

# ***Transportanhänger für Kleinfräsen***

## ***Technische Daten***





## ***Inhalt***

***Transportanhänger T 89 W  
für die Kaltfräsen W 35 / W 35 DC,  
W 350 / W 350 E und W 50 ohne Band***

Seite 4

---

***Transportanhänger T 119 W  
für die Kaltfräsen W 500,  
W 50 und W 50 DC***

Seite 6

---

***Transportanhänger T 119 LW  
für die Kaltfräsen W 500,  
W 50 und W 50 DC***

Seite 8

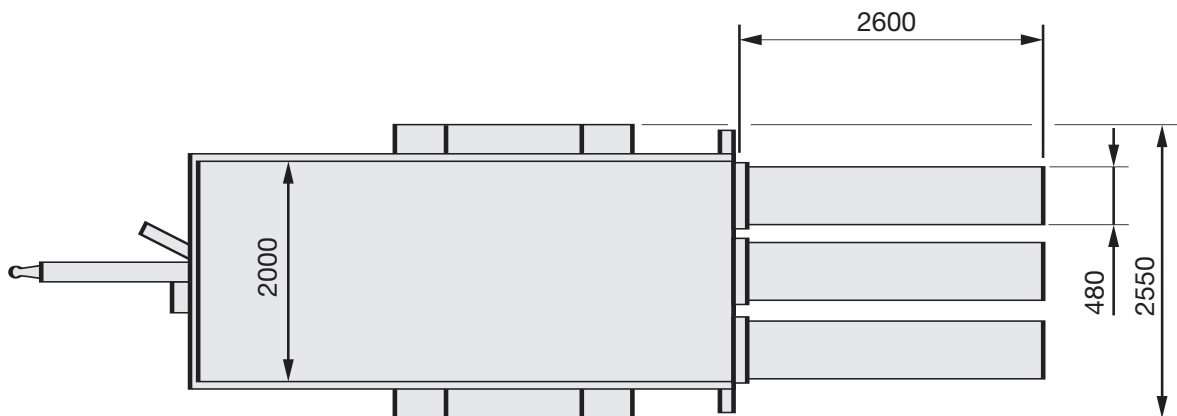
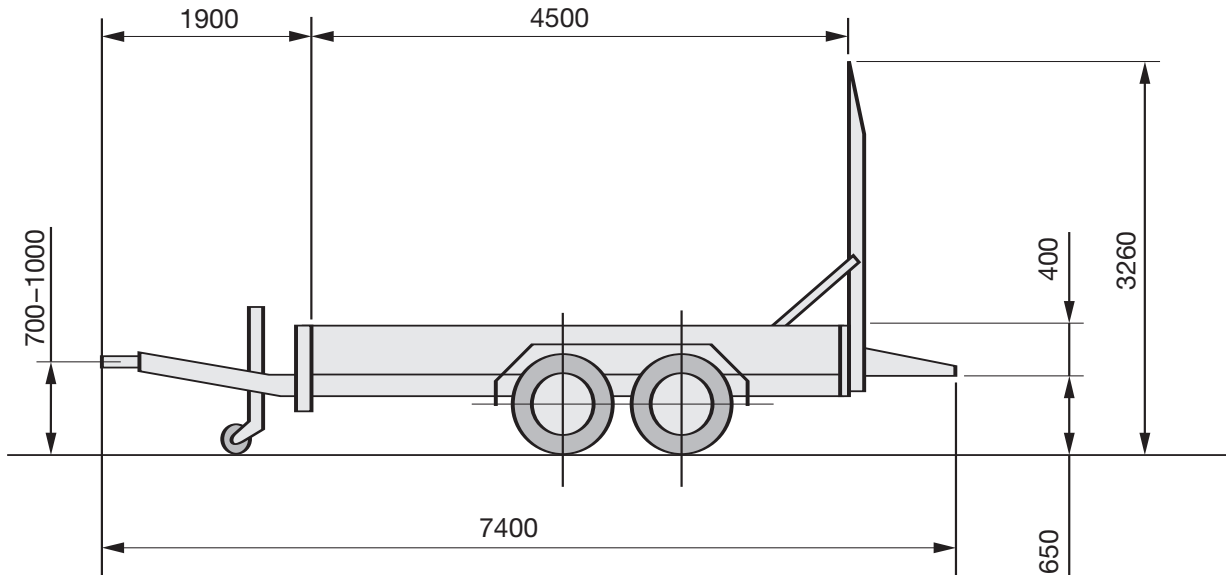
---

***Transportanhänger ZT 200  
für die Kaltfräsen W 600 DC  
und W 1000 L***

Seite 10

# Transportanhänger T 89 W für die Kaltfräsen W 35, W 35 DC, W 350, W 350 E und W 50 ohne Band

Abmessungen in mm



Alternativ: 2 Auffahrampen

# Technische Beschreibung

## Technische Daten Transportanhänger T 89 W

Zulässiges Gesamtgewicht	kg	8.900
davon Stützlast	kg	500
Nutzlast in Serien-Ausstattung inkl. Stützlast ca.	kg	6.250
Auffahrwinkel	°	14,5
Gesamthöhe über alles ca.	mm	3.250
Bereifung		215/75 R 17,5
Räder-/Bolzenzahl	Stück	4/6

Zusatzausrüstungen verändern Leergewicht und Nutzlast.

