

A WIRTGEN GROUP COMPANY



KLEEMANN



MCO 90(i) EVO2

MOBİL KONİK KIRICI MOBICONE



MOBICONE MCO 90(i) EVO2

Kırma ve elek tesislerinin ekonomik kullanımı birçok faktöre bağlıdır - Düşük işletme maliyetleri, yüksek üretim performansı ve optimum taşınabilirlik; verimli çalışmayı sağlayabilir ve sonuçta ton başına düşük bir maliyet oranı elde edilebilir. Bu MOBICONE MCO 90(i) EVO2'nin güçlü yönlerinin ortaya çıktığı yerdir.

Verimliliğe odaklanın



Odak noktasında kullanım kolaylığı



Ürün kalitesine bakış



MOBICONE MCO 90(i) EVO2

Yüksek kırıcı tahrik gücü:
185 kW sabit, 250 kW Maksimum

Kırıcı tahliye konveyörü
Tahliye yüksekliği: 3300 mm,
uzatılmış 3700 mm, arka elek ünitesi
ile 3600 mm'ye kadar



Ana hazne 6,4 m³

Kırıcı yağlaması için
çok iyi erişilebilirlik

Yükleme sırasında optimize
edilmiş yerden yükseklik



SPECTIVE
CONNECT



1 Besleme ünitesi

4 Aşırı yük sistemi

7 Elek ünitesi

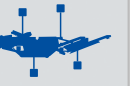
2 Sürekli Besleme Sistemi CFS

5 Tahrik

> Kullanım ve sürdürülebilirlik

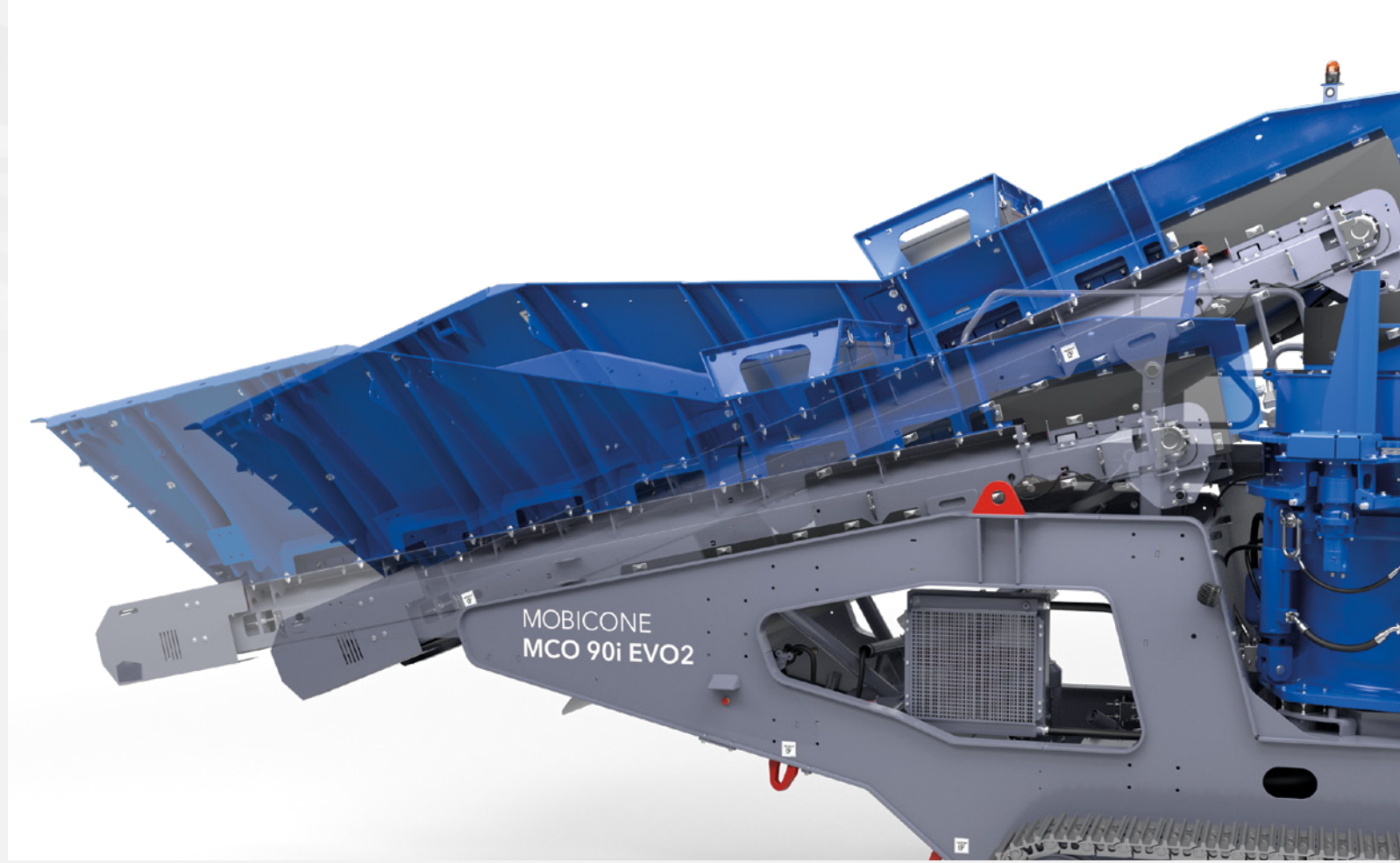
3 Kırıcı ünitesi

6 Kullanım konsepti SPECTIVE



1 Besleme ünitesi

