

A WIRTGEN GROUP COMPANY



KLEEMANN



MSS 802(i) EVO

МОБИЛЬНАЯ СОРТИРОВОЧНАЯ УСТАНОВКА MOBISCREEN



MOBISCREEN MSS 802(i) EVO

Частая смена места эксплуатации и новые области применения нередко создают определённые проблемы эксплуатации сортировочных установок. Мобильный виброгрохот для крупнокускового материала MOBISCREEN MSS 802(i) EVO имеет всё необходимое для их решения.

Широкий выбор просеивающих панелей и простая настройка параметров грохочения позволяют легко адаптировать сортировочную установку MSS 802(i) EVO к новым условиям эксплуатации. При необходимости получения мелкозернистого конечного продукта из исходного материала очень крупной фракции установку можно быстро переналадить с грохочения трёх фракций конечного продукта на две.



Универсальность
в центре внимания



Главное – удобство
использования



Эргономичность
как важное условие



MOBISCREEN MSS 802(i) EVO



Основной бункер 9,1 м³

Рабочая поверхность 7,5 м²

Основной разгрузочный конвейер,
высота разгрузки 4050 мм

1 Загрузочный бункер

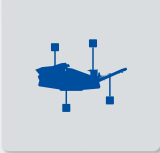
3 Привод

> Поток материала

2 Система управления

4 Грохот

> Обращение и устойчивость



1 Загрузочный бункер

- > Задняя стенка бункера с тремя уровнями раскладывания для оптимальной передачи материала даже при небольшой высоте подачи
- > Складываемые/раскладываемые независимо друг от друга панели облегчения загрузки бункера⁺ сбоку или сзади с колёсного погрузчика
- > Пластинчатый конвейер⁺ для загрузки особо крупной фракции
- > Безопасное и удобное задвигание/выдвигание загрузочного бункера и складывание/раскладывание, а также разблокировка/блокировка панелей облегчения загрузки бункера с земли с помощью мобильного прибора управления
- > Изнашиваемые пластины из KRS, которые можно⁺ легко заменять друг на друга



⁺ Опция

1 Загрузочный бункер

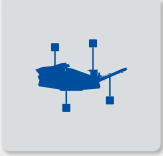
3 Привод

> Поток материала

2 Система управления

4 Грохот

> Обращение и устойчивость



2 Система управления

- > Простая система управления для сведения к минимуму ошибок оператора
- > Мобильный кабельный прибор управления для оптимальной обзорности выполняемых функций с безопасного расстояния
- > Удобное дистанционное радиоуправление⁺ передвижением и разгрузочным конвейером бункера
- > Телематическая система WITOS FleetView для оптимизации планирования и анализа использования установки
- > Автоматический пуск для быстрого и простого начала производственного процесса



