 370 HP / 375 KM
Pojemność skokowa	8,9 l
Zużycie paliwa przy pełnym obciążeniu	72 l/h
Zużycie paliwa w cyku mieszanym na budowie	32 l/h
Klasa emisji spalin	EPA, Tier III, EU, Stage III a
Instalacja elektryczna	24 V
Pojemność zbiorników	
Zbiornik paliwa	810 l
Zbiornik oleju hydraulicznego	120 l
Zbiornik wody	2.150 l
Właściwości jezdne	
Prędkość jazdy na biegu roboczym, maks.	0 – 32 m/min
Prędkość jazdy na biegu transportowym, maks.	0-5,3 km/h
Mechanizmy jezdne	
Gąsienice z przodu i z tyłu (dł. x szer. x wys.)	1.350 x 260 x 570 mm
System załadunku urobku	
Szerokość pierwszej taśmy (taśma odbierająca)	650 mm
Szerokość drugiej taśmy (taśma załadowcza)	600mm
Teoretyczna wydajność taśmy załadowczej	176 m ³ /h
Wymiary transportowe	
Wymiary maszyny (dł. x szer. x wys.)	6.550 x 2.450 x 3.000 mm
Wymiary taśmy załadowczej (dł. x szer. x wys.)	8.200 x 1.300 x 1.500 mm

*1 = maksymalna głębokość frezowania może różnić się od podanej wartości ze względu na tolerancje i zużycie.