### Fahrgestell

Tief liegender Hauptrahmen aus hochwertigen Stahlprofilen, biege- und verwindungssteif in stabiler Schweißkonstruktion, ohne stabilitätsschwächende Aussparungen, mit profilverstärkten Stahl-Stirn- und Seitenwänden, Brückenboden verstärkt aus 5 mm Stahltränenblech, Zurrpunkte in den Ecken.

### Achsen, Reifen und Räder

Schnellläuferachse mit Präzisionskegelrollenlagern, geschlossene S-Nockenbremsen, automatischer Bremsgestängesteller, Scheibenräder mit 4-facher Tiefladerbereifung, Lieferung inkl. Ersatzrad.

### Achsaggregat und Federung

Wartungsarmes Tandemaggregat für optimalen Lastausgleich, sorgfältig abgestimmte Federung, 80 mm breit.

### Zugeinrichtung

Zentralrohr mit Ø 40 mm DIN-Schraubzugöse, stufenlos höhenverstellbar mit Spindelverstellereinrichtung.

### Bremsanlage

Zweileitungs-Allrad-Druckluftbremse nach EU-Richtlinien einschließlich Löseventil, automatische lastabhängige Bremse, 4 Membranzylinder, Prüfanschlüsse, Verbindungsschläuche mit vertauschsicheren Kupplungsköpfen,

Spindelfeststellbremse auf die Vorderachse wirkend, automatischer Blockierverhinderer ABS.

### Elektrische Anlage

24 Volt, spritzwasserfeste 4-Kammer-Leuchte mit integrierter Nebelschlussleuchte, Halter für zweizeiliges Kennzeichen, seitliche Reflektoren und Markierungsleuchten, Umrissleuchten und 2 x 7-polige Verbindungskabel nach DIN ISO 1185 und DIN ISO 1724.

### Abstützungen

Vorne Spindelstütze mit Last- und Schnellgang, Abstützböcke hinten fest an den Rampen montiert.

### Rampen

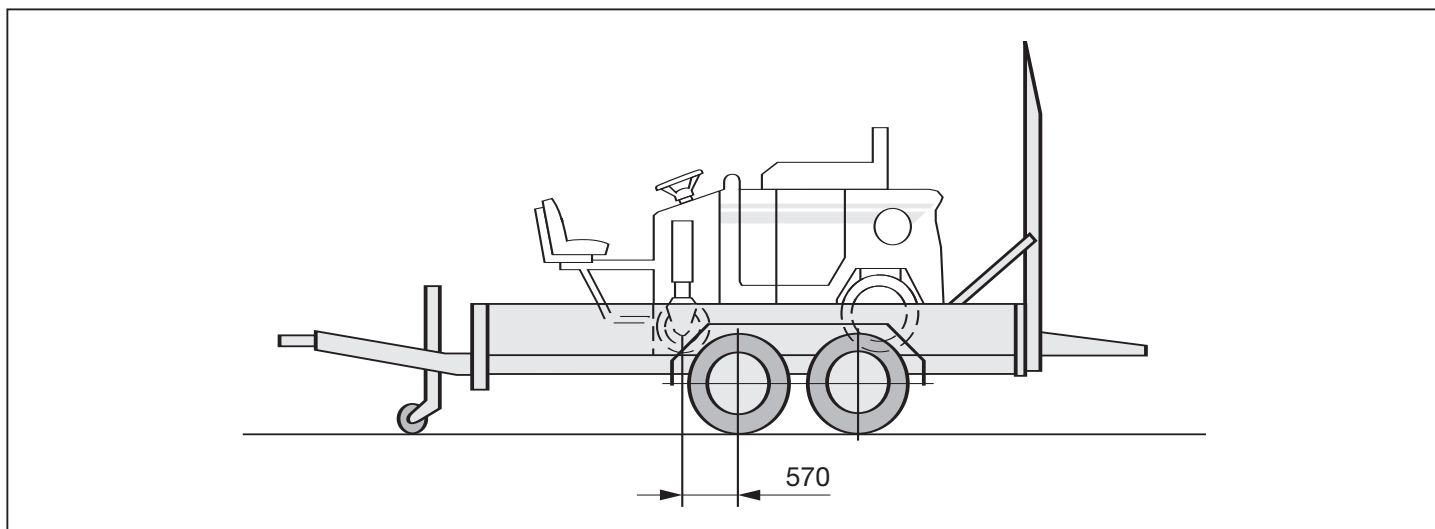
3 Rampen, einteilig, aus parallelen Längsträgern mit Quertraversen, Rampenenden spitz auslaufend, Rampenbelag aus verzinkten Gitterrosten 30 x 30 mm für größere Stabilität und geringeren Windfang, spielfreie und nachstellbare Transporthalterung, Ein-Mann-Bedienung.