⁺ Опция

1 Загрузочный бункер

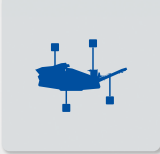
3 Привод

> Поток материала


2 Система управления

4 Грохот

> Обращение и устойчивость

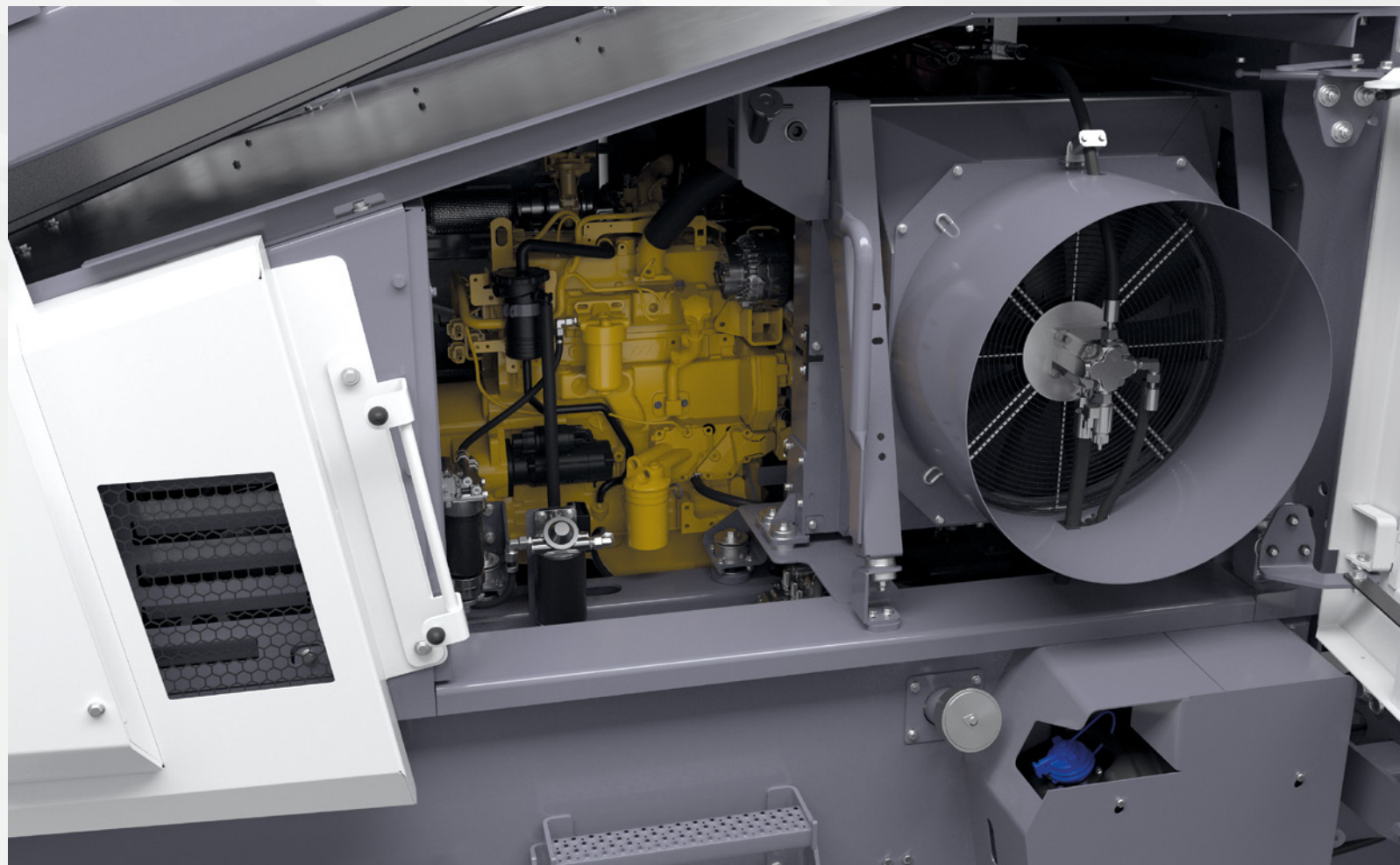


3 Привод

- > Продуманная концепция гидравлики для эффективной передачи приводного усилия и сокращения эксплуатационных расходов
 - > Заправка топливом возможна с обеих сторон
 - > Простой доступ ко всем компонентам, требующим технического обслуживания
-  Электрический режим работы благодаря внешнему источнику электропитания для работы без вредных выбросов, а также снижение эксплуатационных расходов благодаря электрогидравлическому приводу Dual-Power⁺



KLEEMANN SUSTAINABILITY относится к инновационным технологиям и решениям, которые способствуют достижению целей устойчивого развития WIRTGEN GROUP.



+ Опция

1 Загрузочный бункер

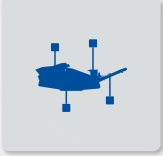
2 Система управления

3 Привод

4 Грохот

> Поток материала

> Обращение и устойчивость



4 Грохот

- > Широкий выбор просеивающих панелей для повышения гибкости использования, множество вариантов конфигурации отдельных просеивающих сегментов
- > Большой диапазон регулировки угла короба грохота (15,4–20°) для повышения производительности грохочения наряду с высоким качеством конечного продукта
- > Тормозы материала⁺ и/или цепная завеса⁺, может монтироваться в двух позициях короба грохота – для адаптации верхней деки к тяжёлому загружаемому материалу
- > Нижняя дека с профилем типа «банан», угол 5° на стороне загрузки для повышения эффективности грохочения; более плоский угол на стороне разгрузки для повышения качества конечного продукта