Wymiary w mm

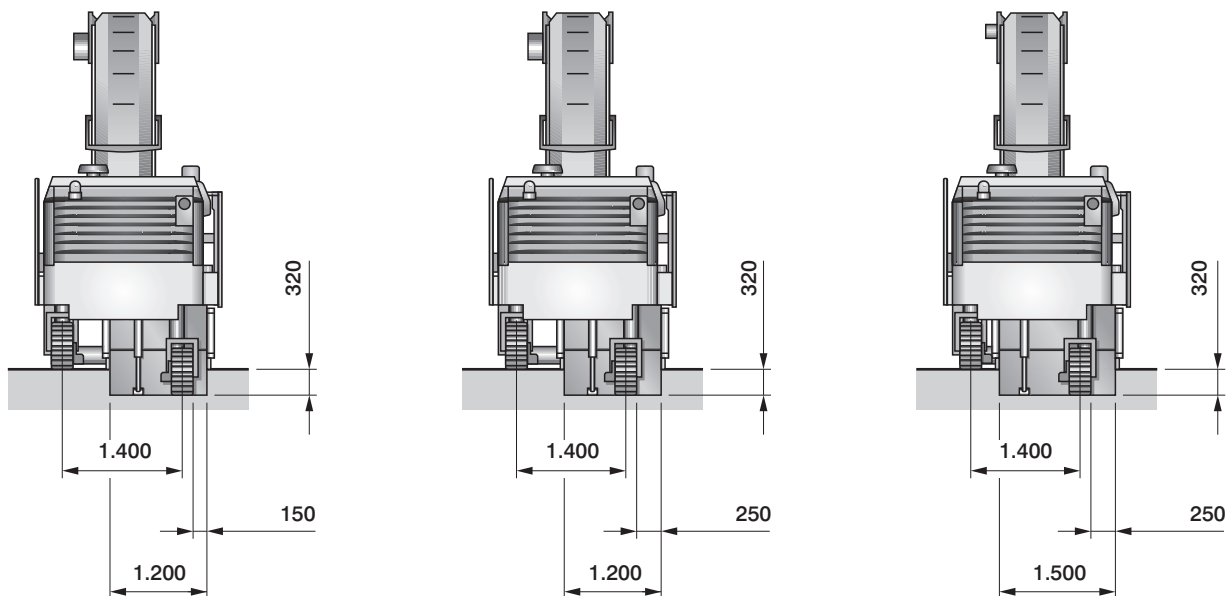


* = krótka taśma składana

	Standardowe masy frezarki na zimno W 150
Masa własna	18.700 daN (kg)
Masa robocza, CE*	20.280 daN (kg)
Masa robocza, maks.	21.660 daN (kg)
	Masa dodatkowa
Standardowy agregat frezujący	
Standardowy agregat frezujący, szerokość frezowania 1.500 mm, głębokość frezowania 0–320 mm, liczba noży frezujących: 135	450 daN (kg)
Agregat frezujący FCS-Light	
Agregat frezujący FCS-Light, szerokość frezowania 1.200 mm, głębokość frezowania 0-320 mm, liczba noży frezujących: 115	230 daN (kg)
Agregat frezujący FCS-Light, szerokość frezowania 1.500 mm, głębokość frezowania 0-320 mm, liczba noży frezujących: 135	710 daN (kg)
Agregat frezujący FCS	
Agregat frezujący FCS, szerokość frezowania 1.200 mm, głębokość frezowania 0-320 mm, liczba noży frezujących: 115	440 daN (kg)
Opcje wyposażenia	
Dach ochronny	220 daN (kg)
Taśma składana krótka	190 daN (kg)
Taśma składana długa	240 daN (kg)
Dodatkowy balast	800 daN (kg)

* = masa maszyny, z połowicznie napełnionym zbiornikiem wody, połowicznie napełnionym zbiornikiem paliwa, operatorem (75 kg), bębniem frezującym