- > Hızlı kurulum ve taşıma için basit itme mekanizması, malzeme tahliye taslağının kırıcıya kolay uyarlanması
- > Bireysel olarak değiştirilebilen aşınma elemanlarına sahip saptırma çubukları
- > Hazne doldurma yardımcısı, + daha fazla yükleme hacmi için 3,7 m'ye kadar arka yükleme genişliği, huni genişletmesi + (8,3 m³) sağlar
- > En iyi işletim güvenliği + için metal dedektörü ve manyetik kaldırıcı



1 Besleme ünitesi

2 Sürekli Besleme Sistemi CFS

3 Kırıcı ünitesi

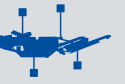
4 Aşırı yük sistemi

5 Tahrik

6 Kullanım konsepti SPECTIVE

7 Elek ünitesi

> Kullanım ve sürdürülebilirlik



2 Sürekli Besleme Sistemi CFS

- > Optimum yükleme kontrolü sayesinde sürekli kırıcı yüklemesi - % 10'a kadar daha fazla günlük performans için
- > Düzenleme, izleme aracılığıyla gerçekleşir
 - > Kırıcı doluluk seviyesi
 - > Kırıcı tahriğindeki yük
 - > Kırıcı devri
 - > Kırıcı tahliye konveyöründeki stok sensörü
- > Kırıcı doluluk durumuna bağlı olarak, taşıma hızı otomatik şekilde sürekli azalır veya artar - Besleme konveyörünün kontrol aralığı neredeyse %40 oranında genişletilmiştir