### Lackierung

Stahlteile einfarbig mit hochwertigem Acryllack einbrennlackiert, RAL 9001 cremeweiß, Sonderlackierung optional, Felgen silber.

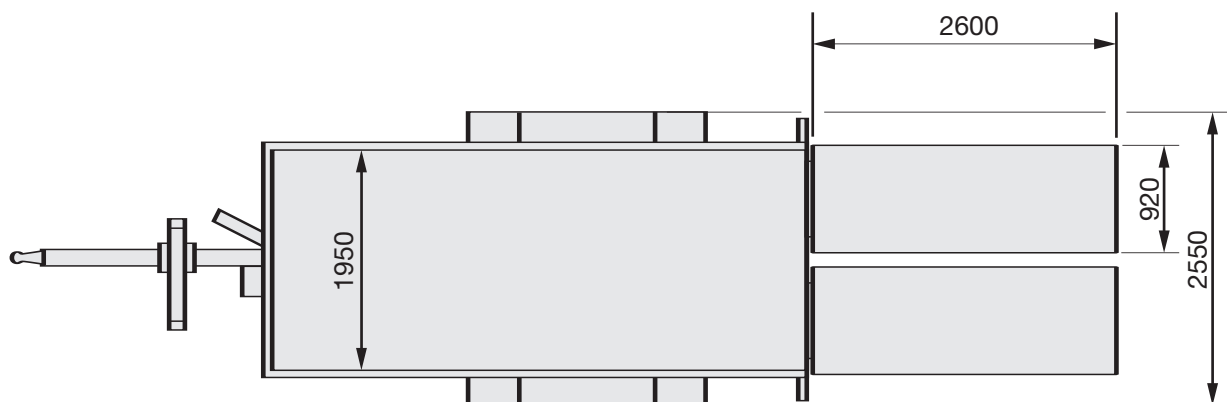
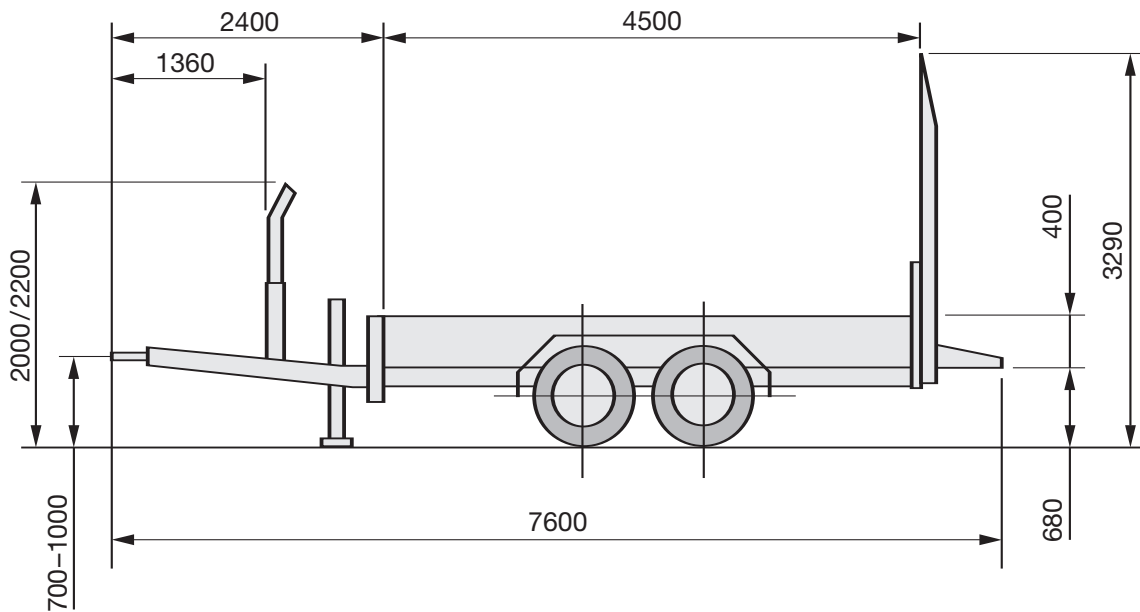
### Zubehör

2 Unterlegkeile mit Halterung, Ersatzradhalterung unter der Ladefläche, Fahrzeugbrief und Prüfbuch.



# Transportanhänger T 119 W für die Kaltfräsen W 500, W 50 und W 50 DC

Abmessungen in mm



# Technische Beschreibung

## Technische Daten Transportanhänger T 119 W

Zulässiges Gesamtgewicht	kg	11.900
davon Stützlast	kg	1.000
Nutzlast in Serien-Ausstattung inkl. Stützlast ca.	kg	9.000
Auffahrwinkel	°	15
Gesamthöhe über alles ca.	mm	3.290
Bereifung		235/75 R 17,5
Räder-/Bolzenzahl	Stück	4/6

Zusatzausrüstungen verändern Leergewicht und Nutzlast.