Widok z tyłu przy różnych szerokościach roboczych
Wymiary w mm

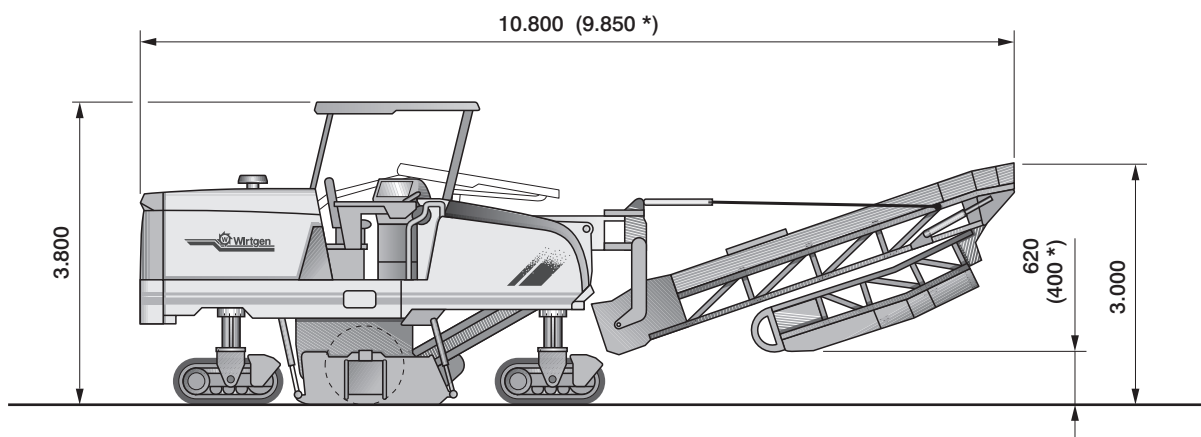


Frezarka na zimno W 150
z agregatem FCS 1,2 m

Frezarka na zimno W 150
z agregatem 1,2 m

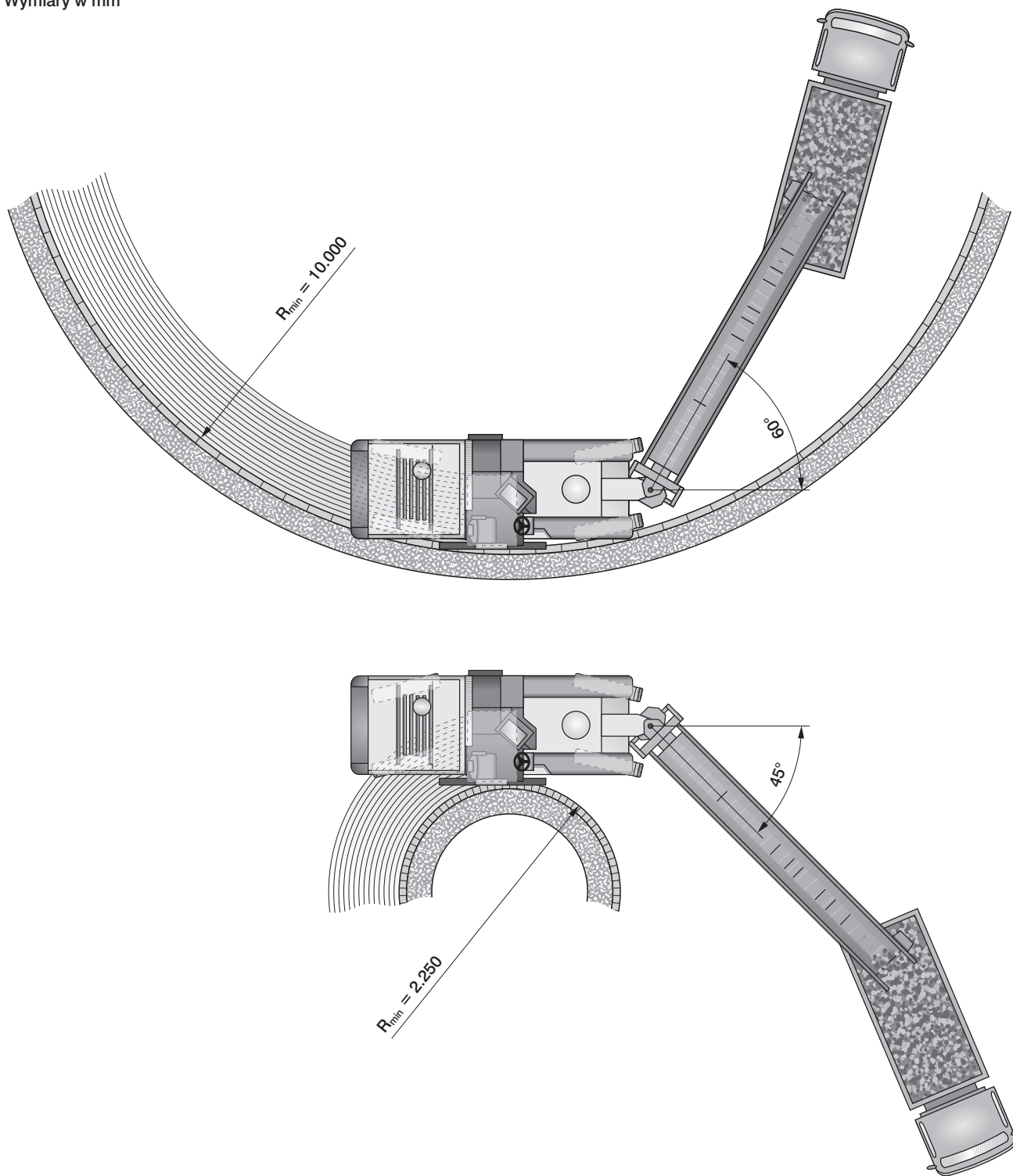
Frezarka na zimno W 150
z agregatem 1,5 m

Transport maszyny, opcja z dachem ochronnym i hydraulicznie składaną taśmą
Wymiary w mm



* = krótka taśma składana

Promień frezowania frezarki na zimno W 150, głębokość frezowania 150 mm
Wymiary w mm



Wyposażenie frezarki na zimno W 150

Wyposażenie standardowe:

Stanowisko operatora

- Komfortowy panel sterowania z praktycznymi przełącznikami
- Prawy podłokietnik z najważniejszymi funkcjami sterowania
- Cyfrowy wskaźnik wielofunkcyjny dla wszystkich istotnych stanów roboczych
- Podświetlenie panelu sterowania do prac nocnych
- Osłony panelu sterowania z zamkiem
- Regulowana pozycja kierownicy
- Możliwość optymalnego ustawienia fotela operatora
- Wejście z prawej i z lewej strony z komfortowo składaną drabinką
- Lusterka zewnętrzne z prawej i z lewej strony

Sterowanie maszyny WIDRIVE

- Automatyczne załączanie hydraulicznej kontroli trakcji (rozdzielacz przepływu oleju)
- Automatyczne załączanie regulacji maks. prędkości obrotowej bębna
- Swobodny wybór funkcji sterowania gaśnicami
- Automatyczne włączanie instalacji ciśnieniowej wody
- Automatyczne włączanie wtryskiwania wody do komory frezowania
- Automatyczne włączanie zraszania wodą taśmy odbierającej urobek
- Automatyczne dostosowywanie prędkości obrotowej silnika

Silnik

- Pokrywa silnika otwierana elektro-hydraulicznie
- Chłodnica wody z regulacją prędkości obrotowej wentylatora w zależności od temperatury
- Skuteczna izolacja dźwiękowa całego przedziału silnika
- Elastyczne zawieszenie silnika na gumowych poduszkiach