1 Besleme ünitesi

2 Sürekli Besleme Sistemi CFS

3 Kırıcı ünitesi

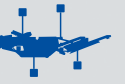
4 Aşırı yük sistemi

5 Tahrik

6 Kullanım konsepti SPECTIVE

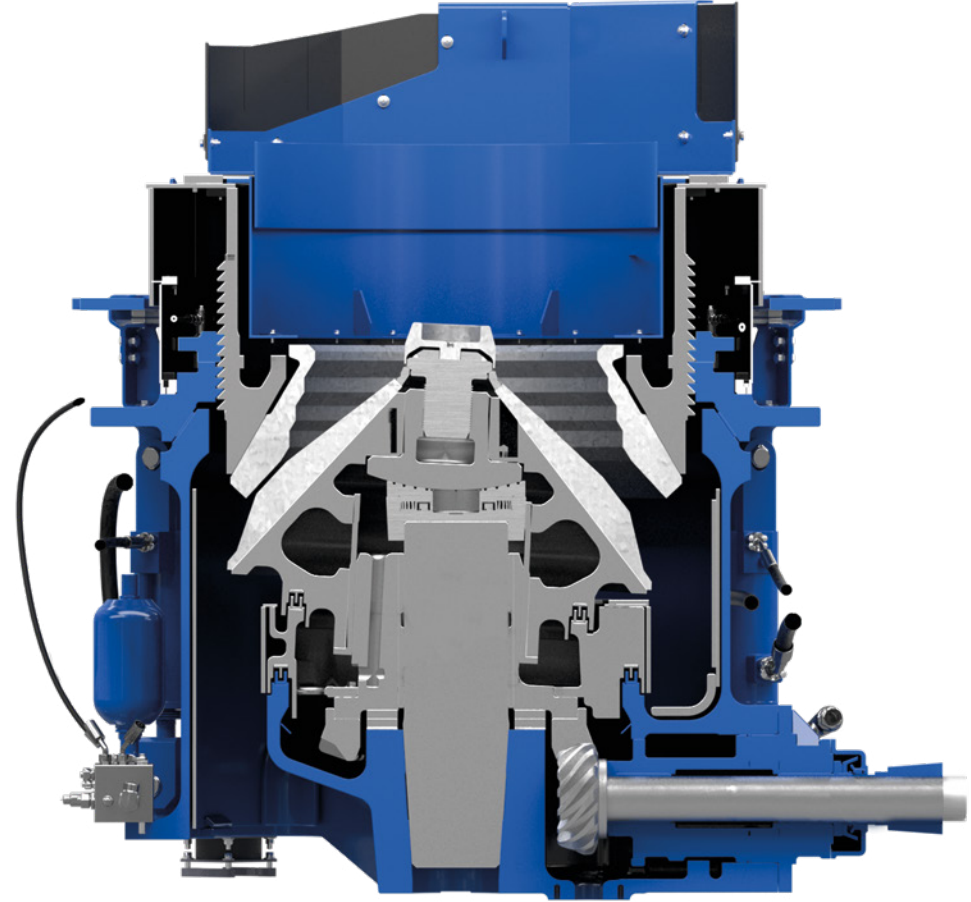
7 Elek ünitesi

> Kullanım ve sürdürülebilirlik



3 Kırıcı ünitesi

- > En yüksek kırma kapasitesi için geniş stroklu konik kırıcı; yüksek verim için 3 kollu kırıcı dizaynı
- > Sürekli kırma prosesi ve özel uygulamalarda daha yüksek üretim hacmi için yüksek kırıcı tahrik gücü
- > Kablosuz uzaktan kumanda ile konforlu kırma boşluğu ayarı ve dokunmatik panel üzerinden sıfır noktası belirleme
- > Çalıştırma sonrasında hızlı kullanım için hızlı ısıtma fazı
- > İkinci bir denetim kapağı sayesinde iyi erişilebilirlik
- > Sızdırmazlık bileşiği olmadan kolay alet değişimi