### Fahrgestell

Tief liegender Hauptrahmen aus hochwertigen Stahlprofilen, biege- und verwindungssteif in stabiler Schweißkonstruktion, ohne stabilitätsschwächende Aussparungen, mit profilverstärkten Stahl-Stirn- und Seitenwänden, Brückenboden verstärkt aus 5 mm Stahltränenblech, Zurrpunkte in den Ecken.

### Achsen, Reifen und Räder

Schnellläuferachsen mit Präzisionskegelrollenlagern, geschlossene S-Nockenbremsen, automatischer Bremsgestängesteller, Scheibenräder mit 4-facher Tieffladerbereifung, Lieferung inkl. Ersatzrad.

### Achsaggregat und Federung

Wartungsarmes Tandemaggregat für optimalen Lastausgleich, sorgfältig abgestimmte Federung, 70 mm breit.

### Zugeinrichtung

Zentralrohr mit  $\varnothing 40$  mm DIN-Schraubzugöse, stufenlos höhenverstellbar mit Spindelverstellereinrichtung.

### Bremsanlage

Zweileitungs-Allrad-Druckluftbremse nach EU-Richtlinien einschließlich Löseventil, automatische lastabhängige Bremse, 4 Membranzylinder, Prüfan-schlüsse, Verbindungsschläuche mit vertauschsicheren Kupplungsköpfen, Spindelfeststellbremse auf die Vorder-

achse wirkend, automatischer Blockierverhinderer ABS.

### Elektrische Anlage

24 Volt, spritzwasserfeste 4-Kammer-Leuchte mit integrierter Nebelschlussleuchte, Halter für einzeiliges Kennzeichen, seitliche Reflektoren und Markierungsleuchten, Umrissleuchten und 2 x 7-polige Verbindungskabel nach DIN ISO 1185 und DIN ISO 1724.

### Abstützungen

Vorne 12t-Getriebebestützwinde mit Last- und Schnellgang, Abstützböcke hinten fest an den Rampen, 2-fach verstellbarer Abstützbock für Förderband auf Zugrohr montiert.

### Rampen

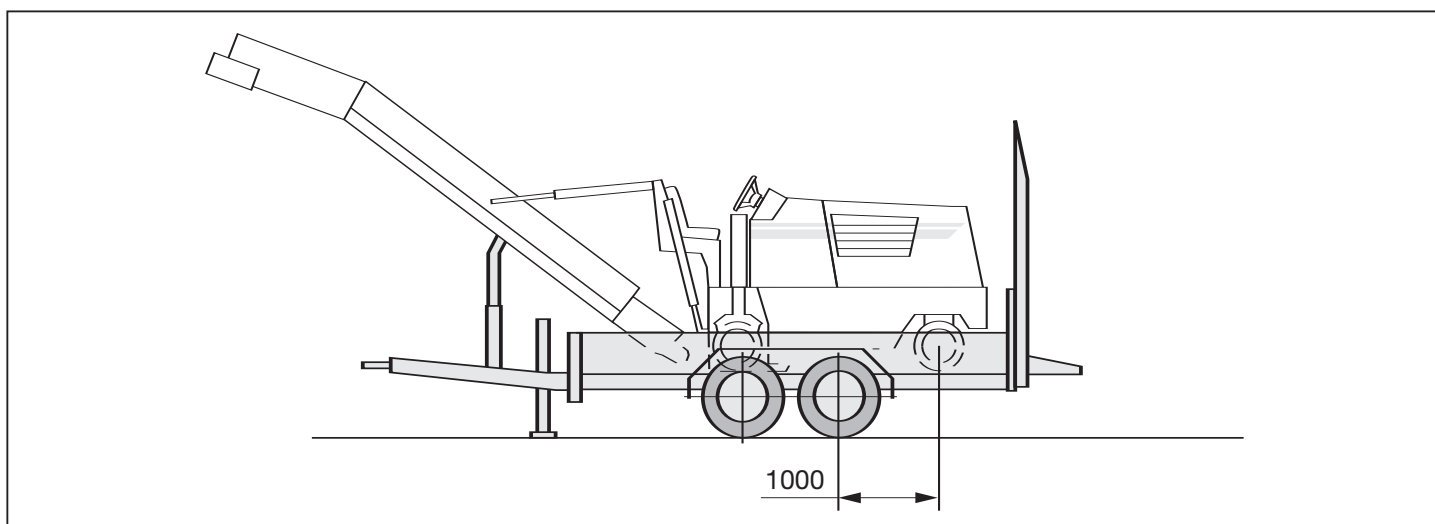
2 Rampen, einteilig, aus parallelen Längsträgern mit Quertraversen, Rampenenden spitz auslaufend, Rampenbelag aus verzinkten Gitterrosten 30 x 30 mm für größere Stabilität und geringeren Windfang, Halterung beidseitig durch Exzenterverschluss, Ein-Mann-Bedienung.