Agregat frezujący z bębniem frezującym

- Standardowa wersja o szerokości frezowania 1.200
- Bęben frezujący ze spawanymi obsadami noży
- Dodatkowe przełączniki sterownicze do zgarniacza na dole
- Prawa płyta boczna w wersji na zawiasach
- Hydraulicznie otwierany zgarniacz z komfortową blokadą
- Wymienne segmenty ściernic na osłonie krawędzi

Załadunek urobku

- Kąt obrotu taśmy załadowniczej w lewo - 60 stopni, w prawo - 45 stopni
- Regulowana prędkość transportowa

Podwozie i regulacja wysokości

- Regulowany układ 4 wahliwych kolumn
- Oddzielne sterowanie wysokości dla czterech kolumn
- Bardzo odporne na zużycie dwuczęściowe poliuretanowe nakładki na gaśnicę

Inne

- Bogaty komplet narzędzi
- Pakiet oświetleniowy z 10 halogenowymi reflektorami roboczymi
- Zbiorniki wody i paliwa o dużej pojemności
- Obszerny pakiet bezpieczeństwa z 3 wyłącznikami awaryjnymi

Wyposażenie opcjonalne:

Stanowisko operatora

- Hydraulicznie składany dach ochronny
- Prosty parasol przeciwsłoneczny
- Ogrzewanie stanowiska operatora poprzez doprowadzanie ciepłego powietrza w strefę przypodłogową

Sterowanie / Niwelacja

- Automatyka niwelacji LEVEL PRO
- Dodatkowy panel sterowania LEVEL PRO
- Opcjonalny czujnik nachylenia poprzecznego
- Opcjonalny odczyt za pomocą czujnika linkowego przed bębniem
- Możliwość wstępnego wyposażenia w system Multiplex
- Dodatkowe funkcje sterownicze na panelu sterowania dla personelu naziemnego

Silnik

- Cyklonowy filtr powietrza z 2 wymiennymi wkładami filtrującymi
- Instalacja sprężarki powietrza
- Napełnienie frezarki na zimno olejem hydraulicznym ulegającym biodegradacji

Agregat frezujący

- Obudowa bębna frezującego FCS-Light o szerokości frezowania 1.200
- Obudowa bębna frezującego FCS-Light o szerokości frezowania 1.500
- Obudowa bębna frezującego FCS-Komplett o szerokości frezowania 1.200
- Bęben frezujący o szerokości frezowania 1.200, LA8 FCS
- Bęben frezujący o szerokości frezowania 1.200, LA6x2 FCS
- Bęben frezujący o szerokości frezowania 1.200, LA25 FCS
- Bęben frezujący o szerokości frezowania 1.500, LA8 FCS
- Bęben frezujący o szerokości frezowania 1.500, LA6x2 FCS
- Bęben frezujący o szerokości frezowania 1.500, HT 11 LA20 FCS
- Bębny frezujące z systemem wymiennych obsad HT 11
- Hydraulicznie podnoszone osłony bębna
- Dodatkowy zawór do blokowania zgarniacza
- Wózek montażowy do bębniów frezujących
- Urządzenie do obracania bębna przy wymianie noży
- Pneumatyczny nabijak i wybijak noży

Załadunek urobku

- Taśma załadownicza długa, 8,2 m w wersji składanej hydraulicznie
- Krótka taśma załadownicza 7,3 m w wersji składanej hydraulicznie
- VCS – Vacuum Cutting system do odsysania pyłu
- Hydrauliczne podnoszenie taśmy odbierającej

Inne

- Lakierowanie na kolor specjalny
- Pakiet oświetlenia z 4 halogenowymi i 6 ksenonowymi reflektorami roboczymi
- Przykręcany balast o masie 800 kg
- Pompa do napełniania zbiornika wody z napędem hydraulicznym
- Myjka ciśnieniowa
- Urządzenie umożliwiające holowanie
- System kamer z 2 lub z 3 kamerami



Wirtgen Polska Sp. z o.o.
61-312 Poznań, ul. Ostrowska 344, Polska
Tel.: +48 61 898 21 00 · Fax: +48 61 898 21 54
Internet: www.wirtgen.pl · E-Mail: biuro@wirtgen.pl