1 Besleme ünitesi

2 Sürekli Besleme Sistemi CFS

3 Kırıcı ünitesi

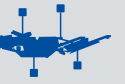
4 Aşırı yük sistemi

5 Tahrik

6 Kullanım konsepti SPECTIVE

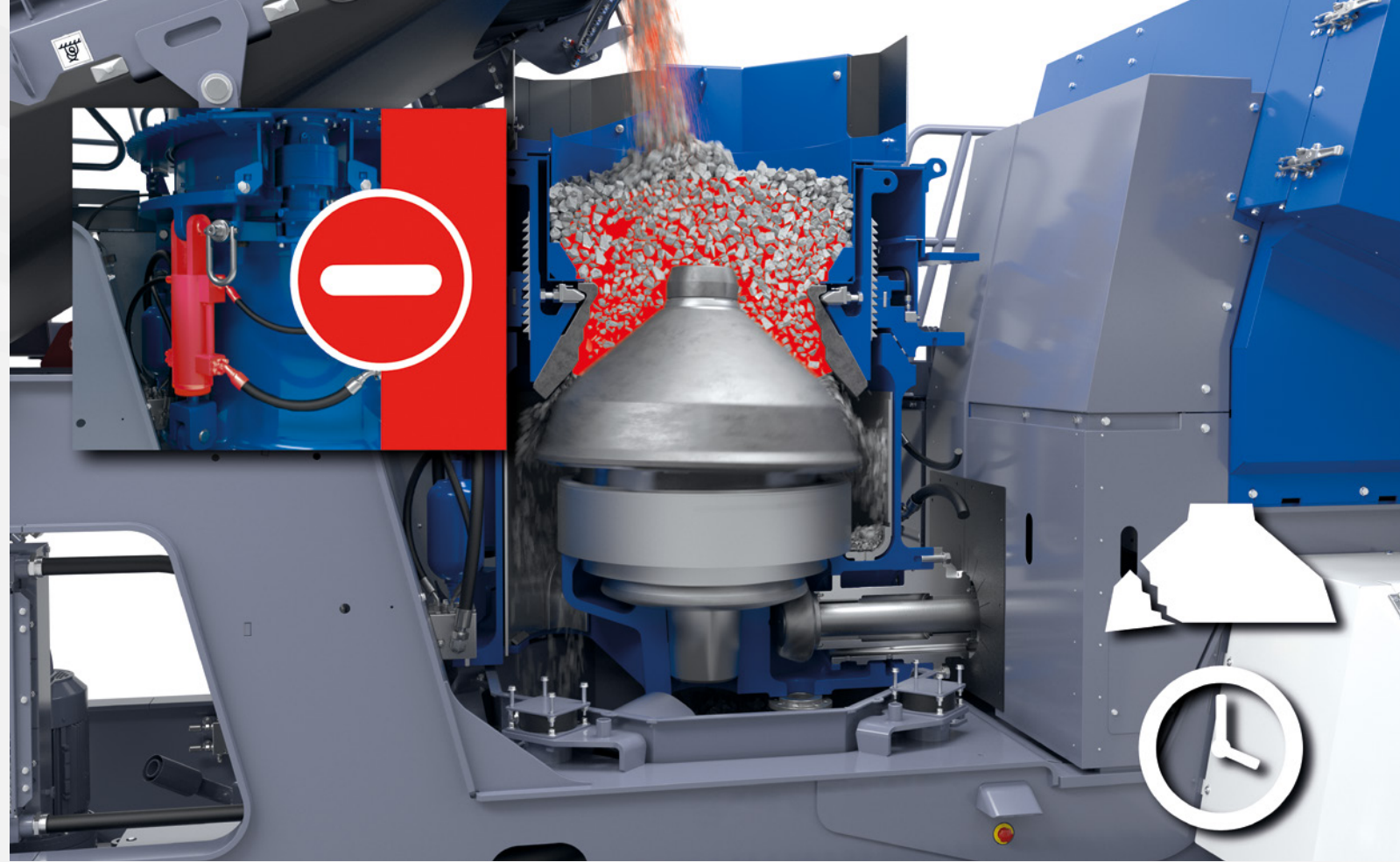
7 Elek ünitesi

> Kullanım ve sürdürülebilirlik



4 Aşırı yük sistemi

- > Ahşap veya metal gibi kırılmayan malzemelerden korumak için "Tramp Release System" entegre aşırı yük sistemi
- > Akıllı aşırı yük algılama sistemi "Ringbounce Detection" kırıcıyı hasarlara karşı korur, 2 mod seçilebilir:
 - > HASSAS MOD: Mıçır üretimi; makine gizli aşırı yükte beslemeyi durdurur, proses ayarlanabilir, en iyi kalite için elek üstü malzeme üretimi yoktur
 - > KARIŞIM MODU: Karışımların üretimi; kırma boşluğu, aşırı yükü önlemek için otomatik olarak ayarlanır, tanımlanabilir bir sürenin sonunda boşluk tekrar kapatılır