### Lackierung

Stahlteile einfarbig mit hochwertigem Acryllack einbrennlackiert, RAL 9001 cremeweiß, Sonderlackierung optional, Felgen silber.

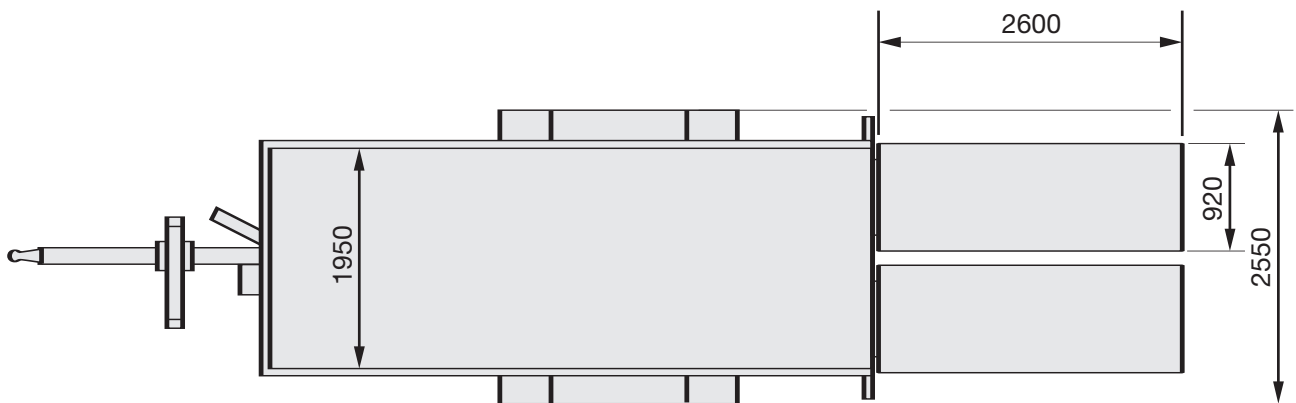
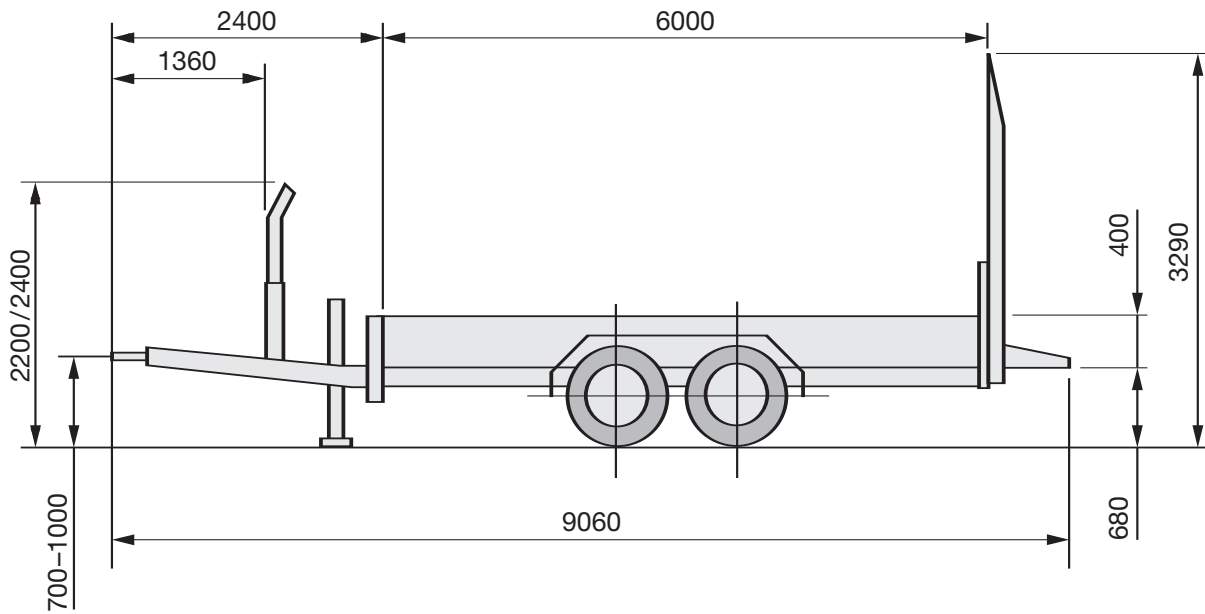
### Zubehör

2 Unterlegkeile mit Halterung, Ersatzradhalterung unter der Ladefläche, Fahrzeugbrief und Prüfbuch.



# Transportanhänger T 119 LW für die Kaltfräsen W 500, W 50 und W 50 DC

Abmessungen in mm



## Technische Daten Transportanhänger T 119 LW

Zulässiges Gesamtgewicht	kg	11.900
davon Stützlast	kg	1.000
Nutzlast in Serien-Ausstattung inkl. Stützlast ca.	kg	9.000
Auffahrwinkel	°	15
Gesamthöhe über alles ca.	mm	3.300
Bereifung		235/75 R 17,5
Räder-/Bolzenzahl	Stück	4/6

Zusatzausrüstungen verändern Leergewicht und Nutzlast.