⁺ Опция

1 Загрузочный бункер

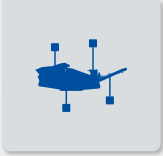
2 Система управления

3 Привод

4 Грохот

> Поток материала

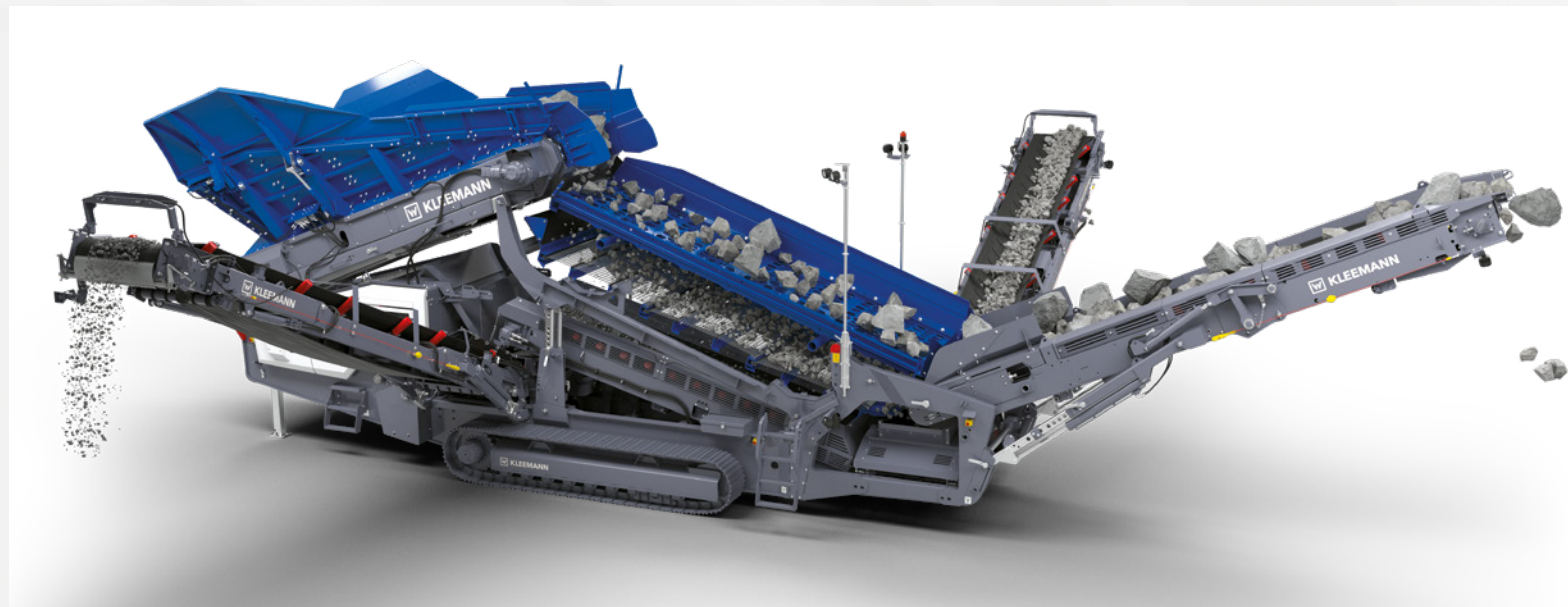
> Обращение и устойчивость



> Поток материала

- > Улучшенная транспортировка материала на основном разгрузочном конвейере шириной 1400 мм для повышения производительности грохота
- > Простое переоборудование с трёх на две фракции конечного продукта повышает гибкость в эксплуатации
- > Плавно регулируемая скорость всех конвейеров
- > Магнитные сепараторы⁺ и магнитные барабаны⁺ для защиты послевключённых дробилок и повышения качества обработки материала
- > Хорошее распределение материала по деке грохота для использования всей рабочей поверхности
- > Большая высота разгрузки и, как следствие, увеличение высоты отвалов благодаря удлинённому основному разгрузочному конвейеру⁺ и телескопическим боковым разгрузочным конвейерам⁺
- > Линейное соединение⁺ для объединения в технологическую линию с любыми установками KLEEMANN EVO и PRO для оптимизации потока материала и повышения безопасности всей технологической линии

- > Необходимый для объединения в технологическую линию датчик отвала⁺ можно устанавливать на любом разгрузочном конвейере установки – для повышения гибкости в эксплуатации
- > Гидравлический порт⁺ для эксплуатации отвального конвейера



⁺ Опция

1 Загрузочный бункер

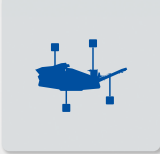
2 Система управления

3 Привод

4 Грохот

> Поток материала

> Обращение и устойчивость



> Безопасность и эргономичность

- > Быстрое и удобное обслуживание благодаря простому доступу ко всем компонентам, требующим технического обслуживания
- > Соответствующая применимым стандартам система светодиодного освещения входит в базовую комплектацию; освещение Premium⁺ для расширения зоны освещения потока материала и участков передачи
- > Простая и быстрая очистка нижней ветви разгрузочного конвейера бункера благодаря выдвинутой лотке
- > Удлиненные рабочие площадки увеличенной ширины и регулируемый в горизонтальном направлении короб обеспечивают удобный доступ ко всем декам грохота

> Транспортировка

- > Складывание/раскладывание боковых разгрузочных конвейеров без необходимости демонтажа отдельных деталей сокращает подготовительное время и снижает риск материального ущерба
- > Точная погрузка и размещение установки благодаря плавному управлению передвижением

> Охрана окружающей среды

- > Предустановленная система водораспыления для снижения пылевой нагрузки; электрический водяной насос⁺ для автономного питания системы водораспыления
- > Терморегулируемый вентилятор уменьшает шумовую нагрузку, а также расход дизельного топлива



+ Опция

1 Загрузочный бункер

2 Система управления

3 Привод

4 Грохот

> Поток материала

> Обращение и устойчивость

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

MSS 802(i) EVO

Тип	Грохот для сортировки крупнокускового материала
Кол-во дек	2
Рабочая поверхность (мм)	1550 x 4880
Производительность по загрузке, ок. (т/ч)	500
Макс. крупность питания (мм)	800 x 500 x 300
Транспортировочная высота, ок. (мм) *	3400
Транспортировочная длина, ок. (мм) *	15 840
Транспортировочная ширина, ок. (мм) *	3000
Транспортировочная масса базовой установки – в макс. комплектации (кг)	32 000–38 500

*без опций



KLEEMANN GmbH

Manfred-Wörner-Str. 160
73037 Göppingen
Германия

Тел.: +49 7161 206-0
Моб.: info@kleemann.info

 www.kleemann.info