1 Besleme ünitesi

2 Sürekli Besleme Sistemi CFS

3 Kırıcı ünitesi

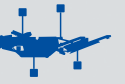
4 Aşırı yük sistemi

5 Tahrik

6 Kullanım konsepti SPECTIVE

7 Elek ünitesi

> Kullanım ve sürdürülebilirlik

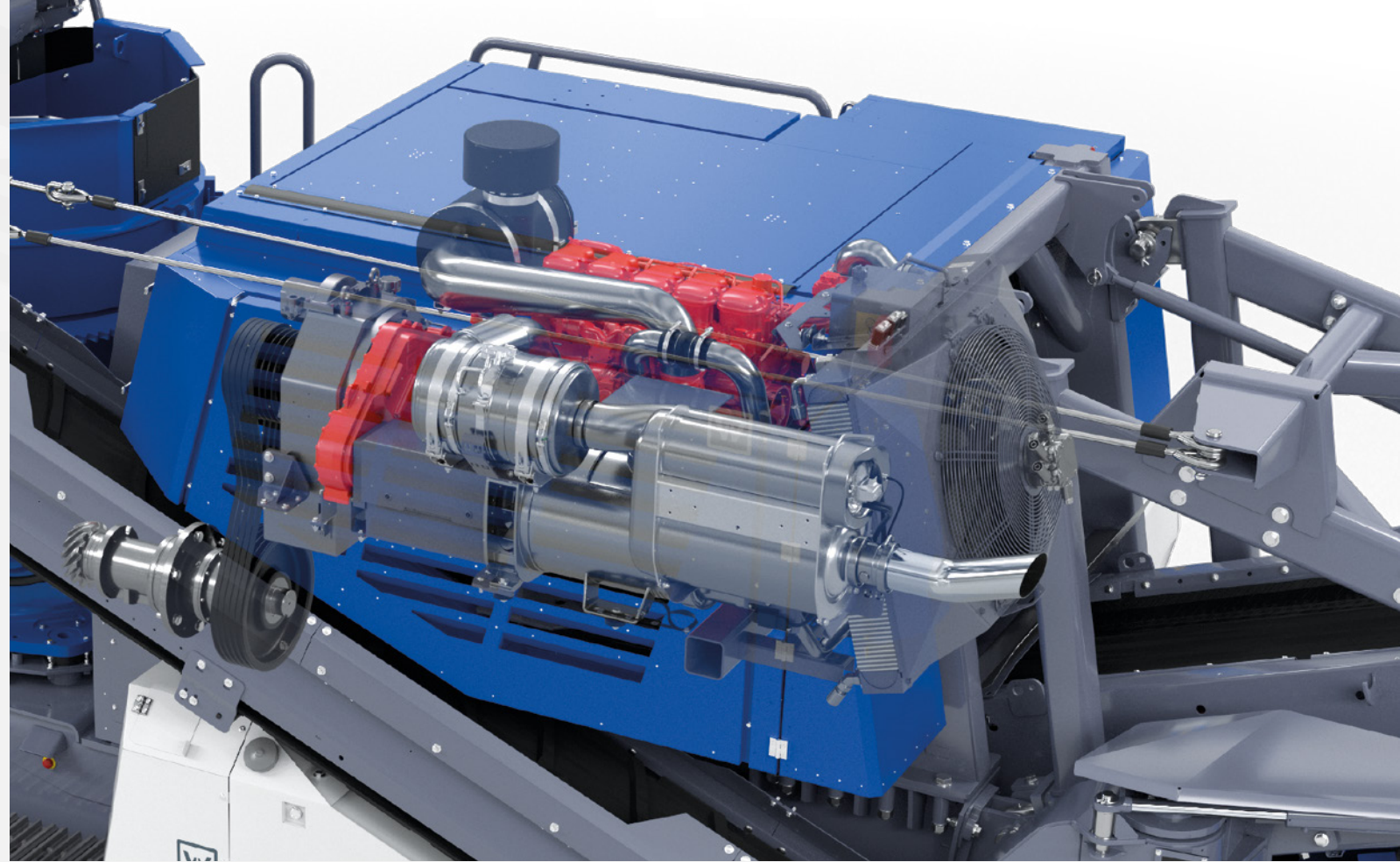


5 Tahrik

- > Düşük yakıt tüketimi ile verimli ve güçlü kırıcı doğrudan tahriki D-DRIVE, sevk bantları elektrikle çalıştırılır
- > Düşük gürültülü ve ekonomik çalışma için güce bağlı fan
- > Sıcak iklim paketi ⁺(-15 ila +50 °C) veya bağımsız kaloriferli soğuk iklim paketi ⁺(-25 ila +40 °C)
- > Genişletilmiş bir uygulama alanı için iki kat soğutma kapasitesi



KLEEMANN SÜRDÜREBİLİRLİĞİ, WIRTGEN GROUP'un sürdürülebilirlik hedeflerine katkı sağlayan yenilikçi teknolojilerini ve çözümleri ifade eder.



1 Besleme ünitesi

2 Sürekli Besleme Sistemi CFS

3 Kırıcı ünitesi

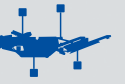
4 Aşırı yük sistemi

5 Tahrik

6 Kullanım konsepti SPECTIVE

7 Elek ünitesi

> Kullanım ve sürdürülebilirlik



6 Kullanım konsepti SPECTIVE