### Fahrgestell

Tief liegender Hauptrahmen aus hochwertigen Stahlprofilen, biege- und verwindungssteif in stabiler Schweißkonstruktion, ohne stabilitätsschwächende Aussparungen, mit profilverstärkten Stahl-Stirn- und Seitenwänden, Brückenboden verstärkt aus 5 mm Stahltränenblech, Zurrpunkte in den Ecken.

### Achsen, Reifen und Räder

Schnellläuferachsen mit Präzisionskegelrollenlagern, geschlossene S-Nockenbremsen, automatischer Bremsgestängesteller, Scheibenräder mit 4-facher Tiefloaderbereifung, Lieferung inkl. Ersatzrad.

### Achsaggregat und Federung

Wartungsarmes Tandemaggregat für optimalen Lastausgleich, sorgfältig abgestimmte Federung, 70 mm breit.

### Zugeinrichtung

Zentralrohr mit Ø 40 mm DIN-Schraubzugöse, stufenlos höhenverstellbar mit Spindelverstelleinrichtung.

### Bremsanlage

Zweileitungs-Allrad-Druckluftbremse nach EU-Richtlinien einschließlich Löseventil, automatische lastabhängige Bremse, 4 Membranzylinder, Prüfan-schlüsse, Verbindungsschläuche mit vertauschsicheren Kupplungsköpfen, Spindelfeststellbremse auf die Vorder-

achse wirkend, automatischer Blockierverhinderer ABS.

### Elektrische Anlage

24 Volt, spritzwasserfeste 4-Kammer-Leuchte mit integrierter Nebelschlussleuchte, Halter für einzeiliges Kennzeichen, seitliche Reflektoren und Markierungsleuchten, Umrissleuchten und 2 x 7-polige Verbindungskabel nach DIN ISO 1185 und DIN ISO 1724.

### Abstützungen

Vorne 12t-Getriebestützwinde mit Last- und Schnellgang, Abstützböcke hinten fest an den Rampen montiert, 2-fach verstellbarer Abstützbock für Förderband auf Zugrohr montiert.

### Rampen

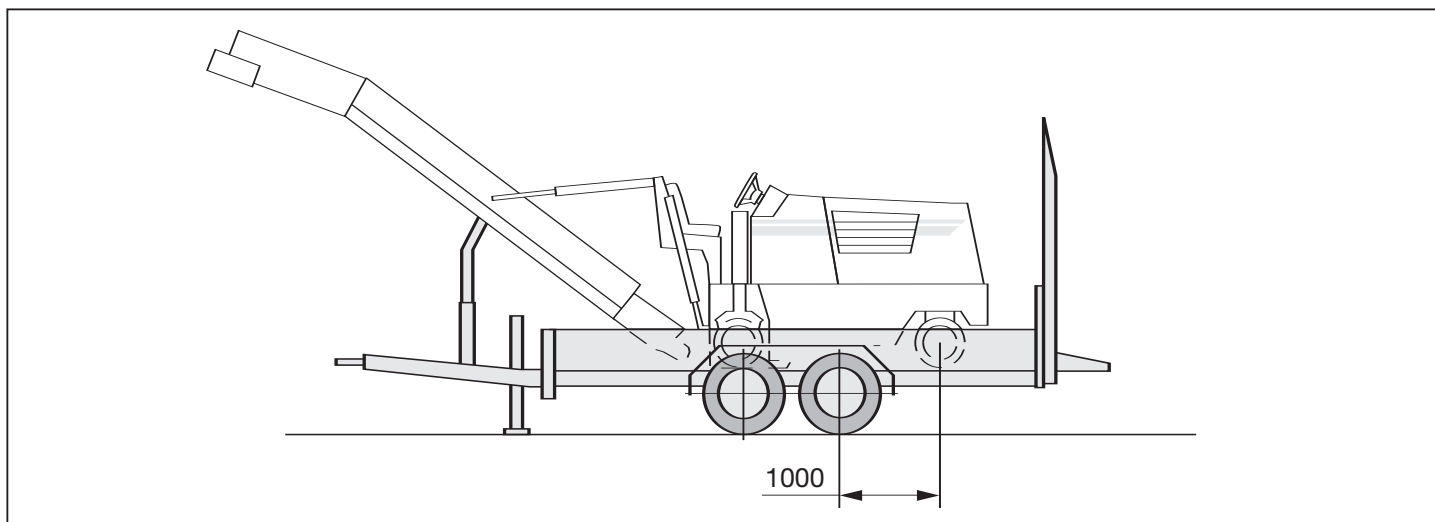
2 Rampen, einteilig, aus parallelen Längsträgern mit Quertraversen, Rampenenden spitz auslaufend, Rampenbelag aus verzinkten Gitterrosten 30 x 30 mm für größere Stabilität und geringeren Windfang, Halterung beidseitig durch Exzenterverschluss, Ein-Mann-Bedienung.

### Lackierung

Stahlteile einfarbig mit hochwertigem Acryllack einbrennlackiert, RAL 9001 cremeweiß, Sonderlackierung optional, Felgen silber.

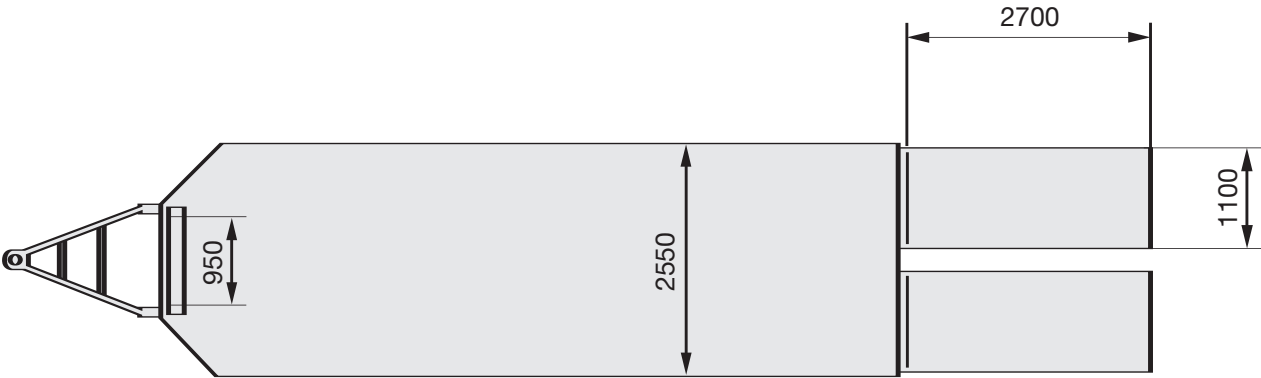
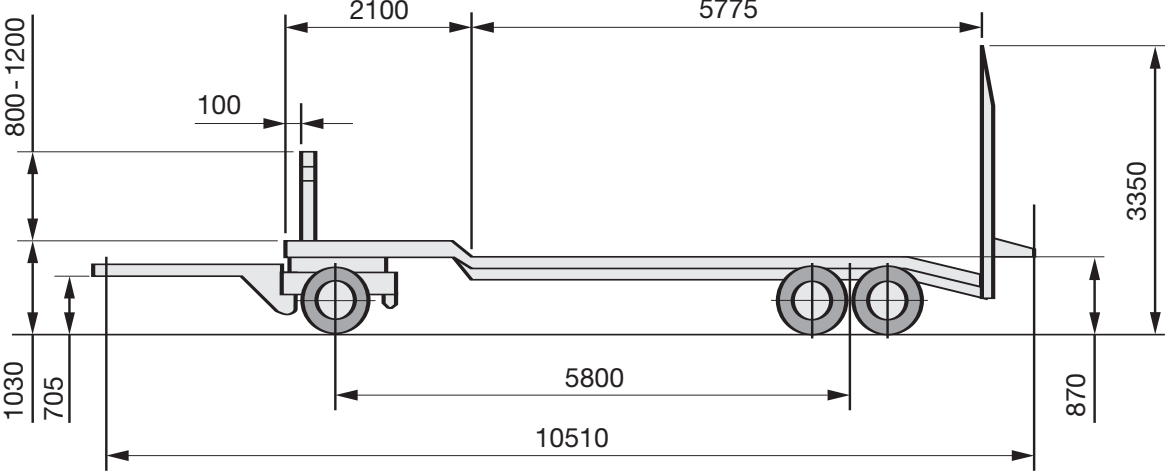
### Zubehör

2 Unterlegkeile mit Halterung, Ersatzradhalterung unter der Ladefläche, Fahrzeugbrief und Prüfbuch.



# Transportanhänger ZT 200 für die Kaltfräsen W 600 DC und W 1000 L

Abmessungen in mm



## Technische Daten Transportanhänger ZT 200

Zulässiges Gesamtgewicht	kg	20.000
Nutzlast in Serien-Ausstattung inkl. Stützlast ca.	kg	15.950
Auffahrwinkel	°	13
Gesamthöhe über alles ca.	mm	3.350
Bereifung		235/75 R 17,5
Räder-/Bolzenzahl vorn	Stück	4/10
Räder-/Bolzenzahl hinten	Stück	4/6

Zusatzausrüstungen verändern Leergewicht und Nutzlast.

### Fahrgestell

Hauptrahmen aus hochwertigen Doppel-T-Stahlprofilen mit Quertraversen, biege- und verwindungssteif in stabiler Schweißkonstruktion mit flach auslaufender Kröpfung, ohne stabilitätschwächende Aussparungen, mit spezialprofilierem Außen- und Bodenrahmen, verstärkter Brückenboden aus 50 mm Holz, überfahrbare Radkästen, 4 Zurrpunkte, 4 Zurrbügel je Seite im Außenrahmen.