- > **SPECTIVE Dokunmatik panel:** Menü odaklı kullanım, görselleştirme ve yardım fonksiyonu ile; devir sayısı, sıcaklık, vb. tüm bileşenlerin durum gösterimi, hızlı arıza tespiti ve teşhis
- > **SPECTIVE CONNECT⁺:** Tüm önemli bilgiler doğrudan akıllı telefonda
- > **Smart Job Configurator:** Optimum makine ayarlarını kolayca belirlemek için yapılandırma aracı
- > **SPECTIVE radyo dalgalı uzaktan kumanda:** Tüm önemli bileşenleri çalıştırmak için
- > **SPECTIVE Küçük radyo dalgalı uzaktan kumanda⁺:** En önemli kumanda fonksiyonları kullanışlı bir şekilde birleştirilmiştir, kontrol kabininde minimum yer ihtiyacı
- > **Kamera sistemi⁺:** kırıcı ve haznenin konforlu şekilde izlenmesi, ekskavatörde uzaktan izleme, telsiz uzantısıyla da temin edilebilir, Ayrıca ilgili SPECTIVE CONNECT'e bağlantı imkanı

- > **Operations Center:** Bakım planlamasını basitleştirmek için proses, makine ve servis optimizasyonuna yönelik dijital çözümler platformu
- > **Hat bağlantısı⁺:** Üretim performansını kontrol etmek için proses bağlantısı; birleştirilmiş hattaki tesislerin güvenli bağlantısı için emniyet kaplı
- > **Bant tartısı⁺:** Üretim verilerini belirlemek amacıyla ilgili tüm konveyörler için