### Achsen, Reifen und Räder

Qualitätsachsen mit Präzisionskegelrollenlagern, geschlossene S-Nockenbremsen, automatischer Bremsge-

stängesteller, Scheibenräder mit Bereifung, Lieferung inkl. Ersatzrad.

### Federung

Wartungsarme, sorgfältig abgestimmte Parabelfederung, 80 mm breit.

### Drehgestell und Zugeinrichtung

Drehgestell aus stabilen Stahlprofilen mit hochwertigem Kugellenkkrantz, typgeprüfte Zuggabel mit geneigter Zugöse Ø 40 mm, Deichselfeder mit Höheneinstellung, Zuggabellänge ab Stirnprofil 2.045 mm.

### Bremsanlage

Zweileitungs-Allrad-Druckluftbremse

nach EG-Richtlinien, automatisch lastabhängige Bremse, 6 Membranzylinder, Prüfanschlüsse, Verbindungsschläuche mit vertauschsicheren Kupplungsköpfen, wartungsarme Spindelfeststellbremse auf die Hinterachse wirkend, mit klappbarem Griff, automatischer Blockierverhinderer ABS.

### Elektrische Anlage

24 Volt, spritzwasserfeste und schwingungsgedämpfte 9-Kammer-Leuchten mit integrierter Nebelschlussleuchte und Rückfahrscheinwerfer, Platz für einzeiliges Kennzeichen, seitliche Reflektoren, Seitenmarkierungsleuchten, Umrissleuchten und 2 x 7-polige Verbindungskabel nach DIN ISO 1185 und DIN ISO 3731.

### Rampen

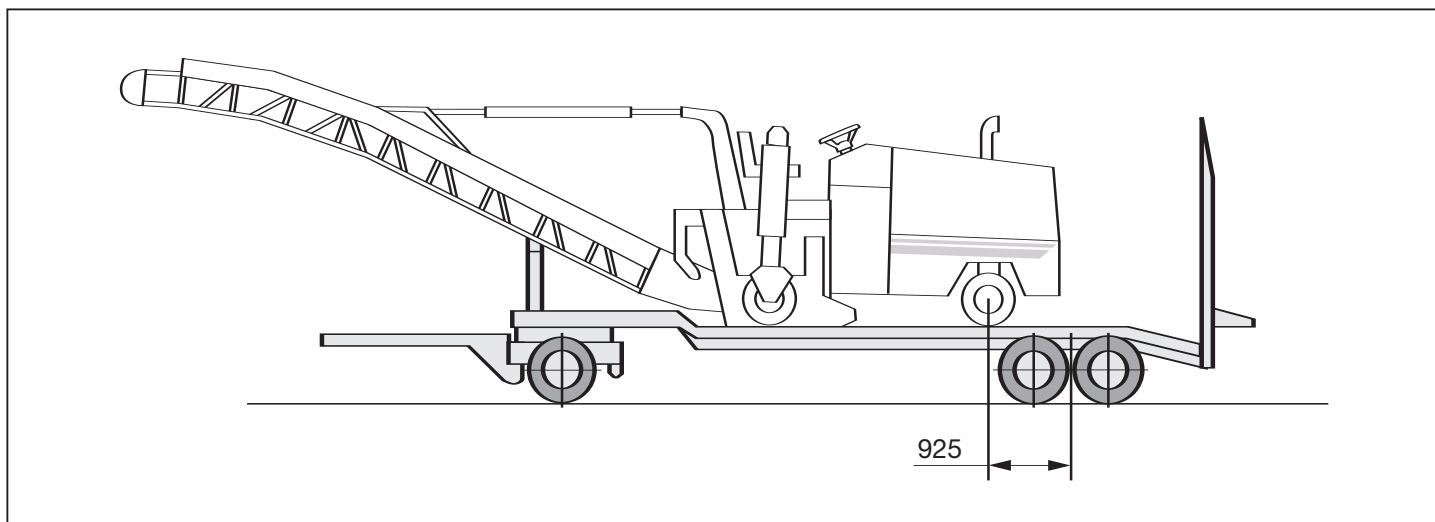
Einteilig, aus parallelen Längsträgern mit Quertraversen, Rampenenden spitz auslaufend, Rampenbelag in Holz, Gasdruck-Rampenheber für Einmann-Bedienung.

### Lackierung

Stahlteile einfarbig mit hochwertigem Acryllack einbrennlackiert, RAL 9001 cremeweiß, Sonderlackierung optional, Felgen silber.

### Zubehör

Seitenanfahrtschutz mit Aluminium-Planken nach EG, 1 Unterlegkeil mit Halter, TÜV-Abnahme, Fahrzeugbrief und Prüfbuch.





---

Wirtgen GmbH · Hohner Straße 2  
53578 Windhagen · Deutschland

Telefon: 0 26 45/131-0  
Telefax: 0 26 45/131-279  
Internet: [www.wirtgen.de](http://www.wirtgen.de)

---