1 Besleme ünitesi

2 Sürekli Besleme Sistemi CFS

3 Kırıcı ünitesi

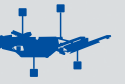
4 Aşırı yük sistemi

5 Tahrik

6 Kullanım konsepti SPECTIVE

7 Elek ünitesi

> Kullanım ve sürdürülebilirlik



7 Elek ünitesi

- > Arka elek ünitesi⁺ iki versiyonda mevcuttur:
 - > Sınıflandırılmış son ürün üretimi için tek katlı vibrasyonlu elek
 - > İki sınıflandırılmış son tanecik üretimi için çift katlı vibrasyonlu elek
- > Büyük atık yığını hacimleri için pratik tahliye yüksekliği veya kırma veya elek tesislerine optimum aktarım
- > Kapalı malzeme döngüsü için elek üstü dönüş konveyörü, huniye bypass tertibatı ile
- > Yandan tahliye için elek üstü malzeme geri sevk bandı hidrolik olarak⁺ 100° döndürülebilir
- > Elek ünitesinin birkaç dakika içinde hızlı ve kolay montajı ve demontajı; kompakt konteyner boyutları sayesinde (genişlik < 3 m) sorunsuz taşıma



1 Besleme ünitesi

2 Sürekli Besleme Sistemi CFS

3 Kırıcı ünitesi

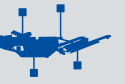
4 Aşırı yük sistemi

5 Tahrik

6 Kullanım konsepti SPECTIVE

7 Elek ünitesi

> Kullanım ve sürdürülebilirlik



> Erişilebilirlik ve güvenlik

- > Tüm bileşenlere çok iyi erişim sağlanabilmesi sayesinde hızlı ve konforlu servis imkanı
- > Zeminden kolay yakıt doldurma imkanı, yakıt doldurma pompası⁺ mevcuttur
- > Püskürtme sistemi ve LED aydınlatma ana tesise dahildir; çalışma alanlarının daha da iyi⁺ aydınlatılması için Premium aydınlatma
- > Ergonomik bakım için sıvılara yönelik merkezi tahliye noktası

> Taşıma

- > 3400 mm nakliye yüksekliğinin altında, arka elek ünitesi ile ve olmadan nakliye mümkündür
- > Kısa kurulum süreleri sağlayan hidrolik katlama ve döndürme işlevleri sayesinde kolay taşıma
- > Kablosuz uzaktan kumanda ile konforlu ve güvenli kurulum mümkündür



> Çevre

- > Gürültü azaltma: Güç ve yüke bağlı fan sayesinde önceki modele göre 4 desibele kadar daha sessiz
- > Toz engelleme: Tesisin çeşitli malzeme aktarım noktalarında etkili püskürtme sistemi; örneğin kırıcı girişi, kırıcı tahliye konveyörü, yan boşaltma bandı, arka elek ünitesi
- > ECO modu sayesinde azaltılmış tüketim: Dizel motor ve kırıcı hariç tüm makine bileşenleri, tek bir düğmeye dokunarak kapatılabilir



1 Besleme ünitesi

2 Sürekli Besleme Sistemi CFS

3 Kırıcı ünitesi

4 Aşırı yük sistemi

5 Tahrik

6 Kullanım konsepti SPECTIVE

7 Elek ünitesi

> Kullanım ve sürdürülebilirlik

TEKNİK BİLGİLER	MCO 90(i) EVO2
Besleme kapasitesi maksimum yakl. (t/sa)	270
Kırıcı sistem boyutu (mm)	970 mm
Besleme ebadı maks. (mm)	200 mm
Nakliye yüksekliği yakl. (mm)	3.400
Nakliye uzunluğu yakl. (mm)	16.000 ¹⁾ 20.200 ²⁾ 20.700 ³⁾
Nakliye genişliği yakl. (mm)	3.000 3.240 ²⁾³⁾
Ana tesis nakliye ağırlığı - maks. donanım (kg)	33.500 - 49.000

¹⁾ Opsiyonsuz ²⁾ Tek katlı arka elek ünitesi opsiyonu ile
³⁾ Çift katlı arka elek ünitesi opsiyonu ile



KLEEMANN GmbH

Manfred-Wörner-Str. 160
73037 Göppingen
Almanya

T: +49 7161 206-0
M: info@kleemann.info

 www.kleemann.info